



206346

206346

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Don Valentin FARRAS ESTEFANELL
de nacionalidad española

residente en SABADELL (Barcelona) c / . Salvany, 64

por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE SULFOLEATO A
BASE DE ACEITE MINERAL Y ACEITE DE OLIVA COMBI-
NADOS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Invención tiene por objeto ga-
rantizar a su concesionario el derecho a la explotación ex-
clusiva de un procedimiento para la obtención de sulfoleato
a base de aceite mineral y aceite de oliva combinados.

5. Esencialmente, dicho procedimiento consiste en partir
de la sulfonación de aceite de oliva y aceite mineral volá-
til con ácido sulfúrico, manteniendo la temperatura de reac-
ción a un valor determinado y en reposo durante cierto tiem-
po, al cabo del cual se procede al lavado, que se efectúa



- adicionando al producto sulfónico una cantidad adecuada de agua que contiene cloruro de sodio, agitándose hasta formar una emulsión lechosa, y produciéndose un aumento de temperatura de la mezcla. A continuación se añade lejía de sosa
5. agitando enérgicamente, originándose un segundo aumento de temperatura. Terminada esta operación se deja en baño María a temperatura conveniente durante un tiempo previsto, al finalizar el cual toda el agua de lavaje se ha separado y puede extraerse seguidamente. Una vez eliminada esta agua, se
10. adiciona agua común, procediéndose a continuación a la neutralización mediante lejía de sosa, dándose por terminado el producto cuando el mismo queda neutro, o sea con un pH 7.

Para la mejor comprensión de la presente Memoria descriptiva, se expone a continuación un caso práctico de realización del procedimiento objeto de la invención.

15.

Para obtener un total neto de 100 Kg. de sulfoleato a base de aceite mineral y de oliva combinados, se procede de la siguiente forma:

Se efectúa la sulfonación de 30 Kg. de aceite de oliva y 20 Kg. de aceite mineral volátil, con 7,5 litros de ácido sulfúrico de 66° Bé 98/99%, manteniendo la temperatura de reacción a 28° C. Se deja en reposo durante 15 minutos, al cabo de los cuales se procede al lavado de la siguiente manera:

20.

Al producto sulfónico se le adicionan 75 litros de agua que contienen cloruro de sodio hasta obtener una densidad de 23° Bé., agitándose hasta formar una emulsión lechosa. La temperatura de la mezcla habrá subido a 31° C. A continuación se añade agitando enérgicamente 15 litros de lejía de

25.

30. sosa a 40° Bé, aumentando a su vez la temperatura a 50° C.



Terminada esta operación, se deja en baño María a 50° C durante 15 horas, al cabo de las cuales el agua del lavaje se ha separado y puede extraerse seguidamente. Una vez eliminada esta agua, se añade agua común hasta formar, en combinación

5. con el aceite sulfonado, un peso de 97 Kg., procediéndose a continuación a la neutralización mediante lejía de sosa a 40° Bé, dándose por terminado el producto cuando el mismo queda neutro, o sea con un pH 7.

Se comprende que las proporciones indicadas lo han sido únicamente a título de ejemplo, pudiéndose las mismas variar de acuerdo con la cantidad final deseada de sulfoleato.

Este sulfoleato tiene varias aplicaciones, entre las cuales cabe citar que se utiliza en la industria textil como aceite para la hilatura y triturados, y en la industria del 15. curtido, como aceite de engrase en pieles de pelo y lana, box-calf, badanas, etc.

Serán independientes del objeto de la invención las cantidades de los distintos productos químicos citados, así como los aparatos necesarios para llevar a efecto el procedimiento de la invención, siempre que las variaciones que se 20. introduzcan no afecten a su esencialidad.

N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto de la presente Patente de In- 25. vención:

1º.- Procedimiento para la obtención de sulfoleato a base de aceite mineral y aceite de oliva combinados, que consiste esencialmente en partir, para conseguir una cantidad neta de 100 Kg^t de sulfoleato, de la sulfonación de 30 Kg. 30. de aceite de oliva y 20 Kg. de aceite mineral volátil, con



- 7,5 litros de ácido sulfúrico de 66° Bé 98/99%, manteniendo la temperatura de reacción a 28° C y en reposo durante 15 minutos, transcurridos los cuales se procede al lavado, que se efectúa adicionando al producto sulfónico 75 litros de
5. agua que contiene cloruro de sodio hasta obtener una densidad de 23° Bé, agitándose hasta formar una emulsión lechosa, con lo cual la temperatura de la mezcla habrá ascendido a 31° C, añadiéndose a continuación agitando enérgicamente 15 litros de lejía de sosa a 40° Bé, aumentándose a su vez la temperatura a 50° C, dejándose, una vez terminada esta operación,
10. en baño María a 50° C durante 15 horas, al cabo de las que toda el agua de lavaje se ha separado y puede extraerse seguidamente, añadiendo agua común hasta formar, en combinación con el aceite sulfonado, un peso de 97 Kg. procediéndose a
15. continuación a la neutralización mediante lejía de sosa a 40° Bé, dándose por terminado el producto cuando queda el mismo neutro, o sea con un pH 7.

2°.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE SULFOLEATO A BASE DE ACEITE MINERAL Y ACEITE DE OLIVA COMBINADOS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 17 de Noviembre 1952

P. A.