

206119



E 06 B

MODELO DE UTILIDAD  
por 20 años

a favor de D.LUCIANO CLERC CANO, de nacionalidad Española, residente en Barcelona y domiciliado en la calle Lérida, n<sup>o</sup> 13, a - - - - -  
por: "PIEZAS PARA LA FORMACION DE UNIONES A ESCUADRA DE PERFILES METALICOS".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad, que en lo que tiene de esencial se describe en ésta memoria, se refiere a un conjunto de piezas con las que es posible formar una unión fija y segura a escuadra para 5. perfiles metálicos.

El éxito de la utilización de perfiles metálicos, sea para la formación de tabiquería intermedia, o divisoria de espacios interiores, o para la formación de marcos de ventanas, balcones, puertas o similares, viene condicionado de una parte a la solidez con que se logre formar las uniones entre los mismos, y de otra a la sencillez con que sea posible montar y desmontar sus distintas piezas, siendo además deseable que la unión sea en forma lo más disimulada e invisible posible. 15.

Para conseguir todos éstos objetivos, el so-

206119 -2 -



1974

licitante del presente registro ha ideado una serie de piezas de unión, con las cuales logra asegurar la consecución de todos éstos objetivos.

20. La unión objeto de la presente invención, se caracteriza por realizarse con ayuda de dos piezas básicas, una de las cuales dispone de patas de agarre en una de sus extremidades, con las cuales le es posible introducirse y quedar sujeta o agarrada a las aletas exteriores existentes en una de las caras del perfil a unir, yendo dicha pieza introducida en el interior hueco de la otra parte perpendicular del perfil que forma la escuadra, y en el cual se ha practicado por el exterior un orificio adecuado para el paso de un tornillo, capaz de fijar la posición de dicha pieza intermedia en el interior del perfil correspondiente.

- Esta pieza interna está constituida según un perfil de acero, que se cierra por la extremidad opuesta a las patas de agarre citadas, y que presenta un estrangulamiento en su interior. La inmovilización de ésta pieza en el interior del perfil, se realiza con el auxilio de otra pieza interna, que sirve de base o cuna a la anterior y que presenta en su parte inferior un orificio roscado. La inmovilización relativa entre éstas dos piezas y el perfil correspondiente, se realiza mediante un tornillo de forma especial, que presenta en su extremidad una espiga roscada susceptible de ir a atornillarse en el orificio que presenta la base de la pieza cuna, en tanto que el tramo existente entre dicha espiga roscada y la cabeza plana, forma una leva excéntrica de modo que al pasarse dicho tornillo a través de la parte estrangulada de la primera pieza e ir a enroscarse en el orificio de la base de la cuna de la segunda, en virtud de la disposición excéntrica de su cuerpo central, tiende a empu-



206119

50. jar la primera contra la segunda comprimiendo un resorte dispuesto entre ambos y provocando el firme apriete de las patas de agarre de la primera contra las aletas del perfil, formando así la unión deseada con suficiente rigidez y seguridad.

55. A título únicamente ilustrativo y en modo alguno limitativo se representa en las figuras adjuntas así como en todo cuanto sigue, un caso concreto de realización práctica del modelo objeto de la presente invención con lo que se pretende ilustrar mejor su composición y  
60. funcionamiento.

En la figura 1ª se ha representado una unión realizada en escuadra con dos perfiles utilizando las piezas intermedias de unión objeto de la presente invención.

65. La figura 2ª se representa ésta unión en sección a través del perfil que contiene las piezas internas.

La figura 3ª ilustra en forma de premontaje el despiece de dicha unión y la posición relativa de sus  
70. piezas.

La figura 4ª representa el tornillo especial de cuerpo excéntrico, según la invención.

En éstas figuras se observa como la unión de los dos perfiles -1- y -3-, con los que se pretende  
75. formar la escuadra disponen en al menos dos de sus caras de aletas -3- siendo además huecos. La unión entre ambos se realiza con auxilio de la pieza intermedia -4- de perfil cerrado por uno de sus extremos y abierto formando patas de agarre -5- por su otro extremo. Estas pa-  
80. tas de agarre -5- se introducirán por detrás de las aletas -3- del perfil -1-. La pieza -4- forma además un estrangulamiento de sección según -6-. Estas pieza -4-

206119

- 4 -



se introduce a su vez en la pieza -1- o envolvente -7-, la cual dispone en su parte inferior o base de un orificio -8- roscado. Entre la pieza -4- y la pared posterior -9- de la pieza -7- se dispone el resorte -10-. El conjunto de éstas dos piezas -4- y -7- así como el resorte -10- montado entre ambas se introduce en el hueco del otro perfil -2- que dispone en una de sus caras de un orificio -11- apto para el paso del tornillo de fijación -12-. Este tornillo dispone de cabeza plana, de un cuerpo central -13- excéntrico y con perfil en forma de leva y de una espiga inferior roscada. Al ser introducido por el orificio -11- el cuerpo excéntrico -13-, se sitúa delante del estrangulamiento -6- de la pieza de unión -4-, yendo a coincidir su espiga roscada con el orificio inferior -8- de la pieza cuna -7-. Al efectuarse el apriete del tornillo por la acción de la excentricidad del cuerpo central -13- de la pieza -4-, tiende a desplazarse hacia atrás comprimiendo el resorte -10- y provocando el firme apriete de las patas de agarre y contra las aletas -3- del perfil -1- y con ello la unión segura y simple de los perfiles -1- y -2-.

Las piezas de unión objeto de la presente invención, pueden sin lugar a dudas adoptar formas y tener dimensiones distintas a las representadas sin salirse por ello del ámbito de la presente invención en tanto no sean alteradas sus particularidades y características esenciales, que se resumen en las siguientes,

110. REIVINDICACIONES:

1ª - Piezas para la formación de uniones a escuadra de perfiles metálicos que se caracterizan esencialmente por consistir en un conjunto de dos piezas y un tornillo de apriete con cuerpo central excéntrico,



115. que en virtud de sus características y forma especiales, permite la fijación e inmovilización absoluta de dichas dos piezas básicas en el interior de uno de los perfiles y de forma tal que se produzca un firme apriete de las patas de agarre, dispuestas en el extremo de una de las  
120. dadas piezas contra las aletas existentes en la cara correspondiente del otro perfil.

2ª - Piezas para la formación de uniones a escuadras de perfiles metálicos según la reivindicación anterior y que se caracteriza esencialmente en que a éste  
125. fin una de las piezas dotadas en su extremidad de las patas de agarre contra las aletas de uno de los perfiles es cerrado por su extremidad opuesta y presenta en su interior un estrangulamiento en su perfil, delimitando así sendos topes, este último o estrangulamiento para el  
130. cuerpo central de un tornillo excéntrico a modo de leva y el cierre posterior del perfil, el tope contra un resorte intermedio de presión que se dispondrá entre ésta pieza y la pared posterior de otra pieza que sirve de cuna o alojamiento interno intermedio de la pieza anterior,  
135. presentando la base de dicha pieza como un orificio roscado, susceptible de coincidir sensiblemente bajo la zona del estrangulamiento de la pieza anterior.

3ª - Piezas para la formación de uniones a escuadras de perfiles metálicos, según las reivindicaciones  
140. anteriores en que para la adecuada inmovilización relativa de las dos piezas intermedias de unión y de los perfiles de la escuadra a formar se dispone de un tornillo formado por cabeza plana, susceptible de ser calado a través de un orificio existente en una de las paredes del perfil, que alojará las piezas intermedias, precisamente según un eje perpendicular al del desplazamiento de dichas  
145.

200119

6119

- 6 -



piezas por el interior hueco del perfil, y que dispone de una espiga inferior roscada y de un cuerpo intermedio excéntrico de modo que al situarse dicho perfil excéntrico delante del estrangulamiento de la pieza interna de agarre e ir a atornillarse su espiga inferior roscada al orificio roscado de la pieza cuna intermedia, se provoca por la acción de leva el desplazamiento de la primera de las piezas internas contra la segunda y con ello la compresión del resorte y el desplazamiento de la pieza interna hacia atrás y por lo tanto el firme apriete de sus patas extremas de amarre contra las aletas del otro perfil.

4ª - "PIEZAS PARA LA FORMACION DE UNIONES A ESCUADRA DE PERFILES METALICOS",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y representado en los dibujos adjuntos.,

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona, a 19 de septiembre de 1.974

P.A.

LEONCIO DEL RÍO CUYAS  
P. P.

209440

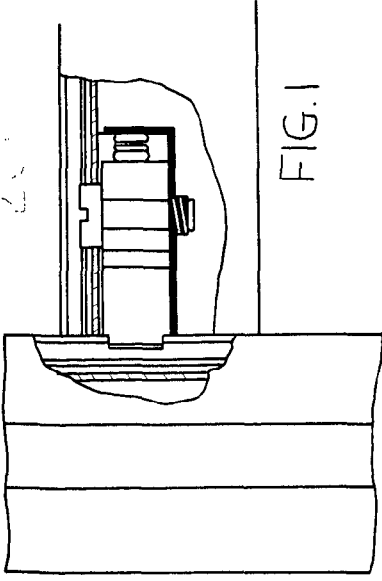


FIG. 1

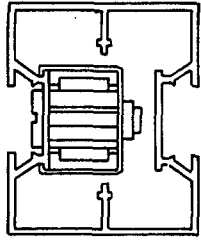


FIG. 2

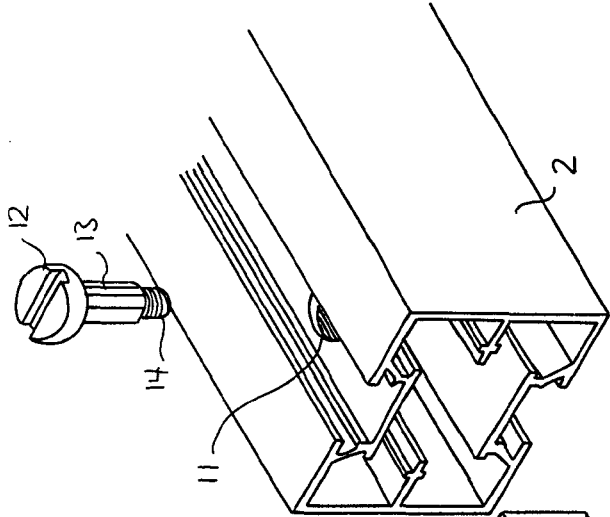


FIG. 3

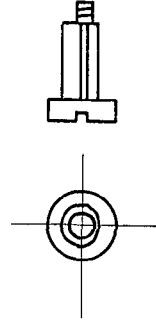
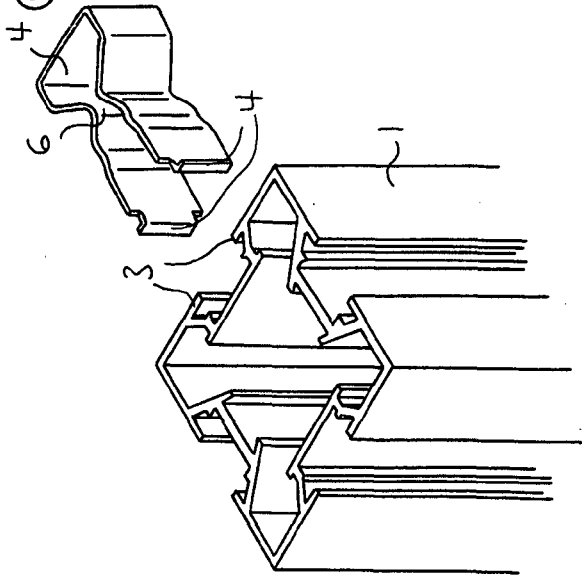
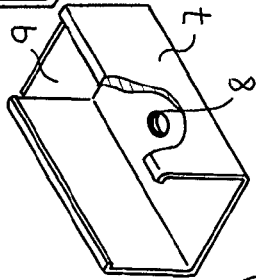
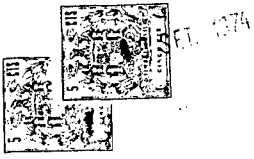


FIG. 4



19 SET. 1974  
 LEONCIO DEL RIO CORTES  
 P. R.  
*Luciano Clerccano*