

205153



Int. CIA. B G S D

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

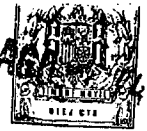
por "CAJA APILABLE PERFECCIONADA", a favor de Doña TERESA CUADROS GIRIBET, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Avenida Meridiana, 30-32.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a una caja apilable, del tipo constituido por una monopieza moldeada de material plástico y empleada en el transporte y guarda de mercancías diversas, como pueden ser botellas con bebidas y otras. La caja en cuestión ha sido mejorada notablemente con relación a las conocidas porque presenta una gran estabilidad al ser apilada, ya sea en superposición, por apoyo del borde exterior de la base de una en la boca de una inmediata inferior, o por encaje a media altura de una caja en otra para su almacenamiento y transporte en vacío.

10. Dicha caja se caracteriza esencialmente por el hecho de estar provista en su periferia de unos salientes alargados



de sección rectangular dirigidos de arriba a abajo y que, en la mitad superior de la caja, sobresalen por la cara interna y entre ellos se definen unas guías abiertas asimismo alargadas. La mitad inferior de la caja está dotada exteriormente de otros salientes similares a los citados y situados a continuación de ellos, entre los que quedan determinados unos rehundidos. La disposición de los salientes, guías abiertas y rehundidos es tal en las caras externas de la caja que, mediante un giro de la misma a 180°, puede introducirse guiada hasta la mitad de otra caja situada debajo, quedando limitada la introducción por una aleta circundante intermedia prevista en la caja.

Para facilitar la explicación más detallada, se acompañan dos hojas de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de este Modelo de Utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en alzado de la caja, considerada por una de sus caras longitudinales. En esta figura se indica una de las paredes extremas en sección considerada por la línea de corte I-I de la figura 2.

La figura 2 muestra la caja en una sección tomada por la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 representa la caja en alzado lateral, ilustrándose una pared longitudinal en sección según la línea III-III de la figura 2.

Y la figura 4 permite apreciar la caja en perspectiva.

De acuerdo con los dibujos, dicha caja consiste en un cuerpo monopieza moldeado de un material plástico oportuno, designado en conjunto con -1-. La caja presenta dos zonas ge-



nerales diferenciadas que son su mitad superior y su mitad inferior. En la primera de ellas, la embocadura presenta una valona superior y dos nervios circundantes de refuerzo -2-, -3- y -4-, respectivamente. En esta zona la caja comporta unos entrantes -5- que le dan ligereza. En la expresada mitad superior, la caja cuenta con unos salientes acanalados de sección rectangular -6- que sobresalen por la cara interna de aquella y que, dirigidos de arriba a abajo, quedan con el extremo superior situado ligeramente desplazado hacia abajo con respecto a la valona -2-. Dos de dichos salientes están emplazados, en una de las caras longitudinales próximos entre sí cerca de una de las esquinas, en tanto que otros dos lo están también cercanos entre sí en zona contigua a la otra esquina. En la cara longitudinal opuesta de la caja existen dos de dichos salientes que son ligeramente más anchos y se hallan dispuestos próximos a las esquinas y alineados con unas guías abiertas -7- que se definen entre los salientes de la otra cara. En ambas paredes longitudinales la caja presenta amplias ventanas -8- y -9- respectivamente. En las paredes testeras de la caja, en la misma mitad superior, se encuentran otros salientes -6- similares a los aludidos, dos de los cuales quedan situados cercanos entre sí y a una de las esquinas, mientras que otro de ellos está emplazado próximo a la otra esquina. Entre los primeros, están formadas unas guías abiertas similares a las -7- citadas, en tanto que entre el último y la esquina de la caja se define otra abertura -7-. Las paredes testeras muestran en esta mitad superior sendas ventanas -10- intermedias. Los salientes y las aberturas de una de las paredes testeras quedan enfrentados con los de la opuesta.



En una región intermedia, la caja presenta una aleta circundante exterior de tope -11- que queda seguida de un ligero estrechamiento -12- y separa a las dos mitades de aquella. En la mitad inferior, la caja muestra una configuración

5. parecida a la mitad alta, es decir, unos salientes -6'- . En esta mitad inferior, los salientes no sobresalen por la cara interna, sino por la externa y quedan alineados con los salientes de la mitad superior. Entre los salientes cercanos entre sí y a las esquinas en los cuatro lados de la caja se definen unos rehundidos -7'- . A ambos costados de los salientes -6'- situados junto a una esquina en las paredes laterales se encuentran asimismo unos rehundidos -7'- . Las paredes longitudinales presentan sendas ventanas -13-, en tanto que las laterales tienen respectivas ventanas -14-. La caja queda completada, en general, con un fondo perforado -15- que presenta un biselado exterior -16- .
- 10.
- 15.

La caja se puede apilar en superposición apoyando el fondo -15- exteriormente biselado en el borde superior de los salientes -6- de la mitad superior de una caja inferior inmediata en cuya valona -2- descansan los bordes inferiores de los salientes -6'- de la caja superior.

20.

Imprimiendo un giro de 180° a una de dos cajas, la mitad inferior de una caja superior se puede introducir hasta la mitad superior de la caja inferior. Al efectuar ello, en los rehundidos -7'- de la primera quedan guiados los salientes -6- de la segunda, alojándose los salientes -6'- de la primera en los espacios abiertos -7- y aberturas adyacentes a los salientes -6- de la segunda caja, asentándose la aleta circundante intermedia -11- de la caja superior en la valona superior -2- de la inferior.

25.

30.



Las aberturas -7- y las ventanas -8-, -9-, -10-, -13- y -14- dan ligereza a la caja. Dichas tres primeras ventanas determinan, con el borde de la embocadura unos asideros superiores, en tanto que las ventanas inferiores forman con su borde superior unos asideros intermedios.

5.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará asimismo la protección que se desea obtener. Por tanto, podrá fabricarse la caja apilable de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más apropiados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

10.

= . =

15.

N O T A

Descrito el objeto de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

20.

1ª.- Caja apilable perfeccionada, del tipo constituido por una monopieza moldeada, caracterizada por presentar dos zonas diferenciadas correspondientes a la mitad superior y a la inferior, la primera de las cuales cuenta con unos salientes acanalados de sección rectangular que sobresalen por la cara interna de la caja y que, dirigidos de arriba a abajo, quedan con el extremo superior ligeramente desplazado hacia abajo con respecto a una valona de la embocadura de la caja, dos de cuyos salientes están emplazados, en una de las paredes longitudinales, próximos entre sí cerca de una de las esquinas, en tanto que otros dos lo están también cercanos entre sí en zona contigua a la otra esquina, mientras que en

25.

30.



- la pared longitudinal opuesta existen dos de dichos salientes dispuestos próximos a las esquinas y alineados con espacios abiertos que se definen entre los salientes de la otra cara de dicha mitad superior en cuyas paredes testeras se encuentran otros salientes similares, dos de los cuales quedan situados próximos entre sí y a una de las esquinas, mientras que otro de ellos está emplazado cerca de la otra esquina, quedando formados entre los primeros y entre el segundo y la esquina unos espacios abiertos, estando los salientes y aberturas de una pared testera enfrentados con los de la opuesta, presentando la mitad inferior una configuración complementaria con la de la superior para introducción de una caja a media altura en una caja inmediata inferior por giro relativo de ambas a 180° y estando provista la caja de una aleta intermedia exterior circundante seguida de un estrechamiento oblicuo hacia la mitad inferior, cuya aleta se asienta en la valona superior de una caja inferior para limitar la citada introducción precisamente hasta la mitad de la altura.
- 2ª.- Caja apilable perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada porque para el buen guiado al efectuar la introducción a media altura, la mitad inferior presenta unos salientes similares a los de la superior, pero que sobresalen por la cara externa en vez de por la interna de las paredes, cuyos salientes de la mitad inferior quedan alineados con los de la superior, presentando dicha mitad inferior unos rehundidos externos definidos entre los salientes cercanos entre sí y otros rehundidos dispuestos a ambos lados de los salientes situados junto a una esquina en las paredes testeras, con lo que, al introducir una caja en otra, en los rehundidos de la primera quedan guiados los salientes
- 5.
  - 10.
  - 15.
  - 20.
  - 25.
  - 30.



superiores de la segunda, alojándose los salientes inferiores de la primera en los espacios abiertos superiores de la segunda.

5. 3ª.- Caja apilable perfeccionada, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que su fondo presenta un grueso que sobresale hacia abajo con respecto al extremo inferior de los salientes y queda retrasado periféricamente con relación a ellos, presentando un biselado circundante, permitiendo esto el apilar fácilmente la caja por apoyo del grueso del fondo de una de ellas en el extremo superior de los salientes de la mitad superior de la inmediata inferior y por aplicación del extremo inferior de los salientes de la mitad inferior de la primera en la valona superior de la segunda.

15. 4ª.- Caja apilable perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada por presentar en la embocadura varios nervios circundantes de refuerzo.

5ª.- Caja apilable perfeccionada.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 7 AGO. 1974

p. a.

JAIME ISERN

p. p.



Fig. 1

205133

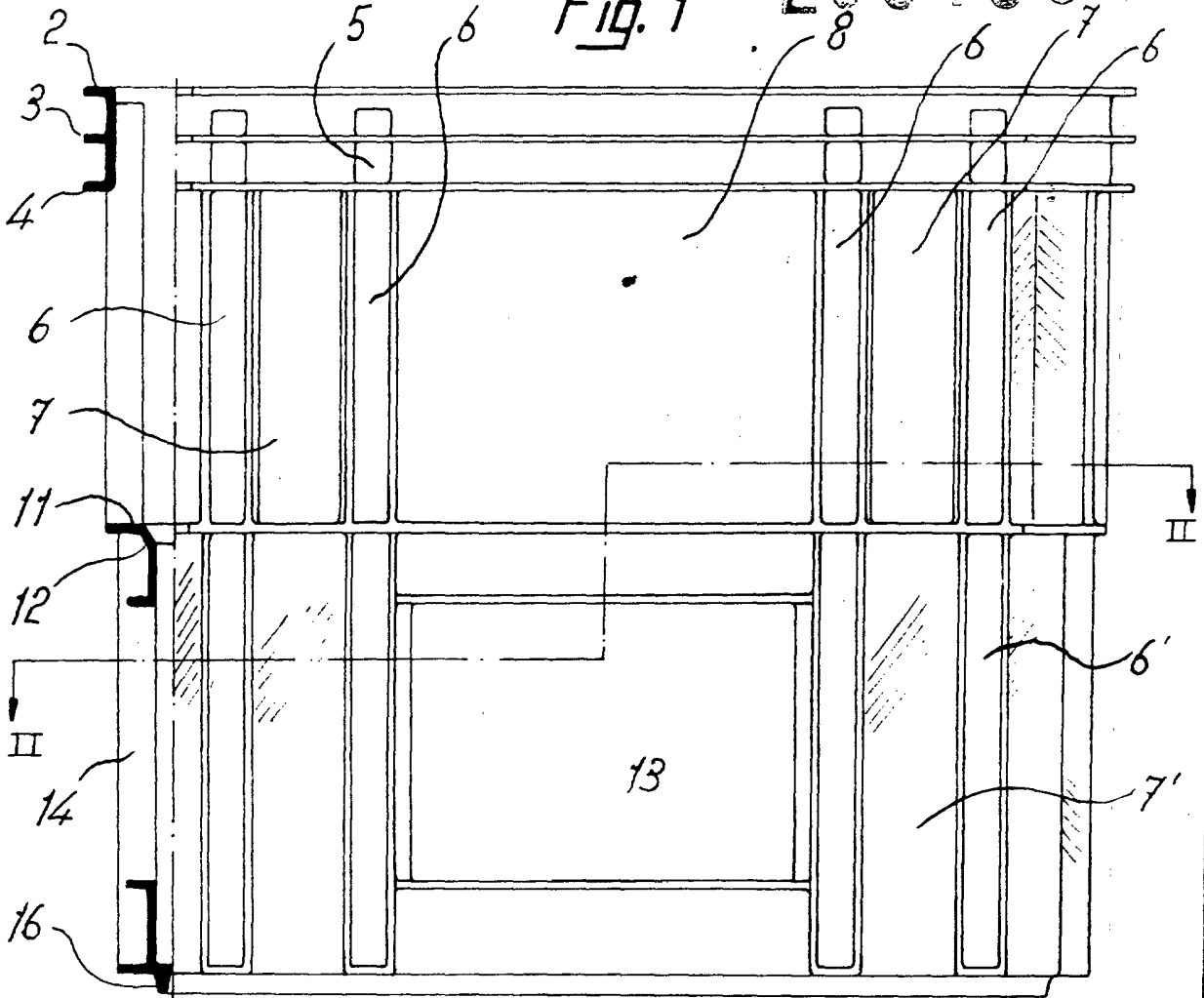
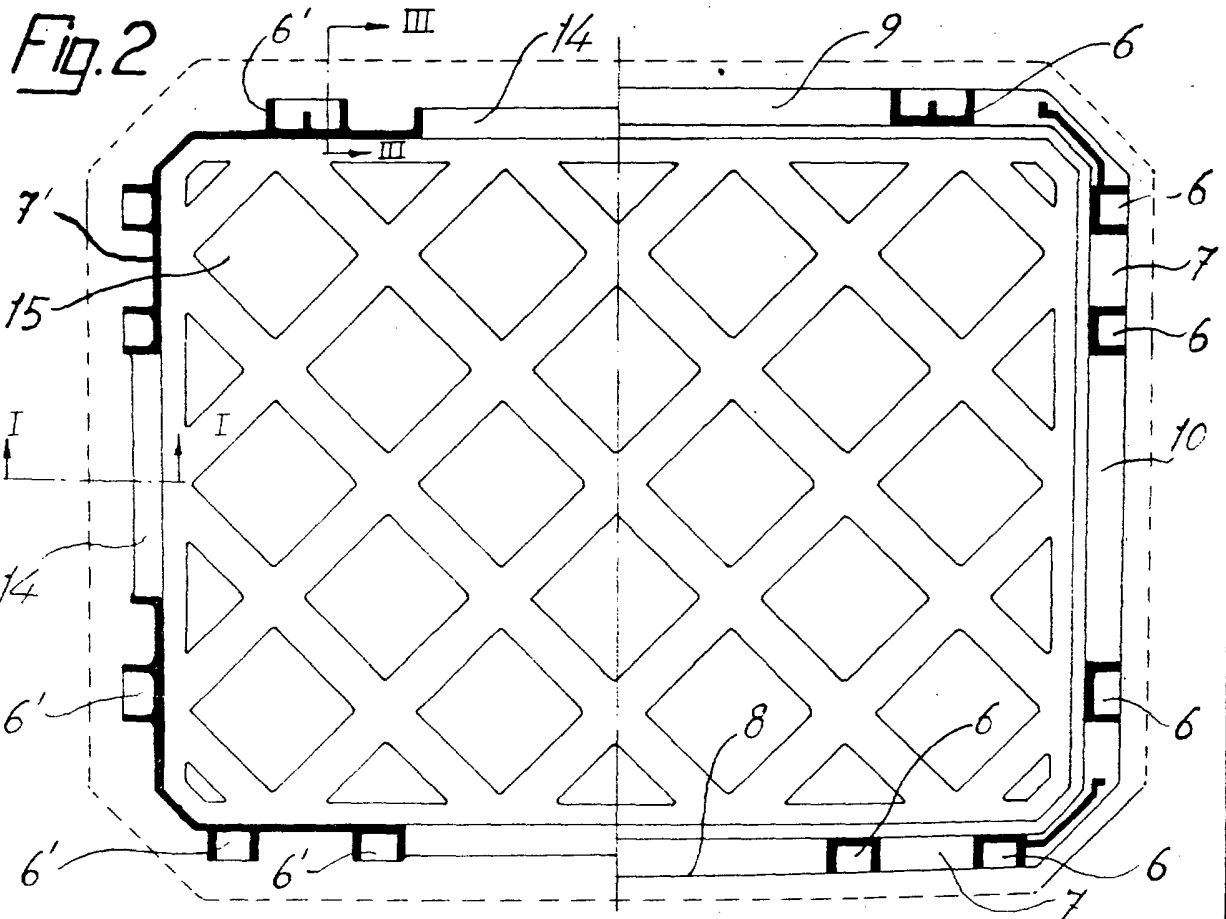


Fig. 2



Madrid, a 7 Ab. 1914



Fig.3

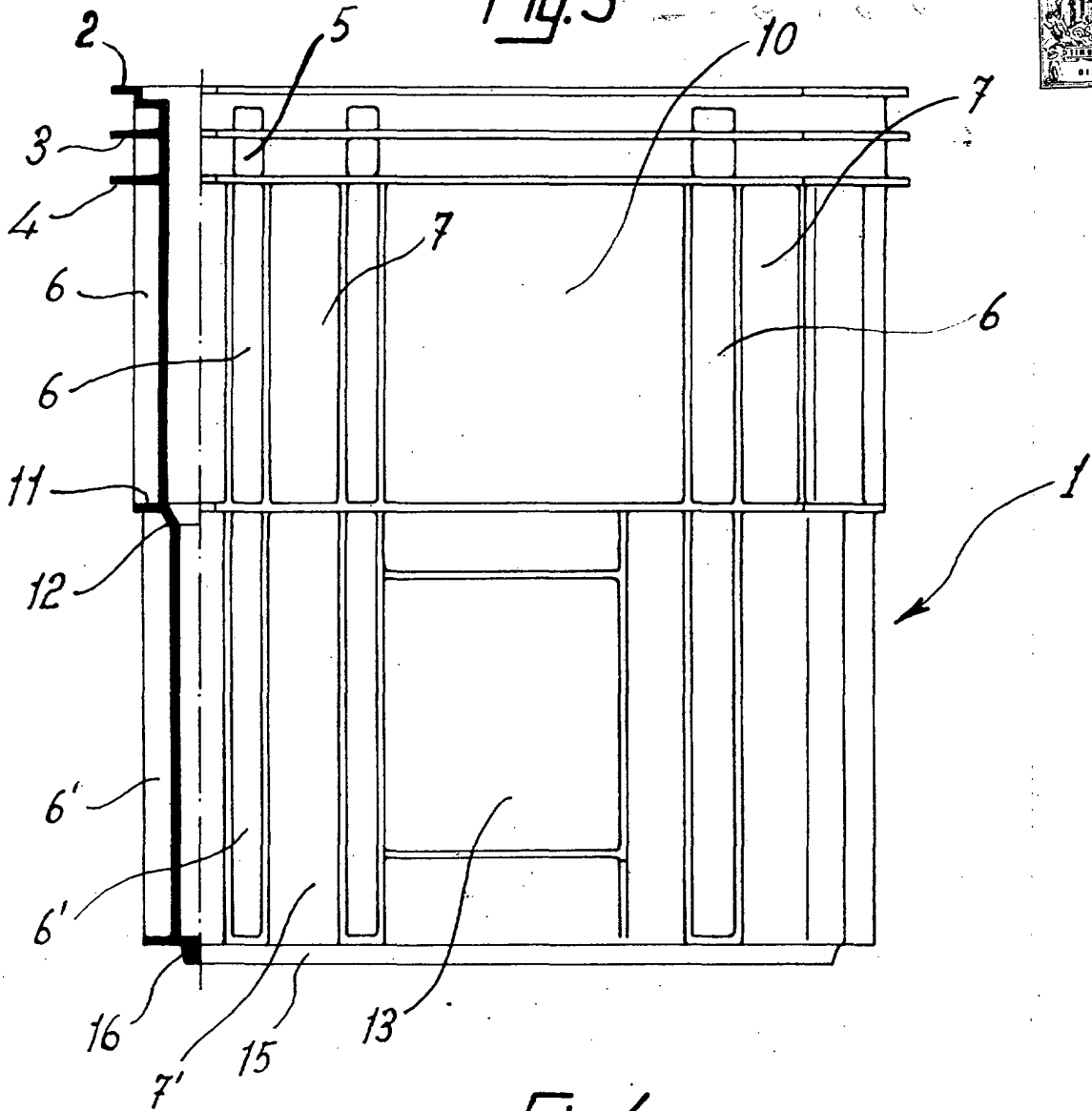
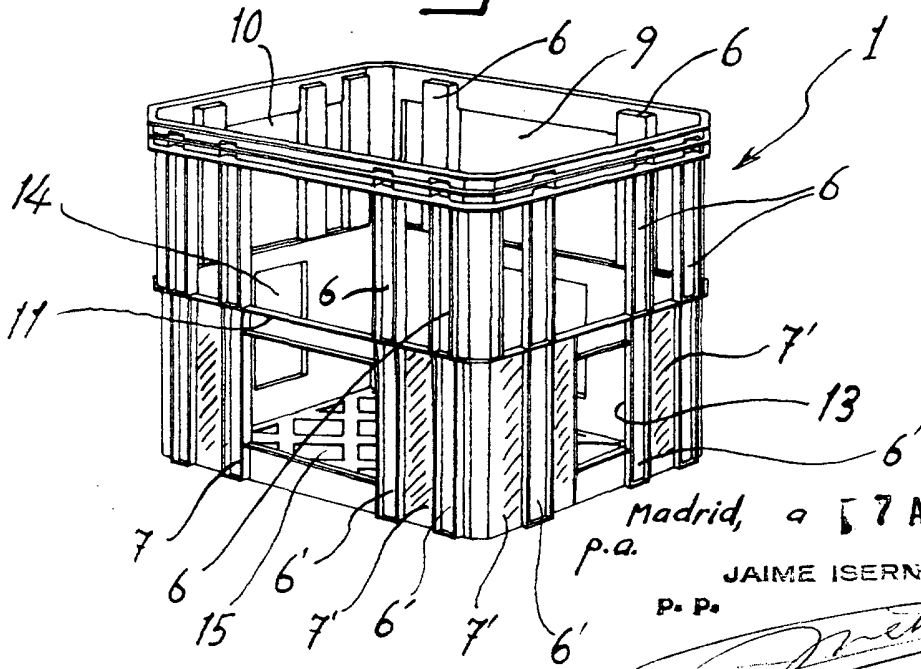


Fig.4



Madrid, a 7 AGO. 1974

p.a.

JAIME ISERN

P. P.

*[Handwritten signature]*