

205517

24 SEP 1958



205517

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional, sus colonias y protectorados a favor de:

Don Jaime SAURET PONSA

de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle Mallorca núm. 212, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 197.463 que se refiere a NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE NUCLEOS PARA CILINDROS DE ESTIRADO Y SIMILARES".

=====

--



MEMORIA DESCRIPTIVA

Al poner en ejecución práctica el objeto a que se contrae la Patente principal se ha podido comprobar que si bien los resultados obtenidos han respondido a lo previsto, es aconsejable introducir ciertas modificaciones que bajo la misma esencialidad, mejora sensiblemente el resultado industrial, y son precisamente estas mejoras, las que constituyen el objeto de este primer Certificado de Adición. - - - - -

5.

10.

En la Patente principal quedó comprendido como fase del procedimiento, que el arrollamiento de la cinta impugnada en materia plástica se introduce en un molde en el que se establecen las condiciones físicas de temperatura y presión para que el plástico polimerice con lo

15.

cual, y una vez finalizada esta polimerización se obtiene el núcleo para cilindros de estirado, pero estos núcleos y para constituir los cilindros de estirado, deben ser forrados o recubiertos de una pieza tubular que tiene que quedar perfectamente adherida a la superficie exterior del núcleo lo que en algunos casos presenta

20.

ciertos inconvenientes por no encontrar un adhesivo que actúe eficazmente sobre el plástico que forma parte del núcleo y del material de recubrimiento. - - - - -

25.

Para subsanar este inconveniente se ha mejorado la fase de moldeo, prevista en la nota reivindicatoria cuarta de la Patente, realizando en la superficie de la cavidad interna del molde, unas estrias, muescas o irregularidades de tal forma emplazadas y dimensionadas



24 SEP 1952

que produzcan en él núcleo moldeado una serie de estrias superficiales que interrumpen la continuidad de su superficie exterior, quedando labrada é irregular, con lo que ya de por sí presenta una adherencia que preferentemente se manifiesta contra los deslizamientos en sentido axial en sus dos direcciones. - - - - -

35. Gracias a estas mejoras, y aún en el supuesto de que el adhesivo que se emplee para la fijación del recubrimiento sobre el núcleo no se efectúe con igual intensidad adherente sobre ambos elementos, queda dicha adherencia incrementada por las estrias o irregularidades que presenta la superficie exterior del núcleo y por ello la fijación se lleva a efecto con toda seguridad y eficacia. - - - - -

En estas mismas mejoras se prevé, como variante posible que las irregularidades en la superficie exterior del núcleo fabricado según el procedimiento a que se contrae la Patente principal, se realicen en operación ulterior y por medio de cualquier manual o mecánico quedando en todos los casos, comprendidas estas irregularidades, estrias, o hendiduras, solamente en la superficie exterior del núcleo que deba recibir o quedar cubierta por el manguito. - - - - -

Descritas convenientemente las características fundamentales de las mejoras a que se contrae este primer Certificado de Adición, se hace constar que en ellas se podrán introducir todas aquellas modificaciones que



24 SEP 1852

la experiencia, la práctica y la técnica puedan aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental, la cual queda resumida en la siguiente:

60.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional, sus colonias y protectorados, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

65.

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente de Invención nº 197.463 que se refiere a Nuevo procedimiento de fabricación de núcleos para cilindros de estirado y similares, caracterizados en producir sobre la superficie exterior del núcleo fabricado una serie de estrias o irregularidades que comprenden la zona que ha de soportar al manguito o recubrimiento exterior de dicho núcleo para constituir el cilindro de estirado. - - - - -

70

75.

2ª. - "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 197.463 QUE SE REFIERE A NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE NUCLEOS PARA CILINDROS DE ESTIRADO Y SIMILARES". - - - - -

Todo ello tal y como se ha descrito y reivin-

205517

24 SE



- 5 -

dicado en la presente memoria que consta de cinco  
80. hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de  
sus caras.

Madrid 24 Septiembre 1.952  
P. A. de

D. JAIME SEURET PONSÁ

A handwritten signature in dark ink, enclosed within a hand-drawn oval. The signature appears to read "Jaime Seuret Ponsá".