

26 S



MOD.-1.840

8413 RU

Int. <i>H 01 R</i>

MEMORIA DESCRIPTIVA

206136

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por VEINTE años

a nombre de AMP INCORPORATED

entidad norteamericana

con domicilio en Eisenhower Boulevard, Harrisburg, Pen-
silvania, Estados Unidos de América

por: "UN TERMINAL ELECTRICO". (Clase Internacional H01r)

19:9:74

- 1 -

206136

26 SEP 1974



La invención, debida a Gustaf Ruldolph Lawson, se refiere a terminales eléctricos para cables aislados planos de almas dobles o gemelas.

5 Es un objeto de la invención proporcionar un terminal que pueda ser conectado fácilmente a las dos almas de un cable aislado de almas gemelas, sin desprender el aislamiento y que permita separar fácilmente las almas después de la terminación para proporcionar contactos eléctricamente separados para cada alma.

10 Un terminal eléctrico de acuerdo con la invención está formado integralmente a partir de material de chapa metálica y comprende contactos primero y segundo unidos por medio de una banda rompible, comprendiendo cada contacto primera y segunda partes de conexión de almas que tienen bases y una pestaña que se eleva desde un
15 borde lateral de cada base, primera y segunda partes de contacto que se extienden desde extremos de partes respectivas de conexión de almas, y está caracterizado por el hecho de que los contactos primero y segundo están unidos en bordes laterales adyacentes por medio de la banda rompible, y las pestañas se elevan desde bordes alejados de las bases de partes respectivas de conexión de almas, que definen conjuntamente una parte de recepción de cable de sección en canal, extendiéndose las partes de contacto desde extremos adyacentes de partes res
20
25

19.9.74

206136

26



pectivas de conexión de almas, las cuales tienen formadas una pluralidad de púas o dientes de contacto de almas que se extienden hacia dentro.

5 A continuación se describirá un ejemplo específico de la invención con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un terminal de almas gemelas de acuerdo con la invención;

10 La figura 2 es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea 2-2 de la figura 1, que muestra el terminal parcialmente conectado a un cable de almas gemelas;

La figura 3 es una vista en planta, por abajo, del terminal conectado al cable; y

15 La figura 4 es una vista en planta del terminal completamente conectado al cable y con los dos contactos separados.

20 El terminal 10 está formado integralmente a partir de material de chapa metálica y comprende un par de contactos 12, 14 rígidamente conectados entre sí en bordes longitudinales adyacentes por una parte debilitada 16 que se extiende longitudinalmente. Cada contacto incluye una parte de contacto 40 del tipo de azada, que se extiende desde un extremo de y coplanar con una parte
25 de conexión de almas en forma de placa que comprende una

26 SET. 1974

base 28 (o 28'), desde la cual se elevan una serie de tres anillos de púas o dientes 38 y pestañas 30 dobladas hacia arriba desde los bordes longitudinales alejados de la base, estando formadas hendiduras 36 que se extienden longitudinalmente, en sus uniones con el cuerpo, centralmente con respecto a sus uniones con el cuerpo, centralmente con respecto a su longitud, para definir articulaciones 34. Los bordes longitudinales adyacentes de las partes de conexión de almas están recortados para definir entre ellos una abertura 44. Las partes de conexión de almas definen conjuntamente una parte de recepción de cable de sección generalmente en canal.

El cable 18 de dos almas o almas gemelas a rematar comprende un par de almas separadas 24, 26 de hilos, aisladas por partes de material aislado 20, 22, respectivamente, que están conectadas por medio de una banda longitudinal 42.

Para conectar el terminal al cable, el extremo del cable se sitúa en la sección en canal contra los dientes o púas 38 y se aplastan hacia abajo las pestañas en la dirección Z (figura 2) contra las partes 28, 28' (por ejemplo, utilizando alicates). Esto hace que las púas o dientes perforen el aislamiento y, al establecer contacto con el alma, una púa desplaza al alma lateralmente un poco con respecto a la púa durante una penetración.

19.9.74

206136



ción adicional, dando lugar a que el alma quede finalmente encajada en contacto eléctrico con púas adyacentes y situadas entre las mismas.

5 La anchura del terminal Y se elige de manera que sea ligeramente mayor que la anchura X del cable, de modo que el cable puede ser libremente recibido en la sección en canal, pero es impedido de desplazarse lateralmente de manera excesiva en la dirección A fuera de alineación con las púas, por tope con una pestaña, cuyo desplazamiento puede ser originado durante las etapas iniciales del doblado de la pestaña opuesta y antes del agarre efectivo del cable. Los anillos con púas o dientes de cada serie están desalineados para comodar un grado limitado de tolerancia de desalineación en el cable, mientras que ambas hacen contacto múltiple con el alma y atraviesan el aislamiento para proporcionar alivio de esfuerzos; por ejemplo, el anillo central puede estar situado más próximo al borde de base que los otros dos, según se muestra en la figura 1, y la provisión de la hendidura 36 facilita la formación del anillo en esta posición sin interferir con la pestaña 30.

10

15

20

Después de la terminación, se pueden separar los contactos individuales por doblado en torno a la parte debilitada 16 y se puede cortar la banda aislante, por ejemplo en 46, siendo proporcionado acceso al aislamiento

25

19.9.74

20030

26 SE



to mediante la abertura 44. Durante la terminación, se puede extruir el aislamiento dentro de la abertura 44 por compresión, lo cual ayuda a la separación de los contactos después de la rotura de la banda.

5 Las pestañas erectas o verticales 30 suelen estar inclinadas según un ángulo agudo con respecto a las partes de conexión de almas o pueden ser de sección transversal abombada con superficies convexas opuestas, de manera que el cable está limitado en su movimiento en el sentido de separarse de la parte de conexión de almas. Estas configuraciones reducen la posibilidad de que las pestañas sean apretadas durante la terminación.

10 El terminal descrito en lo que antecede se puede conectar fácilmente a un cable sin desprender primeramente el aislamiento, utilizando alicates, y las almas terminadas se pueden separar fácilmente para la conexión individual de las partes de contacto.

15 La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Estados Unidos de América, el 5 de Octubre de 1973, bajo el número 404.086, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

25

19.9.74

26 SEP 1974

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Un terminal eléctrico formado integralmente a partir de chapa metálica, que comprende contactos primero y segundo conectados por una banda rompible, comprendiendo cada contacto partes primera y segunda de conexión de almas, que tienen bases y una pestaña que se eleva desde un borde lateral de cada base, extendiéndose las partes de contacto primera y segunda desde extremos de partes respectivas de conexión de almas, caracterizado porque los contactos primero y segundo están conectados en bordes laterales adyacentes por medio de la banda rompible y de las pestañas que se elevan desde bordes alejados de las bases de partes respectivas de conexión de almas, que definen conjuntamente una parte de recepción de cable de sección en canal, extendiéndose las partes de contacto desde

15

20

25

19.9.74



26

extremos adyacentes de partes respectivas de conexión de almas, que están formadas con una pluralidad de dientes o púas de contacto de alma que se extienden hacia dentro.

5 2ª.- Un terminal eléctrico según la reivindicación 1ª, caracterizado porque los bordes adyacentes de la base de cada parte de conexión de almas están separados lateralmente para proporcionar una hendidura de acceso.

10 3ª.- Un terminal eléctrico según la reivindicación 1ª ó la 2ª, caracterizado porque están formadas hendiduras que se extienden longitudinalmente en las partes de conexión de almas, en las uniones de las bases y de las pestañas.

15 4ª.- Un terminal eléctrico.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

20 Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

26 SET. 1974

F.A.

Fernando de Elizaburu
Per Poder

25

19.9.74

209136

Model - 1840



26 SEP 1978

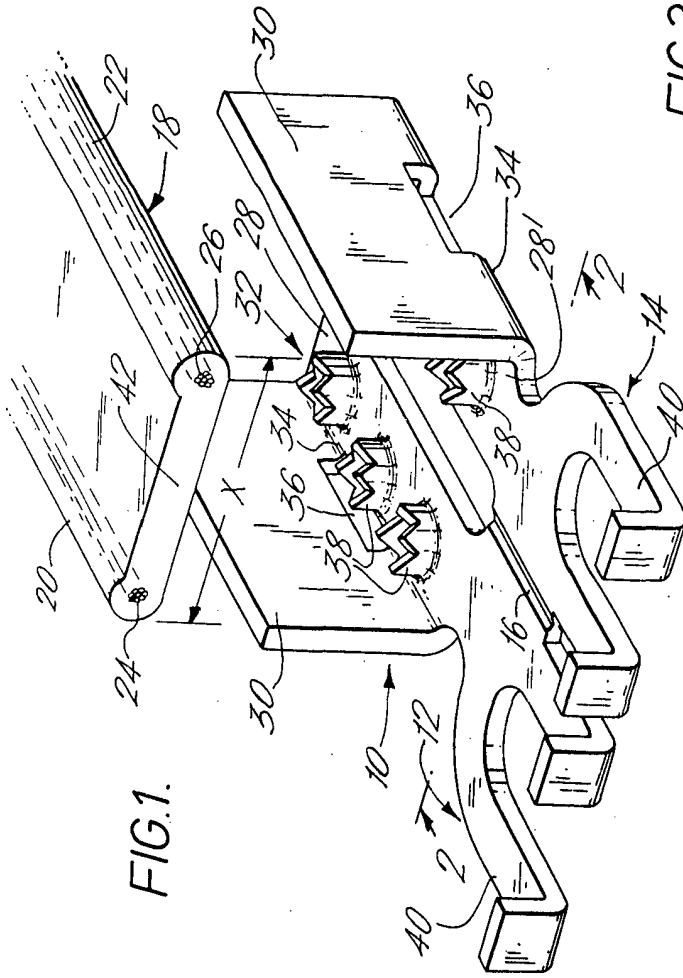


FIG. 1.

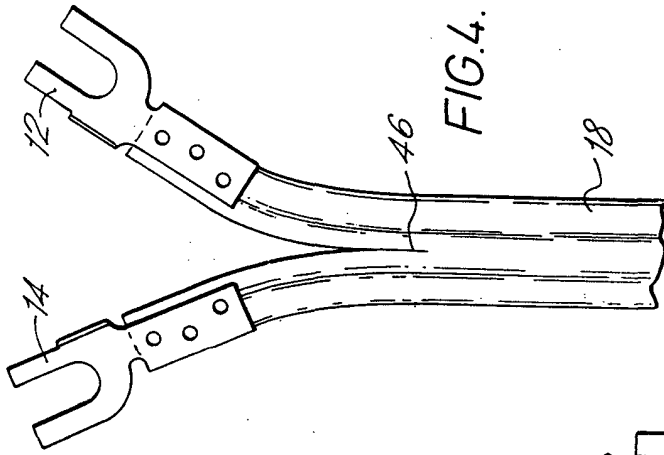


FIG. 4.

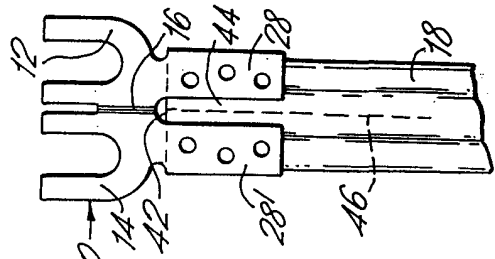


FIG. 3.10

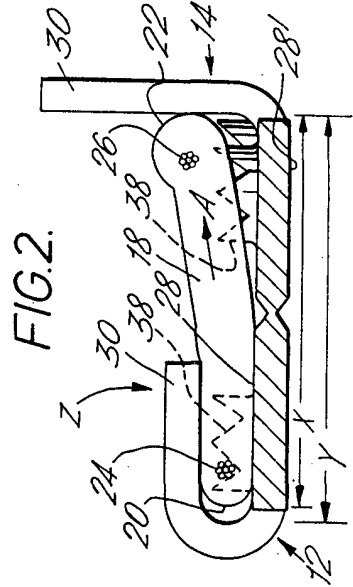


FIG. 2.

