

205189

205189

MEMORIA DESCRIPTIVA

FABRICACION Y REPRESENTACIONES, S.A. - BARCELONA -



21

205189

PATENTE DE INVENCION

205189

por 10 años

por "Un procedimiento de fabricación de placas o paños de celulosa alveolar" - - - - -

a favor de: FABRICACION Y REPRESENTACIONES, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle de Mallorca, nº 473.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de introducción cuyo objeto está constituido por un procedimiento de fabricación de chapas o paños de celulosa alveolar que pueden ser destinados a realizar las funciones en que es apropiado el uso de un cuerpo esponjoso, en una forma mejorada por las especiales condiciones que tales chapas o paños presentan.

10 Está caracterizado esencialmente el procedimiento de que se trata por que partiendo de una masa viscosa formada por xantato de celulosa, sosa cáustica, agua y sales cristalizadas solubles en agua, se obtiene mediante moldeo y laminado, una



chapa, paño o cinta continua de tal materia la cual por sometimiento a sucesivas operaciones de maduración, coagulación, acidaje, desulfuración, blanqueo y secado es transformada en una chapa, paño o cinta de celulosa alveolar.

5 La formación de la cinta de masa viscosa se produce por medios mecánicos que pueden ser:

a) Por extrusión mediante máquinas de cualquier tipo existentes en el mercado, tales como las de hélice de compresión progresiva, las de compresión por émbolo u otra cualquiera que resulte ajustada al caso, pudiéndose utilizar para efectuar la extrusión boquillas de diferentes formas y dimensiones de paso a fin de poder dar a la chapa de pasta coagulable formada el espesor y la anchura que se desee.

10

b) Por compresión entre chapas metálicas.

15

c) Por laminación entre rodillos regulables

La coagulación de la cinta de pasta obtenida, puede efectuarse también de diferentes maneras:

A: La cinta lograda, es cortada en trozos de 1 a 2 metros de longitud que se colocan entre láminas metálicas de protección y se sumergen en un líquido coagulante constituido por una solución salina, tal como por ejemplo la formada por:

20

785 gramos por 100 de sulfato sódico cristalizado

225 gramos por 100 de cloruro sódico

25

y cuya temperatura puede oscilar entre 40 y 80 grados centígrados, originándose la coagulación de la viscosa en idéntica forma que en la fabricación de bloques de celulosa alveolar.

B: La cinta de pasta se hace pasar sumergida en el baño



21 A

205189

- 3 -

coagulante siguiendo un curso guiado por rodillos de velocidad graduable originándose así la coagulación de la viscosa y obteniéndose una cinta continua de celulosa alveolar.

5 C: La coagulación de la cinta se produce por la acción del calor empleando para ello láminas metálicas calentadas eléctricamente o por vapor, rayos infrarrojos o corrientes eléctricas de alta frecuencia.

10 D: La cinta de pasta extrusionada, puede ser sumergida en un baño coagulante ácido de composición y características idénticas al utilizado en la fabricación de rayón.

15 En todos los casos se procede después de la coagulación y acidificación simultánea o subsiguientes a una eliminación del exceso de materias de tramiento, a un lavado de la chapa obtenida, a veces a un blanqueo, y, siempre, a un secado final de la misma ejecutado generalmente por escurrido mecánico.

20 Este secado de la chapa fabricada, puede realizarse por medio de calandrias cuyos rodillos estén calentados por vapor, eléctricamente o por otro medio, combinadas con un dispositivo que mantenga a la cinta en tensión.

25 La composición de los baños de acidificación, desulfuración, blanqueo, u otros tratamientos a que se somete la cinta de pasta o la chapa ya fabricada podrán ser de composiciones variables y estar integrados por cualquiera de los ingredientes que son conocidos como capaces de realizar las diferentes acciones que según lo dicho se deban producir.

Cuando la chapa de celulosa alveolar deba tener acentuada flexibilidad puede ser sometida a un tratamiento de plasti-



ficación que permita que alcance y conserve su máxima flexibilidad y porosidad.

5 Para ello se procede a un empapaño de la chapa con baños de soluciones acuosas de substancias capaces de producir un hinchamiento intrarreticular en la malla celulósica o bien por difusión por la misma de materias tales como polioles (glicerina, glicol, etilglicol u otro) urea, alcanfor, ftalatos, fosfato trifenílico y otros plastificantes gelatinizantes, realizando luego las ya citadas operaciones de acabado normal.

10 Las chapas fabricadas por el procedimiento objeto de la patente, viene a constituir, cuando son flexibles, una especie de paño alveolar de celulosa al que podrá darse diferentes espesores, longitudes y anchuras, bajo distintos perfiles y bajo distintos colores y contornos y que podrá estar provisto 15 o no de armaduras o refuerzos de hilos, telas o análogos, debidamente incorporados a su masa alveolar o aplicados exteriormente a la misma.

20 Una vez desecadas podrán las chapas fabricadas quedar dotadas de una mayor o menor flexibilidad, pudiendo servir para constituir debidamente cortadas y confeccionadas una gran diversidad de utensilios aptos para realizar operaciones de higiene personal, limpieza, y otros trabajos domésticos, terapéuticas o de otra índole, tales como frotadores, mantoplas, bayetas, paños de abrillantar, apósitos y otros muchos. Acentuando la desecación podrán establecerse chapas alveolares perfectamente 25 rígidas.

Podrán ser variables, además de las condiciones o cir-



205189

5 cunstancias que ya se ha dicho que podrían serlo, cuantas otras puedan concurrir en la fabricación o en la aplicación de las chapas de que se trata siempre que, por ser de caracter secundario, accidental o accesorio respecto a la esencialidad del objeto de la patente puedan darse o no sin alterar la misma.

N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la explotación exclusiva de:

10

1.- Un procedimiento de fabricación de chapas o paños de celulosa alveolar que consiste esencialmente en formar una masa viscosa con xantato de celulosa, sosa cáustica y sales cristalizadas solubles en agua, la cual es configurada por moldeo y laminado dándole la forma laminar de una chapa, paño o tira continua, despues de tomar la cual es sometida la propia masa a subsiguientes operaciones de maduración, coagulación, acidaje, desulfuración, blanqueo y secado que transforma la chapa paño o tira continua de masa viscosa en una chapa, paño o tira de celulosa alveolar.

15

20

2.- Un procedimiento de fabricación de chapas de celulosa alveolar caracterizado por el hecho de que cuando la chapa ha de tener caracter de paño, o sea cuando ha de estar provista de asentada flexibilidad, se somete la misma a una plastificación para lograr la cual se procede a un empapado de la chapa con baños de soluciones acuosas de substancias capaces de producir un hinchamiento intrarreticular en la malla celulósica o bien por di-

25



21
205189

- 6 -

5 fusión por la misma de materias tales como polioles (glicerina, glicol, etilglicol u otro) urea, alcanfor, ftalatos, fosfato trifenílico y otros plastificantes gelatinizantes, realizando luego las ya citadas operaciones de acabado normal.

5 3.- Un procedimiento de fabricación de chapas o paños de celulosa alveolar tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que acentuando la desecación de la chapa de celulosa alveolar obtenida, se puede dar a la misma una perfecta rigidez.

10 4.- La explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad, definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

"Un procedimiento de fabricación de placas o paños de celulosa alveolar".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 21 de Agosto de 1952.

P. p. de: FABRICACION Y REPRESENTACIONES, Sociedad Anónima,

