

205336



F. C. 25-5-1976

Ini. Cl.:	0620
-----------	------

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de JANE, S.A., razón social española, domiciliada
en BARCELONA, Cartagena, 203. - - - - -

Por: "CAPOTA PERFECCIONADA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una
capota perfeccionada.

5 Esta capota es del tipo utilizado particularmente
para los capazos-cuna, ya sean de la clase prevista para
ser transportados acoplados en un cochecito, o bien para
su transporte manual, cuyas capotas no son plegables pero
sí pueden ser fácilmente desacopladas del correspondiente
capazo-cuna.

10 En la nueva capota objeto de este modelo se ha
llevado a cabo una excelente constitución que proporcione una



adecuada consistencia y que a la vez determine un perfecto acabado en la estética de la capota, y ello obtenido en forma simple y económica.

5 Para ello esta capota se ha confeccionado con un desarrollo formado por una amplia zona transversal y otra zona, asimismo transversal, pero menor, constituyendo la primera los laterales y techo de la capota y formando la segunda la parte posterior de la misma. Esta estructura prevé en los extremos de la zona posterior y en los

10 bordes traseros libres de la zona transversal mayor, sendas pestañas destinadas a ser unidas las de cada lado para constituir la concavidad de la capota, a lo que coadyuva la disposición en el interior del borde frontal de dicha zona mayor, de una tira sustancialmente rígida arqueada.

15 Esta capota presenta en su zona transversal mayor, excepto en su borde frontal, un relleno flexible y mullido, mientras que la zona posterior menor comprende un relleno laminar sustancialmente rígido a modo de alma o soporte.

20 Otros detalles, así como accesorios, de esta capota se desprenderán de la descripción detallada que sigue, para facilitar la cual se acompaña una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita únicamente a título de ejemplo

25 no limitativo del alcance del presente modelo.

En dichos dibujos:

La figura 1 muestra en planta el desarrollo de la capota en cuestión, y

30 La figura 2 indica una sección transversal de la misma, por la línea II-II de la figura 1.

204530

16 AF



Esta capota está confeccionada según una lámina interior de forro -1- y una lámina exterior vista -2-, la primera por ejemplo de plástico y la segunda de un tejido plastificado, de igual perfil por el que se
5 sueldan termicamente -3-, en cuya operación se realizan, además, otras líneas de soldadura, tales como la -4-, la -5- y las -6- y -6'-.

Con ello se forma una amplia zona transversal -7- de forma pentagonal, dos de cuyos lados forman un
10 arco -8- de gran radio que queda en disposición frontal y en cuyo borde la soldadura -4- determina un alojamiento arqueado -9- con boca -10- de acceso. El resto de esta zona -7- está ocupado por un relleno -11- formado por una plancha de plástico esponjoso elástico.

15 La línea de soldadura -5- determina en la parte posterior otra zona transversal -12- menor en cuyo interior se dispone una placa semirrígida -13-, tal como cartón, formándose por dicha soldadura -5- y las -6- y -6'- unas pestañas -14- y -14'- en el borde libre
20 posterior de la zona -7-, y otras -15- y -15'- en los extremos laterales de la zona posterior -12-, cuyas pestañas se cosen las de cada lado -14- y -15-, y -14'- con -15'-, para constituir el armado de la capota, cuya concavidad es mantenida en la parte frontal de la capota
25 por disposición de una tira rígida arqueada en el alojamiento -9- y a través de su boca -10-.

En los extremos de dicho alojamiento se han previsto sendos apéndices -16- y -16'- que una vez
doblados tal como se indica a trazos en la figura 1
30 reforzarán la zona donde se dispondrá el broche -17-, -17'-



para el acoplamiento de la capota a los bordes del capazo-cuna, habiéndose previsto en la placa -13- un orificio -18- asimismo para el montaje de un broche complementario a acoplar en la cabecera del capazo.

5 Se comprende que en la misma operación de unión por soldadura termoplástica del conjunto de los indicados elementos, es posible asimismo practicar otras líneas de soldadura meramente decorativas.

10 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la practica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a titulo de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta capota en cualquier forma y tamaño, con los medios, materiales y accesorios
15 más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20 1.- Capota perfeccionada, caracterizada esencialmente porque presenta una constitución cuyo desarrollo comprende una amplia zona principal transversal formativa de los laterales y el techo de la capota y otra zona posterior menor, asimismo transversal, formativa de la parte trasera
25 de la capota, determinándose en los bordes laterales extremos de dicha última zona, y en los bordes posteriores libres de la zona principal, sendas pestañas destinadas a ser unidas entre sí las de cada lado para formar la concavidad de la capota, a lo que coadyuva la



disposición de una tira sustancialmente rígida dispuesta interiormente a lo largo del borde frontal de la zona principal.

5 2.- Capota perfeccionada, según la anterior reivindicación, caracterizada porque la zona principal, excepto en el indicado borde frontal, comprende un relleno de constitución flexible y ventajosamente mullida, mientras que en la zona posterior su relleno es de tipo laminar sustancialmente rígido.

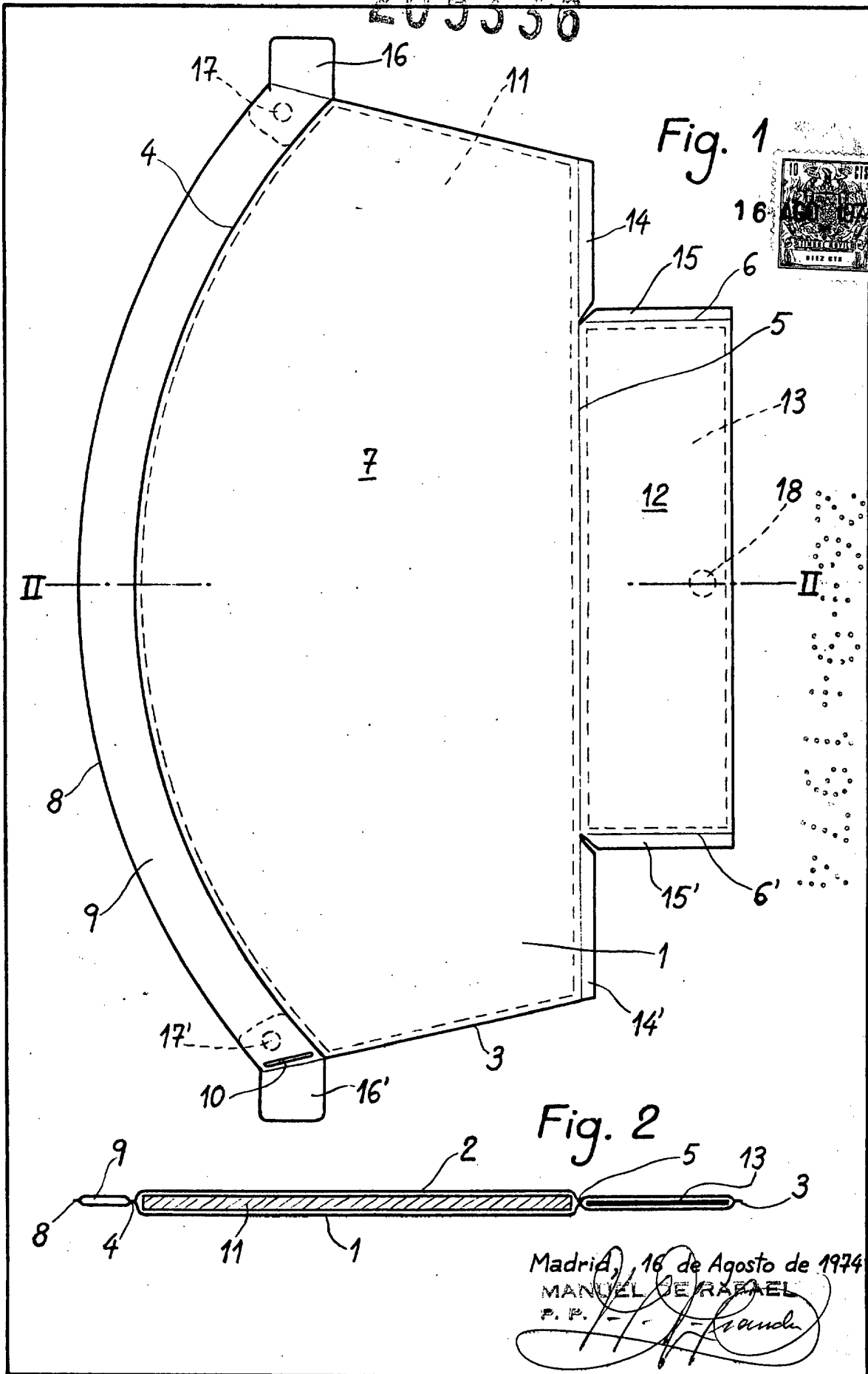
10 3.- 'CAPOTA PERFECCIONADA'.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 AGO. 1974

JANE, S.A.

p.a.
MANUEL DE RAFAEL
[Handwritten signature]



Madrid, 16 de Agosto de 1974
 MANUEL DE RAFAEL
 P. P. *[Signature]*