

206616



15 OCT 1972

Int. Cl.:	FIGK
-----------	------

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años,
por todo el territorio español, por "VALVULA ELECTRO-
NICA PERFECCIONADA PARA LIQUIDOS GASEOSOS", cuyo pri-
vilegio se solicita a favor de DISPENSERENG, S.A.,
entidad nacional, residente en SAN BAUDILIO DE LLO-
BREGAT (Barcelona), Avorazado España nº 93-95

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto conforme indica su enunciado, en una válvula electrón-
ica perfeccionada para líquidos gaseosos, cuyas nue-
vas características de diseño, constitución y confor-
mación, permiten la obtención de un nuevo objeto de
gran utilidad por su gran robustez y sencillez de uso
y que cumple la misión para la que específicamente ha

15 OCT.



sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.

5 El Modelo de Utilidad que motiva la presente Memoria ha sido realizado con la finalidad de que no existan pérdidas de líquido ni de gas en las tuberías de entrada y salida de la válvula, ya que al estar realizadas estas conducciones en un bloque de resinas plásticas endurecidas permiten un trato duro y una gran manejabilidad, especialmente indicado para la extracción y regulación de bebidas gaseosas en los establecimientos de venta al detall de éstos.

10 Esta válvula electrónica consta de un bloque de resinas sintéticas endurecidas y transparentes que presentan en su interior unas perforaciones a modo de conducciones por donde circulará el líquido, las cuales harán la función de las tuberías convencionales, a este bloque se le fija por su parte superior un mecanismo electrónico convencional de apertura y cierre de la válvula estando protegido este mecanismo por una carcasa metálica que se apoya sobre el bloque mediante una goma de estanqueidad con el fin de no deteriorar la masa plástica y asegurar su perfecta adaptación a fin de que el mecanismo electrónico quede completamente estanco.

20 En esta carcasa se observa una pieza de plástico donde se inserta la etiqueta de la marca del líquido que circule por su interior.

A este bloque de material plástico se le acoplan

15 OCT. 1977



las conducciones metálicas de entrada y salida del líquido, mediante unos tornillos de fijación insertos a la masa plástica.

5 En la conducción de entrada y mediante la presión que efectua el gas contenido en el líquido, ésta asciende y penetra por el conducto efectuado en el bloque de plástico de donde saldrá, mediante el accionamiento de la válvula, por la conducción transversal.

10 Esta conducción de salida presenta un regulador de paso que debe ajustarse según las características del líquido.

15 Se comprende que en algunas ocasiones para ajustar más perfectamente la salida del líquido se adapta una membrana en la cavidad de la boquilla de salida, así como debido a su diseño y fácil sustitución también puede adaptarse otro tipo de boquilla de entrada que sea la idónea para el tipo de líquido que se quiera utilizar.

20 Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompañan en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos del Modelo. Estos
25 detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado exactamente a los detalles

15 OCT 1954



que allí se expone; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5 La figura 1 es una sección donde se pueden apreciar los distintos elementos de la válvula electrónica preconizada mientras que las figuras 2 y 3 son vistas en sección vertical y horizontal respectivamente, siendo la figura 4 una variante de la conducción de entrada del líquido.

10 En la figura 1 puede observarse el bloque de plástico 11 que adopta una configuración paralelepípeda de sección rectangular y cuya base inferior presenta una oquedad cilíndrica 12 a la que se ajusta la pieza 13 cuya parte superior tiene una conformación cilíndrica hueca de un diámetro exterior sensiblemente
15 igual a la oquedad cilíndrica 12, en esta superficie cilíndrica existe una entalla circular y paralela a la base a la cual se le adapta la junta tónica 17 con el fin de que la sujeción de la pieza 13 a la oquedad 12 sea totalmente estanca. En esta misma
20 parte cilíndrica se le ha previsto un taladro pasante con el fin de alojar el tornillo 15 al cual se le roscará al taladro roscado 16 efectuado en el bloque 11 para la sujeción de la pieza 13 a la oquedad cilíndrica 12. En este tornillo de sujeción 15 y por la
25 parte donde queda unido con el bloque 11 se le ha adaptado una junta tónica 18 con el fin de que no



pueda existir fugas por esta unión.

5 Del centro del cilindro descrito anteriormente y hacia la parte inferior surge otro cilindro hueco 14 de diámetro inferior y cuya oquedad coincide exactamente con la del cilindro mayor 13'. La sección de esta oquedad así como la longitud del cilindro 14 estará en función del tipo de líquido al que se le quiera aplicar.

10 De la oquedad cilíndrica 12 surge inclinado un conducto 19 que comunica con otro conducto 20 el cual comunica con el émbolo vertical 21 de la válvula electrónica 22 convencional que se fija al bloque por medio de la cavidad 23 la cual presenta en su parte más externa al bloque y a su alrededor un rebaje de corona circular 24 donde se fija la junta de estanqueidad 15 25 que evitará pérdidas de líquido y gas. Observándose en la parte más interna de esta cavidad 23 una protuberancia horadada troncocónica 26 que comunica con el conducto 20 donde se asienta el émbolo 21 de la válvula 20 22 y que al accionarse por medio de un impulso eléctrico hace levantar el émbolo 21 con lo que el líquido asciende debido a su propia presión circulando por esta cavidad 23 y descendiendo por el conducto 27 que está comunicado con la cavidad 23 pasando el líquido a través del diafragma 32 surgiendo por la boquilla 25 29 de la pieza 28.

Esta pieza hueca y cilíndrica 28 presenta un resal-

15 OCT.



te tambien cilindrico con el fin de que estos cilindros se adapten a la oquedad de igual configuraci3n efectuada en el bloque 11 para conseguir el ajuste perfecto mediante la junta de estanqueidad 30.

5 En la misma base del bloque 11 donde se halla situada la cavidad 12 en que se inserta la pieza 13 existe el taladro 35 que comunica con el conducto 27 y donde se insertar3 el esp3rrago parcialmente roscado 33 regulador de paso del l3quido y que presenta un
10 entalle circular donde se halla la junta t3nica 34 que permitir3 la perfecta estanqueidad con el conducto 27. Al roscar m3s o menos este esp3rrago 33 regular3 el paso del l3quido por el conducto 27.

 En la misma cara lateral del bloque 11 donde se inserta la pieza de salida del l3quido 28 existe el taladro pasante 36 que es el que aloja los conductores el3ctricos 37 de alimentaci3n de la v3lvula 22, la cual queda insertada en el bloque 11 mediante la pieza 38 que se sujeta con unos tornillos o cualquier
15 otro medio convencional.

 De la parte superior de esta v3lvula 22 existe un esp3rrago 41 que mediante una tuerca 45 y un tap3n roscado 42 convencionales sujeta la carcasa met3lica 39 la cual presenta en una de sus caras una pieza de
20 pl3stico 40 donde se puede insertar la etiqueta del l3quido que circula por el interior del bloque 11.

 En todo el per3metro de la carcasa 39 que est3 en



contacto con el bloque 11 existe una goma convencional de estanqueidad 43 para evitar humedades en la parte eléctrica al mismo tiempo que se consigue un óptimo asiento de la carcasa 39 al bloque 11.

5 Se comprenderá, después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos, que el modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, dentro de una manufactura relativamente barata, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

10 Se hace constar a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia del Modelo, que queda resumido con la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

20 1ª - "VALVULA ELECTRONICA PERFECCIONADA PARA LIQUIDOS GASEOSOS", caracterizada por estar constituida por un bloque de resinas endurecidas en cuyo interior se han realizado unos conductos a modo de tuberías convencionales formando un bloque único. Este bloque

25 de forma paralelepípeda presenta en su base inferior una oquedad donde se inserta la pieza de entrada del líquido prolongando esta oquedad por un conducto in-



15 OCT

5 clinado y dirigido hacia la base superior y equidis-
tantes a los lados uniéndose a otro conducto perpendi-
cular a las bases que comunica con la cavidad exis-
tente a la base superior del bloque donde se asienta
10 el émbolo de la electro-válvula, la cual abre o cie-
rra el paso del líquido que circulará mediante otro
conducto ligeramente inclinado hacia la pieza-boquilla
de salida la cual se asienta en otra oquedad existen-
te en una cara lateral. Existiendo otro conducto in-
clinado para alojar los cables de alimentación de la
electro-válvula.

15 2ª - "VALVULA ELECTRONICA PERFECCIONADA PARA LIQUI-
DOS GASEOSOS", caracterizado por que el conducto que
une la cavidad donde se asienta el émbolo de la válvu-
la y la pieza que presenta la boquilla de salida que-
da atravesado por otro conducto parcialmente roscado
al cual se le adapta un espárrago tambien roscado par-
cialmente que regulará el paso del líquido roscando
más o menos este espárrago.

20 3ª - "VALVULA ELECTRONICA PERFECCIONADA PARA LIQUI-
DOS GASEOSOS".

25 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en
la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de
ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus ca-
ras y dos planos que la ilustran.

Madrid, 15 de Octubre de 1.974

DISPENSERING, S.A.

P.A.

M.ª CARMEN MORGADES MANONELLES
P. P.


Fdo. Juan Antonio Morgades Manonelles



OCT. 1974

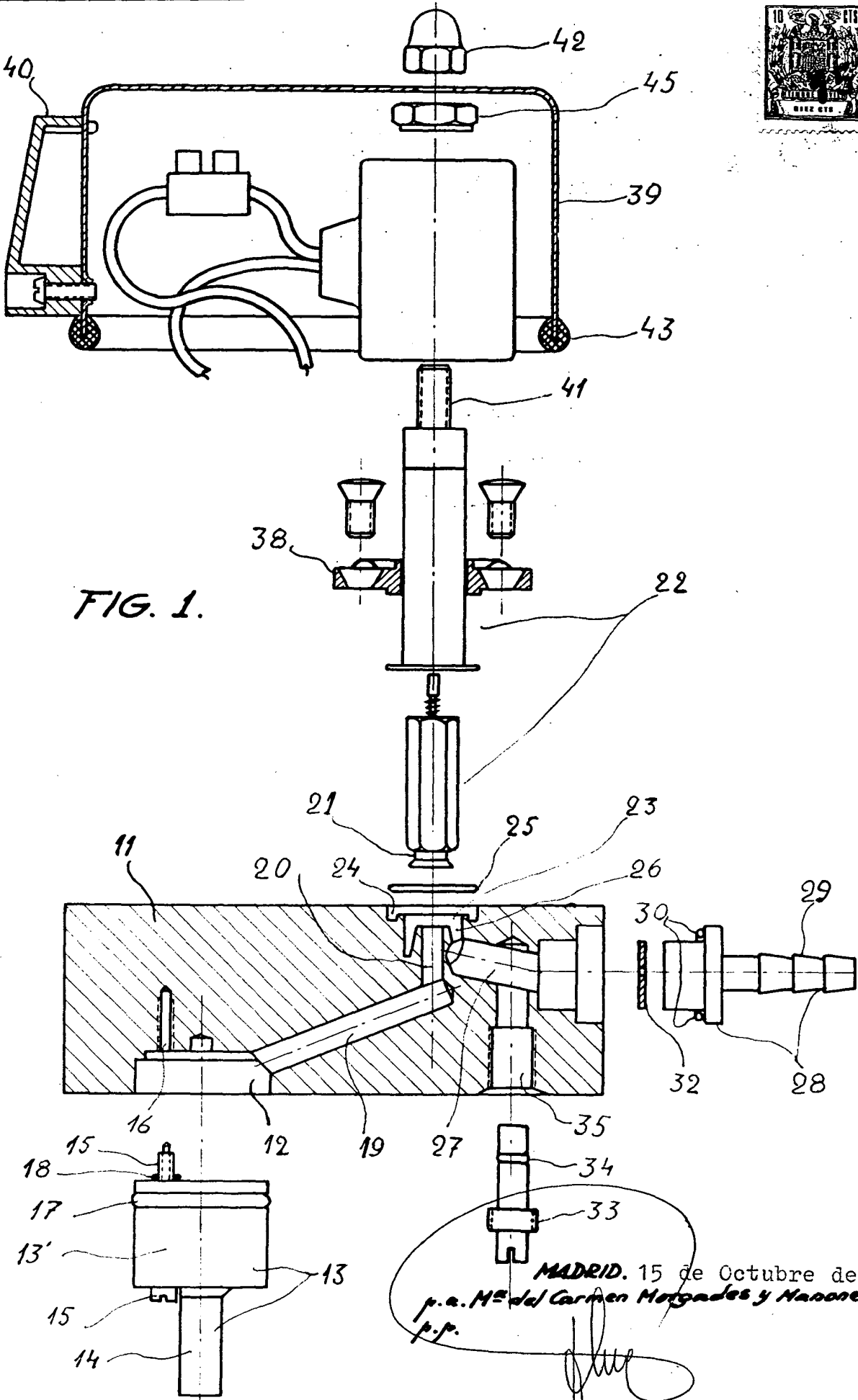


FIG. 1.

MADRID. 15 de Octubre de 1974
 p. a. M^o del Carmen Morgades y Manzaneros
 p. p.

ESCALA CONVENCIONAL



1974

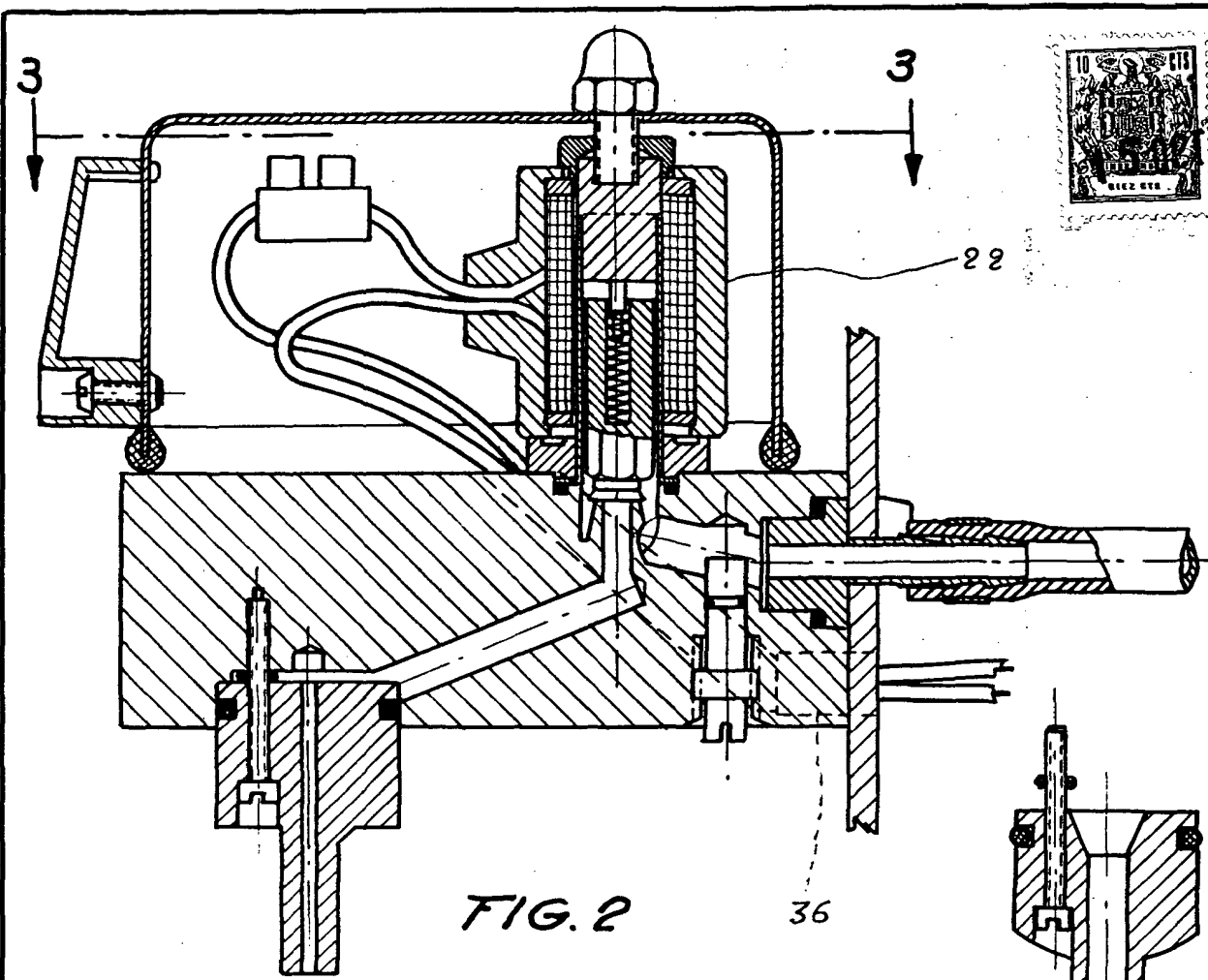


FIG. 2

36

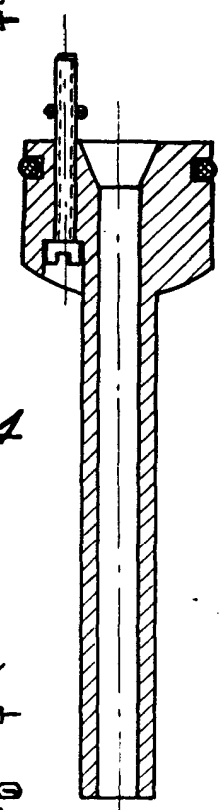


FIG. 4

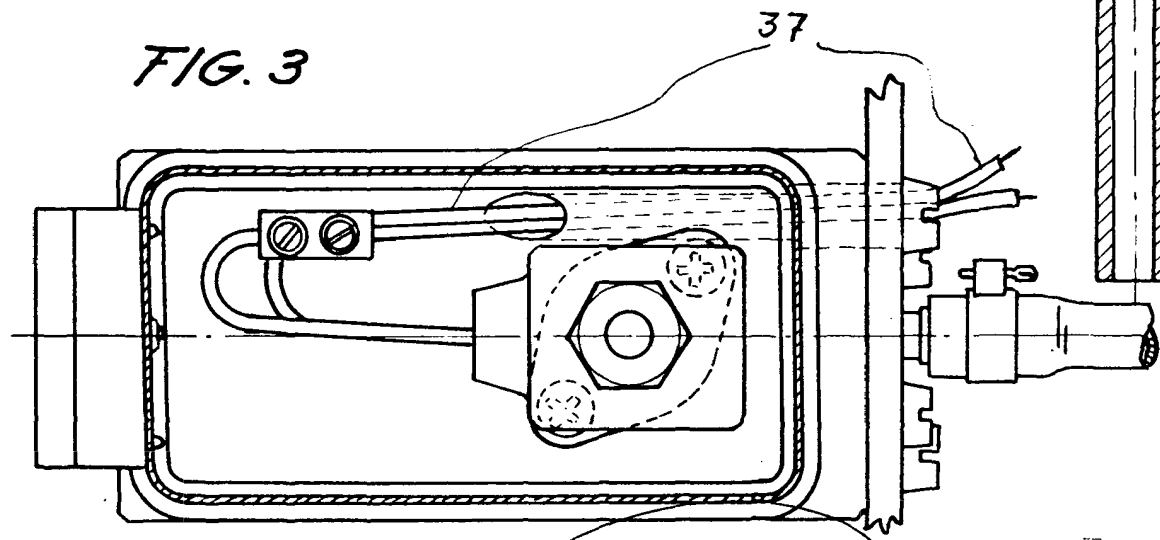


FIG. 3

37

MADRID. 15 de Octubre de 1.974
 p.a. M^{re} del Carmen Morgades y Nanonellas
 p.p.

ESCALA CONVENCIONAL