

205564

P.- 10.196.-
PH-11.326.

205564

27 SEP 5



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLOEILAMPFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Eendrachtsweg 29, Eindhoven, Holanda, por:

"MÉTODO PARA PARTIR UN NÚCLEO ANULAR".

Para poder ubicar en su lugar los devanados de núcleos ferromagnéticos cerrados, es necesario que el núcleo quede ser dividido en por lo menos dos partes. Preferentemente las partes del núcleo deben adaptarse entre sí con el menor entrehierro posible; para este fin ya se ha propuesto partir en dos partes un núcleo fabricado con hierro en polvo. Esto puede hacerse mecánicamente.

La presente invención se refiere a un método

205564



empleado para partir un núcleo circular hecho de un polióxi-
do ferromagnético de hierro y de otros metales con estructu-
ra de espinela. Este material generalmente se obtiene por
fusión y es comparativamente duro y quebradizo. Cuando un
5 núcleo circular de este material es partido mecánicamente,
las superficies de la rotura son desparejas y frecuentemen-
te el núcleo se rompe en muchos pedazos. De acuerdo con la
presente invención, estas desventajas son eliminadas debi-
do al hecho de que el núcleo es partido por una acción tér-
mica local.
10

Preferentemente, el núcleo es calentado a lo
largo de la línea donde debería producirse la rotura, me-
diante una pluralidad de pequeñas llamas de oxi-hidrógeno
que están distribuidas a lo largo de esta línea, hasta que
15 el material se parte como resultado del calentamiento des-
parejo.

A fin de que la presente invención pueda ser
comprendida claramente y fácilmente llevada a la práctica,
la misma se describirá a continuación más detalladamente
20 con referencia a la única figura que se acompaña, que ilus-
tra el método de acuerdo con la presente invención.

Un núcleo anular 1, producido mediante la fu-
sión de una mezcla de óxido de hierro y otros óxidos metá-
licos de estructura cúbica, descansa sobre un disco o una
25 tabla 3 que preferentemente es giratoria. Adyacentemente
al borde del disco 3 está montado un mechero 5 de oxi-hidró-
geno, que posee una pluralidad de llamas 7 dispuestas a lo

27 SEP 1953



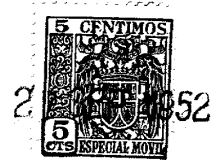
205564

largo de una línea vertical. Estas llamitas están dirigidas hacia la línea sobre la circunferencia del anillo 1, donde se desea que se produzca la rotura, y que puede haber sido marcada mediante una línea de tiza. Después de algunos segundos de calentamiento, el anillo se parte a lo largo de la línea de calentamiento por las llamitas, como consecuencia del calentamiento desparejo durante el cual el exterior del anillo es calentado a una temperatura considerablemente superior que el interior del mismo.

La superficie de la rotura es comparativamente lisa y solamente en casos excepcionales se desprenden pequeños trozos de material, de modo que aún durante la fabricación en masa con ritmo rápido el porcentaje de rechazos es muy reducido. El proceso de calentamiento es repetido con el anillo dado vuelta en 180°, después de lo cual el anillo está constituido por dos partes que, una vez dispuestas los devanados sobre las mismas, pueden ser unidas con adaptación perfecta.

Tal como se entenderá de lo descrito anteriormente, el método de acuerdo con la presente invención es altamente adaptable para ser empleado en la producción en serie; los anillos que deben ser partidos deben ubicarse sobre la mesa 3 aproximadamente en el punto correcto y más o menos en la posición deseada y son llevadas mediante una rotación de la mesa 3 a lo largo del mechero 5, después de lo cual la rotura se produce espontáneamente dentro de algunos segundos.

205564



El calentamiento puede efectuarse por medio de una llama de gas pero, como alternativa, también puede emplearse un alambre llevado a la incandescencia por una corriente eléctrica; como otra alternativa puede calentarse todo el anillo y puede efectuarse un enfriamiento local llevando el anillo a una posición de contacto con un cuerpo muy enfriado.

Como otra alternativa, puede provocarse la rotura del anillo circular en un punto mediante una acción térmica y forzando aparte los dos extremos así obtenidos, con lo que se obtiene una rotura del anillo en un punto desplazado en aproximadamente 180° si fuera necesario después de haber sido marcada la línea de rotura mediante una lima. La segunda rotura, obtenida mecánicamente, posee una superficie suficientemente lisa.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en HOLANDA, el 1 de Octubre de 1951, bajo el Número 164.549, se acogea a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto Ley sobre Propiedad Industrial.

---- N O T A ----

Por puntos de invención propia y nueva que se

205564

27 SEP



205564

presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, con los siguientes:

1º. Método para partir un núcleo anular hecho de un polióxido ferromagnético de estructura de espinela de hierro y otros metales, caracterizado por el hecho de que el núcleo es partido por lo menos a lo largo de una línea predeterminada mediante una acción térmica local.

2º. Método de acuerdo con la reivindicación 1, con la particularidad de que el núcleo es calentado a lo largo de la línea donde se desea que se produzca la rotura, mediante una pluralidad de llamitas de oxi-hidrógeno, distribuídas a lo largo de esta línea, hasta que el material se raje en este punto.

3º. Método de acuerdo con la reivindicación 1, con la particularidad de que a lo largo de la línea donde se desea que se produzca la rotura del núcleo el mismo es calentado por medio de un alambre llevado a la incandescencia por una corriente eléctrica, hasta que el material se raje.

4º. Método para partir un núcleo anular.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

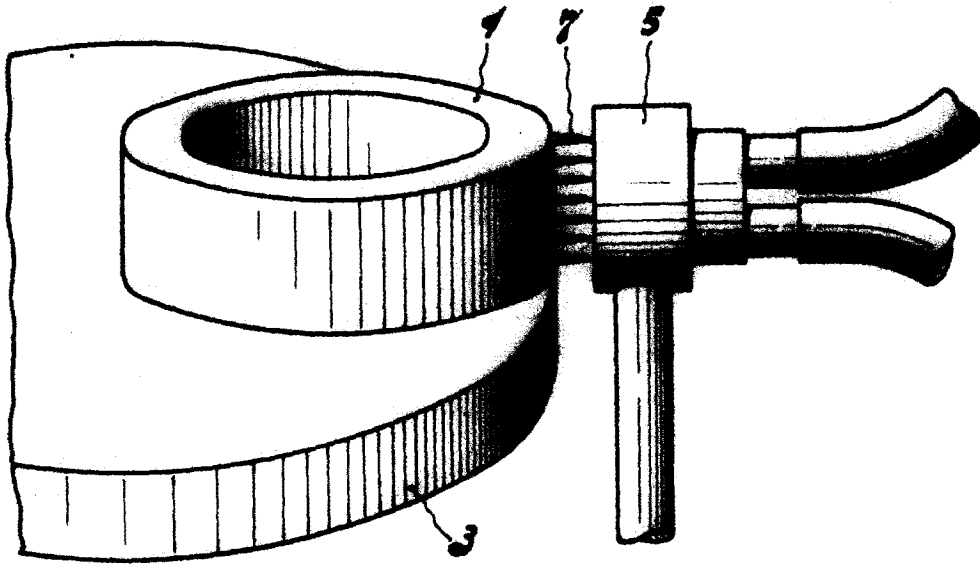
Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 27 SEP. 1952
P. A.

Alberto de Eizaburu



205564



Alberto de Elizaburu
Arb