

2 0 5 1 6 9

1 6 9

30



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Guido BARBIERA, de nacionalidad italiana, residente en TURIN (Italia), Via Torricelli, 36,

por:

"MÁQUINA PARA EL AMASADO Y LA EXTRUSION DE MATERIAS PLÁSTICAS".

=====
=====

La presente invención tiene por objeto una máquina para el amasado y la extrusión de materias plásticas en la que unos tornillos transportadores o de impulsión que constituyen la máquina engranan con ruedas dentadas dispuestas de modo que sus ejes son perpendiculares a los ejes de



dichos tornillos; por el hecho de tener que girar con los mencionados tornillos de impulsión durante la rotación de éstos en el cuerpo en que están montadas y contenidas, estas ruedas dentadas contribuyen a provocar un avance rápido y uniforme de la materia plástica desde el orificio de entrada hasta el orificio de salida de dicho cuerpo.

El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo, una forma de realización de la presente invención.

La fig. 1 es una sección longitudinal vertical de la máquina según la invención.

La fig. 2 es una sección de la máquina por la línea 2-2 de la fig. 1.

La fig. 3 es una sección parcial de la máquina por la línea 3-3 de la fig. 1, que muestra las ruedas dentadas de que están provistos los tornillos de impulsión, que engranan con ellas.

En el dibujo, 1 indica el cuerpo cilíndrico de la máquina, compuesto de elementos separados unidos y solidarizados por unos tirantes 2 provistos de tuercas 3.

4 indica los tornillos de impulsión, dispuestos en una cavidad adecuada del cuerpo cilíndrico 1. Estos tornillos de impulsión 4 están dispuestos paralelamente uno al lado del otro y poseen unos filetes simétricos con respecto al diámetro exterior, de modo que dichos filetes se tocan en su diámetro exterior. Cada uno de los tornillos de impulsión es hecho solidario de una rueda dentada helicoidal 6 por una chaveta 5. Estas ruedas dentadas 6 engranan entre sí. 7 indica unas ruedas dentadas montadas con su cubo 7a en el cuerpo cilíndrico 1. Cada una de estas ruedas dentadas 7, que tiene su eje dispuesto perpendicularmente al eje de un tornillo de impulsión 4, engrana con dicho tornillo.



40 Cada uno de los tornillos de impulsión 4, puede engranar con una o varias ruedas dentadas 7. En el ejemplo representado en el dibujo, cada uno de los dos tornillos de impulsión 4 engrana con dos ruedas dentadas 7. A consecuencia de la característica cinemática indicada, la materia plástica., que es introducida por el conducto 1ª en el cuerpo cilíndrico 1 durante la rotación de los tornillos de impulsión 4, es amasada rápida y uniformemente, y luego conducida hacia 45 el orificio de salida 1b, por el cual esta materia plástica es expelida del cuerpo cilíndrico a una presión constante y uniforme a través de una hilera dispuesta a la salida de dicho orificio.

50 Los detalles de construcción, la materia empleada, la forma, etc. de la realización descrita detalladamente a título de ejemplo podrán variar sin por ello rebasar los límites de la presente invención.

55 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

El inventor se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pueda aconsejar la práctica.

N O T A . -

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance



de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales se ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.

65 1ª.- Máquina para el amasado y la extrusión de materias plásticas, caracterizada por el hecho de que los tornillos transportadores o de impulsión dispuestos el uno al lado del otro en un cuerpo en el que están montados y que los contiene, el cual presenta una abertura de entrada de la materia plástica y una abertura de salida de dicha materia, engranan con ruedas dentadas cuyos ejes están dispuestos perpendicularmente a los ejes de dichos tornillos y que giran con ellos.

75 2ª.- Máquina para el amasado y la extrusión de materias plásticas según la reivindicación 1), caracterizada por el hecho de que uno de los tornillos de impulsión engrana con una rueda dentada cuyo eje es perpendicular al eje del tornillo y que gira con éste.

80 3ª.- Máquina para el amasado y la extrusión de materias plásticas según la reivindicación 1), caracterizada por el hecho de que uno de los tornillos de impulsión engrana con varias ruedas dentadas cuyos ejes están dispuestos perpendicularmente al eje del tornillo y que giran con éste

85 4ª.-Máquina para el amasado y la extrusión de materias plásticas según la reivindicación 1), caracterizada por el hecho de que cada uno de los tornillos de impulsión engrana con una rueda dentada cuyo eje es perpendicular al eje del tornillo y que gira con éste.

90 5ª.- Máquina para el amasado y la extrusión de materias plásticas según la reivindicación 1), caracterizada por el hecho de que cada uno de los tornillos de impulsión engrana



na con varias ruedas dentadas cuyos ejes están dispuestos perpendicularmente a los ejes de los tornillos y que giran con éstos.

95

6ª.- MÁQUINA PARA EL AMASADO Y LA EXTRUSIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 30 Agosto de 1952

GUIDO BARBIERA

p.a.



30

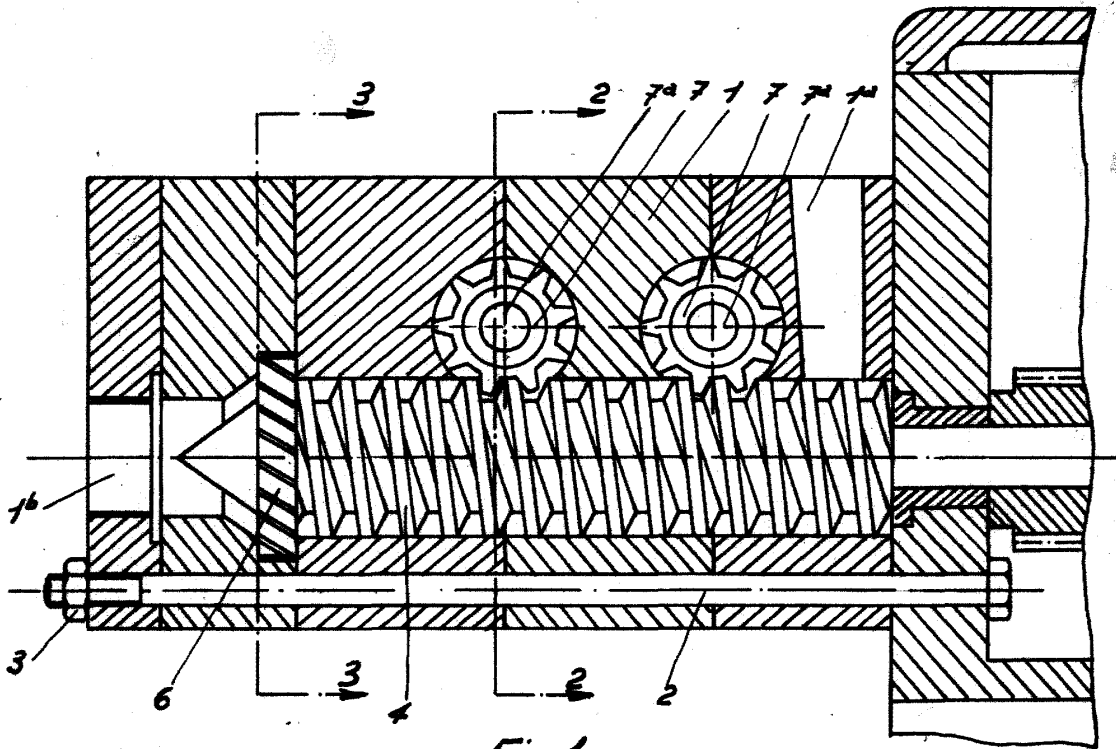


Fig. 1

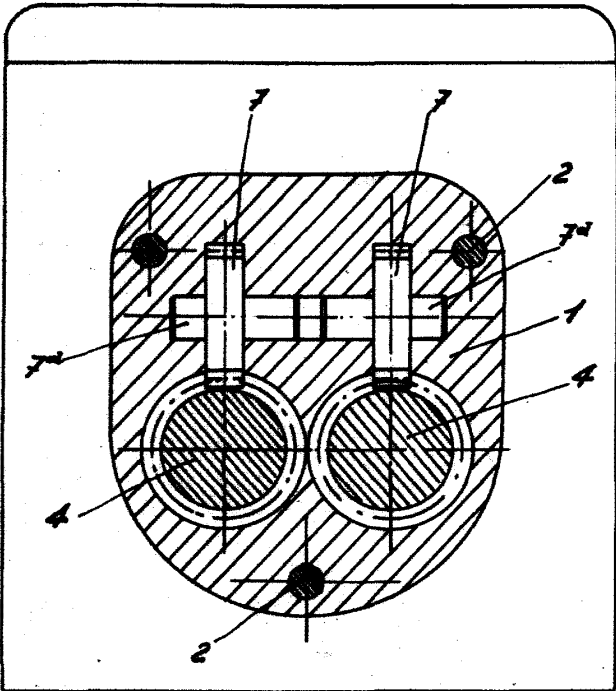


Fig. 2

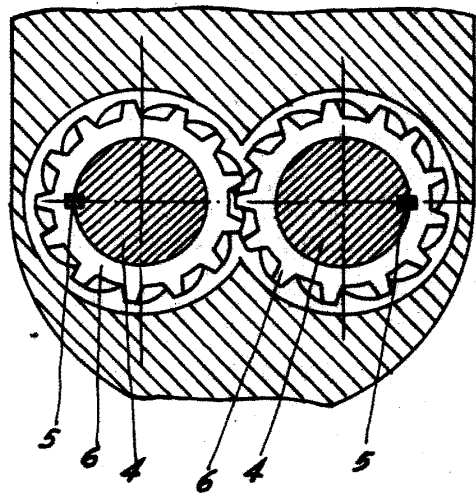


Fig. 3

Madrid, 30 agosto 1952

Barbiera

Escala variable.