



205398

Int. Cl.: B 0 1 F

MODELO DE UTILIDAD
=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"AGITADOR-MEZCLADOR DE SOLUBLES".

Solicitante: D. Luis TROYAS OSES, de nacionalidad española,
domiciliado en Av. San Silvestre, s/nº, PERALTA
(Navarra).



205398

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo agitador-mezclador de solubles de aplicación en las máquinas de distribución automática de solubles dosificados.

5. En las máquinas automáticas en que es de aplicación el objeto que nos ocupa, es de gran importancia lograr un accionamiento de todos los elementos aportadores de solubles con un motor común por lo oneroso que resultaría disponer de un motor de accionamiento para cada distribuidor.
10. Este objetivo se logra plenamente con la utilización del agitador-mezclador que nos ocupa y que es un dispositivo de bajo costo de fabricación y escaso entretenimiento por la sencillez de los órganos que lo constituyen.
Consiste, esencialmente, en una batería de tolvas de entrada de soluble, cada una de las cuales lleva incorporado un conducto de entrada de agua para la solubilización, de las cuales tolvas - la mezcla cae a una cámara de mezcla en la que existe una batidora de aspas capaz de unir íntimamente soluble y disolvente (agua); estas aspas batidoras están accionadas a través de sendos engranajes conectados todos ellos, por interposición de ruedas intermedias, a un motor común que entra en accionamiento al mismo tiempo que llegan a las tolvas el soluble y el agua. Así se logra una mezcla homogénea por la energía que es capaz de imprimir al batido el sistema accionador. Las tolvas son troncos de cono invertidos con una conexión cilíndrica lateral para entrada de agua y están situadas en la parte superior de la cámara de mezcla, sensiblemente cilíndrica, dotada de una salida inferior de la mezcla ya batida. Los ejes de las aspas batidoras se prolongan fuera de la cámara de mezcla y tienen en --
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



sus extremos engranajes de accionamiento los cuales resultan todos ellos coplanarios y están conectados simultáneamente, mediante engranes intermedios, al piñón de salida del motor común.

5. Para ampliar la anterior descripción, y a título de ejemplo únicamente, se acompañan unos planos en los que se han representado:

10. Figura 1.- Vista en sección por plano axial vertical de la tolva de entrada con las aspas batidoras interiores y su conexión al motor.

Figura 2.- Perspectiva del conjunto con una de las cámaras de mezcla parcialmente seccionada.

Figura 3.- Vista esquemática del sistema de engranes accionadores.

15. En estas figuras se han señalado, con sus correspondientes referencias, los siguientes elementos:

- 1.- Tolva.
- 2.- Conducto de entrada de agua.
- 3.- Cámara de mezcla.
20. 4.- Aspas batidoras.
- 5.- Conducto de salida de la mezcla.
- 6.- Eje de las aspas batidoras.
- 7.- Engranes solidarios de los ejes.
- 8.- Engranes intermedios.
25. 9.- Motor de accionamiento.

El soluble, al poner en funcionamiento la máquina, penetra en la tolva -1- por su boca superior, y, simultáneamente, llega a la tolva -1- el agua caliente necesario para la disolución por el conducto -2-; el conjunto de soluble y agua cae a la cámara de mezcla -3- donde es enérgicamente ba
30. tido por las aspas -4- que reciben el movimiento giratorio -



necesario a través del eje -6- solidario, el cual dispone en su extremo de un engrane -7- al cual le transmite su movimiento, simultáneo a la entrada en la tolva -1- de agua y soluble, el motor -9-, mediante las ruedas intermedias -8- que permiten un accionamiento simultáneo de todos los grupos de mezcla. Tras la íntima unión de agua y soluble en la cámara -3-, la mezcla cae por el conducto de salida -5- para llegar al exterior.

Tanto el soluble como el agua que llegan a la tolva -1- lo hacen en cantidades previamente dosificadas por un dispositivo adecuado.

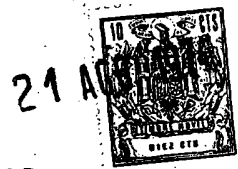
Los engranes -7- de accionamiento de los ejes -6- y los intermedios -8- están situados en un mismo plano y conectados cada uno de ellos a los adyacentes para provocar el movimiento simultáneo de todas las aspas -4- a partir del movimiento del motor de accionamiento común -9-:

Se hace constar que la anterior enumeración es puramente enunciativa y no limitativa, reservándose el inventor el derecho que la Ley le confiere para introducir en el objeto de la misma las mejoras y perfeccionamientos que la práctica aconseje, siempre que se respeten sus características esenciales.

El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "AGITADOR-MEZCLADOR DE SOLUBLES", según



las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

5. 1ª.- Agitador-mezclador de solubles, caracterizado por consistir en una batería de tolvas de entrada de soluble y disolvente, situadas sobre sendas cámaras de mezcla en cuyo interior existen aspas batidoras que logran una íntima unión de ambos elementos, tras lo que la mezcla cae por un conducto de salida, estando las aspas batidoras de cada cámara de mezcla accionadas por engranes solidarios de su eje en un extremo del mismo situado fuera de la cámara de mezcla y conectado, mediante ruedas intermedias, a los engranes accionadores de los restantes elementos de batería de cámaras de mezcla y al engrane de salida de un motor único de accionamiento.

15. 2ª.- Agitador-mezclador de solubles, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque la tolva de entrada está constituida por un tronco de cono hueco, en posición invertida y rematado por una zona cilíndrica, que lleva adosado a su superficie lateral un conducto de entrada de disolvente, situándose el conjunto en la parte superior de la cámara de mezcla.

20. 3ª.- Agitador-mezclador de solubles, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque la cámara de mezcla es un recipiente, sensiblemente cilíndrico, en cuyo interior existe un eje coaxial que sirve de soporte a unas aspas batidoras y que por el extremo posterior sale de la cámara para soportar un engrane solidario que le transmite el movimiento del motor.

25. 4ª.- Agitador-mezclador de solubles, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque todos los engranes de accionamiento de cada uno de los ejes de las dife-

30.

-6-205398



rentes cámaras de mezcla, están conectados entre si por medio de ruedas intermedias, son coplanarios y reciben el movimiento del engrane de salida de un motor único de accionamiento, generalmente situado en uno de los extremos de la batería de engranajes.

5.

5ª.- "AGITADOR-MEZCLADOR DE SOLUBLES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

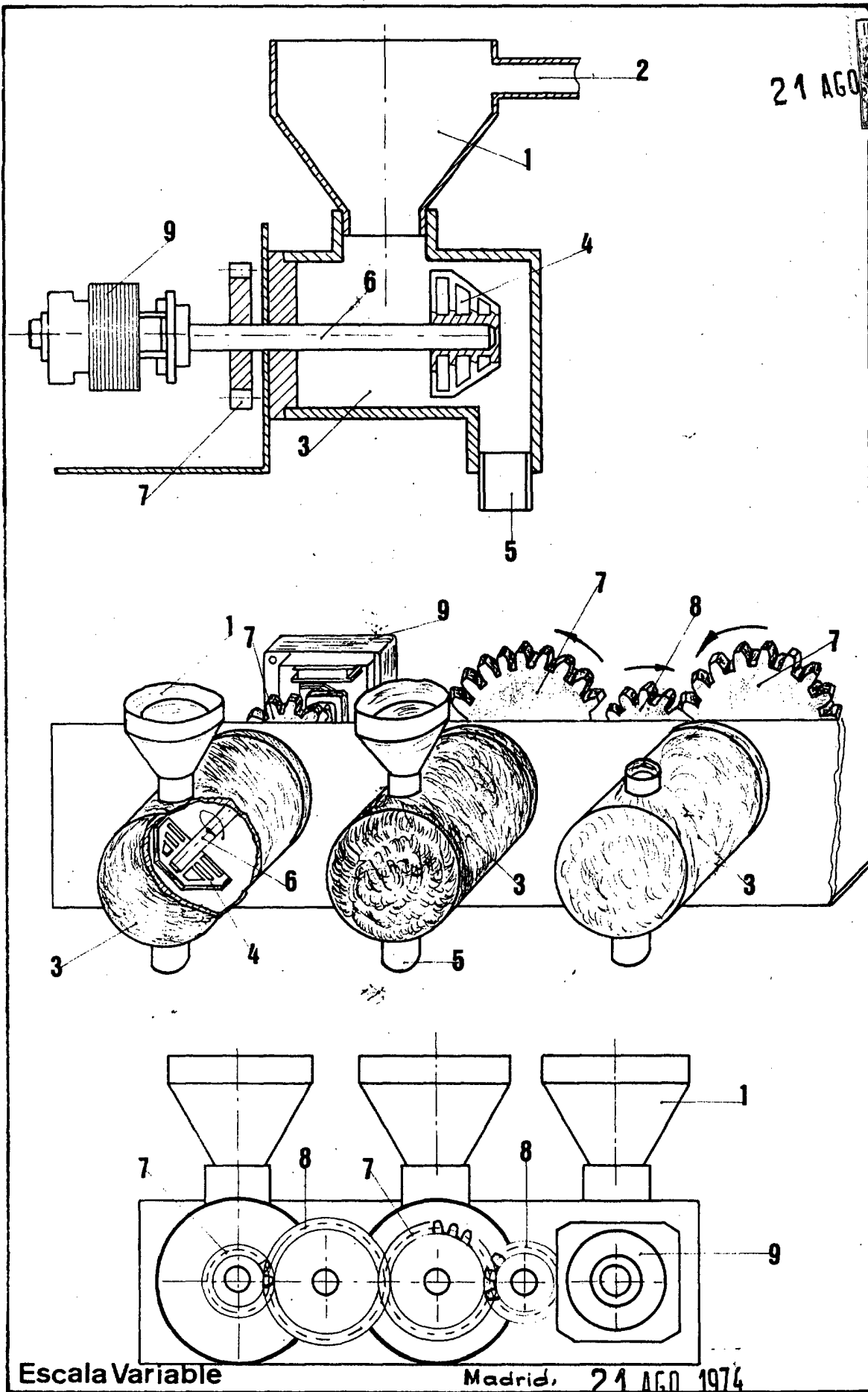
10.

Madrid, 21 AGO 1974

D. Luis TROYAS OSES.

P.P.

21 AGO
10
CTE
MEXICO
MEXICO



Escala Variable

Madrid, 21 AGO. 1974

P.P.