

206509

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Emilio CANUDAS Serradell, de nacionalidad española, domiciliado en Badalona (Barcelona), Dr. Baldomero Solá, número 201, por :

" ASA PARA ENVASES METALICOS "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se indica en su enunciado, un asa para envases metálicos.

 De manera más concreta, el presente modelo se refiere a un asa del tipo que se reivindica en el Modelo Industrial número
5 mero 65.974, inscrito a favor del recurrente con fecha 4 de Diciembre de 1970, es decir, un asa del tipo constituido por una pieza laminar que adopta una forma general aproximadamente en U de ramas laterales cortas y divergentes, unidas a la rama central a través de unas porciones arqueadas, y rematadas en
10 sus extremidades libres por sendas orejetas planas, paralelas a la rama central. Estas orejetas planas constituyen las patas



de apoyo del asa sobre la superficie del correspondiente envase, a la que se fijan por medio de unos puntos de soldadura. A este efecto, y para facilitar la operación de soldadura suelen preverse en las expresadas patas unos puntos embutidos, que corresponden a los puntos de soldadura, o bien unas regatas o estrías, de sección en V, en cuyos vértices se localizan estos puntos de soldadura. Estas dos soluciones adolecen de graves defectos en lo que respecta a la seguridad de fijación del asa, la cual en ningún caso queda en condiciones de soportar esfuerzos de excesiva entidad, sin riesgo de desprenderse. La primera solución, en efecto, ofrece una muy reducida superficie de contacto entre las zonas de solidarización de las dos piezas - asa y envase - que se trata de unir entre sí, mientras que en la segunda solución la arista viva determinada por las regatas dichas, determina que en la operación de soldadura se produzca con facilidad el desgarramiento de la plancha del envase, debilitando al mismo justamente en el punto en que mayores esfuerzos debe resistir.

El presente Modelo de Utilidad tiene precisamente por objeto una disposición aplicable a las asas del expresado tipo, mediante la que, con una sencillez de medios realmente notable, se alcanza un muy alto grado de seguridad en la fijación del asa, quedando esta en condiciones de resistir sin peligro alguno de desprendimiento, esfuerzos de mucha consideración.

Consiste en esencia la disposición que se preconiza en la previsión en las patas u orejetas de apoyo y fijación del asa, de unos puntos embutidos, en número de dos, tres o más, distribuidos en la forma que en cada caso se considere más oportuna, que, de manera esencial, adoptan una conformación alargada y presentan una sección redondeada. En estos puntos se localizan los puntos de soldadura eléctrica mediante los que se realiza



la fijación del asa a la pared del envase, quedando asegurada una amplia superficie de contacto en las zonas de fijación, y evitándose además todo riesgo de desgarro, merced a la sección redondeada que adoptan las expresadas embuticiones. Los beneficios técnicos que se alcanzan con esta disposición, resultan evidentes y son relativamente muy importantes.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña una lámina de dibujos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la disposición que se preconiza.

En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva del conjunto del asa.

La figura 2 es un detalle en perspectiva, a mayor escala, mostrando una de las orejetas de fijación de la propia asa representada en la figura precedente.

La figura 3 es un detalle en corte según III-III de la figura 2.

Y, finalmente, la figura 4 es una sección realizada según IV-IV de la figura 3.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El asa puede adoptar en su conjunto una forma cualesquiera, en sí ya conocida, adoptando preferentemente una forma igual o análoga a la reivindicada en el Modelo Industrial número 65.974, anteriormente aludido, ya inscrito a favor del recurrente, es decir, una forma general aproximadamente en U de ramas laterales 1-1' cortas y divergentes, unidas a la rama central 2 a través de unas porciones arqueadas 3-3'. Ventajosamente, y según también se reivindica en el expresado modelo,



en los bordes longitudinales del asa pueden figurar unos rebordes continuos de sección circular, figurando a lo largo de la misma unas regatas continuas de sección en arco de círculo. Las ramas laterales 1-1' referidas, se hallan rematadas por
5 unas orejetas 4-4', planas, coplanarias y paralelas a la rama central 2. El borde libre de estas orejetas puede hallarse ondulado - tal como se ha representado en los dibujos - o adoptar cualquier otra configuración que se considere oportuna.

De manera esencial, de acuerdo con la disposición que se
10 preconiza, cada una de las expresadas orejetas 4-4', a través de las que se realiza el apoyo y fijación del asa sobre la correspondiente superficie del envase, se halla dotada de dos, tres o más embuticiones 5, que presentan esencialmente una forma general alargada y una sección redondeada, en las que se
15 localizan los puntos de soldadura eléctrica mediante los que se realiza la expresada fijación, en la forma ya estudiada. Ni que decir tiene que la distribución y orientación de estas embuticiones alargadas podrá variar entre los más amplios límites, de acuerdo con las necesidades y conveniencias de cada
20 caso, y, de manera especial, de acuerdo con las dimensiones que en cada caso presenten las orejetas de fijación y el envase al que deba aplicarse el asa. Sin embargo, de manera preferente, las repetidas embuticiones, por ejemplo, en número de tres, se distribuirán simétricamente sobre la correspondiente orejeta
25 y se orientarán en sentido longitudinal con respecto al conjunto del asa.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización
30 práctica del asa para envases metálicos que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones



de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

- 5 1 - Asa para envases metálicos, del tipo constituido por una pieza laminar que adopta una forma general aproximadamente en U, de ramas laterales cortas y divergentes, unidas a la rama central a través de unas porciones arqueadas, y rematadas en sus extremidades libres por sendas orejetas planas, paralelas a la rama central, caracterizada porque en estas orejetas, 10
→ que constituyen los elementos de apoyo y fijación del asa sobre la superficie del correspondiente envase metálico, se prevén unas pequeñas embuticiones, sobresalientes por la cara inferior que adoptan esencialmente una forma general alargada y una sección redondeada, y en las que se localizan los puntos de soldadura eléctrica mediante los que se lleva a cabo la expresada 15
fijación.

- 2 - Asa para envases metálicos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 30 SET. 1974

P. A.



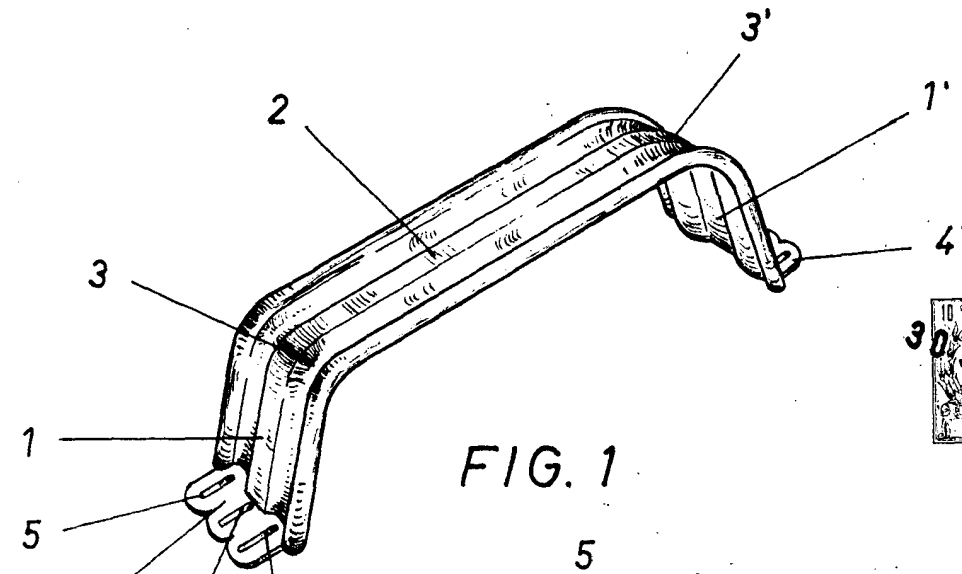


FIG. 1

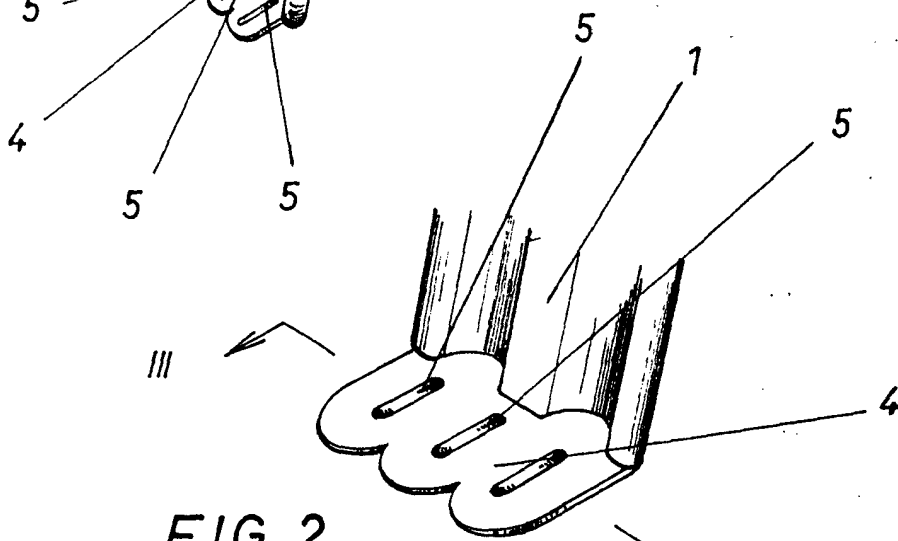


FIG. 2

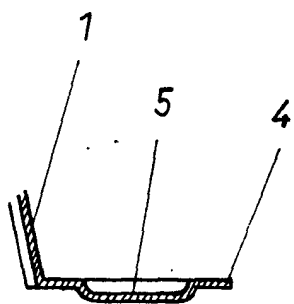


FIG. 4

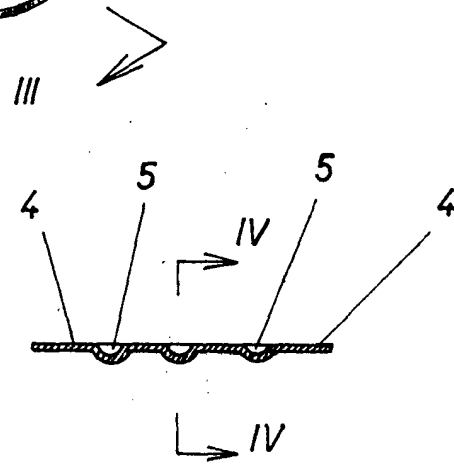


FIG. 3

Barcelona, 30 SET. 1974
P.A.

Escala variable