

204935

PATENTE DE INVENCION



MEMORIA DESCRIPTIVA

204935

sobre:

"Perfeccionamientos en máquinas para la fabricación de tornillos, tirafondos y pernos".

=====

Solicitante : ANTONIN BROGIOTTI, de nacionalidad francesa, residente en 1, Place Sainte-Eugénie, BIARRITZ, Francia.

=====

En el Certificado de Adición nº 202.801, presentado en 3 de abril de 1952, se describe un tipo perfeccionado de tirafondos, especialmente para la sujeción de los carriles sobre las traviesas de ferrocarril.

5. La presente invención tiene por objeto una máquina para la fabricación de dichos tirafondos.

En el adjunto dibujo se representa, a título de ejemplo no limitativo, una máquina perfeccionada para la fabricación de los citados tirafondos.

10. Las Figs. 1 y 2 representan respectivamente en

204935



vista por un extremo y en corte longitudinal parcial, una máquina para la fabricación de los tirafondos, según la presente invención.

- Los tirafondos descritos en el Certificado de
15. Adición nº 202.801 pueden ejecutarse fácilmente por laminado en caliente o "rodadura" con ayuda del dispositivo que se representa en las figs. 1 y 2. Dicho dispositivo comprende tres rodillos 10, 10', 10" montados sobre unos árboles 11, 11', 11" dispuestos según los tres vértices de un
20. triángulo equilátero y disponiendo entre ellos un espacio suficiente para la introducción de la matriz 12 puesta al rojo, de un tirafondo. Estos tres rodillos 10, 10', 10" son cónicos y su conicidad es igual a la de la parte fileteada del tirafondo a ejecutar; tienen un fileteado 13 de
25. forma complementaria a la del tirafondo, es decir, que el fondo del filete queda definido por una superficie cilíndrica 14 de modo que la garganta del filete tiene una profundidad creciente y la arista una anchura decreciente en el sentido del avance del tirafondo en la máquina. Con objeto de
30. facilitar el fileteado de la pieza inicial y realizar entre los rodillos un sincronismo preciso, los tres rodillos llevan cada uno tres filetes cuyas entradas 15-16-17, 15'-16'-17', 15"-16"-17" ván dispuestas a 120º una de otra. De este modo, al ser arrastrados los tres rodillos
35. en sincronismo y en fase en el mismo sentido, sus fileteados imprimen igualmente sobre la pieza inicial tres filetes paralelos sin oponerse y sin que el fileteado imprimido por uno de los rodillos pueda aplastarse y deteriorarse por otro rodillo. Tan pronto como la pieza inicial
40. arrastrada entre los tres rodillos llega por su extremo 18

204935



a nivel del extremo posterior 19 de los rodillos, la máquina provoca, de preferencia automáticamente, la separación de los dos rodillos inferiores 10', 10" y el tirafondo cae y es recogido en un recipiente apropiado.

45.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indi-

50.

cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita, Patente de Invención, por 20 años, en España: "Perfeccionamientos en máquinas para la fabricación de tornillos, tirafondos y pernos"; caracterizándose por lo

55.

siguiente:

1ª.- Perfeccionamientos en máquinas para la fabricación de tornillos, tirafondos y pernos de núcleo cónico, eventualmente por laminado en caliente, caracterizándose por el hecho de que lleva tres rodillos montados

60.

sobre unos árboles dispuestos según los vértices de un triángulo equilátero, comprendiendo dichos rodillos un fileteado limitado exteriormente por una superficie cónica y de fondo de filete por una superficie cilíndrica de modo que presente una profundidad de fileteado creciente y una

65.

anchura de arista decreciente en el sentido del avance de la pieza inicial.

2ª.- Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizándose por el hecho de que comprende unos dispositivos, de preferencia automáticos, para desprender el tirafondo tan pronto como el extremo de la pieza inicial

70.



204935

llega a nivel del extremo posterior de los rodillos.

75. 3º.- Perfeccionamientos en máquinas para la fabricación de tornillos, tirafondos y pernos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

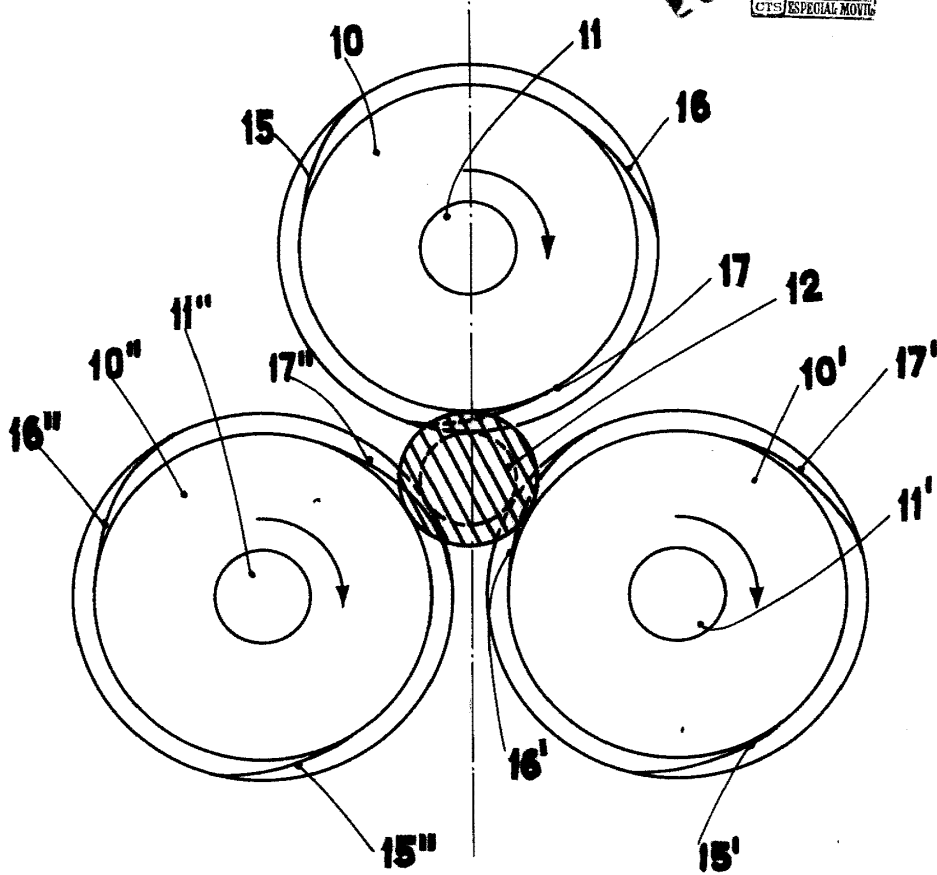
Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 9 AGO. 1952  
ANTONIO BROGIOTTI.  
P.P. de J. GOMEZ Y ZEBAY MODELI

204935

204935

FIG. 1

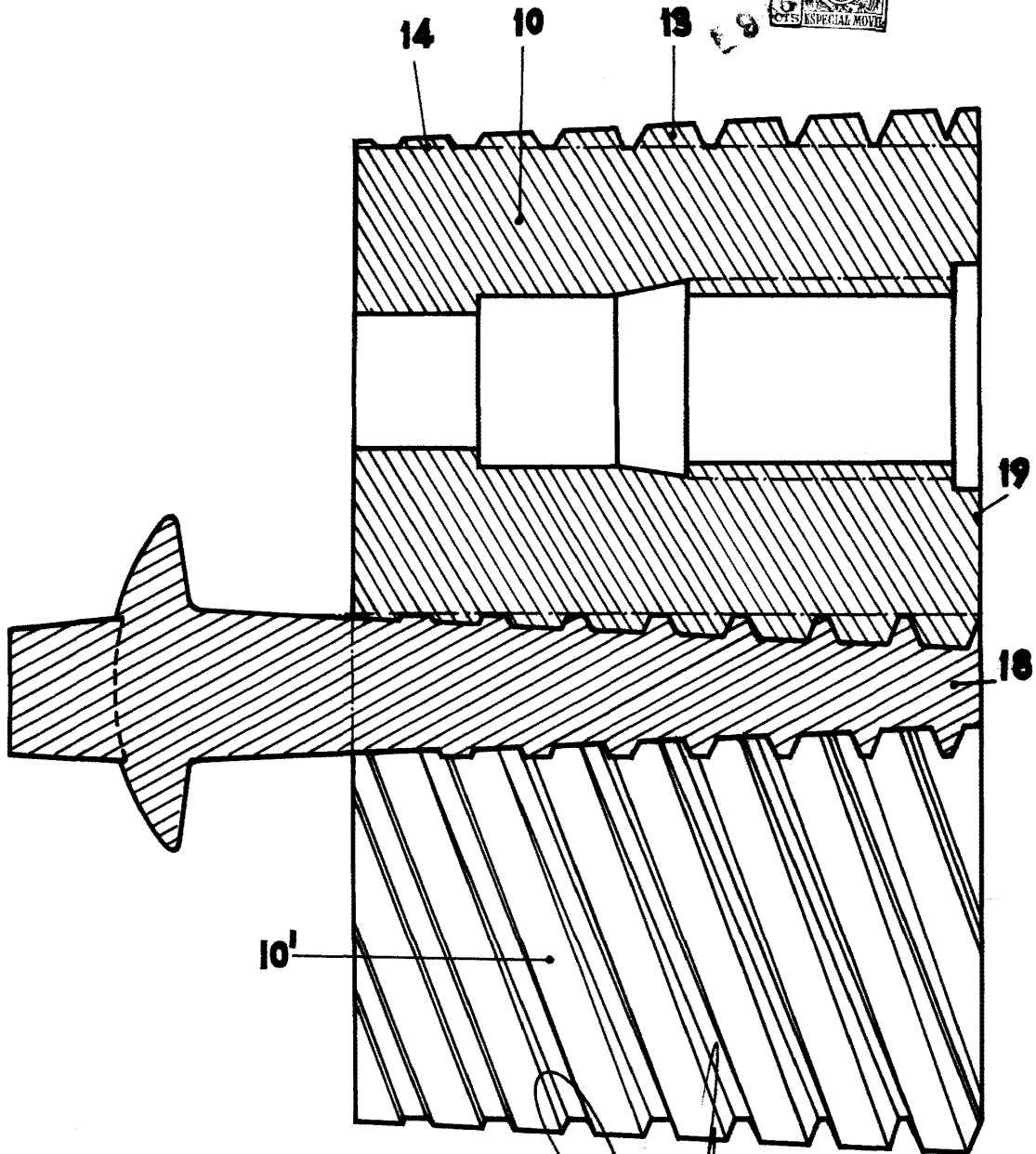


MADRID DE  
- ANTONIN BROGIOTTI - DE 1952  
P. P.

P.P. de J. BOMEZ, ICEBOY, MODET

204935

FIG. 2



MADRID DE ESPAÑA DE 1952  
ANTONIN BROGIOTTI  
P. P.