



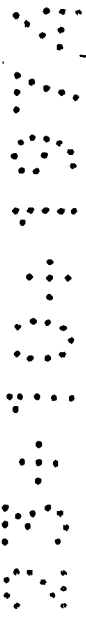
MEMORIA DESCRIPTIVA

— MODELO DE UTILIDAD

1973. 6. 3 B G S P

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: "RECIPIENTE HERMÉTICO DE CIERRE DE CABALLETE"



— PRIORIDAD : País de origen : Estados Unidos de Norteamérica.

Serial número : 43.163.

Fecha depósito : 3 de Junio de 1.970.

Solicitante: PHILLIPS PETROLEUM COMPANY.

Residencia: BARTLESVILLE, Oklahoma, U.S.A.,

Nacionalidad: norteamericana.



La presente invención se refiere, especialmente a recipientes herméticos de cierre de caballete.

5 Durante los últimos años, los recipientes de cierre de caballete han ido adquiriendo importancia para el envase de muchos productos, particularmente productos de lechería. Los recipientes de cierre de caballete son generalmente aquellos cuya embocadura se cierra doblando hacia dentro un panel delantero y un panel posterior del techo y llevando simultáneamente hacia dentro los paneles de extremo entre los paneles de
10 techo delantero y trasero. Por este procedimiento, ciertos paneles plegables se aplican a los lados inferiores de los paneles delantero y trasero del techo adoptando una disposición clásica de techo a manera de caballete, en la cual unos paneles adoptan una posición vertical formando una parte laminada de caballete de cierre.

Los recientes progresos realizados en las distintas industrias en las que los recipientes de cierre de caballete encuentran su principal aplicación han tendido a la obtención de recipientes cerrados más seguros que los producidos hasta el momento. Estas necesidades han constituido particularmente el resultado de la falta de recipientes cerrados herméticamente y esencialmente a prueba de fugas a pesar de un manejo considerablemente rudo.

25 La presente invención proporciona un recipiente con cierre de caballete, relativamente a prueba de fugas, en el que entre dicha pluralidad de láminas de material en hoja que forma el panel del caballete se encuentra depositado un material termoplástico que une las capas en relación unificada, realizándose un depósito de material termoplástico a lo largo del borde superior horizontal de dichas capas unificadas.
30



El recipiente de cierre de caballete de la presente invención puede ser de un tamaño y de una forma cualesquiera, así como de cualquier material.

35 El recipiente clásico de cierre de caballete está revestido, corrientemente, en gran parte de su superficie, de un material termoplástico, cooperando dicho material en la retención del contenido del recipiente. Este material termoplástico puede extenderse más allá del cartón u otra materia del
40 recipiente, en cuyo caso el material actúa a modo de bolsa que contiene el producto. En tales casos, la prolongación del material termoplástico tiene forma de película flexible que puede ser cerrada herméticamente en caliente, formando un cordón exterior sobre los bordes del panel del caballete. Sin embargo, dicho cierre hermético no impide las fugas durante largos pe-
45 ríodos de tiempo, y ello por varias razones. En algunos casos, el material termoplástico empleado en la fabricación de la bolsa no dura suficientemente cuando es conformado en un objeto que tiene el espesor del cordón resultante. Asimismo, no puede conseguirse, por termoplastificación, que el cierre de la película flexible forme una masa suficientemente fluida para fluir
50 entre las superficies del panel del caballete.

En la formación del cierre de un recipiente de cierre de caballete, se aplican cara contra cara una pluralidad de superficies para formar el panel del caballete. Dichas superficies, sin embargo, no son idénticas en su configuración. Además algunas de dichas superficies se presentan en forma de secciones que se doblan hacia dentro, que actúan creando huecos entre los extremos de sus pliegues y las superficies dispuestas más hacia fuera. La formación de un cordón partiendo de la película flexible no actúa penetrando en dichos huecos ni unifi-
55
60



65 cando suficientemente los pliegues con las superficies dispues-
tas más hacia fuera. Tampoco tiende al establecimiento de un
cierre hermético duradero y resistente a un prolongado manejo.
El cierre hermético de la presente invención, sin embargo, re-
suelve de manera sencilla todos los inconvenientes del cierre
del tipo anterior.

El objeto de la presente invención resultará más fá-
cilmente comprensible cuando se explique con referencia al
adjunto dibujo, en el cual:

70 La figura 1, es una vista en planta de un cierre de
caballete.

La figura 2, es una vista en alzado, en sección por
2-2 de la figura 1.

75 Refiriéndonos ahora a la figura 1, se ve en ella un
cierre de caballete de la abertura de la parte superior de un
recipiente. Dicho cierre está constituido por las partes late-
rales (1, 2 y 3) así como por las partes (4 y 5), dobladas ha-
cia dentro. Se verá que no puede obtenerse una perfecta unifor-
midad del espesor del cierre debido a la necesidad de que las
80 partes laterales (1 y 3) se superpongan parcialmente. Análoga-
mente, debido a la elasticidad de los pliegues (4 y 5), se forma
en el cierre una tendencia continua al aumento de la distancia
entre las partes laterales (1 y 2). El cierre de la presente
invención remedia estos inconvenientes.

85 En el cierre de la presente invención, se deposita
un material termoplástico entre las superficies del panel de
caballete y un cordón a lo largo de su borde superior. Este
depósito se efectúa de modo que el material penetra entre las
superficies llenando esencialmente los huecos entre ellas y
90 actuando también a modo de adhesivo entre las superficies



verticales del panel de l caballete formando un cierre unitario, hermético y duradero.

95 Refiriéndonos ahora a la figura 2, se ve en posición sobre el cierre - y dentro del mismo - el material termoplástico depositado de acuerdo con la presente invención. Además del material termoplástico (10) depositado entre las superficies, se deposita un cordón (6) a lo largo del borde superior de las superficies. El cordón (6), continuo a lo largo del borde sobre el cual es depositado, ocupa no solo una posición que crea un

100 cierre hermético de los bordes superiores de las partes laterales (1, 2 y 3) que interesa todos los bordes correspondientes, sino que también tiende a compensar la diferencia de espesor provocada por la superposición parcial de las partes laterales (1 y 3). Además, el material termoplástico penetra entre las

105 partes laterales y los pliegues, proporcionando no sólo una adherencia entre ellos y formando un cierre a prueba de fugas, sino compensando la tendencia a separarse de los paneles del caballete, provocada por la resiliencia de los pliegues. A consecuencia de ello, disponiendo el material termoplástico entre

110 las superficies del panel de caballete que forma la parte superior en forma de V invertida, se obtiene un cierre a prueba de fugas que constituye un cierre hermético.

El material empleado para formar el cordón termoplástico puede estar constituido por cualquiera de las muchas composiciones conocidas para ello en la especialidad. Además de cumplir con los requisitos gubernamentales, el material que comprende el cordón termoplástico será preferiblemente objeto de un depósito independiente, aunque compatible con el del material termoplástico empleado para revestir el cuerpo del recipiente. También debería ser resistente a la oxidación o al de-

115

120



125 terioro por la luz y debería ser suficientemente flexible duran-
 te largos períodos, resistiendo la fractura por impactos. Tal
 composición, empleada en combinación con un recipiente reves-
 tido de polietileno, puede ser el adhesivo fusible en calien-
 te HM-492-R, fabricado por la H.B. Fuller Co., 2400 Kasota
 Avenue, Saint Paul, Minnesota 55108.

130 El material que constituye el termoplástico y el cor-
 dón de cierre hermético es depositado fácilmente, después del
 llenado y del cierre del recipiente, por una pistola de aplica-
 ción de fusión en caliente dispuesta después del mecanismo de
 cierre del recipiente.

135 La forma, dimensiones y materiales podrán ser varia-
 bles y en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre
 que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto
 que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son
 ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar
 con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

140 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer
 precisamente sobre las particularidades características de las
 siguientes reivindicaciones:

145 1ª.- Recipiente hermético de cierre de caballete, de
 material laminar y cerrado por una pluralidad de capas de mate-
 rial en hoja que forman un panel de caballete, c a r a c t e -
 r i z a d o por el depósito de un material termoplástico so-
 bre dicho material en hoja, dispuesto entre dichas capas, para
 hacer que se adhieran en relación laminada, y un depósito de
 tal material termoplástico sobre el borde superior horizontal
 150 de las capas unificadas.



155

2ª.- Recipiente hermético de cierre de caballete, según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que dicho depósito de material termoplástico sobre el borde superior horizontal de dichas capas unificadas se verifica en forma de cordón continuo.

160

3ª.- Recipiente hermético de cierre de caballete, según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la pluralidad de capas de material en hojas comprende cuando menos un pliegue, y dicho depósito de material termoplástico se verifica entre las superficies que forman dicho pliegue.

165

4ª.- Recipiente hermético de cierre de caballete, según la reivindicación 3ª, caracterizado por el hecho de que dicho pliegue es elástico y dicho depósito del termoplástico mencionado vence la elasticidad.

5ª.- "RECIPIENTE HERMETICO DE CIERRE DE CABALLETE".

Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 28 de Mayo de 1.971.

P. A.

Modesta Pablos
P. A.

FIG. 1^a

28M

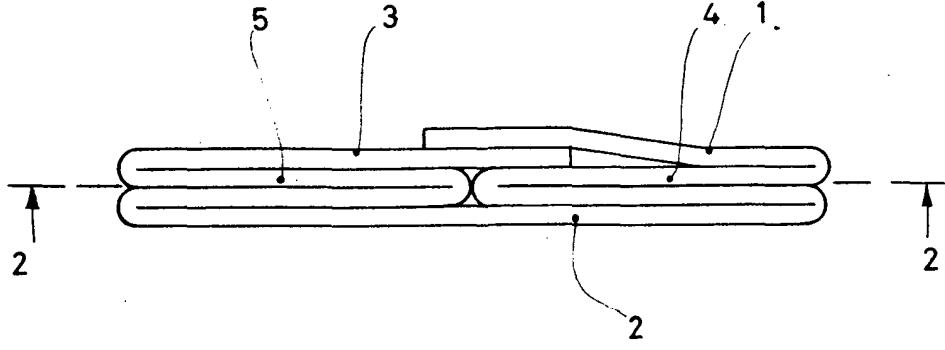
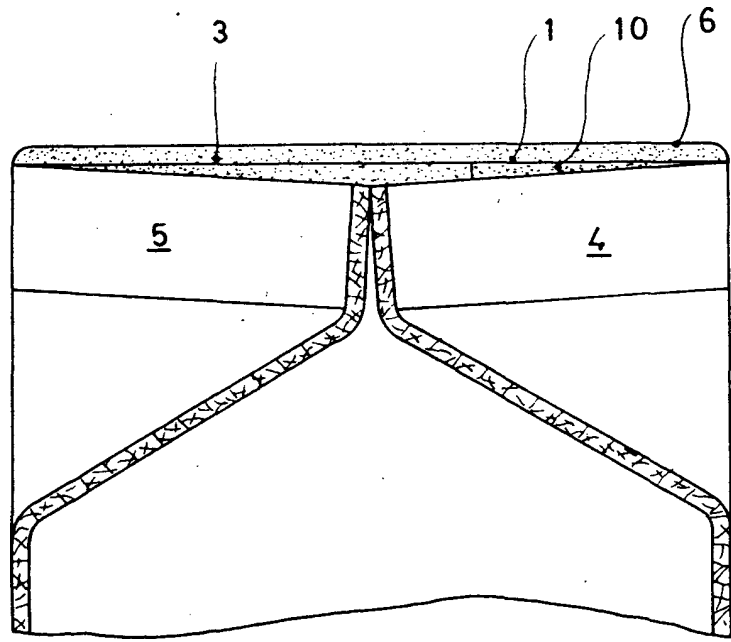


FIG. 2^a



ESCALA VARIABLE

Madrid 28 MAY. 1971

Modesto G. P.
P.P.