

206371

14-6-1976

f.e. ~~14/6/76~~



Int. Cl. <sup>2</sup> : AG1J

MODELO DE UTILIDAD

W-/24A - SW 42 74

206371

*Memoria Descriptiva*

sobre:

B I B E R O N ,

-----

*Solicitante:* WEST RUBBER DE ESPAÑA, S.A., entidad española,  
residente en Av. Fuentemar 8/12, Poligono Industrial  
GOSLADA, Madrid.

-----

El presente invento se refiere  
en general, a envases distribuidores de alimentos  
líquidos y, de un modo más específico, a envases  
destinados a la alimentación de niños, que se de-  
nominarán en la Memoria como biberón primario.



El conjunto de biberón primario del presente invento tiene características de construcción y disposición de novedad que ofrecen ciertas ventajas de ensamblaje y funcionamiento sobre los conjuntos de biberón anteriores. Con este fin, el biberón comprende como elementos básicos: un dique que tiene una parte parcialmente separable accionable a una posición abierta que define una abertura de descarga para permitir extraer el contenido del recipiente, un retén de tetina, una tetina montada en el retén, un elemento empujador para accionar selectivamente la parte desunible cuando se desee y un conjunto de tapa que normalmente cierra herméticamente los diversos elementos descritos anteriormente. El conjunto de tapa es un conjunto a prueba de manipulaciones que asegura la integridad del producto y las condiciones de esterilización de la tetina antes de su uso.

El conjunto de biberón primario del presente invento comprende detalles estructurales específicos que ofrecen seguridades contra el desplazamiento de la tetina hacia el interior al accionar el empujador para desviar la parte desunible del dique. De un modo más específico, la parte desunible está definida por una configuración rayada predeterminada que define dos secciones de hojas semiesféricas que pivotan alrededor de articulaciones diametralmente opuestas y que se unen por una articulación central que limita el desplazamiento de las secciones de hoja para evitar de este modo que la tetina sea arrastrada a través de la abertura definida por la parte desunible del dique pero que permite el accionamiento para formar una abertura de descarga. Adicionalmente diversos elementos del conjunto están provistos de medios de nervadura y canal que definen conductos y canales que fn-



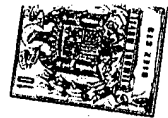
La figura 11 es una vista en planta superior del elemento empujador.

5 Refiriéndonos ahora a los dibujos, y en particular a las figuras 1 y 2 en los mismos, el conjunto de biberón primario, que está indicado de un modo general por el número 10, se ilustra montado en un recipiente 12, por ejemplo un frasco para un preparado de fórmula para niños. En el caso presente, el recipiente 12 tiene una nervadura anular saliente 14 en su extremo axial superior adyacente a la abertura 15 del frasco y un rebajo ó canal circunferencial 16 por debajo de la nervadura 14 para facilitar el montaje de un conjunto de biberón primario en la forma en que se describirá con detalle más adelante.

15 Los elementos básicos del conjunto de biberón primario comprenden un elemento de dique 20, que tiene una parte desplazable 22, cuya parte cierra normalmente de una forma hermética el extremo abierto del recipiente, un retén 24 montado en el dique 22, una tetina 26 montada en el retén 24, un elemento empujador 28 superpuesto a la tetina y que funciona para desplazarse en sentido descendente y efectuar el desplazamiento de la parte 22 con el fin de permitir que se extraiga el contenido del recipiente, y un conjunto de tapa 30 que se superpone y deja herméticamente cerrados los elementos del conjunto de biberón primario.

25 Considerando ahora de un modo más específico los detalles estructurales y disposición del conjunto de tetina, la tetina 28 comprende una punta de alimentación esférica 31, que tiene por lo menos una abertura 32, una sección generalmente cilíndrica 34, una sección cónica colgante 36 que termina en una base 37, cuya base comprende una nervadura al-

30



zada 42 unida a una prolongación de pared cilíndrica corta  
44 de la base 42, según se ilustra, está por debajo de un  
resalto radial 48 formado por la base 37 de la tetina. La pa-  
red 44 y la nervadura de fijación 42 definen una cavidad para  
5 el acoplamiento con el retén 24.

El elemento de dique 20 comprende, según se  
ilustra en las figuras 4 y 7, una parte de faldilla exterior  
generalmente cilíndrica 52 una faldilla interior colgante 54  
unida por una pared radial 56 para definir con las faldillas  
10 un canal 58 en sección transversal en forma de U generalmente  
invertida que se superpone al extremo axial del recipiente  
junto a la abertura del mismo, teniendo la faldilla exterior  
una profundidad axial suficiente para que el canto terminal  
inferior 52a se acople en el canal 16 en el contenedor cuando  
15 la faldilla exterior se engarza o se entalla para asentarse  
sobre el recipiente.

En el caso presente, el canal 58 está pro-  
visto de un revestimiento depositado en estado fluido 60 para  
formar un cierre hermético eficaz con el dique y el extremo  
20 del recipiente cuando se coloca en el mismo. El elemento de  
dique 20 comprende además una pared inferior en forma de disco  
62 que abarca la abertura del recipiente y que tiene un rebor-  
de circunferencial 64 en su periferia exterior contra el cual  
se asienta el retén de la tetina en la forma ilustrada en la  
25 figura 2.

El reborde 64 termina en una pared de cone-  
xión desplazada en sentido descendente 66 que se forma con  
una pluralidad de canales separados circunferencialmente y di-  
rigido en sentido radial 68 que definen conductos de aire -  
30 cuando la tetina se asienta en el dique según se ilustra en -



las figuras 2 y 5, La pared inferior comprende además una parte de disco central 70 que queda en el mismo plano que la base de cada uno de los canales de conexión 66, teniendo la parte de disco 70 de la pared inferior formadas un par de partes semidesunibles 72 definidas por una configuración rayada 73.

De un modo más específico, la configuración rayada consiste en dos secciones 74 y 76, que comprenden partes semicirculares 74a y 76a situadas sobre la circunferencia de partes de lados dirigidos hacia el interior y en círculo 74b y 76b que se alinean y tienen partes extremas terminales desplazadas opuestas 74c y 76c para definir una conexión de articulación central 77 entre las mismas. Las partes semicirculares 74a y 76a se escalonan ó separan circunferencialmente para definir un par de conexiones de articulación exterior - diametralmente opuestas como en 79 y 81. De esta manera, cuando el elemento empujador es accionado en sentido descendente, la parte de pared inferior modo de disco se rompe a lo largo de las líneas de rayado y definen dos secciones en forma de hoja generalmente semicirculares, pivotando las secciones de hojas en sentido descendente de sus conexiones respectivas de articulación 79 y 81 con un desplazamiento descendente limitado como resultado de la articulación central 77. Cuando el rayado se fractura por la acción del elemento empujador, la articulación central 77 limita el desplazamiento de las secciones de hoja y evita la inversión de la tetina a través de la abertura de descarga. Las partes rayadas arqueadas 74a y 76a son preferiblemente de una separación diametral 8 mayor que el diámetro del extremo inferior del elemento empujador para facilitar el desplazamiento descendente de las secciones de hoja del dique y proporcionar un conducto de flujo para la descarga



del contenido del recipiente. Esta configuración rayada parti-  
cular proporciona una abertura adecuada para facilitar el -  
flujo del contenido del recipiente a través del dique y al  
mismo tiempo evita que la tetina sea arrastrada hacia el inte-  
rior del frasco debido al vacío que existe en el espacio de  
5 cabeza del recipiente.

El elemento empujador según se ilustra con  
más detalle en la figuras 2 y 7 comprende una sección interior  
generalmente cilíndrica 80, abierta por el extremo inferior  
con el tama o necesario para acoplarse rodeando ajustada la  
10 parte cilíndrica 34 de la tetina. Separada del extremo supe-  
rior de la sección cilíndrica 80 se encuentra una sección con-  
torneada 82 que se conforma a la punta de alimentación de la  
tetina y tiene una parte alzada a modo de cúpula 84 con una  
15 faceta superior ligeramente cóncava 86 en la que puede poner  
el dedo el usuario para accionar el elemento empujador. El  
elemento empujador comprende además un protector 88 separado  
radialmente hacia afuera de la sección interior cilíndrica  
que tiene una parte de pared cónica 90 y una pluralidad de  
20 nervadura internas 92 que se proyectan ligeramente más allá  
del borde inferior del protector y, que se acoplan con el re-  
ten de la tetina para limitar el desplazamiento del elemento  
empujador con relación a la misma y, a su vez, limitan el des-  
plazamiento hacia el interior de la sección cilíndrica 80 para  
25 romper el rayado del elemento de dique.

El elemento empujador comprende además tres  
ranuras circunferencialmente separadas 63 en la sección con-  
torneada 82 y una pluralidad de salientes en la parte superior  
del protector 88. Las nervaduras 92 hacen flexar a la tetina  
30 para permitir la entrada de aire al espacio de cabeza del re-



cipiente cuando el empujador se desplaza hacia abajo para romper el rayado en el dique (vease la figura 5), La sección interior 80 tiene regueros dirigidos axialmente y separados circunferencialmente 93 y 93a en las superficies de pared interior y exterior que definen canales para el flujo de aire 94 y 94a con el fin de facilitar el flujo de gas esterilizante a través de las partes componentes del conjunto, además de ventilar el conjunto despues durante su uso. De un modo mas especifico, la sección interior cilíndrica 80 tiene prolongaciones de orejeta colgantes 85 que se separan circunferencialmente para definir aberturas 87 entre las mismas en la unión de los canales de flujo de aire 94 y 94a. Adicionalmente, la sección interior 80 tiene una nervadura dirigida hacia el interior 89 sobre su pared interior adyacente al extremo inferior de la sección interior 80 que sirve como elemento de agarre para evitar el deslizamiento entre el elemento empujador y la tetina cuando se tira del elemento.

El reten de tetina 24, que puede fabricarse de un material de aluminio relativamente grueso, comprende un elemento anular 100 de sección transversal en forma de U invertida que define un canal encarado hacia abajo 102 dentro del cual se acopla la pestaña inferior de la base de la tetina. De un modo mas especifico, el reten comprende elementos de pared interior y exterior separados radialmente 104 y 106, unidos por una parte superior dirigida radialmente 108, teniendo la pared exterior 106 una dimensión diametral determinada con relación al dique para que se pueda hacer un ajuste a presión cuando el reten se ensambla con el mismo en la forma ilustrada en la figura 2. Adicionalmente, observese que la pared exterior del reten tiene un radio ligero en la unión



de la pared superior para facilitar el engarce del dique para  
fijar el reten en su sitio, según indica la referencia 109 en  
la forma ilustrada en la figura 5. El borde terminal inferior  
de la pared interior 104 del reten esta redondeado o entallado  
hacia afuera y, en el caso presente, está provisto de cuatro  
cortes o rebajos circunferencialmente equidistantes que definen  
conductos de ventilación de aire 110 para facilitar la entila-  
ción durante el uso de la tetina y también la esterilización  
completa de todas las partes componentes del conjunto de bibe-  
ron en la forma en que se describirá con mas detalle mas ade-  
lante, El borde vuelto hacia afuera de la pared interior 104 de  
reten evita también que el niño pudiera quitar involuntariamen-  
te la tetina.

La tapa 120 tiene una sección de cupula 122  
que termina en una pared dirigida radialmente hacia afuera 124  
y una faldilla exterior 126 destinada a engarzarse o entallarse  
sobre el dique en la forma ilustrada en la figura 2. La tapa  
tiene también un revestimiento depositado en estado fluido 128  
que forma una junta entre las partes que acoplan la pared ra-  
dial y la faldilla del dique. La sección de cupula es de menor  
diámetro para seguir como piloto que facilita la operación de  
encapsulamiento por equipo automático. El borde conico superior  
de la cupula se forma con un nervio circunferencial para refuer-  
zo y también para proporcionar un borde que puede agarrar el  
usuario para quitar la tapa cuando desee utilizar el conjunto  
de biberón.

Quando se usa el conjunto de biberon prima-  
rio del presente invento, sus partes componentes se ensamblan.  
se esterilizan y se envasan en recipientes por ejemplo bolsas,  
y despues se envian al fabricante de la fórmula para niños. En



el caso presente, la tetina 26 se ensambla inicialmente con el reten 24 introduciendo la punta a través de la abertura central en el reten desde el lado inferior, después de lo cual la tetina se asienta al tirar de ella a través del reten e introducirse en el elemento empujador. El reten, con la tetina unida, se introduce entonces en el elemento de dique 20 y el borde en la juntura de la faldilla interior se remacha para acoplarse sobre el retén y para que éste se asiente firmemente, fabricándose el retén y el dique de metal delgado, por ejemplo aluminio. Después el subconjunto compuesto por el dique, reten tetina y empujador se introducen en la tapa siendo rectas la faldilla exterior de la tapa y el dique según se ilustra en la figura 7. El revestimiento depositado en estado fluido 128 está provisto de una serie de nervios dirigidos hacia el interior circunferencialmente separados 128a y canales circunferencialmente separados 128b para definir medios de conducto de fluido entre la tapa y el dique cuando se ensamblan proporcionando los nervios un ajuste apretado con el dique para sujetar las partes componentes ensambladas para permitir el paso de fluido con el fin de facilitar la esterilización del conjunto y el equilibrio de la presión durante el proceso de colocar el conjunto en el recipiente lleno. En un proceso típico para la esterilización por gas del conjunto de biberón, se evacua el aire del interior del conjunto formando un vacío, permitiendo los medios de conducto definidos por las vías 128a la salida de aire del conjunto. El conjunto se somete entonces a esterilización gaseosa, a presión, facilitando los medios de conducto la entrada de gas y asegurando los regueros en el elemento empujador el flujo de gas a todas las partes componentes del conjunto. Después de transcurridos un periodo de tiempo -



predeterminado, se extrae el gas por medio de vacío.

5 Cuando el usuario desea colocar el conjunto de biberón primario en un recipiente que se llena normalmente hasta un nivel predeterminado con fórmula para niños, el espacio de cabeza se inunda con vapor de agua supercalentado y el conjunto de biberón se coloca entonces en el recipiente mientras se encuentra en atmósfera de vapor de agua. Después se enfría el conjunto inyectando aire en la tapa por medio de los conductos definidos por las vías 128a que permiten la ventilación de aire y equilibrio de la presión en ambos lados del dique para evitar debilitación y posible fractura del rayado del dique. La faldilla o el elemento de dique y la tapa se engarza o entallan para cerrar herméticamente el conjunto en su sitio sobre el recipiente según se ilustra en la figura 2.

10 Entonces, cuando el usuario desee extraer el contenido del recipiente, simplemente quita la tapa por basculación, La faldilla de la tapa puede estar provista de un rayado dirigido radialmente y separado circunferencialmente para facilitar la operación de quitar la tapa. Con la tapa quitada, el usuario oprime el elemento empujador hacia abajo o empujando sobre su parte superior, después de lo cual se rompen las secciones rayadas del dique según se ilustra en la figura 5 para formar una abertura de descarga del contenido del recipiente. Después el usuario agarra el elemento empujador por sus periferia exterior para colocar la tetina en disponibilidad de uso, quitándose completamente el elemento empujador de la tetina por una simple acción de tirar del mismo hacia arriba. El conjunto queda entonces dispuesto para su uso. Se observará que la tetina queda protegida contra el contacto



con la mano del usuario con lo que se asegura su esterilidad.

5 A medida que el niño consume el contenido del recipiente, y la tetina se deforma por la acción de chupar, penetra aire en el espacio de cabeza para evitar la formación de vacío en el mismo, a través de un trayecto de flujo de aire definido por las hendiduras en la parte ondulante del reten, los cuatro canales de flujo en el lado terminal de la pared interior del retén y a través de los conductos entre la tetina y la parte de disco del dique (vease la figura 9).

10 En las figuras 10 y 11 se ilustra otra modalidad de conjunto de biberón primario construido según el presente invento. Los elementos básicos del conjunto de biberón primario son idénticos a la modalidad descrita anteriormente y comprende un elemento de dique 220 que tiene una parte  
15 desplazable 222 que cierra normalmente de una forma hermética el extremo abierto del recipiente, un retén 224 montado en el dique una tetina 226 sostenida en el retén, un elemento empujador 228 que se superpone a la tetina y funciona para desplazarse en sentido descendente y efectuar el desplazamiento  
20 de la parte 22 para permitir la extracción del contenido del recipiente, y un conjunto de tapa (no ilustrado) que se superpone y cierra herméticamente los elementos del conjunto de biberón primario, y la construcción y disposición generales son similares al conjunto de tapa 30 de la modalidad descrita  
25 anteriormente.

30 Considerando ahora de un modo más específico los detalles y disposición estructurales del conjunto de biberón primario, todos los elementos, a excepción del elemento empujador 228, son estructuralmente idénticos al descrito anteriormente y se indican con números de referencia similares



elevados a la serie 200.

5 Con respecto al conjunto de elemento empujador éste elemento, en el caso presente, comprende una sección interior generalmente cilíndrica 280 abierta por su extremo superior, que tiene el tama o necesario para acoplarse sobre la parte cilíndrica 234 de la tetina rodeandola apretada. Una sección contorneada 282, que se conforma a la punta de alimentación de la tetina y que tiene una parte alzada a modo de cupula 284 con una cara superior ligeramente concava 286, en la que el usuario puede poner el dedo para accionar el elemento empujador, se separa hacia abajo del extremo superior en la sección cilíndrica. En el caso presente, la parte de pared de la sección contorneada 282 está provista de tres aberturas ranuradas circunferencialmente equidistantes 10 283 que proporcionan medios de ventilación que permiten el flujo de un medio esterilizante para las partes de la tetina situadas hacia el interior del elemento empujador.

15 El elemento empujador comprende además un protector 288 separado radialmente hacia afuera de la sección interior cilíndrica 280, que tiene una parte de pared cónica 290 que termina en una faldilla axial 291 adaptada para acoplarse al reten cuando el elemento empujador se asienta plenamente según se ilustra en la figura 10. Observase que la cara nervada del reten con la que se acopla la faldilla 291 20 proporciona una pluralidad de conductos para la entrada de aire al espacio de cabeza del recipiente cuando el elemento empujador es accionado hacia abajo para fracturar la parte de dique desplazable 222. En el caso presente, la pared frustrocónica 293 del protector 288, que conecta la sección interior cilíndrica 280 y la pared exterior del protector, está - 25 30



provista de una pluralidad de protuberancias ó salientes 295  
que se separan circunferencialmente para formar conductos de  
aire o medios de ventilación cuando el usuario pone el dedo  
pulgar en la parte superior del elemento empujador, para per-  
mitir el paso de aire cuando el elemento empujador se despla-  
za, con lo que se ofrecen seguridades contra un bloqueo por  
vacío cuando la tetina se desplaza hacia abajo al fracturarse  
el rayado que define la sección de dique desplazable 222.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del  
invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, de-  
be hacerse constar que las disposiciones anteriormente indi-  
cadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto  
no alteren su principio fundamental. También se hace constar  
que el invento se refiere a una solicitud de patente presenta-  
da en Norteamérica con el n.º Ser. 403.788, de 5 de octubre  
de 1973, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conce-  
den los convenios Internacionales en vigor, siendo lo que -  
constituye la esencia del referido invento y por lo que se so-  
licita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre:  
BIBERON; caracterizándose por lo siguiente:

1.- Biberon, del tipo destinado a montarse  
sobre la abertura de un recipiente, caracterizado porque com-  
prende un elemento de dique que abarca la abertura y que tie-  
ne una parte parcialmente desunible que proporciona una aber-  
tura de acceso para la descarga del contenido del recipiente;  
un dispositivo de tetina que sostiene a la tetina en posición  
superpuesta a dicho elemento de dique, estando la citada parte  
desunible definida por una configuración rayada que forma como  
mínimo dos secciones de hoja, cada una de las cuales pivota



alrededor de una primera articulación conectando dichas secciones de hojas mediante una segunda articulación común, medios para accionar dicha parte desunible, por lo que dichas secciones de hojas pivotan alrededor de dichas conexiones de articulación primera y común y cuyo desplazamiento pivotal está limitado por dicha conexión de articulación común.

2.- Biberon según la reivindicación 1ª, caracterizado porque comprende un reten montado en dicho elemento de dique y porque dicha tetina comprende una parte de base que tiene un nervio de fijación anular acoplable con dicho retén, acoplándose la parte de base de la tetina con una sección de pared de dicho elemento de dique hacia afuera de la citada parte desunible y comprendiendo medios que definen una pluralidad de canales dirigidos radialmente y separados circunferencialmente en la citada parte de pared de dicho elemento de dique que proporcionan pasos de flujo de aire entre dicha tetina y el dique.

3.- Biberón según la reivindicación 2ª, caracterizado porque dicho retén es de sección transversal en forma de U invertida y comprende elementos de faldilla interior y exterior separados radialmente, acoplándose el elemento interior de la faldilla con la parte de fijación de dicha tetina y teniendo por lo menos una ranura en su borde terminal inferior que define un conducto para el flujo de aire.

4.- Biberón según la reivindicación 3ª, caracterizado porque el elemento de tetina está previsto de una nervadura dirigida radialmente hacia el interior acopable con dicho reten para asentar firmemente el reten en el dique.

5.- Biberon según la reivindicación 1ª, caracterizado porque comprende un elemento empujador que tiene



una prolongación circunferencial acopable sobre la punta de la tetina y porque dicho rayado incluye arqueado y porque el diámetro de dicha prolongación cilíndrica es menor que el diámetro del rayado arqueado que define dicha parte desunible del dique.

5

6.- Biberón según la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizado porque comprende un elemento empujador que tiene una prolongación cilíndrica que circunscribe la parte de punta de la tetina y un protector que tiene una parte acopable para accionarla, cuya parte tiene una pluralidad de protuberancias que definen conductos de aire.

10

7.- Biberón según las reivindicaciones 5 y 6, caracterizado porque la parte de la tetina se acopla a la superficie periférica exterior de dicha prolongación cilíndrica cuando el elemento periférico de dicha prolongación está parcialmente asentado; disponiendo además de medios que definen un canal sobre dicha extensión cilíndrica proporcionando un trayecto de flujo entre dicha tetina y la sección cilíndrica de dicho elemento empujador para facilitar el flujo de medio esterilizante a las partes internas de los elementos del conjunto de biberón.

15

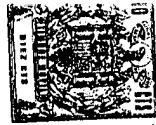
20

8.- Biberón según la reivindicación 7<sup>a</sup>, caracterizado porque dicho elemento empujador comprende una nervadura en sus superficies interior acopable con dicha tetina y que funciona para agarrarla cuando sube a una posición erecta.

25

9.- Biberón según la reivindicación 7<sup>a</sup>, caracterizado porque el extremo inferior de dicha sección cilíndrica está provisto de prolongaciones separadas circunferencialmente que definen entre las mismas en comunicación con los

30



canales en lados opuestos de las paredes laterales de dicha prolongación cilíndrica.

5 10.- Biberón según la reivindicación 7ª, caracterizado porque dicho elemento empujador comprende un protector separado radialmente hacia afuera de la sección 2 interior cilíndrica y que se superpone a la tetina en estado ensamblado para protegerla contra el contacto de la mano del usuario.

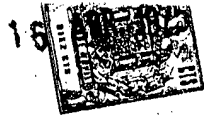
10 11.- Biberón según la reivindicación 10ª, caracterizado porque dicho protector tiene por lo menos un nervio interno que se proyecta mas alla del borde periférico interior de dicho protector y es acoplable con dicho reten para limitar el desplazamiento descendente de dicha prolongación cilíndrica cuando se acciona el elemento empujador para fracturar el citado rayado.

15 12.- Biberón según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, caracterizado porque comprende un conducto de ventilación de aire en dicho reten y dique que facilita el flujo de aire al espacio de cabeza durante el accionamiento de la tetina para extraer el contenido del recipiente a través de la misma.

20 13.- Biberón según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende una tapa que rodea y cierra herméticamente dicho elemento de dique y la tetina sobre la abertura en el recipiente.

25 14.- Biberón según la reivindicación 13ª, caracterizado porque la tapa tiene una sección de cupula escalonada para facilitar el manejo en equipo del ensamble automático.

30 15.- Biberón, caracterizado porque la tapa



comprende de una parte superior, una faldilla que cuelga de la parte superior y un revestimiento o junta depositada en estado fluido empleando material resiliente reformable junto al extremo inferior de la faldilla, formando una pluralidad de vias que se proyectan hacia el interior y definen conductos de aire.

16.- Biberón según la reivindicación 15ª, caracterizado porque la parte de faldilla adyacente a la parte superior de diámetro reducido para servir como piloto.

17.- Biberón según la reivindicación 15ª, caracterizado porque el borde terminal del inferior de la faldilla coextensivo del revestimiento depositado en estado fluido comprende una pared radial y una pared axial colgante y medios que definen una pluralidad de líneas rayadas separadas circunferencialmente en dicha parte axial.

18.- Biberón, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 17 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 ABR. 1975

WEST RUBBER DE ESPAÑA, S.A.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET

p. Firmados L. Gaito Fernández





FIG.5.

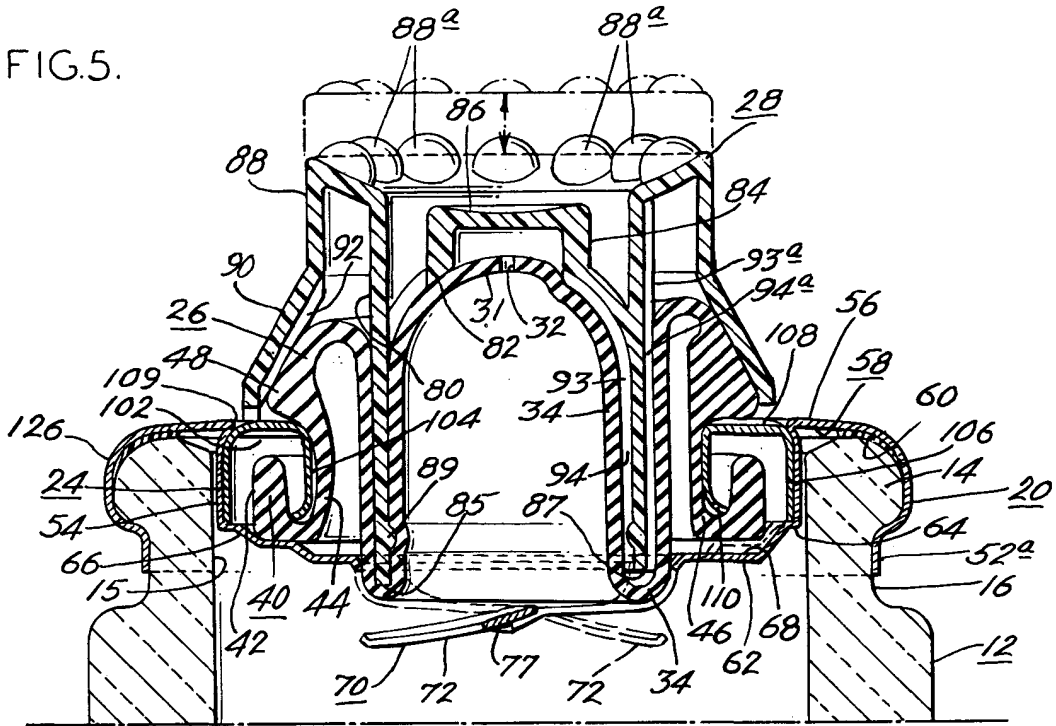
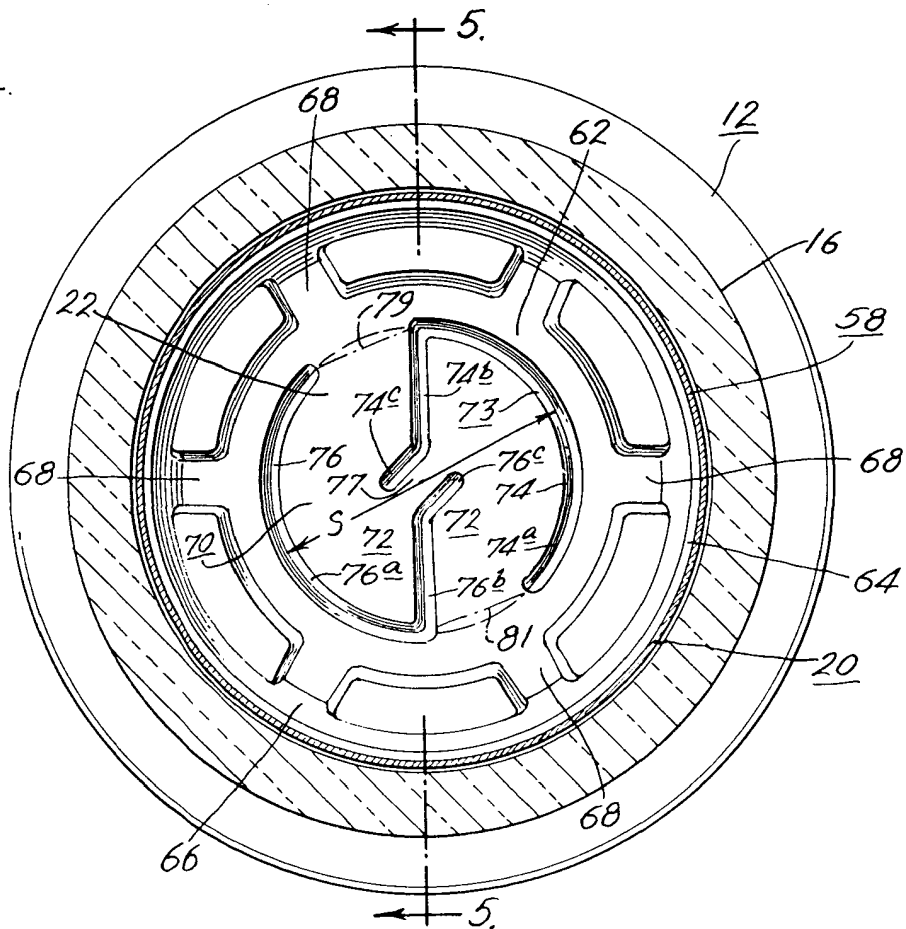


FIG.4.



ERE 1975

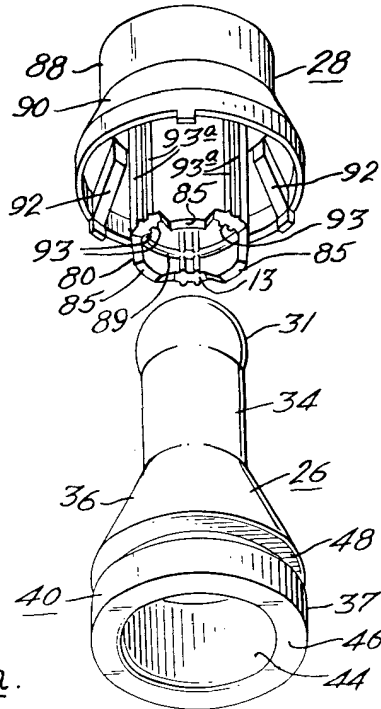
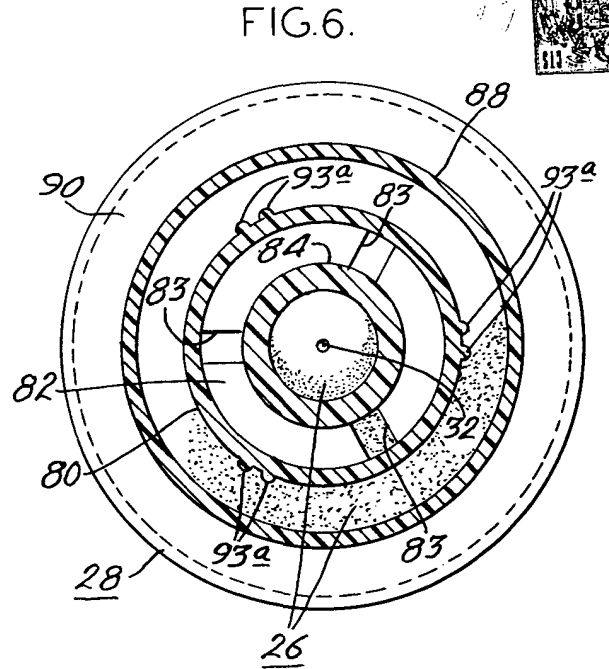
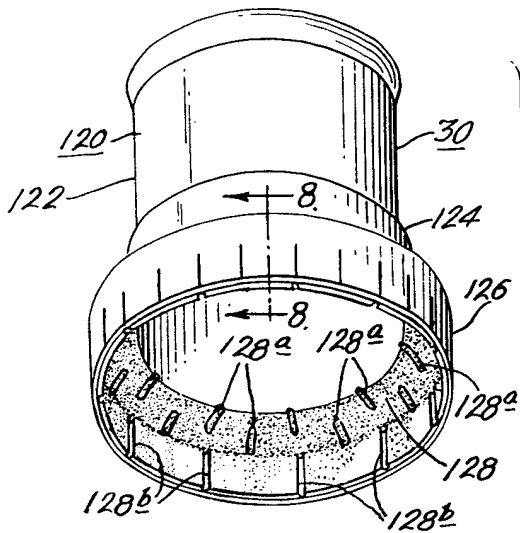


FIG. 7.

FIG. 8.

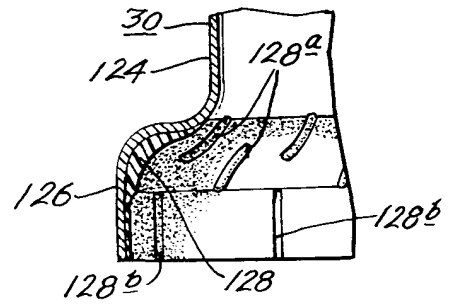


FIG. 7a.

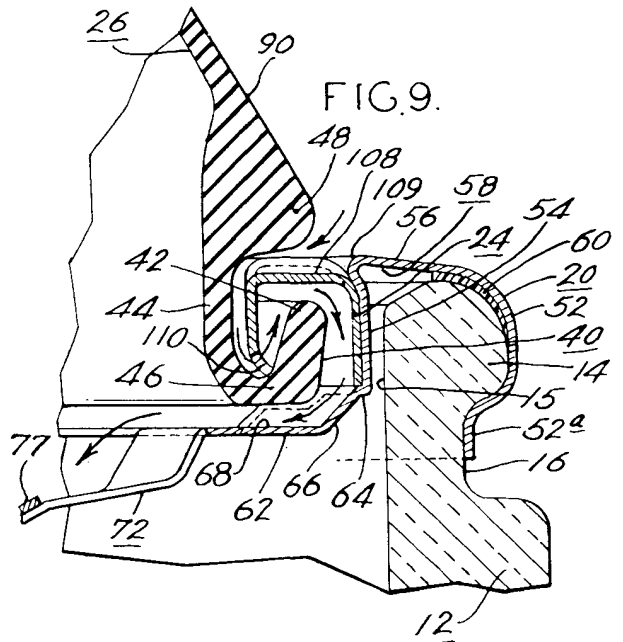
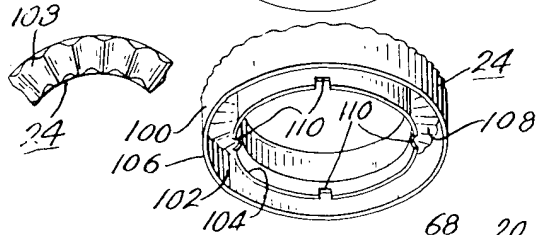


FIG. 9.

*Handwritten signature or mark at the bottom right of the page.*



FIG.10.

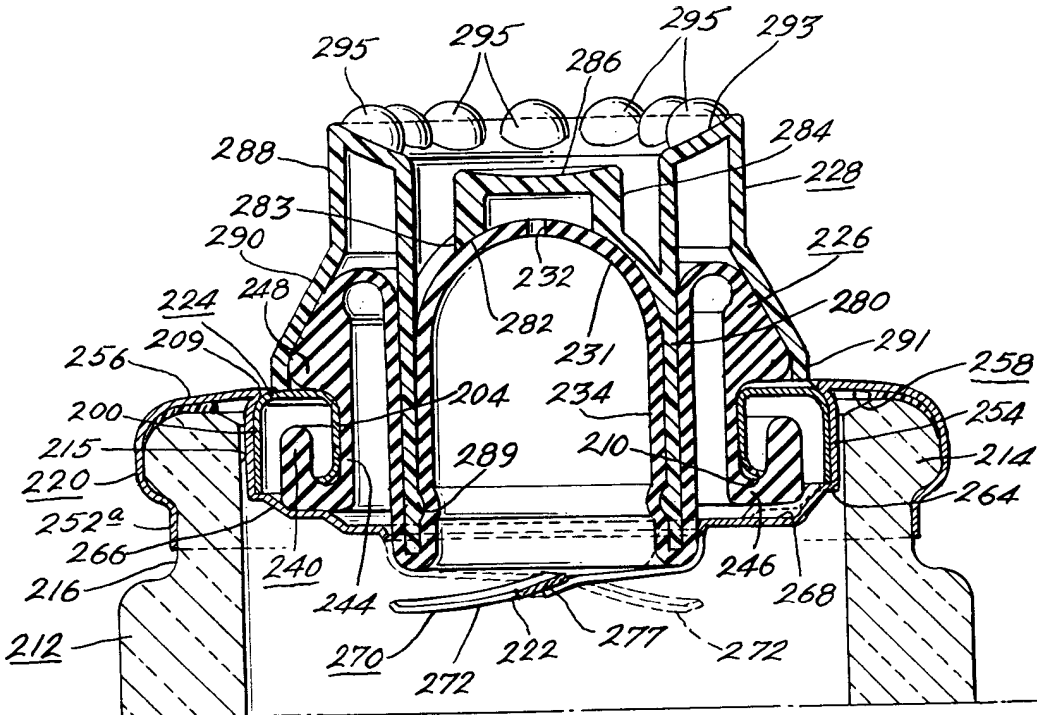
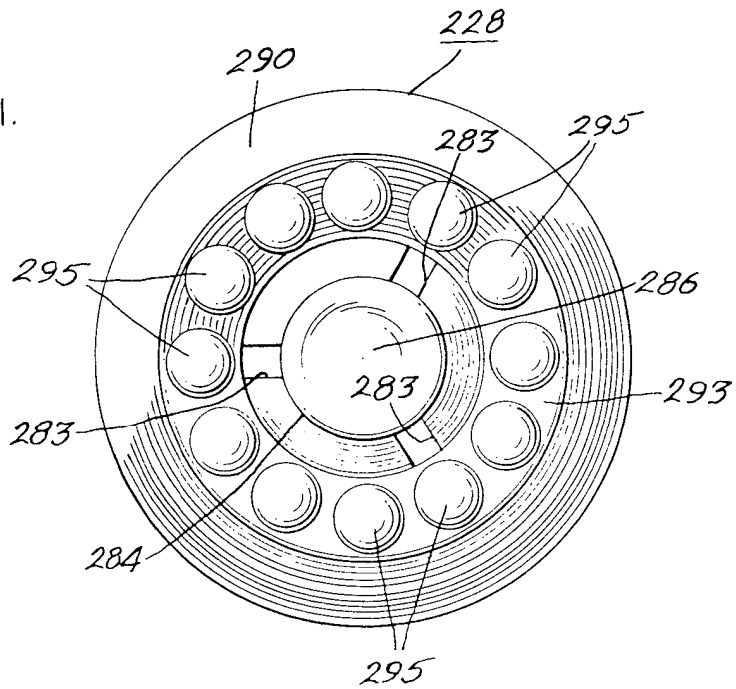


FIG.II.



11 ENE 1975

*Handwritten signature or mark at the bottom right of the page.*