

206056



Int. Cl. B67D

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

FRIGO, S.A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Perú nº 84,

por:

» ENVASE LAMINAR DESMOLDEABLE, PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS »

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase para productos alimenticios, de los de tipo laminar y apilables, pero que además permite el desmoldeo del producto en él contenido, mediante conformar una sección

5 progresiva decreciente hacia la base, y tener esta una posibilidad de paso de una forma convexa a cóncava, usando, y abusando, de la elasticidad de la lámina que la forma.

Muchos productos alimenticios, al final de su fabricación, se cuelan sobre el envase con el que se ex-



10 piden al público; la masa, más o menos pastosa, se moldea
dentro del mismo envase, y en el momento del consumo, es
útil, en muchos casos, poder sacar el producto en integra
pieza, con la forma que le ha dado el molde-envase. Natu-
ralmente que el envase para tales casos, se escoje del tipo
15 de plástico láminar, de los formados por un recipiente y su
correspondiente tapa; quitando la tapa e invirtiendo el re-
cipiente, se extrae el producto del contenido, pero debido
a la adherencia no siempre es ello posible, sin ayudas que
rompen la integridad de su forma.

20 El presente Modelo de Utilidad, además de u-
sar una forma de sección decreciente, tiene la particulari-
dad, de que la base del envase, adopta una ligera convexidad
hacia el exterior, en forma que debido a la elasticidad del
material y a lo delgado de la lámina, es factible mediante
25 una pequeña presión con los dedos, pasar la forma convexa a
cóncava, con lo que se presiona todo el fondo de la forma
que adopta el producto, facilitando en gran manera su extracción
integral del envase previamente destapado e invertido.

Naturalmente que esta forma convexa del fon-
30 do, no debe ser la de normal apoyo del recipiente, por lo que
este tendrá un reborde periferico por el que se sostendrá y
es práctico que su dimensionamiento y forma encaje con el de
la cara superior de la tapa, a fin de permitir un estable a-
pilamiento de varios de estos envases.

35 Dentro de estas ideas básicas pueden fabricar-
se innumerables tipos de envase, con variación de su forma,
pero para una mayor comprensión de cuanto se ha dicho, vamos
a detallar un caso particular, ayudados en ello por las fi-
guras de la hoja de dibujos adjunta.



40 Se trata de un envase de los de tipo láminar, obtenidos por moldeo de plástico, compuesto de recipiente y tapa y de sección horizontal circular, o sea para obtener un producto moldeado en forma de tronco de cono. En la figura 1, tenemos una vista en alzado del envase y de la tapa, 45 con una mitad, en ambos seccionada, y en la figura 2, tenemos una vista en planta del conjunto, con una mitad sin la tapa. Los números, para detalle, que damos a continuación, son válidos en las dos figuras.

Tenemos en -1-, el cuerpo central del recipiente, y en -2-, su fondo en forma de casquete esférico; 50 en -3- las prolongadas paredes por las que se apoya el recipiente. La tapa -4-, presenta una parte hundida en su centro -5- que encaja con las paredes de apoyo de otro posible envase superpuesto; la parte superior del envase presenta un 55 pequeño reborde -6- formado por un rebatimiento de la parte superior de la pared que encaja con el correspondiente -7- de la tapa, en el interior de su reborde -8-.

El tipo descrito lo es solo a título de un caso concreto constructivo, pero no limitativo, y a él pueden aplicarse todas las modificaciones debidas al tamaño y forma así 60 como aconsejadas por la práctica o las tecnologías empleadas siempre y cuando se respeten las ideas básicas propias de este Modelo de Utilidad.

N O T A

65 Se declara de novedad el contenido de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Envase laminar desmoldeable, para productos alimenticios, de los compuestos por un recipiente de sección



70 .progresiva decreciente y tapa, que se caracteriza por te-
ner un fondo con ligera convexidad hacia el exterior, suscep-
tible por presión, de adoptar una forma invertida, o sea
convexa hacia el interior y tener el envase el apoyo, me-
diante una prolongación de las paredes laterales, que asi
75 liberan de tal fin, al fondo dicho.

2.- ENVASE LAMINAR DESMOLDEABLE PARA PRO-
DUCTOS ALIMENTICIOS.

Todo ello tal y como se describe y reivin-
dica en la presente memoria, que consta de 4 hojas, meca-
80 nografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con las
figuras de las láminas de dibujos adjunta.

Barcelona, 17 de septiembre de 1.974

P. PUJOL

P. P.

Firmado en MAYOL Ing. Ind.



FIGURA 1

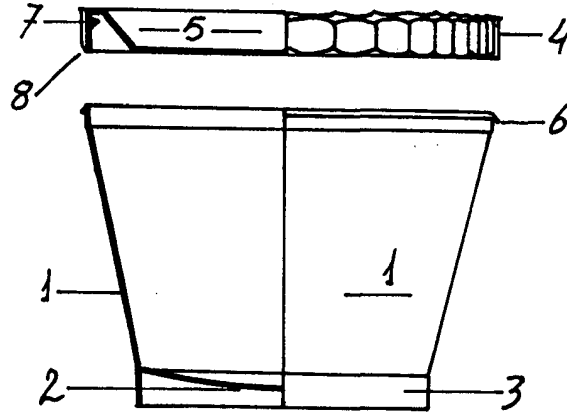
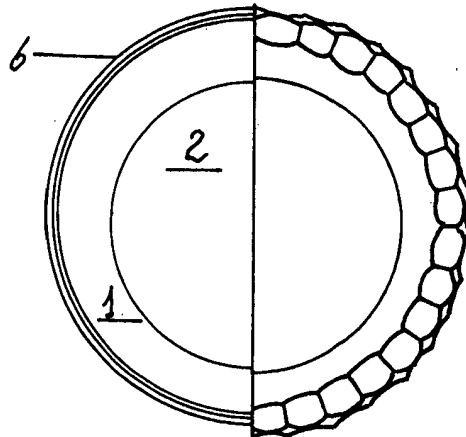


FIGURA 2



Escala variable

17 SEP. 1974

P. PUJOL
P. P.

Firmado J. MAYOL Ing. Ind.