

205746

205746



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don José Campanales Estany, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Av. de Roma, nº 155, 4º, 2ª.-

5.

p o r

PROCEDIMIENTO PARA LA INSERCIÓN DE ESCALAS GRADUADAS Y DEMÁS ANOTACIONES EN LAS JERINGAS HIPODÉRMICAS DE VIDRIO.

=====

10. Hasta hoy, en la manufactura de jeringas hipodérmicas, para efectuar en las mismas inscripciones de todas clases, tales como escalas graduadas, marcas y demás anotaciones que convinieren, se conseguía merced al ácido fluorhídrico, el cual al atacar el cristal, grababa dichas anotaciones y una vez conseguido ello, se le disponía en el grabado obtenido una pintura cualquiera de relleno, la cual al primer contacto de cualquier líquido, desaparecía.
- 15.

205746

11 OCT



5. Ello tiene varios inconvenientes, el primero de los cuales es el grave peligro para la salud del personal obrero de esta clase de industria, pues con las emanaciones del ácido fluorhídrico están expuestos a contraer la dolencia denominada silicosis.

Además, la manipulación con ácido fluorhídrico, es peligrosa, pues el contacto del mismo en las manos u otra parte del cuerpo del operario, produce acciones corrosivas tan fuertes que inmediatamente dejan al descubierto los huesos.

10. Por otra parte, como la pintura dispuesta en el grabado obtenido no queda en forma fija, sucede que después de la primera utilización de la jeringa, la pintura desaparece y el usuario de dicha jeringa tiene que disponer de luz excelente si desea observar las graduaciones grabadas en el vidrio, cosa de que no siempre disponen los médicos, sobre todo en visitas domiciliarias, lo cual puede inducir a confusiones, incluso fatales, según la dosis del líquido a inyectar.

15. Para obviar estos inconvenientes, mi representado ha ideado un procedimiento con el cual se elimina por completo la utilización del ácido fluorhídrico y por otra parte la inserción de las anotaciones efectuadas es indeleble, sin grabado alguno.

20. A continuación se describe, a título de ejemplo no limitativo, un caso de realización práctica, acompañado de una hoja de dibujos, en la que:

25. En la figura 1, se representa una bandeja porta-jeringas, y

30. En la figura 2, se representa el instrumento de recalentamiento o mufia preciso para la operación de fijado de la pintura.

Consiste la invención en disponer las jeringas -1- de



205746

1100

vidrio en unas bandejas -2- portadoras de jeringas, las cuales llevan los compartimientos -3- para la disposición de las mismas y medios apropiados para la fijación de dichas jeringas -en el caso representado, cada compartimiento adopta la forma de la jeringa, la cual se sujeta por encajado de la misma - estando dispuestos en el fondo de la bandeja unos orificios -4- y en sus lados unos brazos -5- con sus extremos -6- doblados hacia abajo.

Una vez dispuestas las jeringas en las bandejas portadoras -1-, éstas se llevan a la sección de lavado de las jeringas, en donde se sumergen en agua procediéndose a un perfecto lavado de las mismas, ya que es indispensable limpiarlas para quitarles la grasa y demás suciedad que pudieran tener, pues si hubiera alguna no se conseguiría una perfecta impresión de las anotaciones a efectuar sobre las jeringas.

Después del limpiado y secas las jeringas, se procede a disponer la impresión de las anotaciones sobre el cuerpo de aquéllas, para lo cual se impregna el clisé que las reproducirá, con pinturas minerales, tales como óxido de cobalto; deutóxido de cobre; óxido de cromo; óxido de uranio; peróxido de manganeso; oro; cloruro de plata y carbón en polvo u otro adecuado, con disolventes a propósito y en las proporciones más convenientes, según la intensidad de las tonalidades a obtener.

A continuación se introducen las bandejas-portadoras de las jeringas dentro de un instrumento de recalentamiento o mufla -7-, figura 2, en el interior del cual se dispone un armazón -8- en el que se colocan las bandejas-portadoras de las jeringas, formando diversos pisos.

Seguidamente a las jeringas hipodérmicas, por medio del instrumento de recalentamiento o mufla, se les aplica una tem-

205746



peratura comprendida entre 200° a 500° C., durante 1 a 10 horas.

5. Transcurrido dicho período de tiempo se sacan las jeringas hipodérmicas, en las cuales las moléculas de la pintura se han integrado a las del vidrio, formando un todo único sin relieves de clase alguna y quedando por lo tanto, indelebles, las anotaciones efectuadas.

10. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

15. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Procedimiento para la inserción de escalas graduadas y demás anotaciones en las jeringas hipodérmicas de vidrio, caracterizado esencialmente por el hecho de disponer las jeringas hipodérmicas de vidrio en unas bandejas-portadoras, efectuándose el lavado concienzudo de las jeringas para eliminarles toda partícula de grasa o cualquier otra suciedad que pudieran tener, procediendo, una vez limpias y secas, a efectuar la impresión del clisé de las graduaciones y

25. demás anotaciones, con pinturas minerales, tales como óxido de cobalto; deutóxido de cobre; óxido de cromo; óxido de uranio; peróxido de manganeso; oro; cloruro de plata y carbón vegetal, con disolventes a propósito y en las proporciones más convenientes, según la intensidad de las tonalidades a

30. obtener, e introduciéndose las bandejas-portadoras de las je-



205746

ringas dentro de un instrumento de recalentamiento o mufla durante 1 a 10 horas y en una temperatura comprendida entre 200° a 500° C., sacándose luego las jeringas hipodérmicas en las que las moléculas de la pintura se han integrado a las del vidrio de las jeringas, formando un todo único sin relieves de clase alguna y quedando por lo tanto indelebles las anotaciones efectuadas.

2ª.- Procedimiento para la inserción de escalas graduadas y demás anotaciones en las jeringas hipodérmicas de vidrio, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque las bandejas-portadoras de las jeringas, tendrán medios adecuados para la sujeción de las agujas hipodérmicas y salida del líquido de lavado, tales como el que cada compartimiento para las jeringas adopte la forma de cada una de ellas, colocándose a presión y por encajamiento de la jeringa, mientras que en el fondo de cada uno de dichos compartimientos se dispondrán un número indeterminado de orificios, por los que saldrá el líquido de lavado, dotando a dichas bandejas-portadoras, de unos brazos para asirlas cómodamente, los extremos de los cuales se doblarán para que puedan mantenerse en el armazón a disponer dentro del instrumento de recalentamiento o mufla, formando pisos, una encima de otra.

3ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA INSERCIÓN DE ESCALAS GRADUADAS Y DEMAS ANOTACIONES EN LAS JERINGAS HIPODÉRMICAS DE VIDRIO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de 5 páginas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 11 de Octubre de mil novecientos cincuenta y dos.

P.A.,
Antonio F. de Aricha
p.p.

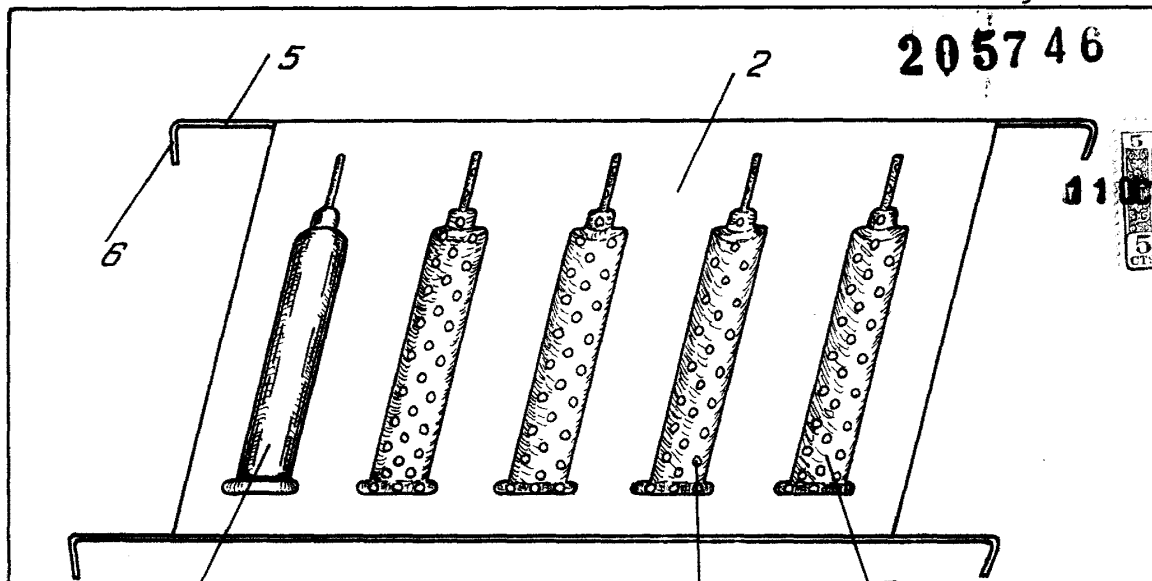


Fig. 1

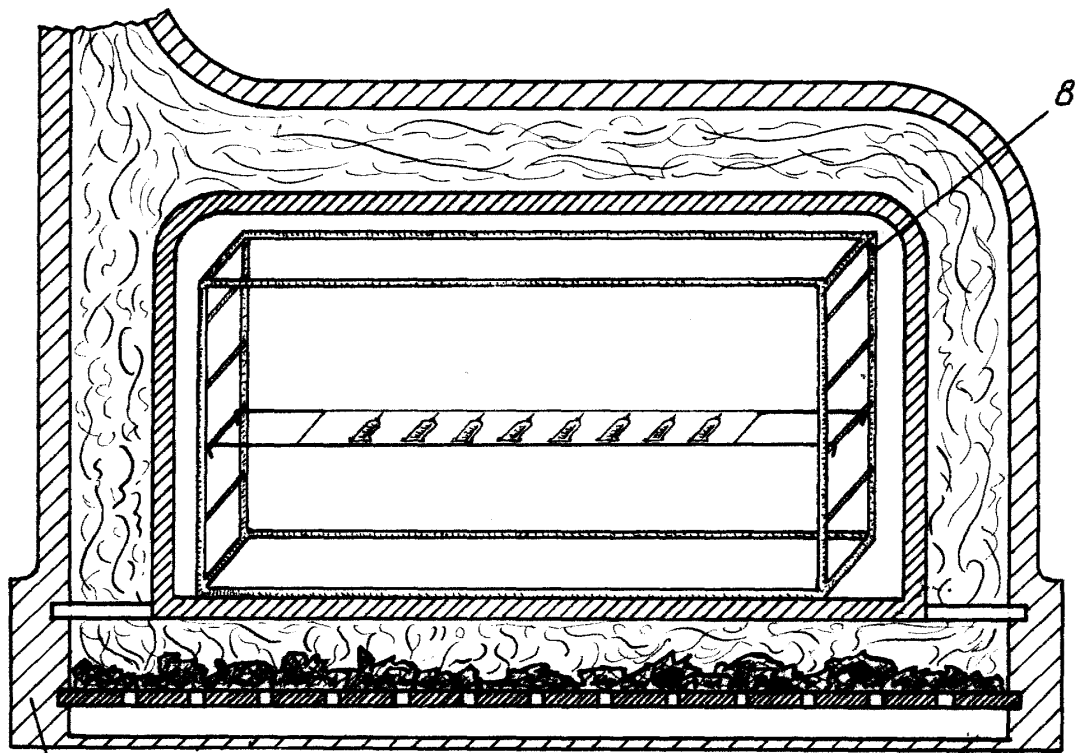


Fig. 2

Madrid, 11 de Octubre de 1952

P. A.

Antonio F. de Aricha

P. P.

Escala variable