



21 SET. 1974

206033

Incl. Cl:	F16 K
-----------	-------

#### MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Dn. Lucas Quesada Cañizares, domiciliado en Hortensia, 9, 3<sup>o</sup>. centro izquierda, GETAFE (Madrid) y que ha de recaer sobre:  
" VALVULA DE SEGURIDAD PERFECCIONADA ".

=====

#### Memoria Descriptiva

El registro de modelo de utilidad que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y plazas de soberanía, de una válvula de seguridad perfeccionada, conforme se describe a continuación y se representa en forma gráfica, a título de ejemplo, en el plano adjunto.

206033



21 SET. 1974

Actualmente en las válvulas de seguridad la resistencia a la presión del bulón viene determinada por una membrana retenedora cuyos bordes se apoyan en un asiento circular previsto en las paredes internas del cuerpo de válvula y quedan aprisionados entre dicho asiento y una tuerca de apriete.

Resulta difícil construir las membranas con la resistencia precisa debido a lo limitado de los márgenes de tolerancia y a problemas de laminado. Por otra parte es aún más difícil dar a la tuerca de apriete la presión exacta adecuada, lo cual repercute seriamente en la eficacia de la válvula, ya que una presión inadecuada puede debilitar o aumentar de manera indeseable la resistencia al empuje del bulón.

Todos estos inconvenientes se eliminan totalmente mediante el perfeccionamiento aportado por la presente invención, de acuerdo con la cual la retención del bulón no viene determinada por una membrana, sino por un alambre o elemento filiforme de resistencia adecuada a cada caso, que se interpone diametralmente a la carrera del bulón, teniendo para ello sus extremos insertados en sendos orificios pasantes practicados en las paredes del cuerpo de válvula, en posiciones diametralmente opuestas y a altura conveniente.

Para una mejor comprensión del objeto de la invención se describe a continuación, a título no limitativo, el ejemplo de realización representado en el plano adjunto, en el cual:

- la figura 1 representa en semisección diametral cada uno de los elementos de la válvula; y

- la figura 2 representa una sección diametral de la

206033

- 3 -



válvula montada.

El cuerpo de válvula 1, que está provisto de la zona roscada 2, destinada a su montaje en el aparato a que se destine, por ejemplo un extintor de fuegos, presenta un taladro axial de tres diámetros diferentes: uno de mayor anchura 3, que presenta orificios laterales 4 para la salida del fluido en caso de producirse una sobrepresión que haga saltar el bulón 5, otro de anchura intermedia 6, en el cual va alojado a presión el citado bulón 5, y otro mas estrecho 7, que tiene por finalidad proporcionar un resalte 7' que oficie de tope del bulón, con el fin de que, al ser introducido en su alojamiento 6, quede en posición adecuada y se mantenga en ella.

El pasador filiforme 8, introducido por los orificios dimetralmente opuestos 9, sirve de elemento retenedor del bulón 5. La resistencia del retenedor 8 al empuje del bulón 5, está calculada para que se rompa cuando la presión a que queda sometido el citado bulón sobrepase una determinada magnitud, El bulón está constantemente sometido, a través del pasaje 7, a la presión reinante en el interior del aparato en que se monta la válvula, que tiende a impulsarlo hacia el elemento retenedor 8.

La junta elástica 10 garantiza que el cierre asegurado por el bulón 5 contra las paredes de su alojamiento 6, sea hermético.

Finalmente señalaremos que el fondo del cuerpo de válvula 1 está dotado de un tapón roscado 11 que permite el acceso al interior para el montaje del bulón.

Naturalmente, cada vez que se produzca una sobrepresión y una rotura del elemento filiforme 8, bastará retirar

200033

- 4 -

21 SEP



el tapón 11, volver a colocar el bulón 5 en su alojamiento 6, introducir un nuevo elemento retenedor filiforme y volver a colocar el tapón 11, para que la válvula esté de nuevo en condiciones de funcionar.

5 Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos, serán susceptibles de variación, siempre que ello no altere la esencialidad del invento.

La forma en que está redactada esta memoria, debe tomarse en sentido amplio, no limitativo.

-----

#### NOTA DE REIVINDICACIONES

10 Se reivindica como propio y nuevo en España, a favor de Dn. Lucas Quesada Cañizares, domiciliado en Getafe (Madrid), lo especificado en las siguientes reivindicaciones.

15 PRIMERA.- Válvula de seguridad perfeccionada, caracterizada en que el elemento retenedor del bulón, constantemente sometido a la presión reinante en el aparato al que se incorpora la válvula, está constituido por un elemento filiforme de resistencia predeterminada que se interpone diametralmente a la carrera del citado bulón, teniendo para ello sus extremos insertados en sendos orificios pasantes practicados en las paredes del cuerpo de válvula en posiciones diametralmente opuestas y a altura conveniente, de suerte que el bulón quede retenido entre dicho elemento retenedor filiforme y un resalte dispuesto en el propio taladro axial del cuerpo de válvula, en el cual va introducido.

20

SEGUNDA.- " VALVULA DE SEGURIDAD PERFECCIONADA "

206033

- 5 -

21 SET.



Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una de planos de forma y tamaño reglamentarios.

Madrid, 21 de Septiembre de 1974

P. A. de Dn. Lucas Quesada Cañizares

VICTOR GIL VEGA

200077



215

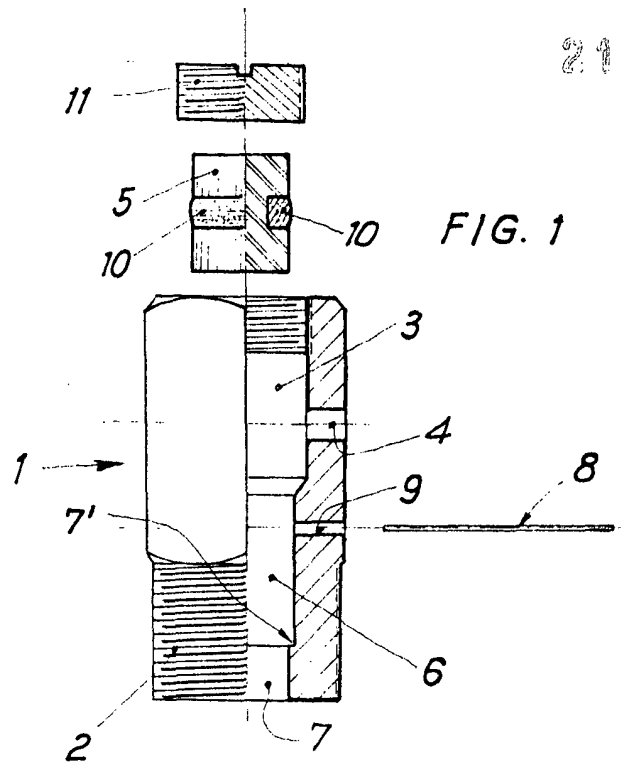


FIG. 1

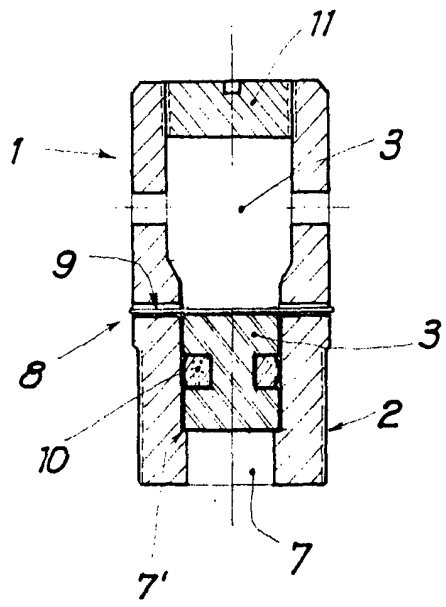


FIG. 2

MADRID, 21 SET. 1974

ESCALA VARIABLE