

30



206419

Int. Cl.:

G02C

PROHIBIDA LA REPRODUCCION Y LA EXPOSICION DE COPIAS Y CERTIFICACIONES
MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JULIAN MUCIENTES BAREA

RESIDENCIA: Travesía del Verdol, 22-3º-BILBAO-4

ENUNCIADO: "GAFA INDUSTRIAL PERFECCIONADA"

Prioridad: Patente n.º del

AMP.



1 La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad
la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Privi-
legio de explotación industrial y comercial exclusiva en el -
territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con
5 las normas que sobre el particular contiene el vigente Estatu-
to sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Utilidad bajo
título "GAFA INDUSTRIAL PERFECCIONADA" viene a mejorar las -
técnicas conocidas, plasmándolo en soluciones que aventajan -
las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo de es-
ta Memoria.

10 El invento se refiere, como indica su enunciado a -
unas gafas especialmente ideadas para su empleo en soldadura
y todos aquellos trabajos en los que es menester una protec-
ción adecuada de los ojos, dada la naturaleza de dichos traba-
15 jos y los peligros que puedan existir por desprendimiento de
materiales en pequeñas partículas, o bien por efectos lumino-
sos excesivamente fuertes para ser soportados a ojo desnudo.

20 Las citadas gafas, presentan una estructura de extre-
mada sencillez, que no solo aporta una notoria ventaja de ti-
po económico en cuanto a su fabricación, sino que además per-
mite el intercambio de cristales, de oculares y cualquiera de
sus piezas con un máximo de comodidad y sencillez, suscepti-
ble de ser efectuado por cualquier persona, sin especiales co-
nocimientos y desde luego sin precisar herramienta alguna.

25 En esencia, estas gafas están constituidas por dos -
oculares cilíndricos, cada uno de ellos formado por dos pie-
zas fundamentales, una como base del conjunto y la otra aco-
plable a la anterior por roscado manteniendo entre ambas el -
cristal o cristales que sean necesarios interponer.

30 La pieza base, está dotada además de una canal circun-

30 08 1974



1 lar paralela a su base en la que se acopla una varilla a modo
de lazo sobre dicha pieza, cuya varilla constituye el conjun-
to de armazón y montaje de las gafas, en una sola pieza, debi-
5 damente recubierta de material plástico o similar en el puen-
te y zona que ha de quedar en contacto con el rostro.

Por el aludido objeto, se solicita el correspondien-
te privilegio de Modelo de Utilidad, conforme y al amparo del
vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garanti-
zar a favor del solicitante el derecho a la explotación exclu-
10 siva del mismo en todo el territorio nacional.

A continuación se hará una detallada descripción de
15 las gafas citadas, con referencia al plano que se acompaña, -
en el que se representa a simple título de ejemplo, no limita-
tivo, una forma preferente de realización, susceptible de to-
das aquellas variaciones de detalle que no supongan una alte-
ración fundamental de las características esenciales de las -
mismas.

En dicho plano se ilustra:

20 En la fig. 1ª una vista en sección diametral de la -
pieza base.

En la fig. 2ª otra vista en sección diametral del ór-
gano complementario de la pieza base,

En la fig. 3ª, vista en sección diametral de un ocu-
lar.

25 Según el ejemplo de ejecución representado, las ga-
fas para soldadura y trabajos en general, están constituidas
por dos oculares, de los que cada uno de ellos está formado -
por una pieza base cilíndrica (1) que en las proximidades de
su base posterior, presenta una garganta circular (4) parale-
30 la a dicha base. A partir de la garganta, presenta su super-



1 ficie externa roscada (3) hasta la base anterior, en la que -
existe un borde de superficie espoleada en relieve al objeto
de eliminar posibles deslizamientos de las caras lisas de los
cristales que han de apoyar sobre el borde.

5 Sobre esta pieza básica, se ha previsto el acoplamiento
to de un segundo cilindro (7) mediante roscado sobre la zona
(3) y cuyo cilindro muestra interiormente un escalonamiento -
(9) para apoyar sobre el borde del cristal o cristales que se
interponen entre el escalonamiento y el borde (5) de la prime
ra pieza.

10 De esta manera, la sujeción de cristales, no está li
mitada por ninguna especial configuración de los soportes, -
sino por el mayor o menor roscado de la pieza (7) sobre la -
(1) y por consiguiente pueden colocarse cristales de mayor o
menor espesor y en el número que en cada caso sea el más ade-
cuado.

15 La garganta circular (4) prevista en la pieza básica
(1), tiene como misión servir de acondicionamiento a una vari
lla continua flexible, de elasticidad y resistencia adecuada,
la cual, envuelve al ocular incluyéndose en la citada gargan-
ta, para continuar por la zona superior, con un extremo cons-
tituyendo la patilla del lado correspondiente, mientras que -
por el contrario forma el puente y pasa al ocular contiguo -
donde por el mismo procedimiento, origina la patilla contra--
ria.

20 La varilla continua citada, así como la realizan, -
partiendo de ella, del puente entre los oculares, y las pati-
llas, no se ha representado en la hoja de dibujos, por consi-
derarse que con la descripción literal, se llega perfectamen-
te a la comprensión de la idea en su totalidad.



1

Asímismo, tampoco se ha desarrollado gráficamente, -
la posibilidad de disponer en el frente (6) de la parte poste
rior del cuerpo (1), los elementos propios de acoplamiento de
la gafa a la cavidad del ojo, por considerar que su inclusión
es harto conocida.

5

La confección de la gafa terminada, es bien simple,
pues basta realizar el puente central, entre oculares, a base
de la varilla semirígida, para a continuación, proceder a la
realización de los dobles correspondientes, que rodeen las ca
nales (4) de las piezas (1). Finalmente, con los extremos li
bres, se confeccionan las patillas.

10

Seguidamente, y en función del trabajo específico a
desarrollar por el usuario, se procederá a disponer sobre el
escalonamiento (9) de la pieza (7) los cristales, uno o va
rios, que la necesidad del momento requiere.

15

La última operación, incluye el roscado de la pieza
(7) sobre la (1), con lo que los cristales, quedan perfecta
mente asegurados en los oculares, y en suma, constituida la
totalidad de la gafa.

20

Descrito por tanto el objeto del presente Modelo de
Utilidad, consideramos que cualquier persona experta en la ma
teria comprenderá sin género de dudas el alcance y funcionali
dad del mismo, así como las ventajas que de su realización se
derivan.

25

Estas ventajas, necesarias por otro lado para cumpli
mentar las exigencias del artículo 171 del vigente Estatuto -
sobre la Propiedad Industrial, se concretan en las siguientes:

30

-Extraordinaria sencillez de concepción, y universali
dad de utilización, puesto que permite, con una misma gafa,
adaptarse a diferentes trabajos.



1

5

10

15

20

25

30

-Solución muy económica y de gran robustez,

-Protege totalmente los cristales, puesto que los mismos van alojados en el interior, con un difícil acceso desde el exterior.

Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza y ventajas de este invento, el carácter no limitativo del mismo, por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones de sus partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su esencialidad, en tanto no supongan una sustancial variación en el conjunto.

Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar su derecho a la extensión de esta solicitud a los países extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

Los puntos de invención, nuevos en España, que se presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán recaer sobre "GAFA INDUSTRIAL PERFECCIONADA" de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- "GAFA INDUSTRIAL PERFECCIONADA" esencialmente caracterizada porque está constituida por dos piezas acopladas, una anterior y exterior, cilíndrica y hueca, cuyo interior, opuesto a su zona delantera, está roscada en un cierto tramo, que comunica, mediante un escalonamiento con otra zona lisa, que se extiende hasta la delantera, de forma que ésta - pieza, se acomoda sobre el exterior roscado de la otra pieza, que a su vez es cilíndrica y cuyo interior hueco y liso, presenta un diámetro sensiblemente igual al de la zona delantera de la pieza exterior citada, con lo que los vidrios de la gafa



1

quedan dispuestos entre el frente de la pieza interior y el -
escalonamiento de la exterior, debidamente asegurados, presen
tando a su vez la pieza interior en su zona más retrasada una
garganta circular en la que se sitúa una varilla continua, -
5 constitutiva del puente y extremos finales de la gafa.

2ª.- "GAFA INDUSTRIAL PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito en la presente Memo--
ria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola ca
ra, acompañada de los dibujos correspondientes.

10

Madrid, 30 OCT. 1974

15

20

25

30

30

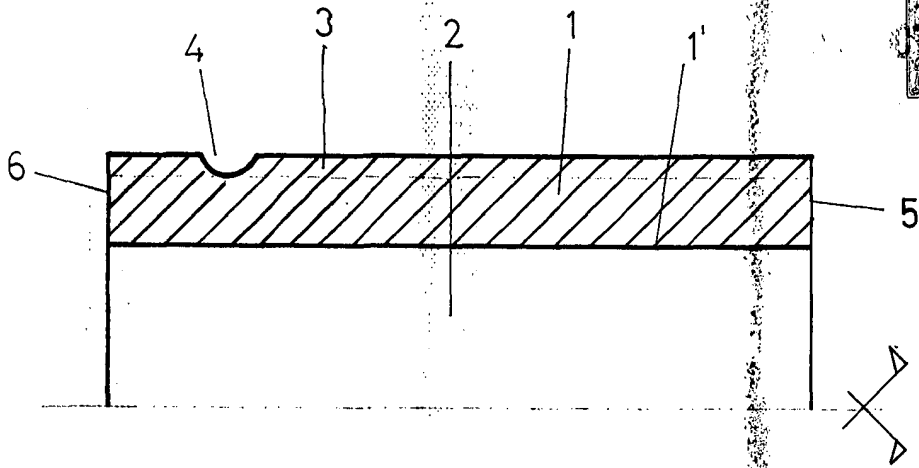


FIG: 1

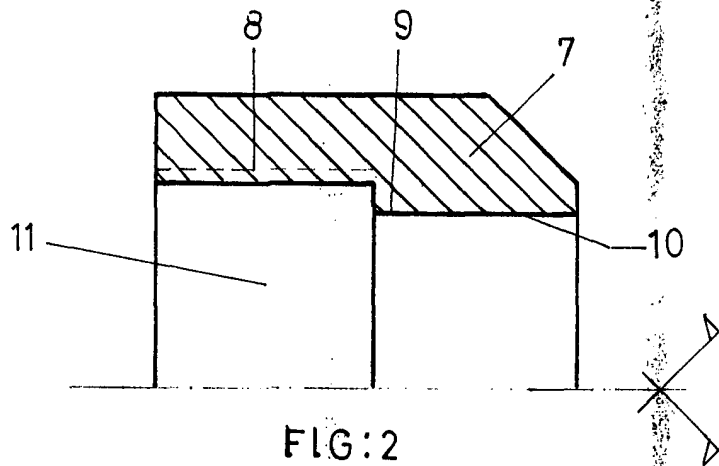


FIG: 2

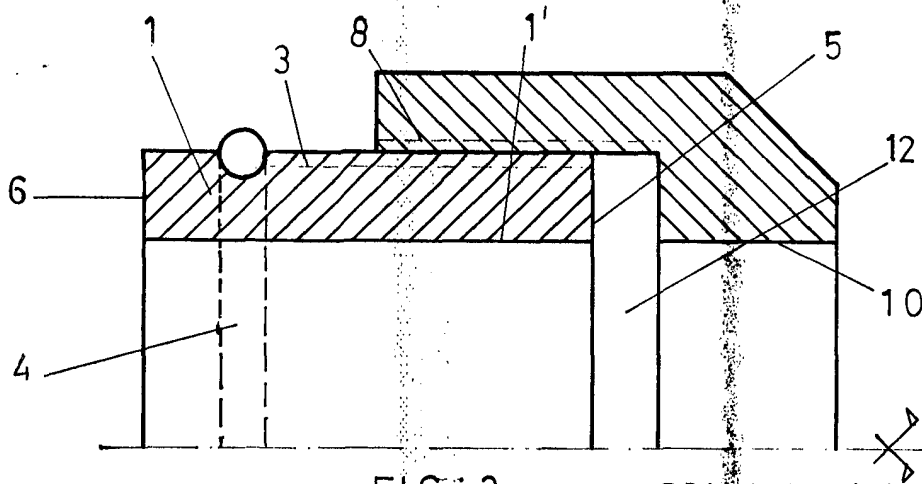


FIG: 3

ESCALA VARIABLE
Madrid: