

2065037 N.º 5



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

206503

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS GUARNICIONES PARA FRENOS, ANILLOS DE EMBRAGUES A FRICCIÓN Y PARA APLICACIONES SIMILRES", a favor de Don Giuseppe GALLO, de nacionalidad italiana, domiciliado en Turín (Italia), Piazza Statuto, 9.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en las guarniciones para frenos, anillos de embragues a fricción y para aplicaciones similares.

Las guarniciones utilizadas actualmente para los frenos y para los anillos de embragues a fricción, han alcanzado un coeficiente de frotamiento elevado y una resistencia considerable al desgaste, estando estas propiedades mantenidas en amplios límites de temperatura de funcionamiento; sin embargo, su resistencia mecánica a los esfuerzos de flexión, compresión y tracción, que se producen durante el montaje y la utilización, son resistencias todavía insuficientes para las aplicaciones a las cuales estas guarniciones están destinadas.

En efecto, sean los anillos de embrague, sean las guarniciones de los segmentos de los frenos, se parten, a causa de su insuficiente resistencia mecánica, por causas diferentes durante el montaje, o bien se desgarran durante el funcionamiento.

2.065.037 N.º 5



Esta invención se propone eliminar este inconveniente y poner a disposición de la técnica para las aplicaciones mas variadas, una guarnición que, a las cualidades de tener un elevado coeficiente de frótamiento y una considerable resistencia al desgaste, une las de gran resistencia mecánica para los esfuerzos que se producen en la preparación para el montaje, en el montaje y durante el funcionamiento.

La invención consiste esencialmente en que, se prevé un soporte metálico, que puede afectar la forma de un anillo o de un sector cilíndrico, o de una banda u otra forma apropiada, según las aplicaciones a las cuales la guarnición está destinada, cuyo soporte presenta de una u otra parte, o de una y otra parte, según las aplicaciones, salientes aptos para retener el conglomerado de elevado coeficiente de frotamiento, que es formado por encima del soporte, de manera de llenar los espacios comprendidos entre los salientes.

Los antedichos salientes pueden afectar toda clase de formas y disposiciones, según la utilización, no solamente, sino también según el sistema de fabricación del soporte del cual forman parte y cuyo soporte podrá ser obtenido, por ejemplo, por embutición, extrusión, fusión o, si el caso se presenta, por mecanización.

La materia de elevado coeficiente de frotamiento, que puede ser de cualquier clase adecuada, como por ejemplo a base de amianto, caucho natural o sintético, es introducida en un molde apropiado, en el cual se há depositado previamente el soporte. Por efecto de la presión, el conglomerado se forma sobre el propio soporte, al cual queda adherido de una manera tenaz y definitiva por efecto del encastre de los salientes de que el soporte está provisto.

El anillo, o el sector, o la banda para frenos, obtenido según la invención, es extremadamente resistente a los esfuerzos mecánicos, tales como, por ejemplo, los esfuerzos de compresión, de tracción y de flexión. El metal en el cual el soporte está establecido es, conveniente-

206503

27 NOV



mente, de una naturaleza tal que puede contribuir a ofrecer la resistencia de frotamiento. A este fin se puede utilizar, por ejemplo, el cobre, el latón, el zinc, u otro metal o aleación apropiada.

Para la completa comprensión del presente invento ilustramos en la adjunta lámina de dibujos un caso de realización, a título de ejemplo, no limitativo, en cuyas figuras se trata de la aplicación del invento a los anillos de embragues a fricción.

En los dibujos:

La fig. 1ª muestra el anillo de soporte metálico visto en planta, y

La fig. 2ª es una vista en corte transversal.

El anillo de soporte consta de una superficie anular continua 1, de débil espesor y, en una de sus caras, lleva las puntas 2. Se rellena el espacio comprendido entre dichas puntas 2 con conglomerado en un molde apropiado, de manera que, en definitiva, las puntas afloran de la superficie del propio conglomerado cuando el anillo esté terminado, quedando así presto para utilización. Naturalmente, los detalles constructivos podrán ser modificados, manteniendo siempre el principio característico de la invención sin salirse del cuadro de la misma. Así, por ejemplo, se podrá variar la forma y la disposición de las puntas o practicar hendiduras en la superficie 1 para hacer aflorar el conglomerado del lado opuesto al de las puntas. En fin, las puntas, u otros salientes, podrán ser obtenidas por los dos lados de la superficie.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar, que esta solicitud se acoge a los beneficios de prioridad de la patente italiana n.º 16599 depositada en 17 de Enero de 1952, y que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:



206503

5. 1ª.- Perfeccionamientos en las guarniciones para frenos, anillos de embragues a fricción y para aplicaciones similares, caracterizados porque, el conglomerado, de coeficiente de frotamiento elevado, es aplicado sobre un soporte metálico o aleación metálica, provisto de puntas, o salientes en general, que están sumidos en el conglomerado, constituyendo la resistencia al frotamiento del conjunto.

2ª.- Perfeccionamientos en las guarniciones para frenos, anillos de embrague a fricción y para aplicaciones similares.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cuatro hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 de noviembre de 1952.-

Giuseppe GALLO.

p.a. **JAIMÉ BERN**

D. B.

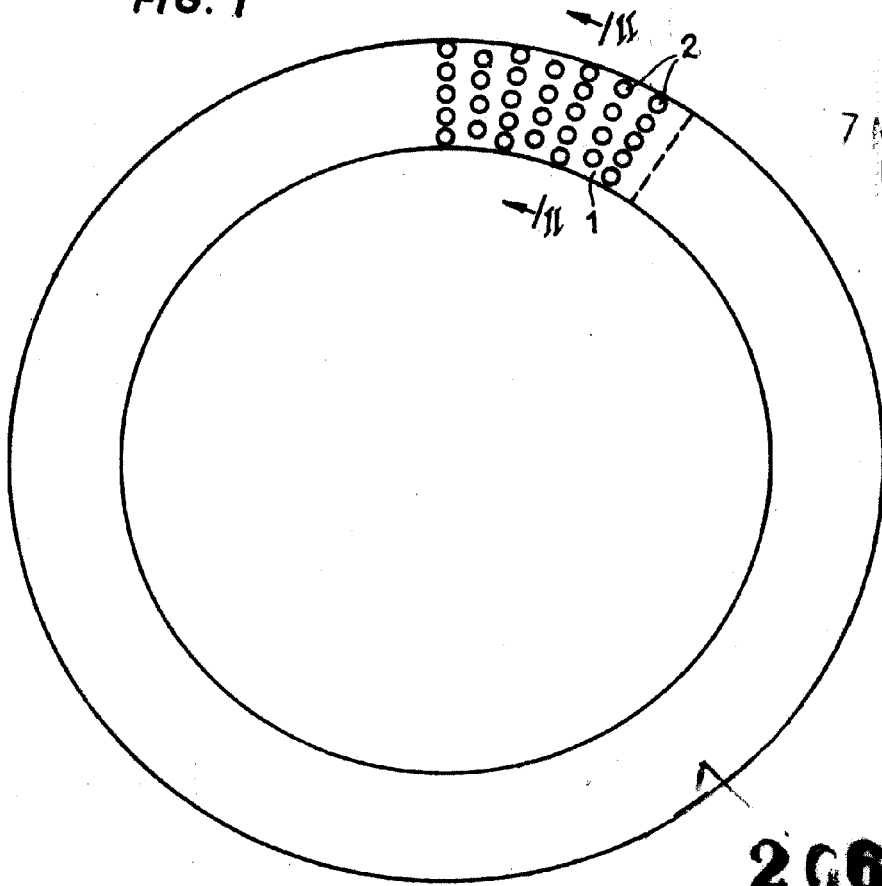
206503

DON GIUSEPPE GALLO.

Escala variable

Hoja única.

FIG. 1



206503

Madrid, a 27 de Noviembre de 1952

GIUSEPPE GALLO

FIG. 2

