

204983 26 JU



F.C.25--5-1976

Int. Cl. F16 G

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de NOUMAC, S. L., entidad española, domiciliada en Badalona (Barcelona), calle General Weyler, 15, por "TENSOR PARA CABLES Y SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un tensor para cables o alambres, cuya realización es muy sencilla, lo cual representa un beneficio económico, sin mermar las cualidades de resistencia y robustez necesarias.

5. Los tensores para cables conocidos están constituidos por dos cuerpos cilíndricos, provistos de taladros roscados para los elementos de anclaje extremos y unidos entre sí por dos brazos longitudinales que al mismo tiempo sirven de medio de accionamiento.

10. Este tipo de tensor es de naturaleza metálica,



lo cual significa un proceso de fabricación algo complicado, que implica la mecanización de la pieza y el roscado de sus orificios.

5. Con el fin de simplificar notablemente este proceso de fabricación y disminuir el coste del mismo, se ha ideado el tensor para cables objeto de la invención.

10. Dicho tensor consta esencialmente de un cuerpo moldeado, de naturaleza termoplástica, dotado exteriormente de los medios convencionales destinados a su manipulación mediante herramientas, ya sean llaves o pasadores. El cuerpo en cuestión está sobremoldeado sobre las propias espigas roscadas de los medios de anclaje de los cables, cuyas espigas configuran el roscado interno de los orificios.

15. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal del tensor, con las espigas separadas; la figura 2 es una vista similar a la anterior, con las espigas atornilladas en los orificios; y la figura 3 es una vista en perspectiva del tensor con las espigas en posición de uso.

25. El tensor descrito consta en los dibujos de un cuerpo -1- de naturaleza termoplástica, dotado en su cara externa de unos relieves -2- que determinan un contorno apropiado para el acoplamiento de una llave de accionamiento. Asimismo en el centro del cuerpo -1- está practicado un



orificio diametral -3-, destinado al pasaje de un vástago o pasador de accionamiento.

5. El cuerpo -1- está dotado de dos orificios axiales ciegos -4-, que desembocan en sus extremos, en los cuales se han previsto unos regruesos anulares -5- de refuerzo.

10. Los orificios roscados -4- se forman en la propia operación de moldeo del tensor, al ser éste sobreinyectado en un molde o matriz provisto de alojamientos receptores de las espigas -6- de los elementos de anclaje, de forma que si estas espigas son colocadas previamente en el molde en la posición de máxima introducción, dichos orificios quedan formados con sus roscas y toda la longitud necesaria para el empleo del dispositivo. Las espigas -6- pueden estar terminadas en cualquier medio convencional de anclaje, tal como un cáncamo -7-.

15. Los regruesos -5- constituyen un refuerzo que evita la rotura de la pieza por la componente radial que el esfuerzo de trabajo produce en las roscas.

20. El tensor descrito presenta la ventaja de estar constituido de una sola pieza moldeada, sin operaciones de mecanizado posterior, cuyas roscas son formadas por las propias espigas en el moldeo del dispositivo. Todo ello representa un ahorro muy notable en el coste de fabricación del tensor, en relación a los conocidos de naturaleza metálica, sin mermar por ello sus condiciones de seguridad y resistencia.

25. Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción del tensor,



formas y dimensiones del mismo y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10. 1. Tensor para cables y similares, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo monopieza moldeado, de naturaleza termoplástica, dotado en su superficie externa de medios convencionales para su accionamiento mediante herramientas manuales de tipo llave o pasador, cuyo cuerpo está sobremoldeado sobre dos espigas roscadas, coaxiales y determinadas en medios de anclaje exteriores para los cables a tensar, cuyas espigas determinan la formación de la rosca y de la longitud de orificio necesaria para el ajuste del tensor en la propia operación de moldeo del mismo.

20. 2. Tensor para cables y similares, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el cuerpo presenta refuerzos anulares a su alrededor, constituidos por regresos de material.

3. Tensor para cables y similares.

Todo ello según queda descrito en la presente memoria y resumido en las reivindicaciones contenidas al final



204083

de la misma, establecidas de acuerdo con el artículo 100 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial y que comprenden en conjunto cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona, 29 de julio de 1974

NOUMAC, S. L.

p.a.



26 JUL 1974

FIG. 1

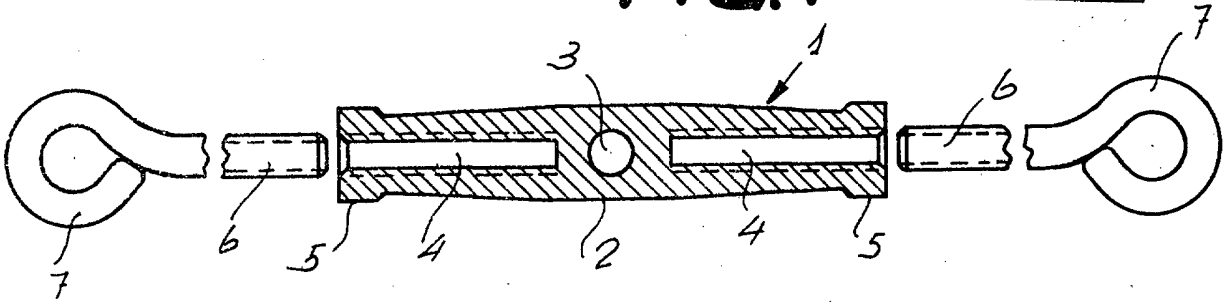


FIG. 2

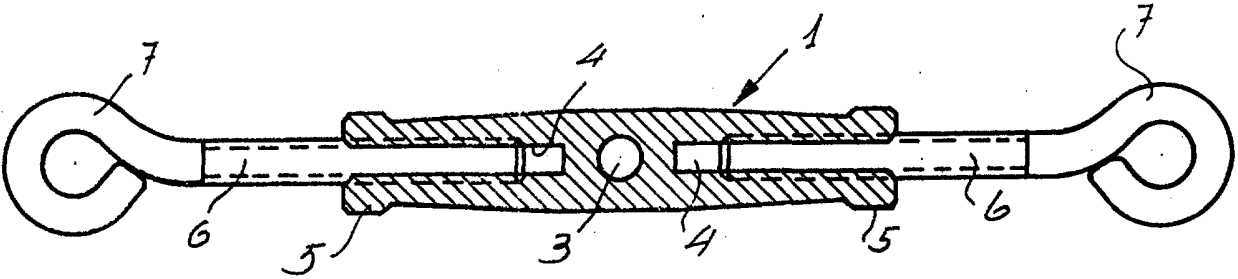
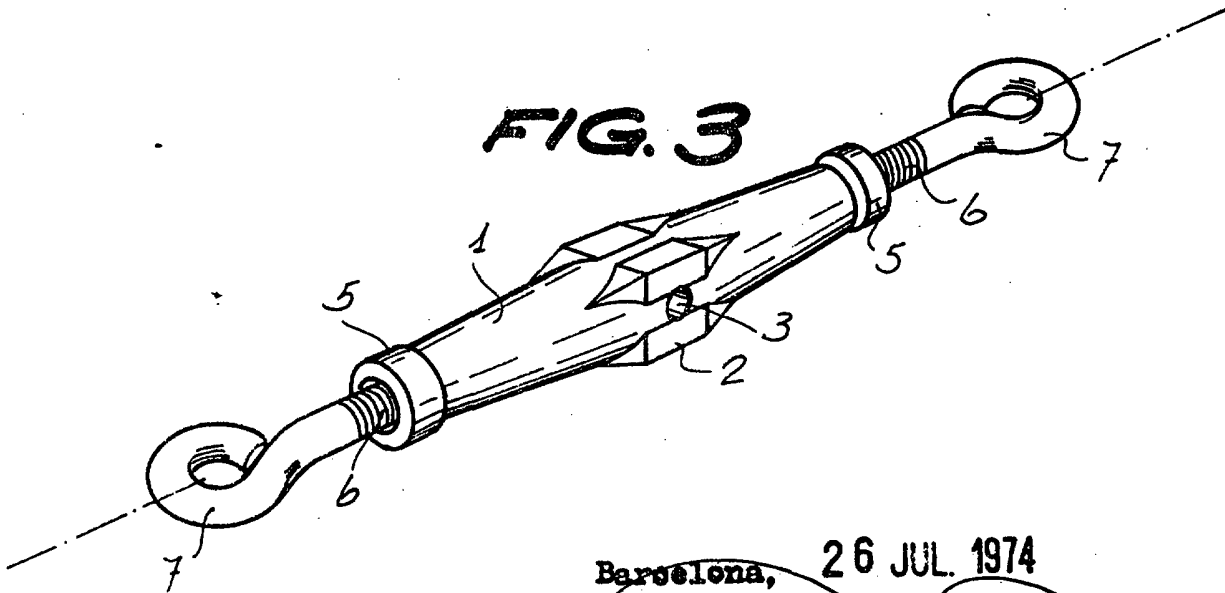


FIG. 3



Barcelona, 26 JUL. 1974

p.a.

24.823/1