

F. C. 21-6-1476



23

206225

Int. CIA: A 17 G

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN VASO APILABLE", a favor de PLASTICOS CELULOSI-
COS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BAR-
CELONA, Murcia, 35.

= = = = =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a cu-
bos o vasos de material plástico de paredes delgadas y en
particular con la forma determinada de su pared inferior
que permite separarles axialmente unos de otros cuando es
5. tán encajados y apilados entre sí. La primera forma de rea-
lización descrita se puede moldear por inyección y las dos
formas de realización se pueden tratar en un aparato de
conformación en caliente para obtener recipientes de for-
mas diversas que pueden encajarse entre sí.

10. Los recipientes según este Modelo de Utilidad,
capaces de encajarse entre sí, se pueden utilizar direc-
tamente, pero también es posible someterles a un tratamien-
to de conformación en caliente para conseguir vasos que no
tengan iguales propiedades. El interés esencial de este Mo-
15. delo de Utilidad es el de permitir la realización en fá-



- brica de una gran cantidad de estos recipientes y expedirlos encajados entre sí a otra empresa menos importante que puede almacenarlos y con una máquina de conformación en caliente relativamente simple, puede modificar su
5. forma de manera conveniente, llenarlos y embalarlos para su comercialización, siendo este procedimiento bastante usual, por ejemplo en la industria alimenticia. El presente Modelo de Utilidad permite en este caso al fabricante que dispone de reservas o stocks de material plástico
10. bruto el realizar por moldeo por inyección los vasos descritos, apilarlos y embalarlos en un gran número de paquetes relativamente poco engorrosos en cuanto al volumen, para su almacenamiento y expedición. La forma particular de los recipientes según este Modelo de Utilidad permite
15. almacenar y expedir estos paquetes de cubos o vasos encajados entre sí reduciendo al mínimo los riesgos de acunamiento o bloqueo de los recipientes entre sí.

- Los recipientes según este Modelo de Utilidad son vasos o cubos cuya parte lateral divergente parte de
20. una pared inferior para terminar a lo alto en un orificio bordeado por una brida. La forma de la parte central de la pared inferior del vaso permite separar axialmente los vasos unos de otros soportándoles hasta que están encajados y apilados. Los vasos así conformados son suficientemente elásticos para permitir su transporte, su almacenamiento y su manutención en pilas, sin que exista riesgo de romperse, incluso si el paquete cae desde cierta altura.
- 25.

- El órgano destinado a permitir el apilamiento
30. de estos recipientes consiste en un saliente anular que



avanza en el recipiente a partir del centro de su pared inferior. En esta memoria se describen dos formas de realización de los vasos según el Modelo de Utilidad.

- Este Modelo de Utilidad concierne pues especialmente a vasos o cubos de material plástico de paredes relativamente delgadas cuyo fondo está conformado de manera que permita constituir pilas de recipientes encajados entre sí sin que se acúñen o se bloqueen unos en otros, presentando la pila de envases una elasticidad suficiente para soportar choques sin que los recipientes se deterioren.

Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo, unos dibujos explicativos de este Modelo de Utilidad.

15. La figura 1 muestra en perspectiva una primera forma de realización de un vaso según este Modelo de Utilidad.

20. La figura 2 es una sección vertical a mayor escala de varios recipientes idénticos al de la figura 1, encajados y apilados unos en otros.

La figura 3 es una vista en perspectiva de una segunda forma de realización de este Modelo de Utilidad.

25. La figura 4 es una sección vertical a mayor escala de varios recipientes idénticos en relación con la figura 3, encajados y apilados unos en otros.

30. Las figuras 1 y 2 representan un recipiente monobloque -10- sensiblemente troncocónico, realizado preferentemente en material plástico moldeado y de paredes relativamente delgadas. Su pared lateral -12- parte divergente hacia arriba desde su pared inferior -11- para



terminar en una brida o reborde circular externo -13- que aumenta sensiblemente la rigidez transversal.

Tal como se muestra en la figura 2, la parte central de la pared inferior -11- forma en el recipiente

5. un saliente sensiblemente anular cuya pared exterior -14- inclinada desde abajo hacia arriba se une por un elemento curvilíneo -17- a la pared interna -15- sensiblemente cilíndrica, cuyo borde inferior se une para constituir una pared inferior -16- formada por el chorro de colada que

10. sale del recipiente de inyección en el curso del moldeo. Cuando se apilan varios recipientes -10- unos sobre otros, tal como se representa en la figura 2, el borde exterior de la pared inferior -16- reposa sobre la parte alta curvilínea -17- del saliente anular del vaso inferior siguien

15. te, ligeramente hacia adentro. Los recipientes -10- de la pila quedan por lo tanto separados axialmente unos de otros por un estrecho intervalo que permitir desencajarlos fácilmente. Además, cualquier choque resultante por ejemplo de la caída de la pila, no tiene por efecto más que com

20. primir ésta elásticamente después de la inclinación de la parte interior del elemento de pared -17- hacia el fondo -16- del saliente.

La forma de realización -20- según este Modelo de Utilidad representada en las figuras 3 y 4 es también

25. monobloque y sensiblemente troncocónica: su pared lateral -22-, que diverge hacia arriba para terminar en una brida o reborde externo circular -23-, se une hacia abajo en su pared inferior -21- que está inclinada ligeramente de abajo hacia arriba hacia el eje del recipiente.

30. Tal como en la primera forma de realización, esta última



lo será preferentemente en material plástico y sus paredes son relativamente delgadas.

Tal como se muestra en la figura 4, la parte central de la pared -21- forma exteriormente una protuberancia bombeada -25- que se une por su borde a una pared cilíndrica -24- que forma un saliente hacia el interior del recipiente y cuyo extremo superior forma una abertura. Cuando varios recipientes -20- se apilan unos en otros como en la figura 4, la protuberancia -25- de cada uno de ellos reposa su reborde superior del saliente anular -24- del recipiente de debajo, penetrando ligeramente al interior de este último. Los recipientes -20- de la pila están por lo tanto suficientemente separados axialmente para permitir desencajarlos fácilmente y, al igual que en la primera forma de realización, la inclinación de la superficie inferior de la protuberancia -25- de un recipiente en contacto con el borde superior de la pared cilíndrica -24- del recipiente inferior confiere a la pila una cierta elasticidad, que le permite absorber choques en caso de caída.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del vaso descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Un vaso apilable, de forma sensiblemente troncocónica realizada en material plástico moldeado y con paredes relativamente delgadas, capaz de encajar con otro similar y caracterizado en que su pared lateral tie



ne forma creciente o progresiva en sección desde abajo hacia arriba para terminar en una brida que bordea un orificio superior, formando la parte central de su fondo en el interior del recipiente un saliente anular cuya cavidad cilíndrica central está cerrada por abajo por una pared inferior y cuya altura es suficiente para mantener un cierto intervalo entre las bridas de los recipientes apilados unos en otros.

2.- Un vaso apilable, según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho saliente comporta una superficie inclinada hacia el eje del recipiente que desliza verticalmente contra una parte del saliente del recipiente idéntico contiguo cuando los recipientes se encajan unos en otros.

3.- Un vaso apilable, según la reivindicación 1, caracterizado porque la pared lateral de dicha cavidad central está separada radialmente de la pared exterior del saliente anular, uniéndose sus extremos superiores correspondientes formando un elemento único que mantiene uno contra otro mediante una cresta anular.

4.- Un vaso apilable, según la reivindicación 3, caracterizado porque el flanco interior de cada arista anular se extiende oblicuamente hacia el eje del recipiente para poder entrar en contacto con la superficie periférica externa de la pared inferior que constituye el fondo de la cavidad central del saliente anular de un recipiente idéntico superpuesto cuando los recipientes se apilan uno en otro.

5.- Un vaso apilable, según la reivindicación 4, caracterizado porque la pared exterior del saliente



anular está inclinada desde abajo hacia arriba hacia el eje del recipiente.

- 6.- Un vaso apilable, según la reivindicación 2, caracterizado porque la pared inferior de la cavidad 5. cilíndrica central es bombeada hacia el exterior del recipiente y forma por debajo una superficie inclinada que desciende hacia el eje del recipiente, para poder encajar verticalmente y elásticamente en el extremo superior del saliente anular del recipiente inmediatamente inferior cuando los recipientes se apilan unos en otros.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "UN VASO APILABLE".

15. Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 23 SET. 1974

P.A. de PLASTICOS CELULOSICOS, S.A.,

JR/am.



FIG.1

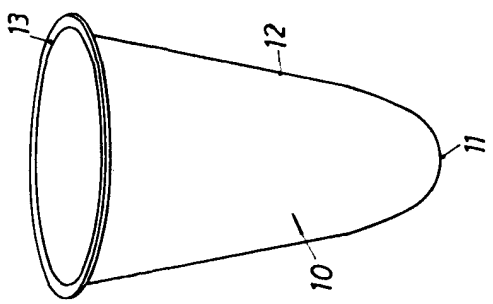


FIG.2

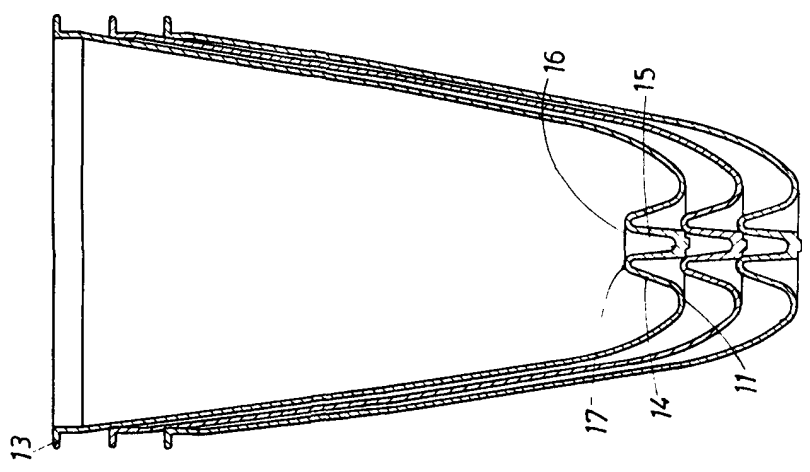


FIG.3

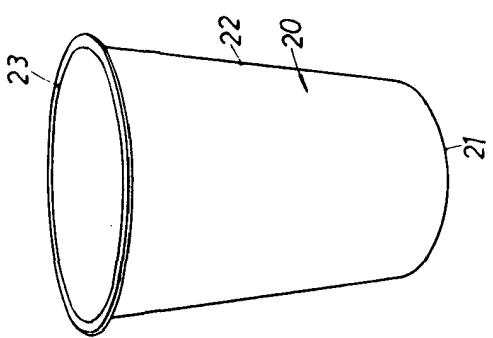
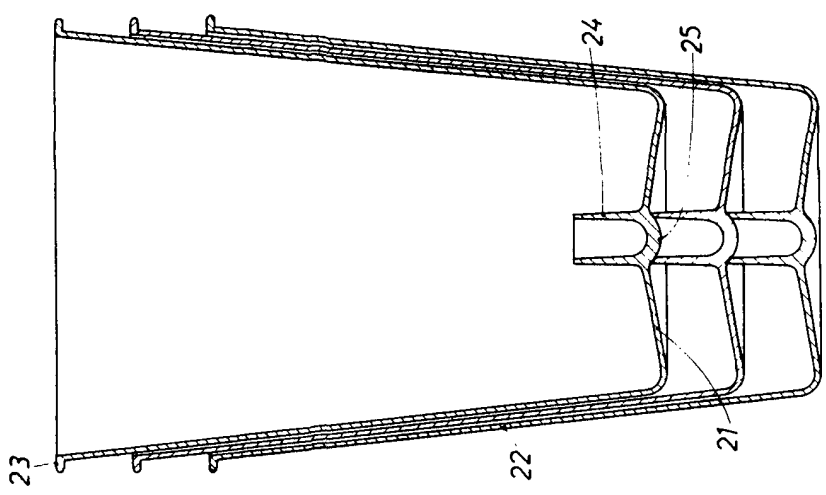


FIG.4



BARCELONA, 23 SET. 1974
P. A. *[Signature]*