

00025

204925



MEMORIA DESCRIPTIVA
 =====

correspondiente a PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita por veinte años, a favor de D. Aniceto SIMON TRUJILLO, de nacionalidad española, residente en MADRID, Tomás Bretón, nº 51, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS PARA FABRICACION DE BALDOSAS".

-o-o-o-o-o-

5.- Los perfeccionamientos objeto de esta memoria tienen por finalidad, conseguir un aumento de producción utilizando una sola máquina y facilitar el deslizamiento de los moldes sobre la mesa de la prensa aun cuando se trate de timbres para baldosas de tamaño grande.

10.- Hasta ahora el sistema clásico era que la mesa de la prensa estuviera constituida por una superficie plana situada sobre el pistón y normal al eje de éste, formada por dos piezas de hierro fundido convenientemente nervadas por su cara inferior para darle la solidez precisa que unida mediante fuertes pernos.

Una de las piezas era un cuadrado que constituía la cabeza del pistón y la otra rectangular y de sección ver-

204925



15.- tical en forma de sólido de igual resistencia constituye la parte volada de la mesa sobre la que se coloca el molde que después se empuja deslizándose sobre ella por fabricación directa.

20.- En los dibujos que acompañan a esta memoria fácilmente se aprecia el fundamento de nuestra invención que para su perfecta comprensión hemos representado en la figura 1 una prensa con la nueva mesa de perfil y en la figura 2 la misma de frente, apreciándose en esta la posición de los rodillos para deslizamiento del molde, y en la figura 3 un detalle de rodillo

25.- Con nuestra invención, la mesa de la prensa queda prolongada en ambos sentidos por dos piezas (A) sólidamente unidas a la pieza central (B) de manera que permite trabajar simultáneamente a dos operarios, uno por cada parte.

30.- Además la mesa va provista de unos rodillos (C) con rodamientos a bolas en disposición radial axial y montados de manera que sus superficie es casi tangente al plano de la mesa sobresaliendo de éste muy ligeramente de manera que los moldes resbalan fácilmente sobre ellos hasta colocarlos bajo el tapón en la posición adecuada.

35.- Con esta disposición, por muy pesado que sea el molde su movimiento en sentido horizontal queda garantizado pudiendo efectuarse fácilmente.

40.- En los extremos de las piezas voladas (A) existen dos medios cojinetes, uno a cada lado (D) cuya misión es servir de tope a la base del molde cuando se retira y permitir que éste bascule ya que la citada base lleva dos pequeños mufecos que encajan en estos cojinetes bastando un pequeño esfuerzo para hacerle bascular y permitir retirar la baldosa sin que sufra ningún desperfecto.

45.- El pesado marco que constituye los bordes de los moldes se retira mediante un dispositivo mecánico neumático o hidráulico que eleva cuatro vástagos colocados de manera que al elevarse arrastran con ellos el marco garantizando

204925 204925



50.- que el desplazamiento se hace en sentido vertical únicamente ya que los citados vástagos no pueden sufrir desplazamiento en ningún otro sentido.

55.- El funcionamiento sería como sigue: colocado un obrero a cada lado de la mesa, cargan sus moldes simultáneamente, a continuación uno de ellos empuja al suyo hasta centrar el timbre bajo el tapón prensando en este momento.

60.- A continuación el operario de la parte opuesta, también como ha retirado el molde el primero, coloca el suyo y timbra procedimiento a continuación a cargar los moldes y repetir nuevamente las operaciones.

65.- Suficientemente descrita la naturaleza de la invención, tanto en su aspecto fundamental como en su realización industrial, hemos de hacer constar que puede haber modificaciones en dimensiones, número de rodillos para deslizamiento y distribución de éstos sobre el tablero de la mesa, sin que ello produzca variación alguna en el fundamento de la invención.

- - - - -

REIVINDICACIONES

70.- 1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSA PARA FABRICACIÓN DE BALDOSAS", que se caracteriza por disponer dos tableros en prolongación uno de otro situados simétricamente con respecto al plano vertical que pasa por el montante para su utilización simultánea.

75.- 2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS PARA FABRICACIÓN DE BALDOSAS", según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque colocados bajo el tablero de las mesas, van montados una serie de rodillos en número variable provistos de rodamientos o bolas axiales radiales y situados de manera que sus superficies sobresalen ligeramente del plano del tablero mediante unas peque-

80.-



ñas cajas hechas en él.

204925

3ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS PARA LA FABRICACIÓN DE BALDOSAS".

85.- La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras componiendo un total de líneas ochenta y seis.

Madrid, 8 agosto de 1.952.

ANTONIO ESCRIBA

274.25

Fig. 2

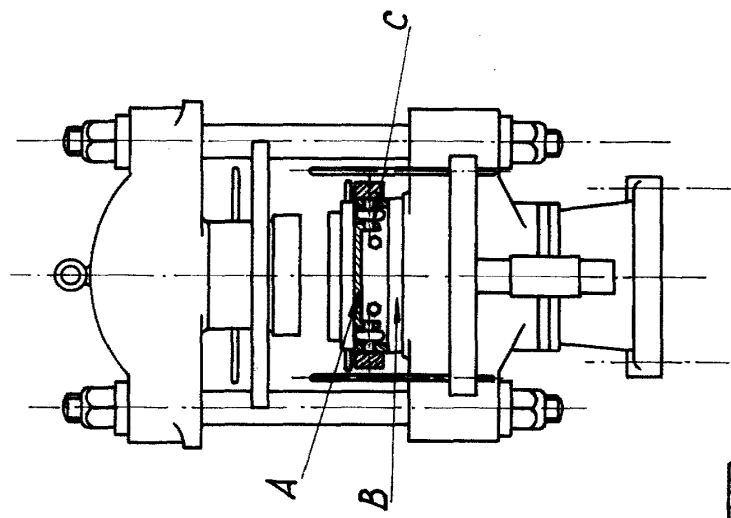


Fig. 1

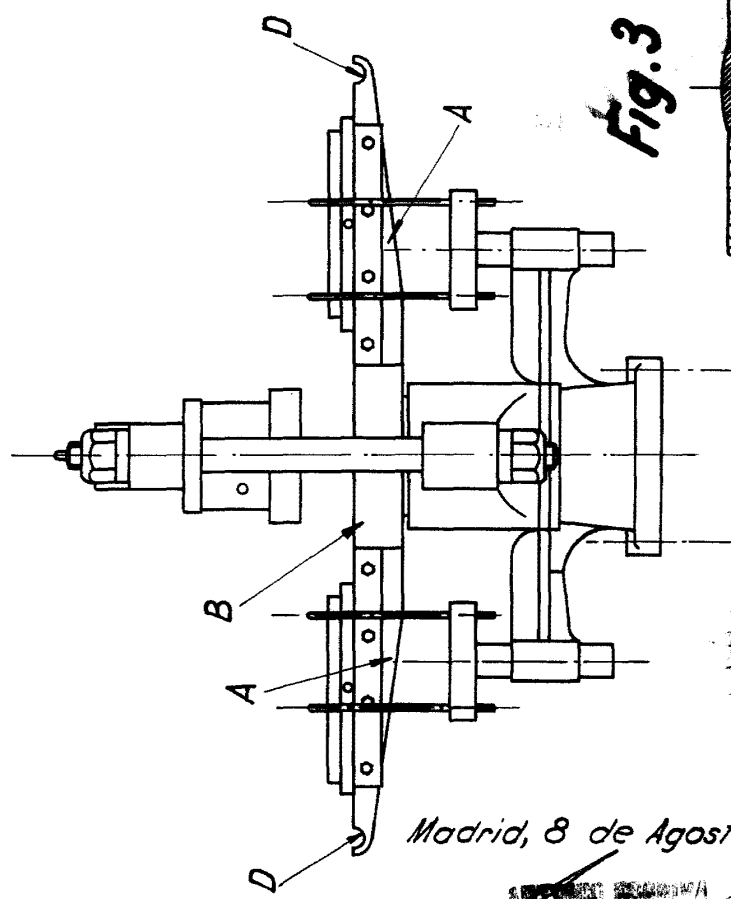
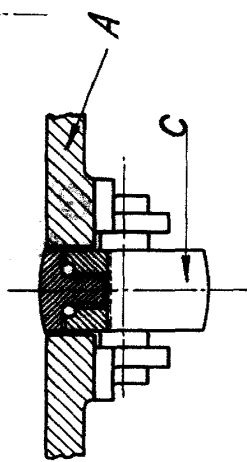
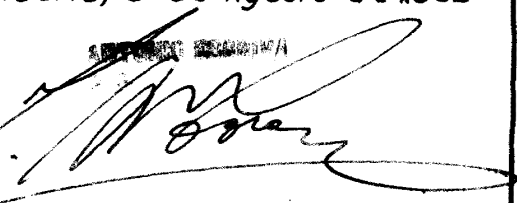


Fig. 3



Madrid, 8 de Agosto de 1952


 D. ANICETO SIMÓN TRUJILLO

Escala variable.