

206416



P.- 50.065

U.K. Appln. 53.075 Div.

REHECHA I

F.C. 7-6-1976

Int. Cl.:	A4J D
	B6J D

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por VEINTE años

a nom bre de S E B E C SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION DE BREVETS
D'EMBALLAGE COSMETIQUE S.A.

entidad suiza

con domicilio en 4 Boulevard de Perolles, Friburgo, Suiza.

por: "UN DISPOSITIVO DE RECIPIENTE PARA LAPICES LABIALES
O POMADAS Y PASTAS SOLIDIFICADAS SIMILARES"
(Clase Internacional B65d, A45d)

206416



Este invento se refiere a recipientes para barras de labios, pero los principios del invento son igualmente aplicables a cualquier barra untuosa que está montada dentro de un estuche y a la que haya que empujar para sacarla del estuche. El invento se describirá en relación con barras para labios. El invento se refiere especialmente a tales recipientes en los que la barra de labios o la masa untuosa esté cubierta con una cúpula, caperuza u ojiva de plástico. Es conocido proveer a una barra de labios de una caperuza de plástico a la que se empuja para sacarla de un estuche de barra de labios. La caperuza se quita simplemente invirtiendo el movimiento de modo que la caperuza sea llevada de nuevo hacia el estuche. El borde inferior de la caperuza se aplica al borde superior del estuche y es empujado separándose de la barra de labios al seguir introduciendo la barra de labios en el estuche. Suele ocurrir que el cuerpo de la barra de labios se roce, o incluso se rompa, debido al ajuste apretado de la caperuza sobre la barra de labios y debido al contacto entre la caperuza y el manguito interior del estuche, en el cual está montada la barra de labios cubierta por la caperuza para movimiento axial. Con el presente invento se evita este problema proveyendo una construcción flexible del borde inferior o parte de falda de la caperuza, con lo que la parte de borde in-

206416



5 ferior afloja automáticamente su ajuste de fricción sobre el collarín de un vaso o portabarras en el cual está montada la barra de labios. De este modo la caperuza se suelta automáticamente de la propia barra de labios, de modo que puede ser quitada fácilmente. Esa parte de borde inferior es la que está en ligero contacto con el manguito interior. No es necesario que el resto de la caperuza haga contacto con el manguito interior.

10 El invento es útil con un método según el cual la caperuza y el vaso o portabarras forman el molde en el cual es hecha solidificar la masa de barra de labios fundida. Según ese método, después de limpiar con gas y de recubrir el interior de la caperuza, se echa una cantidad predeterminada de masa de barra de labios fundida
15 dentro del molde, y luego se deja enfriar para que forme una masa sólida. La masa que se deja enfriar puede ser recalentada para evitar que se formen oquedades, como se describirá en lo que sigue. La estructura de la caperuza y del vaso es de especial utilidad en tal método,
20 ya que cuando se montan la caperuza y el vaso dentro de un manguito interior que comprime ligeramente la falda de la caperuza contra el collarín del vaso, la falda de la caperuza tiende a expandirse radialmente hacia fuera
25 cuando se empuja a la falda de la caperuza separándola

206416



5 del borde superior del manguito. De este modo, la caperuza se suelta de la barra de labios. En una realización del invento, el recipiente de la barra de labios comprende la caperuza unida de modo separable a una parte de un vaso o portabarras, y la caperuza y la parte de vaso están montadas para movimiento axial dentro de un manguito, teniendo el manguito una parte de base fija o enteriza con el mismo, teniendo la parte de base una abertura que comunica con el interior de la combinación de vaso y caperuza, y estando adaptada la combinación entera para ser llenada con la masa de barra de labios.

10

15 En el invento la parte de falda de la caperuza, en el extremo abierto de la caperuza, está hecha de un material flexible que está adaptado para, al ser montado en el vaso, quedar presionado radialmente hacia fuera. Esta parte flexible se aplica a una parte de resalto del vaso, de tal manera que cuando está montado sobre la parte de resalto del vaso éste ejerce la presión radial hacia fuera sobre la parte flexible de la caperuza. La caperuza es de estructura más rígida que la de la parte flexible de la caperuza, como resultará evidente de la descripción que se hace más adelante. Esta construcción permite la separación o expulsión automática de la caperuza desde la barra de labios o desde la barra untuosa, ya que cuando se hace que esa parte se proyecte fuera del

20

25



manguito del estuche de la barra de labios, el manguito
deja de ejercer presión lateral hacia dentro sobre la par-
te de falda flexible de la caperuza, y la parte flexible
de la caperuza cede entonces radialmente hacia fuera
5 porque es más flexible que el collarín o parte de resal-
to del vaso, y con ello se suelta la caperuza de la masa
de la barra de labios. En los dibujos que se acompañan:

La Fig. 1 es una vista en corte de la caperuza
1 montada sobre el resalto 10 de vaso; saliendo desde el
10 manguito 3;

La Fig. 2 es una vista del estuche exterior dentro
del cual está situado el manguito 3.

La Fig. 3 es una vista con más detalle de la cons-
trucción de caperuza y vaso;

15 La Fig. 4 es una vista detallada de la falda de
la caperuza y el vaso portabarras.

La caperuza 1 está cerrada por un extremo y está
abierta por el otro extremo, como se vé en 6. La parte
de falda inferior de la caperuza está hendida y se verá
20 que esa parte de falda está constituida por secciones
alternas similares a solapas 11 y 8. La parte de solapa
8 puede ser más ancha o más estrecha que la parte de
solapa inmediatamente adyacente 11, es decir, que las sola-
pas adyacentes pueden ser de diferentes longitudes de ar-
co. En una realización preferida hay tres de las secciones
25

200418



8 a 11 distribuidas en torno a la circunferencia de la falda. Esa parte de falda está rebajada circunferencialmente como se ve en 7 (Figs. 3 y 4), de modo que la parte de resalto 10 del vaso 13 puede ser asentada dentro de la parte rebajada. El resalto 10 tiene preferiblemente la misma altura que la parte rebajada 7, y cuando está introducido del todo hará tope con un resalto de tope 26 del rebajo 7. Una pequeña protuberancia 9 está montada sobre la superficie interior de las partes hendidas 8 u 11, o de ambas. Alternativamente, la protuberancia puede estar situada sobre la superficie del resalto 10. La protuberancia está, preferiblemente, sobre el segmento de menor longitud de arco, ya que el segmento de menor longitud de arco tiene más flexibilidad que el de mayor longitud de arco. La protuberancia puede estar dispuesta horizontal o verticalmente, o bien puede tener simplemente forma de botón, o bien el resalto 10 del vaso puede estar construido con una parte de pestaña cónica para presionar contra la solapa de la falda. El diámetro de la caperuza y del vaso 13 es tal que cuando están acoplados juntos pueden ser encajados dentro del manguito 3. Cuando la caperuza está montada sobre la parte de resalto 10, la parte de resalto apoya con aplicación de fricción con la protuberancia 9. El diámetro interior de la caperuza, medido a través del punto más interior de la protuberancia

5
10
15
20
25

21.1.75

206416

30 ENB



9, es ligeramente menor que el diámetro de la parte del resalto 10 del vaso, de modo que se puede obtener ajuste de fricción. La pared interior del resalto 10 del vaso, cuando está encajado dentro del rebajo de la caperuza, casa al ras con la pared interior de la caperuza que se extiende por encima del rebajo. La protuberancia no debe ser tan gruesa que empuje a la solapa o segmento de falda demasiado apretadamente contra el manguito interior. El grueso en sentido radial de la protuberancia es preferiblemente menor que el grueso en sentido radial del resalto 26 de tope.

La protuberancia, por efecto de este montaje, empuja a la solapa 8 de la falda radialmente hacia fuera a aplicación con la pared interior del manguito 3, ya que el diámetro interior del manguito es ligeramente mayor que el diámetro exterior del cuerpo de la caperuza, pero no es mayor que el que tiene la parte de falda ligeramente expandida. Esta aplicación no es tan apretada que el movimiento hacia arriba y hacia abajo de la caperuza y el vaso haga que se suelte la caperuza del vaso. La fricción entre la protuberancia 9 y el resalto 10 impide que la caperuza se desprenda del vaso. Cuando la caperuza está montada sobre el resalto 10, el borde inferior de la falda puede apoyar en el resalto 27 de tope del vaso 13, aunque en la Fig. 4 se ha exagerado el mon-



30

taje y se ve el borde inferior de la falda separado del resalto de tope del vaso. El cuerpo del vaso y el resalto son preferiblemente de construcción de una pieza, sin ranuras ni roturas. Sobre la superficie interna del vaso

5 13 hay estrías o nervios 14 y 15 que contribuyen a que quede apretadamente encajada la parte de base de la masa de barra de labios dentro del vaso 13, y el vaso 13, por consiguiente, actúa como retenedor de la masa de barra de labios. La masa se extiende hacia arriba más allá del

10 vaso y por dentro de la caperuza 1. Como se explicará más adelante, el interior de la caperuza 1 está preferiblemente recubierto de una película muy delgada de alguna sustancia que evite la adherencia de la masa de barra de labios a la propia caperuza. El vaso o cubeta 13 tiene un pa-

15 sador 16 que se desplaza dentro de la ranura longitudinal 18 del manguito 3. La construcción es bien conocida y con ella se empuja el vaso y la masa de barra de labios con la caperuza fuera del manguito 3. Por ejemplo, cuando el conjunto de manguito, caperuza y vaso está introducido dentro del estuche exterior 4, se verá que el pasador 16 sobresale a través de la ranura 18 y encajará en los surcos helicoidales 25 que hay en la superficie interior de un manguito exterior 17 que está encajado apretadamente dentro del estuche exterior 4. En consecuencia, cuando se hace girar la base 20, ésta hace girar el manguito 3,

20

25

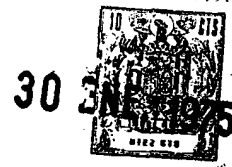
203416

30 NOV 1975

y la fuerza resultante del encajamiento del pasador
16 en los surcos 25 actúa empujando a la masa de barra
de labios axialmente fuera del manguito 3. Es de hacer
notar que el estuche exterior 4 y el manguito exterior
5 17 están ajustados sobre el manguito interior 3 y se aplican
al manguito 3 en la parte de collarín superior 19 y en
la parte de resalto 22, de tal manera que la base 20 y el
manguito 3 pueden ser girados dentro de aquellos.

10 Cuando la masa de barra de labios retenida en el
vaso es empujada fuera del recipiente, puede verse que,
cuando el borde inferior de la falda 8 se separa del bor-
de superior 23 del estuche exterior 4, no hay fuerza de
contención lateral hacia dentro ejercida por el estuche
exterior 4 ó por el manguito interior 17 contra la super-
15 ficie exterior de la falda 8. Como se ha ilustrado, el
borde superior 23 puede estar curvado hacia dentro. En
consecuencia, desaparece la presión radial hacia fuera
ejercida por el resalto 10 en aplicación con la protu-
berancia 9, y la falda flexible 8 se expande lateralmen-
20 te hacia fuera, soltando con ello la caperuza 1 de la
masa de barra de labios. Se ve que esta construcción no
requiere que la parte 8 de falda sea previamente confor-
mada con inclinación hacia fuera, y puede permanecer en
línea recta con el lado 2 de la caperuza 1. En la Fig. 4
25 se ha representado una vista muy detallada de la parte de

200410



5 la falda 8. En esta realización particular, el resalto
10 está ligeramente inclinado hacia dentro para permitir
que deslice sobre la protuberancia, pero a medida que
se va metiendo más, se ve que la parte más ancha del
resalto 10 se aplicará a la protuberancia y la presionará
radialmente hacia fuera. No es necesario disponer de esa
superficie inclinada, y todo lo que se necesita es que
la parte de resalto deslice sobre la protuberancia 9 y
la empuje hacia fuera, para la presión radial hacia fuera.
10 Como el resalto del vaso, preferiblemente, no está ran-
urado, es de construcción más rígida que la falda de la
caperuza. La caperuza está dimensionada de tal modo en
diámetro que, aunque podría ser vuelta a ajustar sobre el
resalto 10 y la protuberancia 9, no es fácil volverla a
15 meter en el manguito exterior 17 y que está dentro del
estuche exterior 4, ya que el diámetro de la falda es li-
geramente expandido debido al empuje radial hacia fuera
de la protuberancia 9, y su borde inferior tropezará con
el borde superior 5 del manguito exterior 17 o del estuche
20 4, según se desee. Esta construcción particular es venta-
josa ya que el comprador de la barra de labios tiene cier-
ta seguridad de que la barra de labios no ha sido usada
antes. La construcción de este invento se presta de por
sí fácilmente a un método muy simplificado y eficaz de
25 llenado del recipiente de la barra de labios y de solidi-

206416



ficación de la masa en la caperuza y el vaso. Por ejemplo, la construcción de la Fig. 1, con la caperuza y el vaso totalmente recogidos dentro del manguito 3, puede ser usada como molde para la preparación del recipiente de barra de labios lleno. El conjunto puede ser invertido y montado para movimiento bajo una serie de secciones de tratamiento, con lo que puede ser vertida dentro masa de barra de labios fundida, a través del agujero 21 en la base 20 del manguito 3. Antes de ser vertida dentro la masa de barra de labios, se limpia la superficie interior de la caperuza 1 y del vaso 13 con algún gas, tal como aire. Luego se recubren ligeramente las superficies interiores con una sustancia, tal como silicona, para evitar la adherencia de la masa de barra de labios a las superficies interiores. La masa de barra de labios se vierte dentro de la caperuza hasta que también se llena sustancialmente la totalidad del vaso. La masa líquida se enfría luego rápidamente o a lo largo de un cierto periodo de tiempo, para evitar la creación de oquedades. Después que se produce la solidificación, se puede tapar simplemente la unidad completa con una tapa exterior y queda dispuesta para su venta al consumidor. Las mismas operaciones son de aplicación para el conjunto de la Fig. 1 introducido en el manguito exterior 17 y en el estuche 4. Si se desea, puede también efectuarse la

206416

30 EN



operación de recalentamiento descrita en la Memoria descriptiva de la Patente Británica número 1.101.033, como una operación en este procedimiento.

5 Esta solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña el 8 de Noviembre de 1968, bajo el Número 53.075, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- REIVINDICACIONES -

10 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- Un dispositivo de recipiente para lápices labiales o pomadas y pastas solidificadas similares, en forma de barra montado en una cubierta o vaso y cubierto con una cúpula o capuchón unido de manera separable a la cubeta por enganche de la porción de falda de la cúpula con la porción de resalto de la cubeta, en el cual la porción de falda está ranurada para formar segmentos en
20 forma de lengüeta, que son más flexibles que el resalto

206418

30



de la cubeta con el cual forma un encaje de fricción.

5 2ª.- Un dispositivo según la reivindicación 1ª, en el cual el diámetro interno efectivo de la porción de falda de la cúpula, cuando está en contacto de fricción con el resalto de la cubeta es menor que el diámetro exterior del resalto de la cubeta en contacto con la porción de falda de manera que ejerza radialmente presión hacia fuera sobre los segmentos similares o lengüetas.

10 3ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 1ª ó 2ª, en el cual una protuberancia de la superficie interior de los segmentos en forma de lengüeta efectúa el contacto de fricción con el resalto de la cubeta.

15 4ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 1ª ó 2ª, en el cual una protuberancia en la superficie exterior del resalto de la cubeta efectúa el contacto de fricción con los segmentos en forma de lengüeta.

20 5ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 3ª ó 4ª, en el cual la circunferencia interior de la falda está rebajada, y el espesor radial de la protuberancia no es mayor que el espesor radial del resalto de tope de la cúpula formado por dicho rebajo.

25 6ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la superficie circunferencial interior de la falda de la cúpula está rebajada, y la longitud axial del rebajo es sustancialmente

20



la misma que la longitud axial del resalto de la cubeta.

7a.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual los segmentos en forma de lengüeta están formados en toda la circunferencia de la falda.

5

8a.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual los segmentos adyacentes en forma de lengüeta tienen longitudes de arco diferentes.

10

9a.- Un dispositivo según la reivindicación 8a, en el cual la protuberancia de la reivindicación 3a, está en los segmentos que tienen la longitud de arco menor.

10a.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual el resalto de la cubeta se estrecha radialmente hacia dentro, hacia la abertura de la cúpula.

15

11a.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual el recipiente está montado para movimiento axial dentro de un manguito y la relación del diámetro interior del manguito al diámetro exterior de la falda de la cúpula es tal que el manguito ejerce una fuerza de compresión sobre la falda de la cúpula, cuya fuerza es automáticamente aflojada cuando la falda de la cúpula es movida axialmente fuera del manguito, con lo cual se permite a la falda dilatarse radial-

20

25

206416

30 ENE



mente hacia fuera, hasta un diámetro mayor que el diámetro interior del manguito.

12^a.- Un dispositivo de recipiente para lápices labiales o pomadas y pastas solidificadas similares.

5

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de quince hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

30 ENE. 1975

Alberto de Eizaburu
Por Eizaburu

P 50065

18 MAR

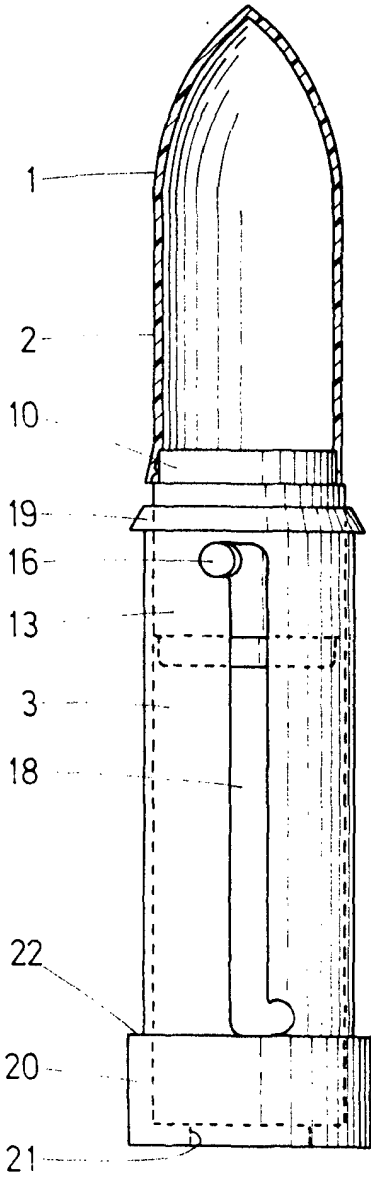


Fig.1

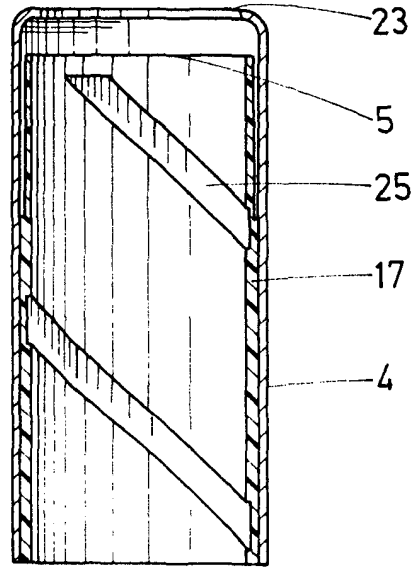


Fig.2

Fig.3

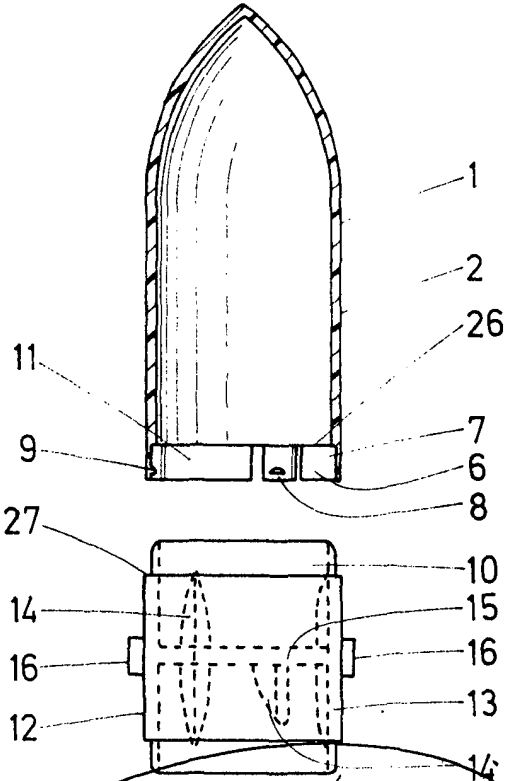
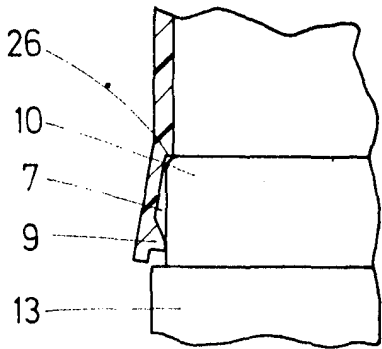


Fig.4



Alberic de Nazario
Per 1/0655