

27 JUL 1974

mercado.

5 El tipo de soporte afectado por los perfeccionamientos de la invención es de los que se utilizan para sostener dos ó mas bidones, toneles u otros recipientes similares, con posibilidad de apilarlos y además de que puedan actuar sobre ellos las carretillas de transporte y elevación para su carga, descarga manejo y traslado. Soportes de esta clase hace ya tiempo que se vienen empleando, muchos de ellos contruidos de madera y otros -
10 incluso de planchas metálicas troqueladas, pero tras un estudio de las características de estos se ha llegado a la conclusión de que podían mejorarse tanto en su estructura, a efectos de facilitar su fabricación, como en su resistencia, poco peso y eliminación de bordes cortantes,
15 todo lo cual son precisamente los nuevos efectos utilitarios que los perfeccionamientos ideados aportan a esta - clase de utensilios de manutención.

Para ayudar a definir y aclarar la naturaleza de los perfeccionamientos introducidos, la descripción
20 que sigue la efectuaremos a la vista de la adjunta lámina de dibujos en la que hemos representado tres variantes de realización que, a pesar de todo deben interpretarse sólo en sentido orientativo y con mayor amplitud posible.

Dichos dibujos muestran en sus figuras como sigue:
25

Fig.1.- Perspectiva de un soporte de estructura enteramente tubular, apropiado para dos bidones.

Fig.2.- Alzado, desde el extremo ó testa, de dos soportes según la invención, dispuestos apilados, sosteniendo cuatro bidones.
30

Fig.3.- Perspectiva de la variante del soporte

.../...

27 JUL 1974

constituido de chapa metálica.

Fig.4.- Perspectiva de un soporte de estructura tubular, igual que el de la figura 1, pero de mayores dimensiones, por ser apropiado para tres bidones.

5 Refiriéndonos ahora a los mencionados dibujos, vemos que los soportes representados en ellos como ejemplo presentan la siguiente constitución.

10 El soporte de la figura 1, comprende dos bastidores alargados A-G, de tubo metálico, preferentemente cilíndrico, en los que, en las cuatro zonas -E-, de ambos lados mayores y en puntos opuestos se han formado unos entrantes mediante los apropiados dobleces del tubo, cuyos entrantes, aunque podrían formar curva, en el ejemplo, se han constituido por un tramo central y dos tramos
15 inclinados. Estos entrantes -E- constituirán las cunas ó asientos de apoyo de los bidones -H-, según vemos en la figura 2, en la que tales bidones se representan a trazos interrumpidos.

20 Cada uno de los mencionados bastidores de tubo A-G-, tiene en el centro dos tubos -C- entrecruzados, para reforzar la estructura y hacia los extremos, al iniciarse los entrantes -E-, otros tubos transversales -B-, que dan así mayor resistencia a las zonas -E- de apoyo de los bidones.

25 Finalmente, los dos bastidores A-G se unen en una disposición de planos paralelos y debidamente espaciados, mediante los tres tubos -D- que completan el armazón ó estructura del soporte.

30 El soporte representado en la figura 4, tiene la misma constitución estructural que el descrito en las figuras 1 y 2, pero sus dos bastidores -A'-G'-, son mas

.../...

27 JUL 1980

largos para que puedan disponer cada uno de tres entran-
tes ó cunas -E'- en cada lado. El resto de elementos que
lo componen se han designado con las mismas letras, uni-
das a un apóstrofo.

5 La figura 3 muestra una variante de soporte con
su estructura de plancha metálica debidamente configurada
por embutición y troquelado, en lugar de componerse inte-
gramente de tubo, como en los ejemplos ya descritos de -
10 las figuras 1 y 4. De acuerdo con esta variante el sopor-
te se compone de dos planchas generales alargadas, que
tienen conformado en su centro unas dilataciones -I- que
en conjunto adoptan una forma ovalada y unas depresiones
embutidas -J- en forma de segmentos de ovalo, mientras que
15 en cada extremo tienen configuradas unas cabezas -K-, en
forma de semicírculo, con unas depresiones embutidas -L-,
disponiendo cada plancha de dos aberturas -P- entre las -
cabezas de los extremos y las dilataciones centrales. Es-
tas dos planchas alargadas tendran alrededor de todo su
20 contorno una pestaña doblada en ángulo, para aumentar la
anchura del canto, hallándose dispuestas paralelas y es-
paciadas pero unidas entre si por los tres tubos ó barras
-D''-:

Debido a la indicada configuración, las cabezas
-K- y las dilataciones centrales -I-, constituyen los seis
25 pies de apoyo del soporte, mientras que entre dichos pies
se forman unas depresiones -E''-, adecuadas para servir -
de cuna de los bidones -H- que se depositen sobre el sopor-
te, tal como se aprecia en la figura 2, en la que vemos -
este soporte apilado sobre los bidones -H- de otro soporte.

30 Hay que hacer notar la posibilidad de manejar,
transportar y elevar estos soportes, con ó sin su carga de

.../...



bidones y apilados ó nó, mediante las adecuadas carretillas, introduciendo los brazos de la horquilla en los orificios laterales.

Los ejemplos descritos pueden fabricarse en variedad de tamaños, capacidad de carga de dos ó mas bidones y con alteraciones constructivas y de forma intrascendentes, siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA

= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Soportes perfeccionados para bidones, caracterizados por estar constituidos cada uno por dos bastidores alargados de tubo metálico, preferentemente cilíndrico, teniendo conformado cada bastidor en varias zonas de cada uno de sus dos lados mayores unos entrantes espaciados que en el interior del bastidor poseen un tubo transversal que actúa de columna de refuerzo, mientras que en las zonas del bastidor no deformadas que conservan su anchura, disponen internamente de unos tubos cruzados reforzadores de la estructura, hallándose unido un bastidor tubular al otro mediante tubos que los mantienen separados en planos paralelos.

2.- Soportes perfeccionados para bidones compuestos según una variante, por dos planchas metálicas embutidas y troqueladas, con varias aberturas ó calados y con una pestaña en ángulo en toda su periferia unidas por varios tubos, caracterizados porque los extremos de cada plancha adoptan forma de semicírculo, con una embutición también semicircular de refuerzo, teniendo además cada -

27



5 plancha en el centro unas dilataciones curvas que, al -
enfrentarse las de un lado y otro, constituyen un óvalo,
de cuyas dilataciones ovaladas puede haber mas de una en
cada soporte, para que los estrechamientos resultantes -
entre las cabezas semicirculares y las dilataciones ova-
ladas ó también entre varias de estas, constituyan las -
cunas de asentamiento de los bidones.

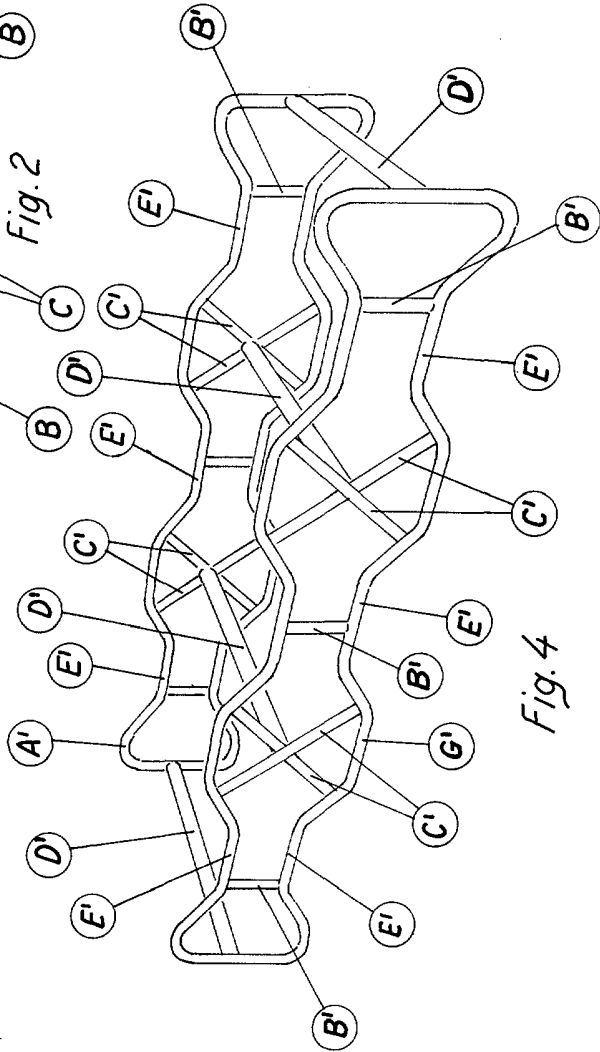
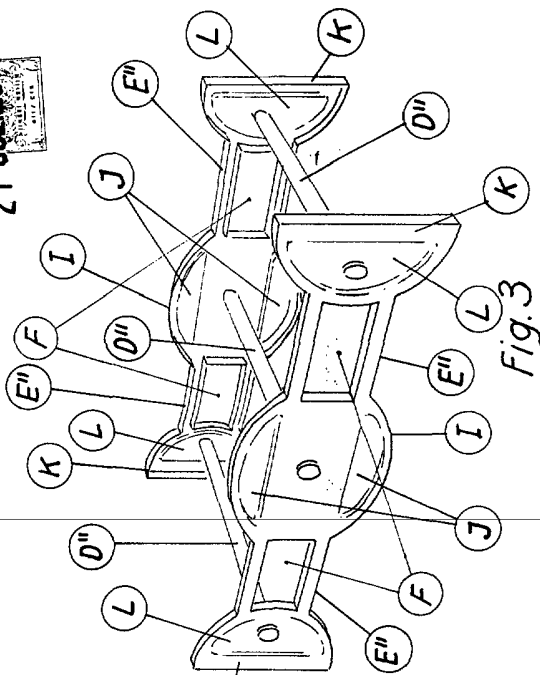
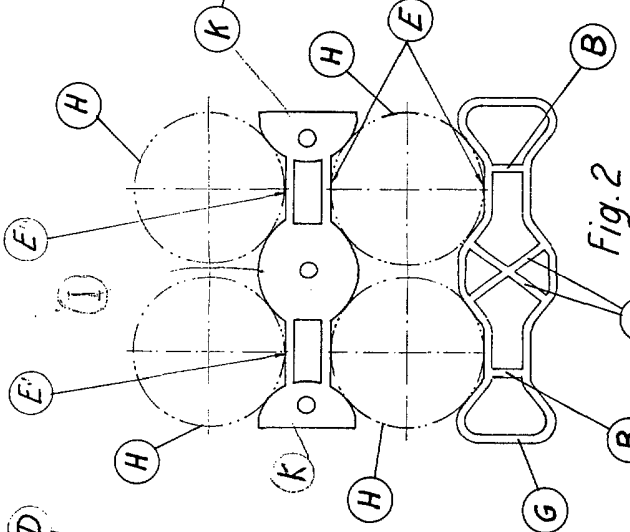
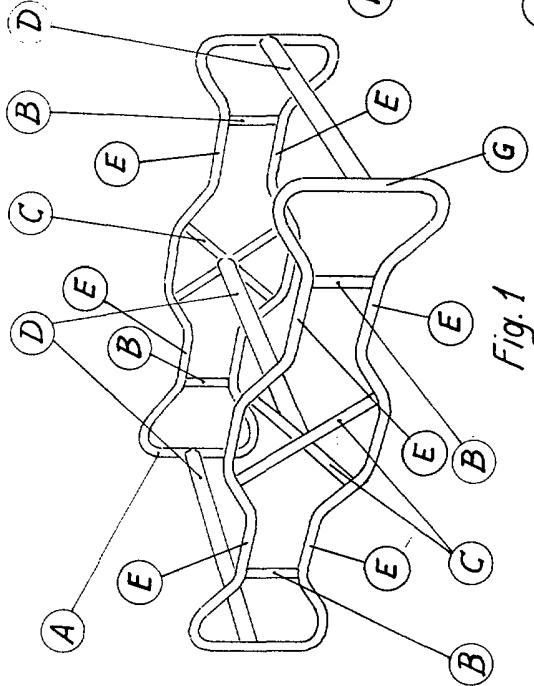
10 3.- "SOPORTES PERFECCIONADOS PARA BIDONES", de
conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales
a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gra-
ficamente representado en los adjuntos planos para su me-
jor comprensión.

15 Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó -
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 27 JUL 1974

Por autorización de la interesada.

27 JUL 1974



Madrid - Mayo - 1974

MADRID 27 JUL 1974

escala variable