

206449



206449

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Francisco BERNALDO Bis, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Balmes numero 183, por " UN - APARATO ALIMENTADOR DE BOTES Y ENVASES PARA MAQUINAS CERRADORAS ".

La presente Patente de Invención tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un aparato alimentador de botes y envases para máquinas cerradoras.

- 5 Todos los aparatos alimentadores de máquinas cerradoras-, de envases, conocidas hasta la fecha, funcionan con correas-transportadoras, las cuales a causa de las deformaciones y estirajes que sufren con el uso dan lugar a deslizamientos -
- 10 que redundan en perjuicio de su marcha regular, lo cual los hace inadecuados para su acoplamiento a máquinas cerradoras- rápidas y automáticas.



El aparato objeto de la presente memoria descriptiva, subse-
na este inconveniente al suprimir de sus mecanismos totalmente-
nuevos, toda clase de correas o cintas, por lo cual no existe -
15 posibilidad de deformaciones ni deslizamientos, siendo su mar -
cha absolutamente regular apropiada para acoplar a cualquier -
clase de máquinas cerradoras.

Con el fin de ilustrar su descripción, en los dibujos de la
hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso parti-
20 cular de realización práctica del aparato alimentador, mostrando
la figura 1, un alzado y la figura 2, una planta del mismo.

Consiste esencialmente en una cadena transportadora sinfin -
-1-, provista a intervalos regulares de unos topes -2- que sobre
salen de la misma, los cuales conducen, empujándolos, a los bo-
25 tes -3-. Dicha cadena --1- es accionada por una rueda cabezal -
-4- solidaria de un eje motor -5- y mueve otra rueda igual -6- ,
situada en la parte posterior, unida a otro eje -7-, que lleva-
calada una rueda dentada -8- la cual, a través de un juego de -
engranajes, mueve dos plataformas giratorias -9-10- en sentido-
30 contrario una de otra, de las cuales la más alejada de la cade-
na -1-, ordena los botes -3- haciéndolos pasar uno a uno y de -
la que son tomados a intervalos regulares por paletas -11-, dis-
puestas en estrías radiales en la otra plataforma giratoria -
-10-, las cuales los hacen pasar por una canal -12- a la cade-
35 na transportadora -1-.

Se caracteriza este aparato por-qué las paletas -11-, de la-
segunda plataforma -10-, son guiadas en su movimiento de giro -
por una excéntrica inmóvil, con lo cual se ven obligadas a ale-
jarse y acercarse con relación al centro -13-, de la plataforma,
40 de tal manera que el momento en que están más cerca de él coin-



oide con la recogida de botes -3- de la plataforma ordenadora -9- y a medida que se van alejando de dicho centro -13-, van separando los botes entre sí, entregándolos a la cadena transportadora -1- cuando se hallan más alejadas de aquél y por tanto hay más separación entre ellas.

Se caracteriza, además, porqué los botes -3- son entregados a la cadena transportadora -1- precisamente delante de cada tope y van guiados lateralmente todo su recorrido por una pared o canal -12-, al final de la cual se halla la máquina cerradora, donde coinciden con las tapas procedentes de otro aparato alimentador.

Se construirá este aparato descrito, con los materiales y máquinas apropiadas a cada uno de los elementos que lo integran, variando sus dimensiones y forma y las de los botes para que se utiliza, así como la máquina cerradora a que se aplica y en general variará en él cuanto no altere, modifique o cambie su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1º.-Un aparato alimentador de botes y envases para máquinas oerradoras que esencialmente consiste en una cadena transportadora sinfin, provista a intervalos regulares de unos topes que sobresalen de la misma, los cuales conducen, empujándolos, a los botes. Dicha cadena es accionada por una rueda cabezal, solidaria de un eje motor y mueve otra rueda igual situada en la parte posterior unida a otro eje que lleva calada una rueda dentada, la cual, a través de un juego de engranajes, mueve dos plataformas giratorias en sentido contrario una de otra, de las cuales la más alejada de la cadena ordena los botes, hacién



dolos pasar uno a uno y de la que son tomados a intervalos
70 regulares por paletas, dispuestas en estrías radiales en-
la otra plataforma giratoria, las cuales las hacen pasar-
por una canal a la cadena transportadora.

2º.- El propio aparato alimentador de botes y envases para
75 máquinas cerradoras, de la reivindicación anterior, que se
caracteriza porqué las paletas de la segunda plataforma, son
guiadas en su movimiento de giro por una excéntrica inmó-
vil, con lo cual se ven obligadas a alejarse y acercarse -
con relación al centro de la plataforma, de tal manera que
el momento en que están más cerca de él coincide con la re-
80 cogida de botes de la plataforma ordenadora y a medida que
se van alejando de dicho centro, van separando los botes en-
tre sí, entregándolos a la cadena transportadora cuando se
hallan más alejadas de aquel y por tanto hay más separación
entre ellas.

85 3º.- El propio aparato alimentador de botes y envases para-
máquinas cerradoras, según las reivindicaciones 1ª y 2ª., -
que se caracteriza además porqué los botes son entregados a
la cadena transportadora precisamente delante de cada tope,
y van guiados lateralmente todo su recorrido por una pared-
90 o canal, al final de la cual se halla la máquina cerradora,
donde coinciden con las tapas procedentes de otro aparato -
alimentador.

4º.- Un aparato alimentador de botes y envases para máqui-
nas cerradoras.

206449



- 5 -

memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una
97 sola cara.

Barcelona, 19 de Noviembre de 1952.

P. A.
M. L. MORA

P. P. *J. A. Amor*



Fig.1

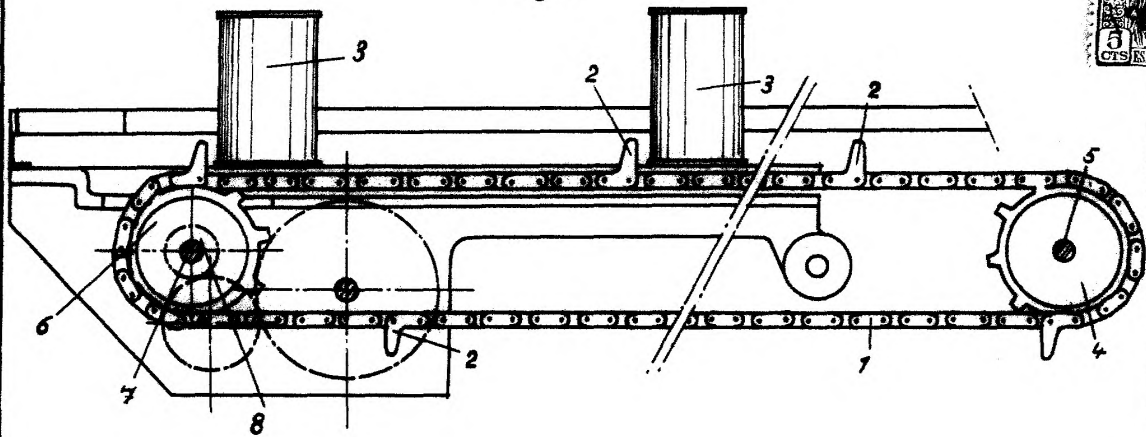
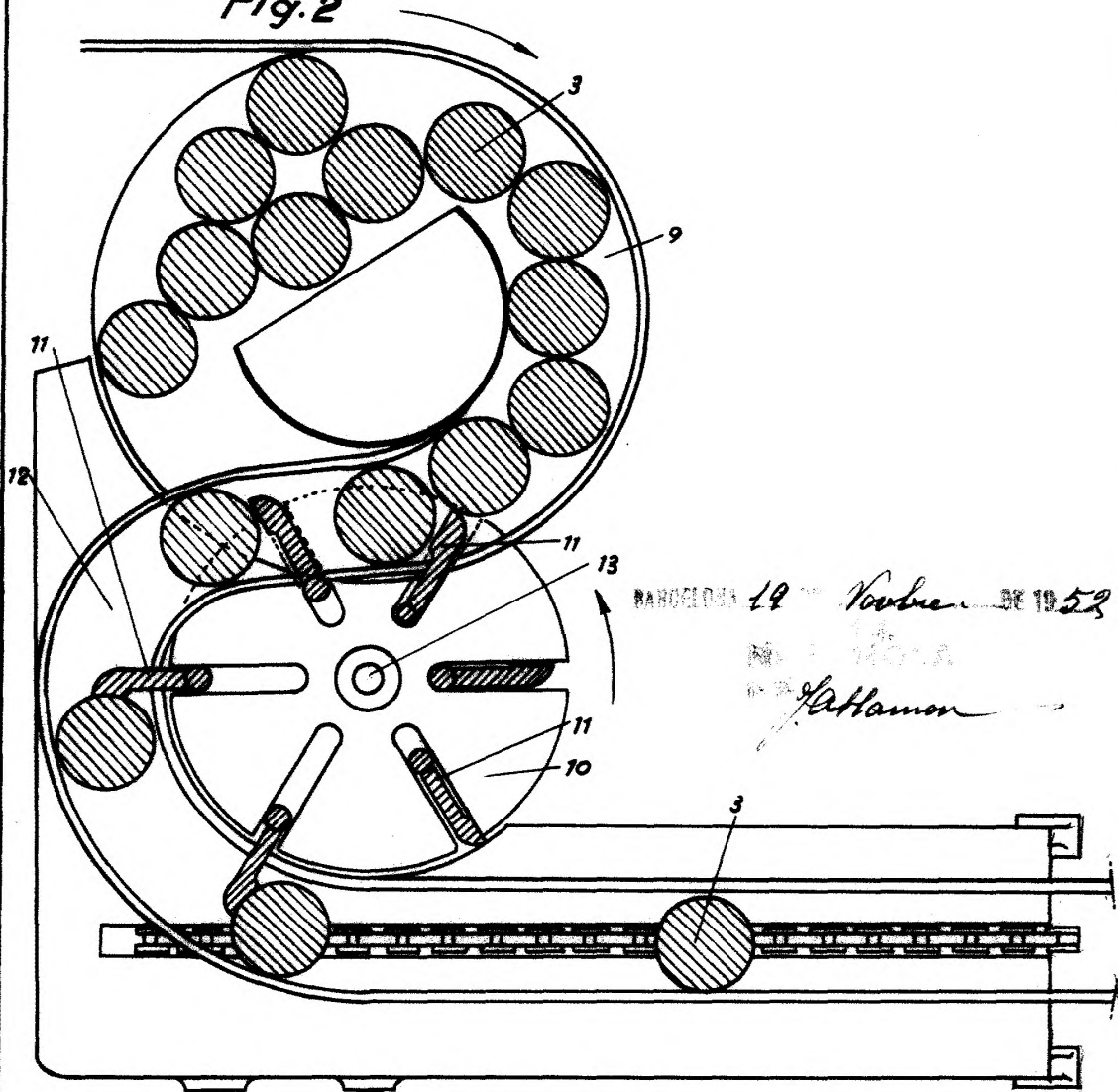


Fig.2



MANIFIESTA 19^{ta} Novbre DE 1952
No. 1000
J. Llanos

Escola variable.