

204896



204896

MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TORNOS MECANICOS".

A nombre de : DON FLORENTIN NAVARRO REQUEJO.

Residente en : BARCELONA, Fresser, 142 bis.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

204896

6



Tiene por objeto esta Patente de Invención unos perfeccionamientos introducidos en los tornos mecánicos.

Se compone de dos largueros 1 y 2 dispuestos en forma de T en ángulo recto en cuya parte superior están contenidos cuatro rieleles 3, 4, 5, 6 con dos caras opuestas inclinadas 45° , y una plancha 7 en el lado izquierdo, cuyos largueros descansan sobre tres pies. Un pilar 8 con base rectangular y dos encajes 9 y 10 en la parte inferior, descansa sobre los dos rieleles 3 y 4 y tiene grabada una graduación métrica en el pilar en sentido vertical. Dos gafas 11 y 12, una con un pivote fiel que marca la graduación de la regla 16, sujetan a la base del pilar en los dos rieleles 3 y 4 con desliz. Un eje con bis 13, puesto en el interior y a lo largo del larguero 1, engrana con el cubo 14 de la base del pilar. Un manubrio 15 cuyo cubo lleva graduación, está puesto en el eje 13. Una regla métrica 16, está puesta a lo largo de la plancha 7. Un manguito 17, dispuesto en el pilar, está mantenido con desliz sin rotación por una chaveta sujeta por el tornillo 18. Un cubo 19, con un conducto 20, dos cubos 21 y 22, un brazo 23 acodado hacia abajo con dos patas 24, y un cubo 25 para punto, los cinco perpendiculares al cubo 19, está dispuesto en el manguito 17. Un anillo 26 con graduación en la parte superior a izquierda y a derecha hasta 45° , y un cubo 27, de una sola pieza con el anillo, está dispuesto en el manguito 17 y sujeto por dos tornillos 28. Una pieza fiel 29 está fija encima del conducto 20 y marca el grado en el anillo 26. Un tornillo 30 priva de ro-



tación al cubo 19. Un cubo 31 con un anillo 32, está dispuesto en la parte superior del pilar. Un volante 33, con un cubo 34 conteniendo graduación y una espiga 35 con rosca interior, cuya espiga está dentro del cubo 31, está sujeto por el anillo 36. Un eje 37 con rosca, está dispuesto dentro del cubo 27, y espiga 35. Un punto de apoyo 38 está contenido en el cubo 25. Un eje 39, cuyo interior extremo derecho 40 es cónico y más adentro cilíndrico tiene una canal exterior a lo largo. Un dedal 41 con un muelle dentro, está dispuesto detrás del cono 40. Un cono 42, partido a lo largo, está contenido en la parte cónica y aprisiona una herramienta para taladrar. Un cubo 43, atornilla en el eje 39 exteriormente. Un engranaje de bisinfin 44, cuyo cubo tiene una garganta circular para mantenerlo fijo con rotación por medio de clavija, contiene también un tornillo 45 cuyo extremo liso adentra en la canal del eje 39. Un cubo 46, con una garganta circular, está puesto en el eje 47, y éste en el eje 39. Un eje 48 con un reborde circular y engranaje en el lado izquierda, está puesto en el cubo 22 y sirve para hacer correr al eje 39. Un botante 49 está puesto en el eje 48. Una guía 50, cuyo cubo está puesto en la rosca del eje 48, abraza en la garganta del cubo 46. Una guía 51 está puesta en el conducto 20 mantenido con desliz por ocho piezas cuadradas las cuales quedan sujetas y apretadas por ocho tornillos. Una cremallera 52 está puesta dentro y parte inferior de la guía 51. Tres semicuñas 53, 54 y 55 están puestas en el interior inferior de la guía 51. Una plataforma 56 con un eje perpendicular 57, que lleva un brazo 58, está fijada con tornillo debajo de las patas 24. Dos cojinetes 59 y 60 están puestos encima de la plataforma 56. Un eje 61 está puesto en los cojinetes 59 y 60. Una rueda de engranaje 62 cuyo cubo es algo más largo en mitad de su sección, está puesta en el eje 61 y engrana con la cremallera. 52.



Dos poleas 63 y 64, cuyo cubo es algo más largo en mitad de su sección, están puestas en el eje 61. Un cubo 65 algo más largo en mitad de su sección, está puesto en el eje 61. Un eje 66 está puesto en la plataforma 56. Un brazo 67 con un extremo en forma de U rectangular, cuyos dos extremos 68 y 69 son curvados interiormente, tiene dos cubos 70 y 71 en un mismo eje perpendicular al eje del brazo 67 y a la distancia de un tercio del cubo 72 contenido en el otro extremo del brazo 67, está puesto dicho brazo en el eje 66. Una pieza 73 en forma de U, con un eje perpendicular 74 en un extremo, está puesto en el eje 66. Dos tornillos 75 y 76, con un reborde circular en el centro y un pivote opuesto a la rosca, están puestos en los extremos de la pieza 73. Un muelle 77 y otro 78 están puestos en el cubo 70 y 71. Un rodillo 79 está puesto en el eje 74. Un cubo 80 con rosca interior, está puesto en el eje 57. Una plataforma 81 está puesta en el cubo 80 y sujeta por el anillo 82. Un eje guía 83 queda atornillado en el brazo 58 y penetra con desliz en el orificio 84 de la plataforma 81. Dos cubos 85 y 86 están fijados en la plataforma 81. Una polea 87 está puesta en los cubos 85 y 86. Un bisinfín 88 está puesto en el eje de la polea 87. Un cubo 89 está atornillado por su pata en la plataforma 81. Un bisinfín 90 está puesto en el cubo 89 y engrana con el bisinfín 88. Un cubo 91 con dos pivotes en un mismo diámetro, está puesto en el eje del bisinfín 90. Un cubo 92 con dos orificios en un mismo diámetro para encajar los dos pivotes del cubo 91, está puesto en el eje de un motor eléctrico 93 y éste lo está en la plataforma 81. Una pieza plana 94, con dos cubos 95 y un eje 96, está puesta en la guía 51 y sujeta por un tornillo. Una pieza 97 con tres orificios en un mismo plano vertical, para poner una herramienta y un cubo en la parte superior, está puesta en los cubos 95 por me-



dio de un pasador. Un muelle 98 está puesto en la pieza 94. Una
plataforma 99 queda puesta debajo y entre los cubos 21 y 22. Un
cubo 100 está puesto en la plataforma 99 por su pata. Un bisinfín
101, cuyo eje está puesto en el cubo 100, engrana con el bisinfín
90 44. Un cubo 102, con dos pivotes en un mismo diámetro, está pue-
sto en el eje del bisinfín 101. Un cubo 103 con dos orificios en
un mismo diámetro para encajar los dos pivotes del cubo 102, está
puesto en el eje de un motor eléctrico 104 y éste lo está en la
plataforma 99. Una base rectangular 105, asentada en los rieles
95 5 y 6 del larguero 2 por sus encajes 106 y 107, tiene en su lado
derecho dos brazos con dos cubos 103 y 109 y a continuación y al-
go más apartados y más elevados, otros dos cubos 110 y 111, y en
el centro de la base y parte superior un eje 112, el cual es ci-
lindrico primero, cuadrado después y roscado últimamente, cuyo
100 eje es agujereado hasta la parte de abajo que continúa con un
trozo de tubo y un cubo 113 debajo del rectángulo. Dos gafas 114
y 115, una con un pivote fiel para marcar graduación, sujetan a
la base en los rieles 5 y 6 con desliz. Un engranaje cónico 116
cuyo eje es agujereado en liso, está puesto en el cubo 113 y man-
105 tenido por un anillo 117, el cual está sujeto por un tornillo con
un extremo liso que adentra en la canal del eje 118. Un eje 118
roscado y con una canal a lo largo, está puesto en los largueros
1 y 2. Un poste rectangular 119, cuya base 120 es cilíndrica con
engranaje de bis y graduación alrededor de la base, tiene dos cu-
110 bos 121 y 122. Un fiel 123 está puesto en la base rectangular 105
y señala el grado de la base cilíndrica 120. Un eje 124 atraviesa
al eje 112. Un engranaje cónico 125, está puesto en el eje 124 y
engrana con el 116. Un engranaje cónico 126 está puesto en el eje
124. Un eje 127 está puesto en los cubos 108 y 109. Un engranaje
115 de bisinfín 128 está puesto en el eje 127 y engrana con la base



120. Un manubrio 129, cuyo cubo tiene graduación, está puesto en el eje 127. Un eje 130 está puesto en los cubos 110 y 111. Un engranaje cónico 131, está puesto en el eje 130.- Un engranaje circular 132, está puesto en el eje 130. Un cilindro 133, con un reborde circular en un extremo, está puesto en el cubo 121. Un eje 134 con un brazo plano y perpendicular de sujeción 135 y un punto de apoyo 136 en el eje, está puesto en el cilindro 133. Un cubo 137 está puesto en el poste 119. Un eje 138 está puesto en el cubo 137. Un cubo 139 con engranaje de bisinfín 140, está puesto en el cilindro 133. Un cubo 141, con engranaje circular 142 en el extremo y un corte a lo largo del cubo para ser corredizo, está puesto en el cubo 139 y mantenido por el tornillo guía 143. Un engranaje cónico 144 está puesto en el eje 138 y engrana con el 126. Un engranaje circular 145 está puesto en el eje 138 y engrana con el 142. Un brazo 146, con un cubo 147, está puesto en el poste 119. Un brazo 148 con un cubo 149 y plataforma 150, está puesto en el poste 119. Un eje 151 está puesto en los cubos 147 y 149. Un engranaje de bisinfín 152, está puesto en el eje 151 y engrana con el bisinfín 140. Un engranaje circular 153 está puesto en el eje 151 y engrana con el 132. Un cilindro 154, con reborde circular en un extremo, está puesto en el cubo 122. Un cubo 155, con un reborde circular 156 en un extremo conteniendo graduación, y un volante 157, está puesto en el cilindro 154. Un fiel 158, está puesto en la parte superior del poste 119 y marca el grado del reborde 156. Un fiel 159 está puesto en la base 105 y marca el grado de la base 120. Un tornillo 160, conteniendo un cubo 161 que se adapta al reborde 156, está puesto en el poste 119 y sujeta al cubo 155. Una base rectangular 162 con un plano perpendicular conteniendo un cubo 163 con rosca interior, y otro cubo 164, está asentada en el larguero 2 por sus dos encajes. Un trozo de larguero 165, es con-



150 continuación del larguero 2. Dos gafas 166 y 167 sujetan a la base 162 en el larguero 2 con desliz. Un cubo 168 está puesto en la continuación de los brazos de los cubos 108 y 110. Un eje 169, con rosca exterior en todo su largo, está puesto en el cubo 168 y cubo roscado 163. Un engranaje cónico 170 está puesto en el eje 169 y engrana con el 131. Un cubo 171 está puesto en la plataforma 150. Un engranaje de bisinfín 172 cuyo eje está puesto en el cubo 171 y engrana con el 173. Un engranaje de bisinfín 173, está puesto en el eje 151 y engrana con el 172. Un cubo 174 con dos pivotes en un mismo diámetro, está puesto en el eje del bisinfín 172 y enchufa en el cubo 175. Un cubo 175 con dos orificios en un diámetro, está puesto en el eje de un motor eléctrico 176 y éste en la plataforma 150. Un eje roscado 177 está fijado con rotación en los largueros 1 y 2 y hace correr a la base 105 por medio de su cubo 178 que le engrana. Un eje 179 está fijado con rotación en los largueros 1 y 2 y hace correr a la base 132 por medio de su cubo 239 que le engrana. Un engranaje cónico 180 está puesto en el eje 177. Un engranaje cónico 181 está puesto en el eje 179. Una pieza 182, con dos cubos 183 y 184, está puesta en el extremo derecho del larguero 2. Un engranaje cónico 185, con una cavidad en el lado de su cubo, está puesto en el cubo 183 y engrana con el 181. Un engranaje cónico 186, con una cavidad en el lado de su cubo, está puesto en el cubo 184 y engrana con el 180. Un eje 187 está puesto en los cubos de los engranajes 185 y 186. Un volante 188, con una maneta y un pivote en el lado de su cubo, está puesto en el eje 187 y enchufa con el cubo 185. Un cubo 189, con un pivote en un lado, está puesto en el eje 187 y enchufa con el cubo 185. Un cubo 189, con un pivote en un lado, está puesto en el eje 187 y enchufa con el cubo 186. Una base rectangular 190 continuada en arco de circunferencia desde su centro



con dos costillas 191, termina en la parte superior con base plana 192 con el lado izquierdo 193 en arco de circunferencia que lleva grabada graduación y debajo de la base 190 tiene dos encajes 194 y 195 para asentarla sobre los rieles del larguero 2, y debajo de la base 190 hay un cubo 196 de agujero liso, en cuyo lado derecho tiene una guía 197. Dos gafas 198 y 199, una con un pivote fiel, sujetan a la base 190 en los rieles 5 y 6 con desliz. Una cremallera 200 está puesta en la plancha 7. Una pieza angular 201 con un cubo 202, está fijada en las costillas 191. Un eje 203 está puesto en el cubo 202. Un engranaje cilíndrico 204 está puesto en el eje 203 y engrana con la cremallera 200. Un volante 205, con un manubrio y graduación en su cubo, está puesto en el eje 203. Una pieza 206 cuya parte inferior 207 es semiorificio con dentado, y en la parte superior de su brazo va un botón 209, está puesta en la guía 197. Una palanca 210, está puesta con desliz horizontal en la base 190 por medio de dos tornillos cuyo extremo derecho es inclinado donde le encaja el botón 209. Una pieza rectangular 211 con dos gargantas rectilíneas y paralelas, y dos brazos 212 y 213, en un lado con sus correspondientes cubos 214 y 215, y un eje debajo de la pieza 211, está puesta en la base plana 192 y sujeta con una tuerca. Una pieza plana 216 con dos gargantas rectas y paralelas en la parte inferior, un cubo 217 en el lado izquierdo y un poste 218 perpendicular a la pieza 216 con un orificio 219 y un semiorificio 220, está encajada con la pieza 216. Un cubo 221 con engranaje de bis dentro y un eje en su perímetro, está puesto en el cubo 217. Un eje 222 con dentado de bis y los dos extremos lisos, está puesto en los cubos 214, 215 y 221. Un cubo 223 y otro 224 con graduación y un pequeño volante, está puesto en cada extremo del eje 222. Un eje 225 para aplicar una herramienta en 226, está puesto con desliz en el orificio 220. Un semicubo 227 completa



el orificio 220 y es apretado por un tornillo. Un cubo 228 y otro con engranaje de bis 229, en un mismo plano de una s3la pieza, est3 puesto en los ejes 225 y 230. Un eje 230, con dentado de bis en un lado, un reborde circular con graduaci3n en el centro y liso en el otro lado, est3 puesto en el orificio 219 y engrana con el cubo 229. Un volante con manubrio 231, est3 puesto en el eje 230. Una base rectangular 232 asentada en el larguero 2 por sus encajes 233 y 234, tiene en lado derecho dos brazos 235 y 236 con dos cubos 237 y 238 y debajo un cubo 239 con dentado de bis, y encima un eje 240. Un eje 241 est3 puesto en los cubos 237 y 238. Un engranaje de bisinf3n 242 est3 puesto en el eje 241. Un volante 243 con graduaci3n en su cubo, est3 puesto en el eje 241. Un poste 244, con base plana cil3ndrica, est3 puesto en la base 232 y tiene dentado de bis y graduaci3n alrededor de la base, y en la parte superior un cubo 245 cuya mitad superior es quita y pon. Un cubo 246 con graduaci3n en su alrededor derecha y un reborde circular 247, est3 puesto en la pieza a trabajar. Un tornillo 248 conteniendo un cubo 249 cuya parte exterior se adapta al reborde 247 para que no gire, est3 atornillado en el poste 244 y sujeta al cubo 246.

Funcionamiento: El manubrio 15 por medio del eje 13 hace correr al conjunto del pilar 8 a lo largo del larguero 2. El volante 33, por medio del eje 37 hace correr al conjunto del manguito 17 en sentido vertical. El motor 93 hace girar al bisinf3n 90, 3ste al 88, y polea 87 y 3sta, por medio de una correa, al cubo 64 que est3 encajado con el cubo del engranaje 62, el cual hace correr a la gu3a 51 hacia la derecha, y cuando la cu3a 53 llega al rodillo 79 hace girar a la pieza 73 que presiona sobre el muelle 78 y 3ste presiona al cubo 71, lo que hace girar al brazo 67 y 3ste por su extremo 69 desencaja al cubo 64 y encaja al cubo 63 con el



240 cubo 65; en este momento la correa cruzada que enlaza la polea 87 con la polea 63 hace girar al eje 61 al revés y por consiguiente al engranaje 62 que hace correr a la guía 51 hacia la izquierda, terminando este recorrido cuando la semicuna 54 puesta en el lado opuesto, llega al rodillo 79, repitiéndose este movimiento de vaivén cada vez que la semicuna 63 y 64 llega al rodillo 79. El motor 104 hace girar al eje 101 y éste al cubo 44 y eje 39, y dando vuelta al volante 49 se hace correr a la guía 50 y ésta al eje 39, lo que ocasiona que la broca puesta en el cono 42 haga su efecto. Dando vueltas al volante 188 se hace correr a la base 232 por medio de su eje 179, o a la base 105 por medio de su eje 177, según se enchufe el cubo 188 o el cubo 189. El motor 176 hace girar al engranaje 173, 152 y 153, el 152 al 140 y eje 134, y el 153 al 132 y 131, y el 131 al 170 y eje 169, y el eje 169 hace correr a la base 162, haciendo ésta correr a un eje herramienta que se pone en el cilindro 133, habiéndose quitado el eje 134. El engranaje 142 hace girar al 145 y 144, el 144 al 126 y 125, el 125 al 116 y eje 118, y haciendo correr la palanca 210 baja la pieza 206 y engrana con el eje 118, lo que hace correr a la base 190; desengranando la pieza 206 del eje 118 y haciendo girar el volante 205, gira el engranaje 204, lo que hace correr a la base 190.

260 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como el modo de realizarlo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle, sin que por ello se altere la esencia del invento.

NOTA.-
=====

265 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por vein+



te años, son los siguientes:

270 1º.- Perfeccionamientos en los tornos mecánicos, caracterizados por estar compuestos de dos largueros dispuestos en forma de T en ángulo recto, en cuya parte superior están contenidos cuatro rieles con dos caras opuestas inclinadas 45º y una plancha en el lado izquierdo, cuyos largueros descansan sobre tres pies.

275 2º.- Perfeccionamientos según el punto 1º., caracterizados por un pilar con base rectangular y dos encajes en la parte inferior que descansa sobre dos rieles y tiene grabada una graduación métrica en sentido vertical siendo el pilar corredizo a lo largo de uno de los largueros por medio de un eje con bis.

280 3º.- Perfeccionamientos según los puntos 1º. y 2º., caracterizados porque un manguito dispuesto en el pilar con desliz y sin rotación, contiene un cubo con un conducto, dos cubos, un brazo 23 acodado hacia abajo con dos patas y un cubo para punto, habiéndose dispuesto un eje en uno de los cubos, cuya parte interna, extremo derecha, es cónico y más adentro cilíndrico, conteniendo un cono partido en su longitud, el cual aprisiona una herramienta para taladrar, cuyo eje está dotado de rotación por medio de un 285 engranaje de bisinfín, haciendo girar a éste otro engranaje, el cual es movido por un motor eléctrico dispuesto en una plataforma situada debajo y entre dos cubos, y cuyo eje es movido longitudinalmente por medio de una guía, estando el cubo colocado en la rosca del eje, movido por un volante.

290 4º.- Perfeccionamientos, según los puntos anteriores, caracterizados porque una guía situada en el conducto mencionado en el punto anterior, lleva una pieza plana y en ésta, otra con tres orificios para la colocación de una herramienta para limar, cuya 295 guía es movida por una rueda de engranaje que engrana en una cremallera situada dentro y parte inferior de la guía.



5^a.- Perfeccionamientos según los puntos anteriores, caracterizado porque una plataforma con un eje perpendicular, está fijada debajo de unas patas, habiendo otra plataforma en dicho eje perpendicular por medio de un cubo con rosca interior, la cual lleva un motor eléctrico, el cual por medio de dos engranajes de bisinfín, hace girar a una polea en la que va colocada una polea de transmisión cruzada y otra no cruzada enlazadas con dos poleas cuyo cubo es algo más largo en mitad de su sección que enchufa con el cubo de la rueda de engranaje, haciendo correr a unas guías por medio de la cremallera terminando su recorrido cuando la semicuna contacta con el rodillo, que hace girar a una pieza en forma de U, que a su vez hace girar un brazo, el que por su extremo curvado interiormente desenchufa un cubo y enchufa otro, lo que invierte el sentido de recorrido de la guía, terminando este segundo recorrido cuando la semicuña llega al rodillo, sucediéndose los dos efectos, y la herramienta efectúa su trabajo de limado.

6^a.- Perfeccionamientos según los puntos anteriores, caracterizados porque una base rectangular asentada en dos rieles de uno de los largueros, tiene en su lado derecho dos brazos con dos cubos y a continuación y algo más apartados y más elevados otros dos, habiendo entre los dos primeros un engranaje de bisinfín que engrana con una base cilíndrica que hace girar un poste rectangular por medio de un manubrio, y un eje accionado por un motor eléctrico situado en la plataforma por el intermedio de dos engranajes de bisinfín, hace girar un cubo y un eje con la pieza a torneear colocada entre dos puntos, haciendo girar al mismo tiempo un eje dispuesto en los largueros por intermedio de varios engranajes, que hace correr a la base, efectuando el torneado.

7^a.- Perfeccionamientos, según los puntos anteriores, caracterizados porque al girar un eje gira un cubo y también otro eje con



rosca interior por intermedio de engranajes que hace correr a la base rectangular, la cual y por su cubo 164 presiona a un eje-herramienta que tiene una canal a lo largo y cuyo eje se pone en lugar del otro para trabajar en espiral.

330 8º.-,Perfeccionamientos según los puntos anteriores, caracterizados porque un eje cualquiera con un extremo apropiado para fijar una pieza que se haya de taladrar o limar, la cual se coloca en un cilindro y se sujeta por una tuerca, situándolo en el lado que se desee por medio de un cubo, manteniéndolo en esta posición apretando un tornillo.

340 9º.- Perfeccionamientos según los puntos anteriores, caracterizados porque una base rectangular continuada en arco de circunferencia desde su centro y que se asienta sobre los rieles de uno de los largueros, tiene movimiento de traslación por medio de un engranaje y cremallera al girar el volante o al enchufar la parte inferior de una pieza en un eje por medio de una palanca, de modo que la herramienta colocada en el eje, modela de una parte, si el eje recorre en el orificio por medio de dos ejes, o si la pieza plana recorre sobre otra pieza por medio del volante del cubo.

345 10º.- Perfeccionamientos según los puntos anteriores, caracterizados porque una base rectangular asentada en uno de los largueros por sus encajes, tiene en el lado derecho dos brazos con dos cubos, estando colocado entre estos dos cubos un engranaje de bisinfín que engrana con la base plana cilíndrica de un poste, que la hace girar por medio de un volante, cuya pieza a taladrar o limar se sitúan en un cubo, sujetándola con otro y con un tornillo.

355 11º.- Perfeccionamientos según los puntos anteriores, caracterizados porque uno de los largueros se continúa y porque una pieza con dos cubos situada en dicho larguero, contiene dos engranajes cóncavos con una cavidad en el lado de su cubo y un eje dispuesto en



éstos, al enchufar el pivote del cubo del volante o el pivote de otro cubo, con su correspondiente engranaje cónico, y dando vuelta a otro volante, gira un eje o dos, lo que hace correr a una de las bases.

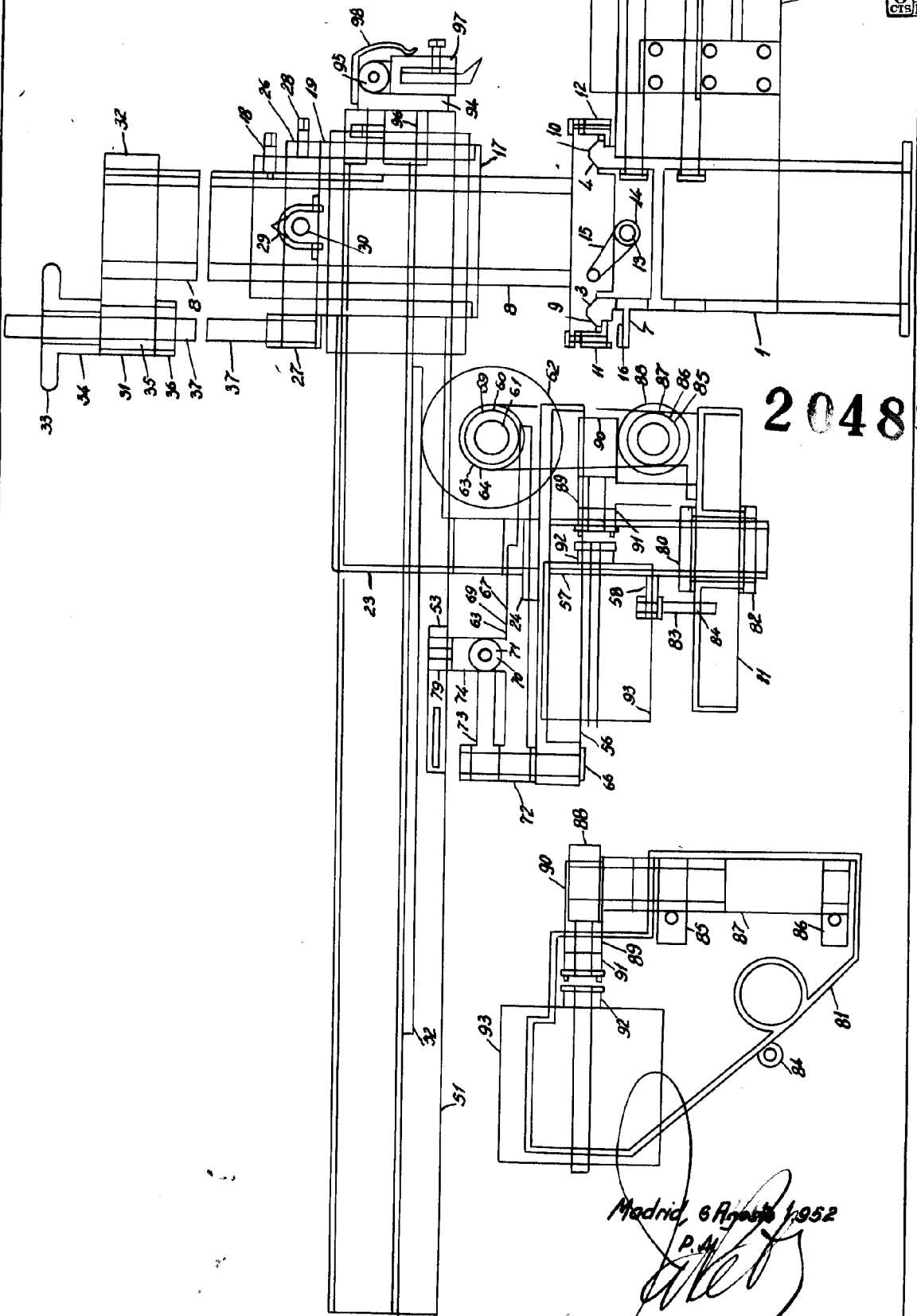
360 12º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS TORNOS MECANICOS", todo tal y conforme se describe en la presente memoria y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos, constando la presente de 363 líneas.

Madrid, 6 de agosto de 1.952
FLORENTIN NAVARRO REQUEJO

P. N. R.



ESCALA VARIABLE



204808

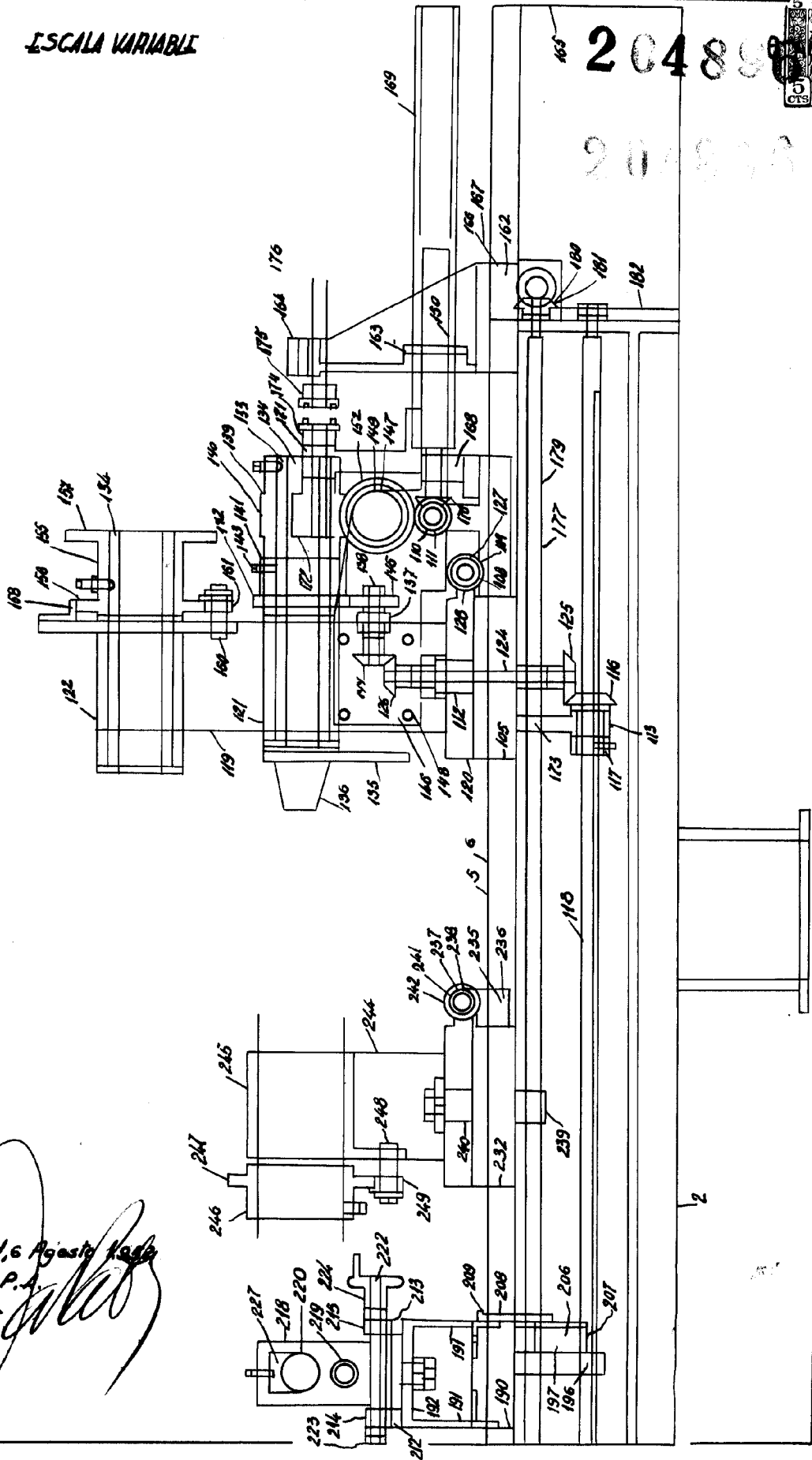
Madrid, 6 Agosto 1952
P.A.

ESCALA VARIABLE

204898



204898

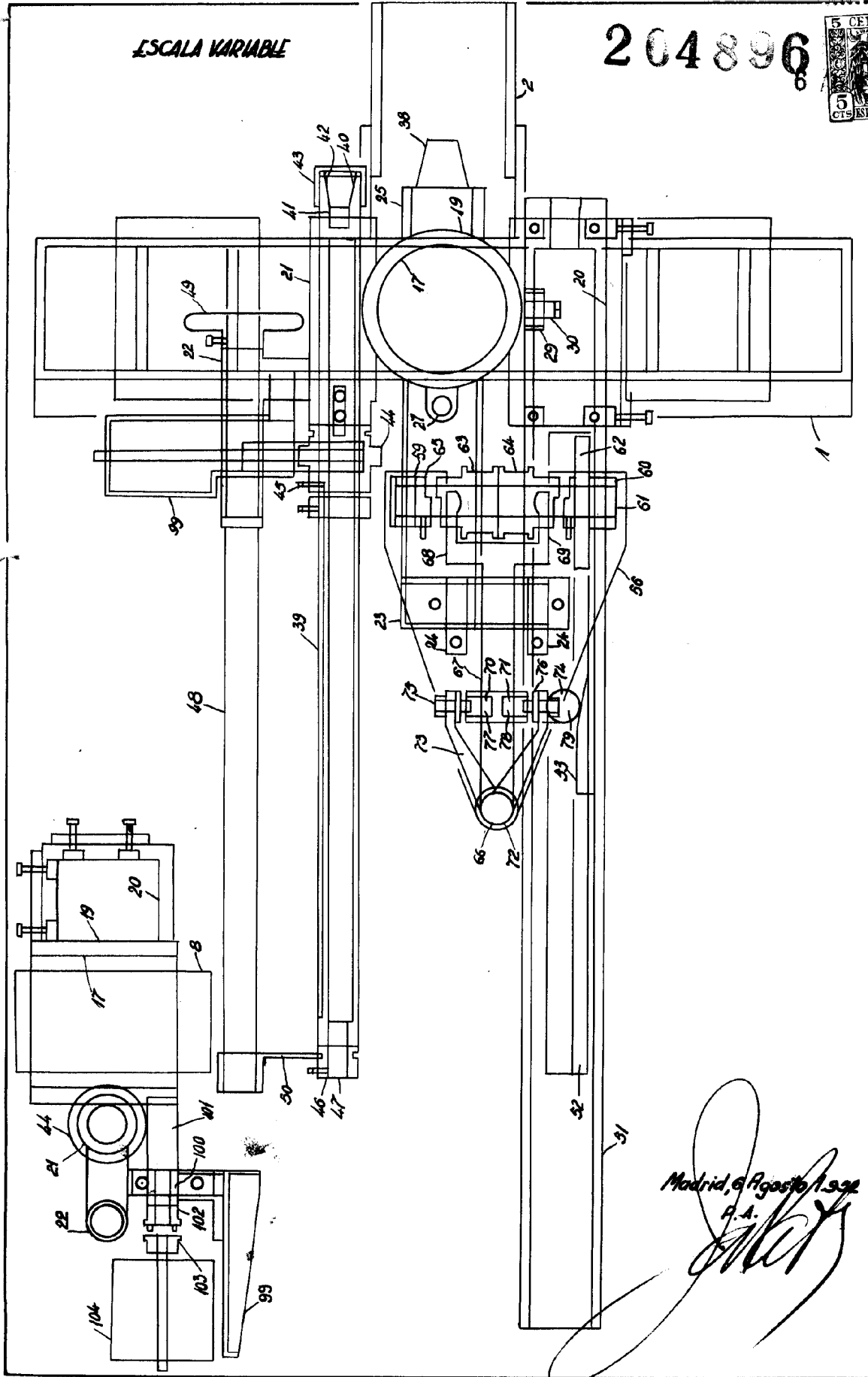


Madrid, 6 Agosto 1940
P.A.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE

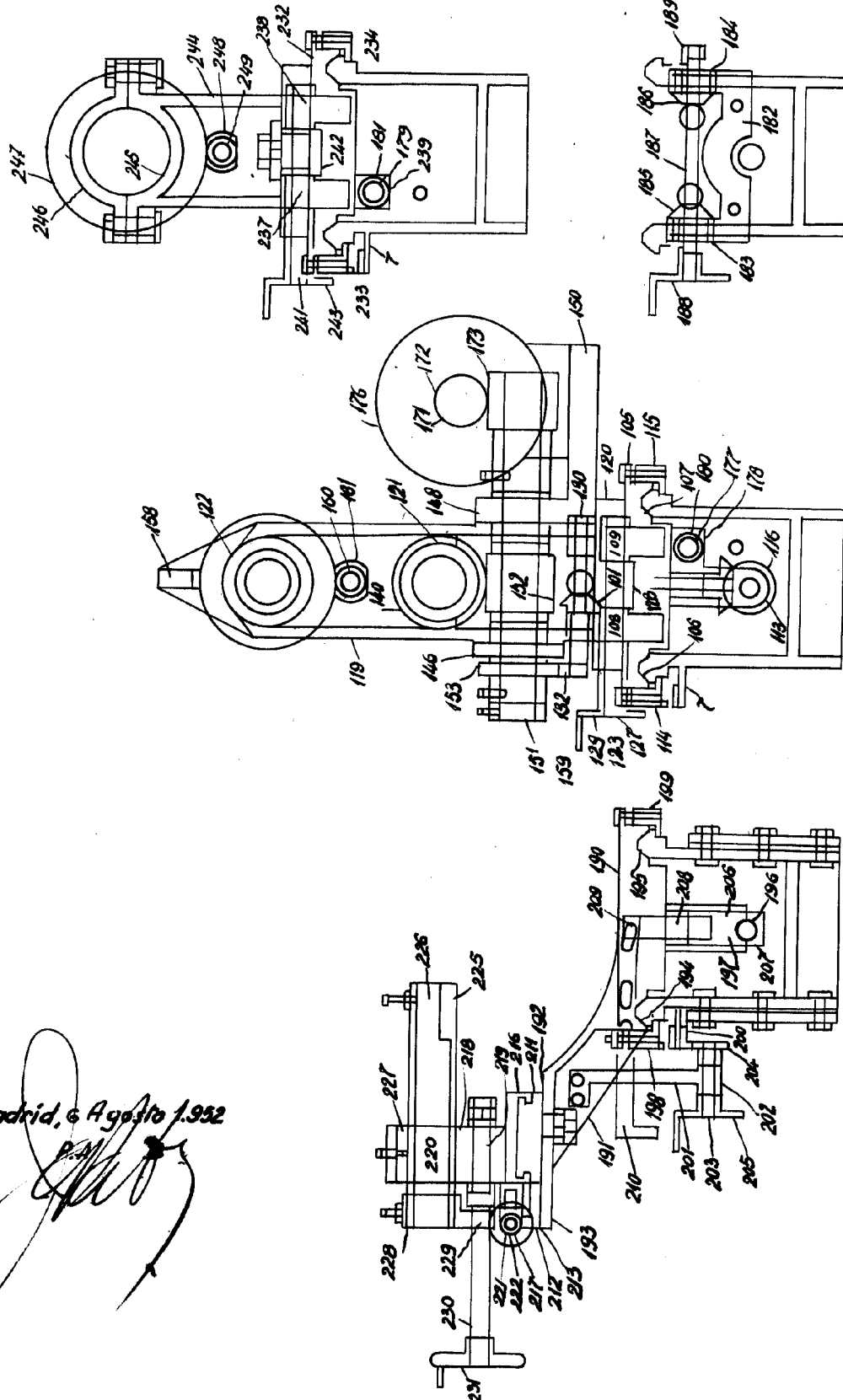
204896



Madrid, 6 Agosto 1922
P.A.

ESCALA VARIABLE

204896 B



Madrid, 6 Agosto 1952