



206419

206419

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años, para España y sus Posesiones, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS IMPRESORES Y DECORADORES DE SUPERFICIES DE TODAS CLASES, POR PROCEDIMIENTO DE CILINDROS MULTIPLES", en favor de don Joaquín HORST PRAGER, de nacionalidad española y residente en MADRID, calle de Los Vascos, núm 19.-

Hasta el presente, se han venido utilizando algunos aparatos para decoración de superficies en general, consistentes en un rodillo cubierto de piel o cerda, que, provisto de un mango de mayor o menor longitud, se introducía en un bote con pintura y se trasladaba y extendía por la superficie, mediante dicho rodillo, haciendo el efecto de un "picado".

Este sistema ofrece grandes inconvenientes, y en realidad el aparato descrito no pasa de ser una brocha más o menos perfeccionada; pero ofrece la desventa-

206419



ja de que las capas de pintura que extiende, no son nunca iguales, ya que depende ello de que el rollo esté más o menos humedecido en pintura.

15 Basados en el mismo sistema descrito, se han variado las ejecuciones de los cilindros, haciéndolos de forma que puedan imprimir una serie repetida de dibujos, utilizando un rodillo-molde de goma o similar; pero continúan subsistiendo los inconvenientes de alimentación. Además, siempre se requiere la preparación previa de la
20 superficie, lo cual equivale a realizar varias operaciones.

Con el fin de eliminar estos inconvenientes, se ha inventado el aparato objeto de esta memoria, que en una operación solamente, consigue los resultados que los
25 otros en varias, siendo utilizable, dicho aparato, no solamente para la pintura en general, de superficies, sino también para la impresión de dibujos.

Con el fin de aportar una mayor claridad a la descripción, se acompañan diseños de una ejecución a título de ejemplo meramente explicativo y no limitativo,
30 en los que:

La figura 1ª, muestra una sección lateral del aparato.

35 La figura 2ª, muestra el sistema de fijación o montaje de los cilindros.

La figura 3ª, muestra una vista de la cinta sin fin.

El aparato, consiste en un cuerpo de depósito
40 (1) provisto de un asidero que puede ser telescópico si se desea, con el fin de alcanzar las partes altas de las superficies a tratar. En el depósito (1) se sitúa la pintura y va encerrado el mecanismo.



206419

45 En dicho depósito, se han provisto unas guías
(2) en las cuales se sitúan, de forma recambiable, dos
cilindros (5 y 5'). El montaje (3) de estos cilindros
consiste en dos horquillas de lados muy separados (4 y
4') en cuyos lados se han practicado taladros para alo-
jamiento de los ejes de los cilindros (5 y 5'). Dichas
horquillas (4 y 4') se hallan dispuestas de forma que,
50 mediante las roscas (6) pueden acercarse o separarse en-
tre sí, con el fin de aumentar o disminuir la tensión
de la cinta sinfin (7) montada sobre los cilindros (5 y
5'); dicha cinta sinfin, tiene unos nervios en posición
de declive u oblicua (8) en su superficie externa. En
55 el extremo superior del depósito, se han montado los
brazos articulados (9) que sirven de soporte al cilin-
dro (10). Con el fin de poderse emplear cilindros de
diámetros distintos, se han provisto a los brazos (9)
de taladros escalonados (11) para alojamiento de los
60 ejes de los cilindros cambiables (10).

La misión de los nervios (8) de la cinta sinfin,
es la de alimentar de plástico o pintura el cilindro
(9). Por estar sumergida dicha cinta en el depósito en
su mayor parte, al girar, arrastra la pintura o plásti-
65 co existente en el interior del depósito (1), llevándo-
lo hasta el cilindro impresor (9) merced a los citados
nervios (8), consiguiéndose una alimentación regular,
que se logra, además, mediante el mecanismo de regula-
rización de la pintura o plástico que arrastra la cinta
70 sinfin, consistente en una regleta (16) cuya posición
se avanza o retrocede regulándose por el tornillo y tuer-
ca que la sustenta (17) o sistema similar; también se ha
provisto como regularizador complementario, un cilindro
(12) que se presiona contra el sinfin por medio del mue-

206419



- 75 lle (15), regulándose dicha presión por el tornillo (14). Este cilindro tiene la finalidad de recoger de la cinta sinfin, los residuos que la regleta (16) no haya podido eliminar. Por el sistema descrito, se consigue una perfecta e isócrona alimentación del cilindro impresor (10).
- 80 El modo de funcionar del aparato, se desprende de su propia descriptiva. Llenado de plástico o pintura el depósito (1) ésta humedece la cinta sinfin (7) situada entre los cilindros o rodillos (5 y 5'), que se hallan montados sobre las horquillas de soporte (4 y 4') provistas de los medios (6) de regulación de tensión por
- 85 aproximación o separación de dichos rodillos entre sí, mediante tuerca adecuada.
- Al girar dichos rodillos, gira con ellos la cinta sinfin, que en sus nervios (8) arrastra una masa de
- 90 pintura que después de tamizarse y regularse por medio de los elementos adecuados (regleta 16 y rodillo 12) alimenta el cilindro impresor (10) montado sobre brazos abatibles (9) que permiten la separación de dicho cilindro impresor, del mecanismo de alimentación, cuando se desee,
- 95 para realizar los trabajos de recambio o limpieza.
- El mecanismo descrito se pone en marcha cuando el cilindro impresor se desliza sobre la superficie a decorar, ya que al girar, pone en movimiento dicho mecanismo, por fricción.
- 100 El aparato descrito sirve para ser utilizado con cualquier clase de pintura adecuada, con solo variar la cinta sinfin, de forma que sea apta para impregnar el cilindro impresor, según la clase de pintura que se utilice.
- 105 En la presente invención cabe cualquier modificación en ejecución, material, número de cilindros, etc.,

206419



siempre que no se altere el espíritu de la misma.

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo
110 resta consignar que lo reivindicado no es conocido ni
prácticado en España y recaera sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

1.- Perfeccionamientos en aparatos impresores y
decoradores de superficies de todas clases por procedi-
115 miento de cilindros múltiples, caracterizados por estar
constituídos por un depósito de alimentación, fabricado
en cualquier clase de material y forma adecuados, en cu-
yo depósito se introduce la masa de plástico o pintura;
llevando en su interior un sistema de dos o más cilin-
120 dros y una cinta sinfin, de alimentación.

2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación
primera, caracterizados porque los cilindros colocados
en el interior del depósito descrito, son de sección
apropiada y van montados paralelamente sobre dos horqui-
125 llas o soportes en forma de "U", las cuales se hallan
colocadas en posición inversa y unidas por barritas tor-
neadas provistas de rosca, que permiten mediante el gi-
ro de ésta, su aproximación o alojamiento a voluntad,
yendo montado el conjunto sobre guías adecuadas.

3.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones
anteriores, caracterizados porque sobre los citados ci-
lindros, se ha dispuesto una cinta sinfin fabricada de
material adecuado a la utilidad que persigue, cuya cin-
ta sinfin tiene unos nervios oblicuos que tienen por
135 finalidad arrastrar la pintura que alimenta el cilindro
impresor; siendo regulable la tensión de esta cinta sin-
fin por el sistema de la rosca descrita, que separa o
acerca los cilindros de soporte.



206419

140 4.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones
precedentes, caracterizados porque con el fin de regu-
lar la cantidad de pintura o plástico que arrastra la
cinta sinfin hacia el cilindro impresor, se ha provis-
to una regleta de presión a filo sobre dicha cinta si n-
fin, cuya presión es regulable por tornillo o tuerca, y
145 un cilindro de pequeña sección y de igual anchura a la
de la cinta sinfin, cuya presión sobre la misma se efec-
túa mediante un muelle adecuado regulado por medio de un
tornillo o tuerca adecuada.

150 5.- Perfeccionamientos, según reivindicaciones
anteriores, caracterizados porque en la parte superior
del depósito o cuerpo del aparato, se han provisto unos
taladros para montaje de dos brazos con movimiento de
giro a voluntad, que soportan un cilindro o rodillo im-
presor, que es alimentado por la cinta sinfin antes des-
155 crita; montándose el cilindro impresor de forma recambia-
ble sobre perforaciones existentes en los terminales de
los citados brazos; llevando éstas perforaciones en se-
rie aptas para recibir los ejes de rodillos de diversos
diámetros; pudiendo elevarse este conjunto mediante el
160 giro de los brazos, para efectuar las operaciones de re-
cambio y limpieza, o establecer contacto con la cinta de
alimentación abatiendo los citados brazos; funcionando
el sistema al ser sustentado el aparato por un asidero
adecuado que puede ser telescópico para alcanzar altu-
165 ras, y teniendo abatido el cilindro impresor, aplicarlo
deslizándolo sobre la superficie a decorar, con lo cual,
por fricción, se pone en marcha todo el mecanismo, pro-
duciéndose la alimentación regular del rodillo impre-
sor, que puede llevar grabada su superficie si se de-
170 seán reproducir dibujos determinados.

206419



6.- "PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS IMPRESORES Y DECORADORES DE SUPERFICIES DE TODAS CLASES, POR PROCEDIMIENTO DE CILINDROS MULTIPLES".

175

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento setenta y siete líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid, a 22 de noviembre 1.952

P.A.

C. Harayo
EL AGENTE OFICIAL.-



206419

D. JOAQUIN HORST PRAGER

CONTA DE 2 HOJAS

HOJA 1^a

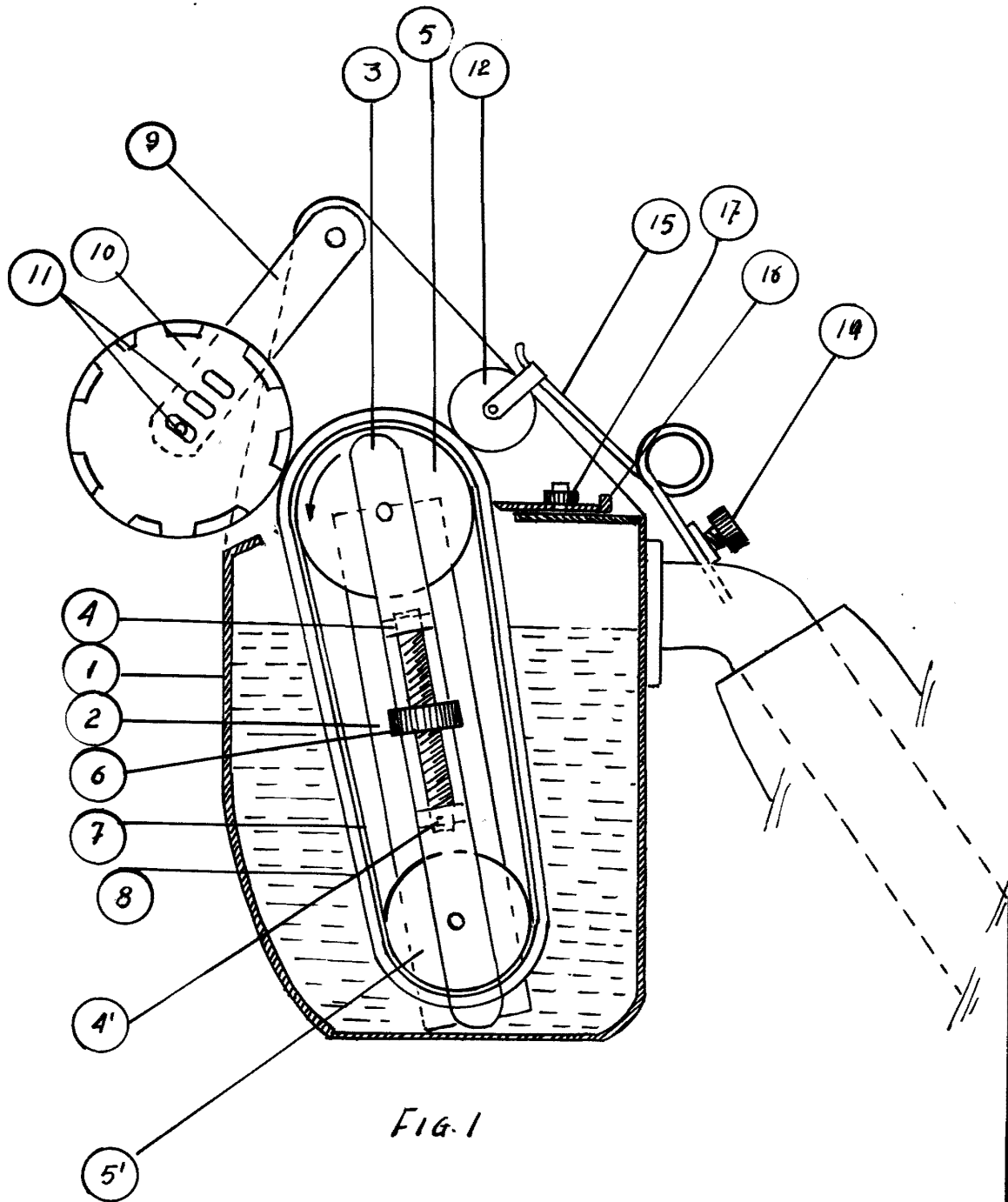


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

MADRID 22 NOVIEMBRE 1952

206419



D. JOAQUIN HORST PRAGER

CONSTA DE 2 HOJAS

HOJA 2ª

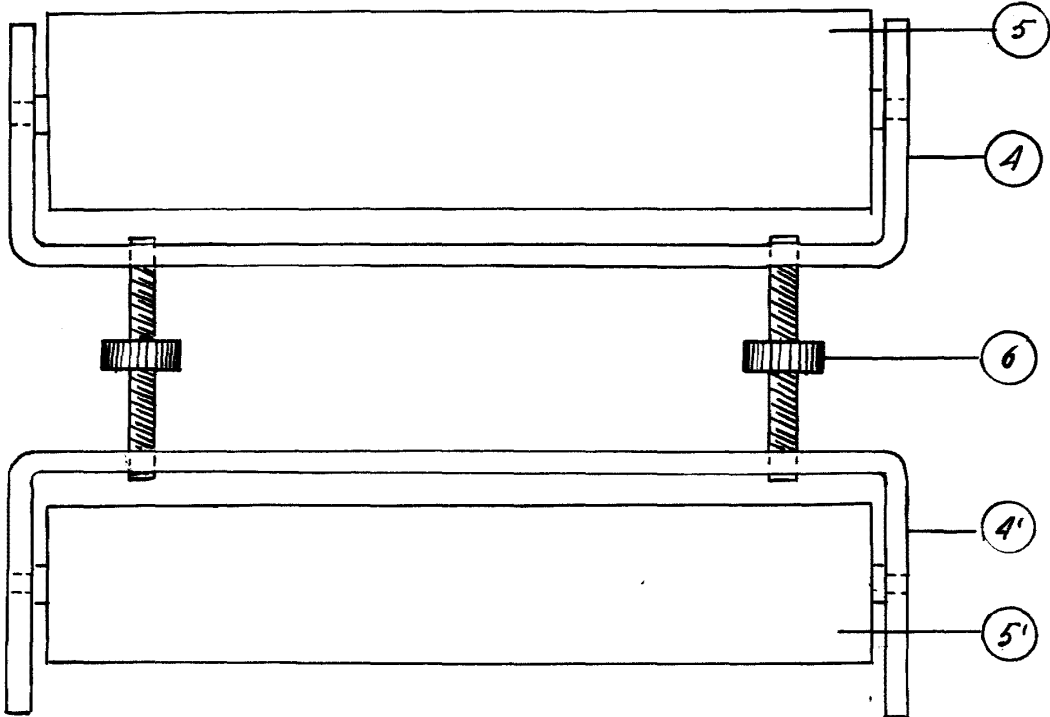


FIG. 2

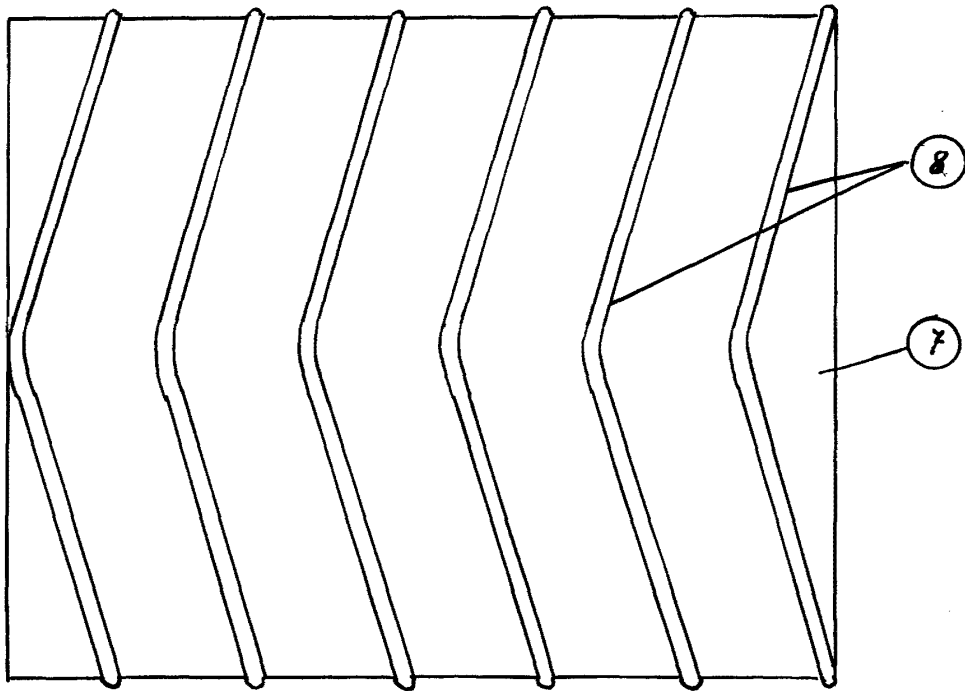


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

MADRID 22 NOVIEMBRE 1958