

20 6377

206377

Memoria Descriptiva

de

PATENTE DE INVENCION

a favor
de

D. TEODOSIO FERNANDEZ ALVAREZ Y D. ESTEBAN MATE GONZALEZ

OFICINA TECNICA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

J. LOPEZ

AGENTE OFICIAL

MADRID
Av. José Antonio, 66
Teléf. 31-14-59

VALENCIA
Pascual y Genís, 11
Teléf. 12-5-50



20 6377

206377

PATENTE DE INVENCION
por VEINTE años
en ESPAÑA

solicitada a favor de D. Teodosio Fernández Alvarez y D. Es-
teban Mate González, ambos de nacionalidad española, domici-
liados en Valladolid, calle Cigales 18 y Librería 1 -2º, res-
pectivamente

por

==:==:==: " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO
PARA LA LIMPIEZA DE ROPAS Y TEJIDOS DE TODAS CLASES " ==:==:==



MEMORIA DESCRIPTIVA



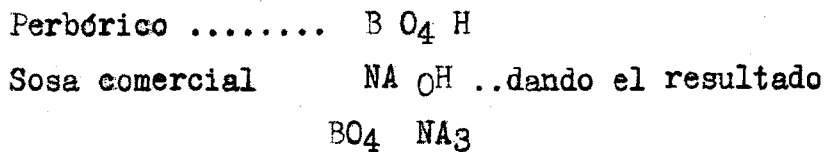
La Presente Patente de Invención está destinada a
garantizar los derechos a la exclusiva explotación en Espa-
ña, sus colonis y Protectorado de un nuevo procedimiento de
fabricación de un producto para la limpieza de ropas y teji-
dos de todas clases, con el cual se logran obtener resultados
altamente satisfactorios, tanto en el aspecto técnico como en
el económico, ya que el producto que se consigue, posee tales



10 cualidades que aventaja a los actualmente existentes en el
mercado con estos mismos fines, por lo que sus condiciones
hacen merecedor, al procedimiento con que se consigue, del
privilegio que se solicita por medio de esta Patente.

15 El procedimiento objeto del invento comprende una
serie de operaciones durante las cuales se preparan y mez-
clan en las debidas proporciones y condiciones materias
grasas y orgánicas, perborato de sosa y bicarbonato, que
debidamente agrupados constituyen el nuevo producto limpia-
dor de ropas y tejidos.

20 De acuerdo pues con el procedimiento de fabricación
a que nos venimos refiriendo, se toman primeramente materias
grasas y orgánicas y en un recipiente adecuado se les so-
mete durante 25 a 30 minutos a una temperatura que puede
oscilar entre los 20° a 25°, la cual se sostendrá procuran-
do que no sea rebasada, a fin de que desaparezcan las impu-
rezas innecesarias, realizándose esta primera operación en
25 un local cerrado o en un horno mecánico. Seguidamente se
depositan las materias grasas y orgánicas en un mezclador
del tipo de los que gira la plancha alrededor de su coraza
y se le añade perborato de sosa , aproximadamente con mas
o menos (O_2), del 8 al 10 %, determinándose asi su valo-
rización:
30



35 y se agitan ambos productos hasta lograr una buena mezcla
lo cual puede alcanzarse en unos 20 minutos sobre poco
mas o menos.

Por ultimo, la tercera fase del procedimiento la
constituye la incorporación a la mezcla obtenida segun que-
da expuesto, de bicarbonato , o sea $CO_2 - NA_3 H = CO_3 HNA_2$

206377

20



40

Para esto, la primera mezcla, se traslada a otra máquina mezcladora de paletas, que se mueva, aproximadamente como a unas 100 revoluciones por minuto, y en ella se le agrega el bicarbonato, teniéndolo todo en agitación aproximadamente durante 15 minutos, o sea hasta lograr una mezcla homogeneizada de todos los componentes, después de lo cual tendremos el producto de limpieza listo para su envasado.

45

Las materias que componen el producto de limpieza resultante, que se han citado anteriormente en las diversas fases del procedimiento, intervienen en las siguientes proporciones aproximadamente:

50

- Materias grasas y orgánicas 50 %
- Perborato de sosa entre 35 a 40 %
- Bicarbonato entre 10 a 15 %

El nuevo producto de limpieza de ropas obtenido con el procedimiento objeto del invento, posee entre otras muchas las siguientes propiedades y ventajas, en relación con los productos hasta ahora utilizados con el mismo fin:

55

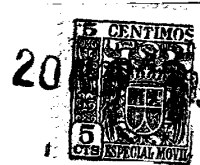
- a) Actúa sobre los tejidos con gran rapidez, ahorrando considerable tiempo.
- b) El consumo y su coste son relativamente reducidos suponiendo su empleo un ahorro aproximado del 50 % .
- c) En un plazo de 5 horas deja la ropa limpia y perfectamente lavada.
- d) No ataca el apresto de los tejidos ni a su color, el cual más bien se reaviva.
- e) No precisa que la ropa sea frotada, lo cual aumenta la duración normal de las prendas.
- f) No estropea ni afea las manos, sino por el contrario las suaviza, no siendo necesario el empleo de las manos mas que para el aclarado de la ropa.

60

65

70

Descrita suficientemente la naturaleza del procedimiento objeto de esta Patente, así como sus propiedades, resta



206377

aclarar que podría llevarse a cabo con los medios manuales o mecánicos más apropiados, siendo susceptibles de ser modificados los porcentajes, temperaturas y tiempos, solamente en aquellas cantidades que no alteren los principios del procedimiento, que se ponen de manifiesto en la siguiente

75

N O T A
= = = =

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en la presente Patente de Invención son:

80

1º Procedimiento de fabricación de un producto para la limpieza de ropas y tejidos de todas clases caracterizado porque primeramente se depositan en un recipiente adecuado, bien en un local cerrado o en un horno mecánico, materias grasas y orgánicas y durante 25 a 30 minutos se les somete a una temperatura aproximada entre 20º a 25º, la cual se sostendrá, procurando no sea rebasada, a fin de que desaparezcan las impurezas innecesarias, después de lo cual se depositan estas materias en un mezclador del tipo de los que gira la plancha alrededor de su coraza, y se le agrega perborato de sosa, aproximadamente con más o menos (O₂) del 8 al 10 % con una valorización determinada por: Perbórico B O₄ H, Sosa comercial NA O H ... dando el resultado de B O₄ NA₃, agitándose ambos productos durante aproximadamente 20 minutos para alcanzar una buena mezcla.

85

90

95

2º. Procedimiento de fabricación de un producto para la limpieza de ropas y tejidos de todas clases, caracterizado, porque la mezcla preparada según la precedente reivindicación, se traslada a otra máquina mezcladora, pero esta vez de paletas, que se mueva aproximadamente a unas 100 revoluciones por minuto, y en ella se agrega bicarbonato, o sea: CO₂ - NAOH = CO₃ HA₂, manteniéndolo

100

206377



105

todo en agitación, aproximadamente durante 15 minutos, hasta conseguir la homogeneización de los componentes.

110

3º. Procedimiento de fabricación de un producto para la limpieza de ropas y tejidos de todas clases, caracterizado porque las materias mencionadas en las fases de las anteriores reivindicaciones intervienen en las proporciones aproximadas de: 50 % de materias grasas y orgánicas; entre 35 a 40 % de Perborato de sosa, según valorización citada en la reivindicación 1ª y entre 10 a 15 % de Bicarbonato, y

115

4º " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA DE ROPAS Y TEJIDOS DE TODAS CLASES ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria descriptiva.

Esta Memoria consta de CINCO HOJAS, mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en 116 LINEAS.

Madrid, 10 noviembre 1952

Por autorización de los interesados