

205427



MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"ENVASE FLEXIBLE CON COMPARTIMENTOS ESTANCOS"

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para todo el territorio nacional, a nombre y favor de D. Rafael MERCADAL VILA, de nacionalidad Española, domiciliado en PALMA DE MALLORCA, Marqués de la Fuensanta nº 43.

5 Son conocidos y se hallan muy divulgados los envases, particularmente para contener productos líquidos y pulverulentos, obtenidos a partir de un cuerpo tubular alargado a manera de manguera, realizada en material plástico, del que se van separando porciones mediante sucesivos cortes y soldaduras para conformar los envases.

10 Sus características de ligereza, economía, conservación del contenido, etc., derivadas fundamentalmente de las cualidades inherentes al material básico empleado, hacen que su utilización vaya en constante aumento, siendo cada vez mayor el campo de aplicación de los expresados envases.

Sin embargo, pese a las ventajas apuntadas, existen productos en los que tales envases no han logrado obtener

205427



las garantías indispensables para una correcta aplicación, ya que, en los intentos realizados hasta el momento, los resultados logrados no han sido todo lo satisfactorios que fuera de desear.

5                   Nos referimos concretamente a aquellas aplicaciones en las que se ha tratado de obtener un envase con dos o más compartimentos para contener productos o componentes que deben permanecer total y absolutamente aislados hasta el mismo momento de su utilización. En estos casos, pese a que se  
10                   habían determinado sobre un cuerpo común básico los dos o más compartimentos necesarios, acordes con los productos o componentes a contener, la separación entre los mismos, lograda por simples líneas de soldadura, no garantizaba las condiciones de hermeticidad y estanqueidad precisas para una correcta  
15                   conservación de los productos hasta el citado momento de su utilización.

                  Cuando la estanqueidad entre los productos envasados es absolutamente indispensable, como por ejemplo en las  
20                   ocasiones en que se envasan dos productos químicos uno oxidante y otro reductor, la garantía ofrecida por una simple línea de soldadura es muy relativa, motivando una limitación en el uso de este tipo de envases. Existen casos en que los peligros de un contacto entre los productos contenidos en los diversos componentes puede resultar aún más grave, haciendo totalmente  
25                   prohibitivo la utilización de unos envases que, salvada esta deficiencia, pueden considerarse como de la mayor practicidad.

                  El presente modelo de utilidad viene a resolver de una manera totalmente satisfactoria el expresado problema, consiguiendo ampliar sensiblemente las posibilidades de aplicación de los repetidos envases, de una manera simple y sin  
30                   sustanciales aumentos en el costo u operaciones de fabricación de los mismos.

                  Esencialmente el modelo se caracteriza por constituirse un cuerpo de envase realizado sobre una forma cilíndrica de naturaleza plástica, a modo de manguera, cerrado por sus  
35



extremos mediante sendas líneas de soldadura y cuya superficie se ayunta longitudinalmente por el centro mediante dos líneas de soldadura, paralelas al eje de la forma cilíndrica básica e inmediatas al mismo, para determinar dos compartimentos o

5 bolsas gemelas separadas por una estrecha cámara de aire central establecida entre las dos líneas centrales de soldadura.

Esta zona central constituye una cámara de aire intercalada entre los dos compartimentos que garantiza la más perfecta separación y estanqueidad entre el contenido de los

10 cuerpos fundamentales del envase.

Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto y únicamente a título de ejemplo, sin alcance limitativo, en los adjuntos dibujos se representa una forma de ejecución práctica del modelo.

La fig. 1ª nos muestra una vista general del envase y la fig. 2ª una planta del mismo.

15

Vemos en ambas figuras los dos compartimentos principales (1) para contención de los productos a envasar, separados entre sí por las líneas de soldadura (2) y (3) que, entre ambas, determinan el espacio central (4) constitutivo de la

20 cámara de aire separadora de los compartimentos (1). Vemos asimismo en las figuras las líneas de soldadura superior e inferior que determinan el envase.

Cuanto se ha dicho es un fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en formal limitativa ni criterio restringido, siendo indiferentes y cambiantes las circunstancias de tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no alteren ni modifiquen en lo esencial, la síntesis que implican las características que definen al modelo, le tipifican y se reivindican.

25

30

#### NOTA

Se reivindican los términos siguientes:

1.- Envase flexible con compartimentos estancos, caracterizado por constituirse un cuerpo de envase realizado



5

sobre una forma cilíndrica de naturaleza plástica, a modo de manguera, cerrado por sus extremos mediante sendas líneas de soldadura y cuya superficie se ayunta longitudinalmente por el centro mediante dos líneas de soldadura, paralelas al eje de la forma cilíndrica básica e inmediatas al mismo, para determinar dos compartimentos o bolsas gemelas separadas por una estrecha cámara de aire central establecida entre las dos líneas centrales de soldadura.

10

2.- ENVASE FLEXIBLE CON COMPARTIMENTOS ESTANCOS.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de CUATRO HOJAS, mecanografiadas y foliadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

MADRID, 23 AGO. 1974

*Juan*

205427



FIG. 1

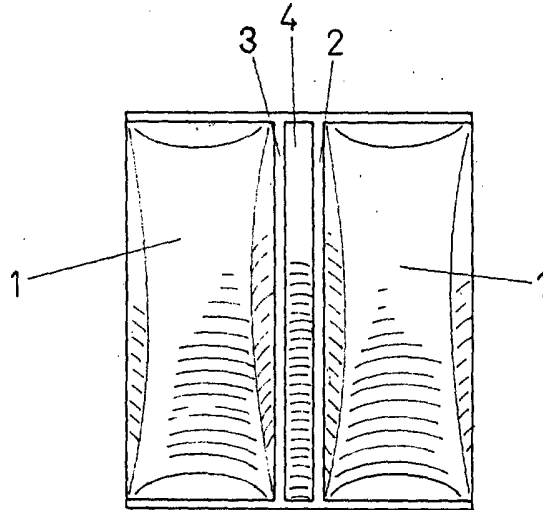
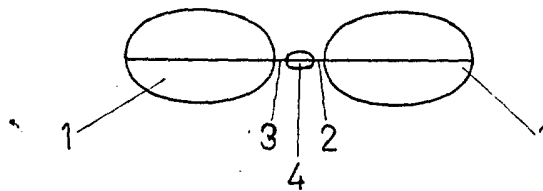


FIG. 2



Madrid, 23 AGO. 1974

*Francisco Vila*

ESCALA VARIABLE