



206397 F.C. 10-5-1976
Int. Cl.: B 23 K

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

a favor de D. MIGUEL LUQUE TROCOLI, de nacionalidad española, domiciliado en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), Avda. de la Fabregada, 8, por "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA EL ESTAÑADO DE HILOS DE COBRE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto del presente modelo de utilidad es un dispositivo perfeccionado para el estañado de hilos de cobre, estando compuesto dicho dispositivo de un pasamano convenientemente configurado, en el que se fijan

5. varios nudos efectuados con cordeles de fibra de amianto, los cuales abrazan, respectivamente, cada uno de los hilos de cobre que emergen de la cubeta que contiene estaño en fusión, con el fin de escurrirlos para que la capa de estaño que los recubre presente un espesor lo

10. más uniforme posible, eliminando los goterones o cual-

206397



quier otra imperfección que pudiera producirse durante el proceso continuo de estañado a que están sometidos.

- Hasta la fecha, el escurrido de hilo de cobre se efectuaba mediante el concurso de hileras convencionales, fijadas en un pasamano trnasversalmente dispuesto en la parte posterior de la cubeta que contenía el estaño fundido, o bien se disponían dichas hileras directamente en la pared posterior de la cubeta. La operación de colocar la hilera, tanto en el pasamano como en la pared de la cubeta, así como la de enhebrar el hilo de cobre en la hilera mencionada, resultaba en extremo prolija, sobre todo en aquellos hilos que se distinguían por su poco espesor, en comparación con el tiempo empleado con la utilización del presente dispositivo, puesto que en este caso basta hacer pasar el hilo de cobre por una abertura prevista en un pasamano también transversalmente dispuesto en la parte posterior de la cubeta, tras lo cual se le anuda un cordel de amianto, cuyo nudo pasa a apoyarse en la parte anterior de un orificio circular previsto al final de la abertura aludida.
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.

- Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un dispositivo perfeccionado para el estañado de hilos de cobre que reúne las características brevemente enunciadas.
- 25.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista parcial en perspectiva de la cubeta, de la cual tan só-



- lo se muestra su media parte posterior, observándose el pasamano en una posición separada con el fin de que sea perfectamente visible la configuración del mismo. La figura 2 es una vista en perspectiva de la cubeta
5. en la que se muestra el pasamano acoplado en ella, habiéndose efectuado los nudos de cordel de fibra de amianto sobre los hilos de cobre que surgen de la misma, mientras que la figura 3 es una vista longitudinal de uno de los hilos de cobre estañado atravesando un
10. nudo de amianto para proseguir su camino por el orificio previsto en el pasamano.

- De la observación de todas estas figuras se desprende que el dispositivo perfeccionado para el estañado de hilos de cobre está constituido por un pasamano 1, en cuyo canto superior se han practicado varias
15. aberturas verticales 2 equidistantemente repartidas, las cuales desembocan en unos orificios circulares 3. El pasamano se asienta transversalmente y se fija mediante cualquier dispositivo convencional, en la parte
20. posterior de una cubeta 4 llena de estaño fundido 5, cuya masa es atravesada por unos hilos de cobre 6 que, convenientemente guiados, se desplazan en movimiento continuo, arrastrados por una polea convenientemente dispuesta.

25. Antes de entrar en movimiento continuo el hilo de cobre se hace pasar por la abertura 2, haciéndolo descender hasta el orificio 3 y tirando de él hasta anclarlo en la polea de arrastre destinada a comunicar



- el movimiento de deslizamiento continuo por la cubeta llena de estaño fundido, efectuando, antes o después de anclarlo, sobre el mismo, un nudo 7 con un cordel 8 de fibras de amianto, cuyos respectivos cabos se anclan,
5. al ser introducidos a presión, en la referida abertura 2, mientras que el nudo aludido queda apoyado en la parte anterior del orificio 3, por el que se desliza el hilo de cobre estañado tras sufrir el escurrido al que le somete el nudo de amianto, cuya presión le procura una capa de estaño uniforme, eliminando al mismo tiempo las gotas e imperfecciones que pudieran presentar dicha superficie de recubrimiento.
- 10.

- Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que intervienen en su consecución y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 15.

206397



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Dispositivo perfeccionado para el estañado de hilos de cobre, que se caracteriza por estar constituido por un pasamano dispuesto transversalmente en la parte trasera de una cubeta que contiene estaño fundido, por cuya masa circulan, convenientemente guiados, los hilos de cobre, llevando practicadas el pasamano mencionado, en su borde superior, unas aberturas verticales
 10. que desembocan en unos orificios circulares, en cuya parte anterior quedan apoyados unos nudos, efectuados con cordel de amianto, que abrazan, respectivamente, cada uno de los hilos que emergen de la masa de estaño fundido con el fin de escurrirlos, prosiguiendo el hilo de
 15. cobre estañado su camino, arrastrado por los dispositivos convencionales, tras pasar por el orificio circular donde se asienta el nudo mencionado anteriormente.
2. Dispositivo perfeccionado para el estañado de hilos de cobre.



La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a

MIGUEL LUQUE TROCOLI
p.a.

J. TORTRAS

p.p.

A. GUILLEUMAS



FIG. 1

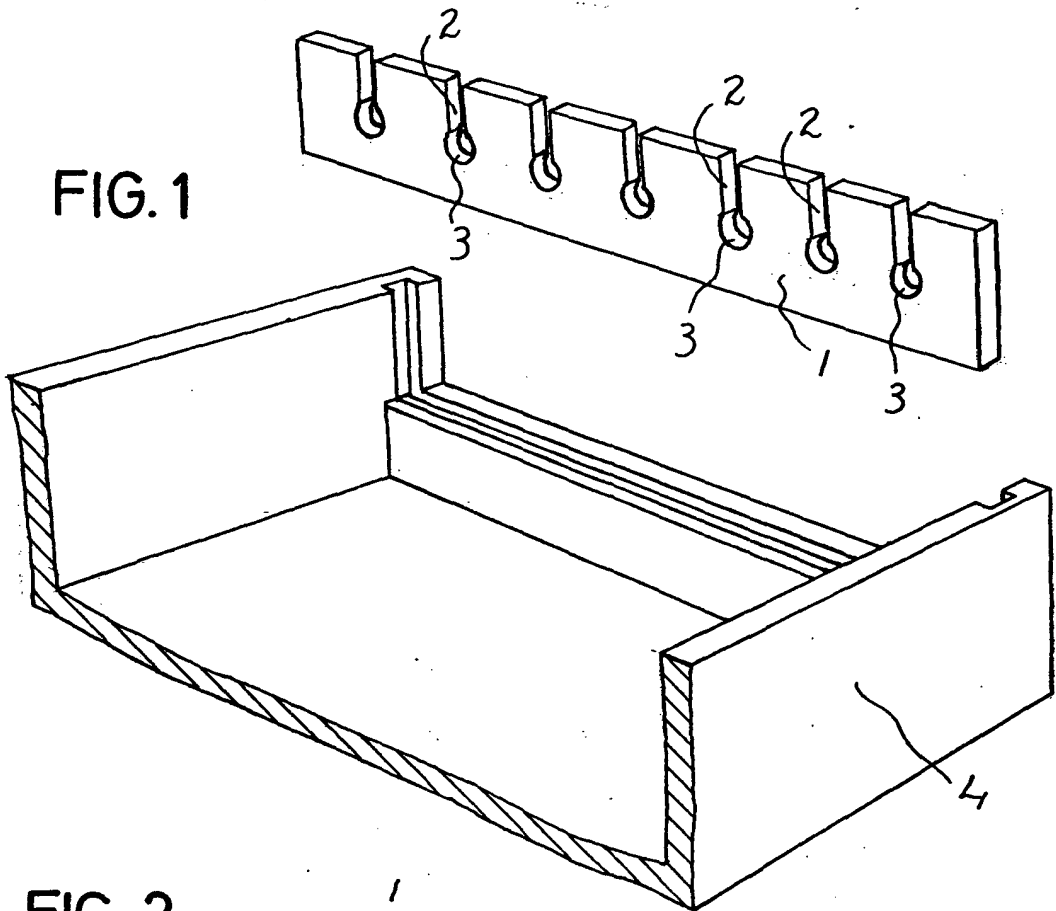


FIG. 2

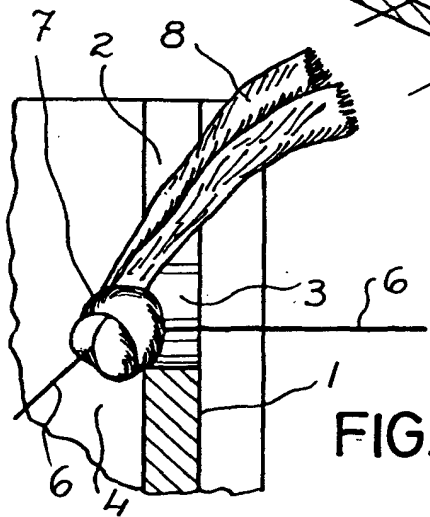
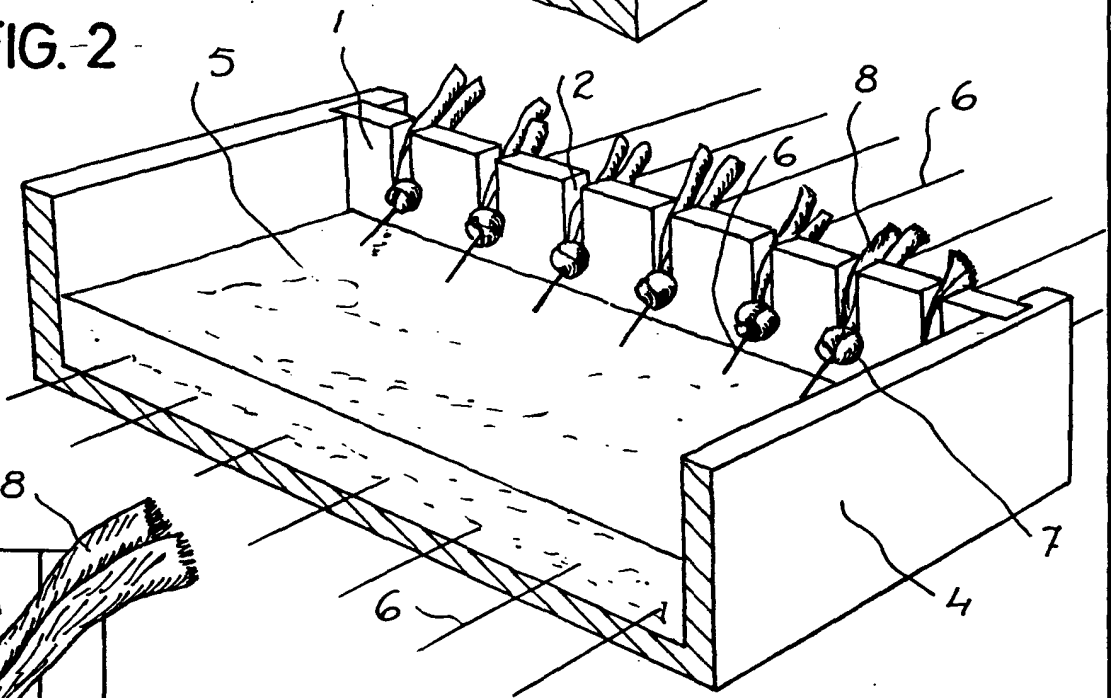


FIG. 3

Madrid,
Miguel Luque Trocoli
p.a. J. TORTRAS

P. 8

A. GUILLEUMAS