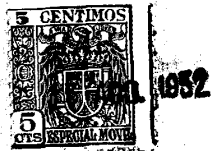


204883



204883

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de
Invención que, por veinte años, se solicita para España y --
sus Colonias, a favor de don Pedro LETE ALDAY, de nacionali-
5 dad española, residente en Vergara (Guipuzcoa), calle de San-
Antonio núm. 21.-----

p o r

*PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GIRATORIOS PARA CA-
DENAS DE GANADO*.

10 Los giratorios empleados en las cadenas de ganado, adole-
cen, en la forma en que actualmente se fabrican, de varios --
defectos de importancia, entre los que merecen destacarse un
empleo excesivo de material y número de sus piezas componen-
tes, fortaleza inferior a la requerida para el trabajo a que
15 están destinados e inutilización frecuente, por impedir el --
giro la caída de la horquilla de unión con los eslabones de-
la cadena sobre el gancho de giro.



20 Para evitar tales inconvenientes se han introducido perfeccionamientos en la fabricación de estos dispositivos que, además de asegurar mayor fortaleza y un giro perfecto en cualquier posición de la cadena, suponen un importante ahorro de material y mano de obra.

25 Para su fabricación se construye una pieza, preferentemente ovalada, en la que se practican tres perforaciones cónicas destinadas a la sujeción de las otras dos piezas a que queda reducido el conjunto, la central para el gancho giratorio y las laterales para las ramas de una horquilla, destinada a la unión con los eslabones de la cadena.

30 Esta horquilla, de diámetro adecuado a la resistencia que su trabajo precisa, se fabrica con las ramas paralelas y sus extremos se introducen a presión en las perforaciones laterales, sacados sus extremos en forma de cuatro y se remachan al otro lado, asegurando esta disposición, hecha en una sola operación al fabricar la horquilla, el que esta no se desplaza en ningún sentido, impidiendo el libre juego del gancho giratorio.

40 Este dispone de una cabeza destinada a tropezar con la chapa, impidiendo su salida del orificio central sobre el que gira y se achaflana su extremo e inicia su curvatura de modo que pueda ser introducida fácilmente en el primer eslabón de la cadena, sin necesidad de abrir éste y volver a soldarlo de nuevo. Cuando el gancho giratorio ha pasado por el eslabón de unión, se cierra y, aprovechando el achaflanado practicado, se suelda electricamente, sirviendo así mismo su punta como tope 45 contra la chapa, para impedir que pueda efectuar ningún otro movimiento que el de giro a que está destinado.

Como puede apreciar cualquier experto en la materia por la descripción que antecede, el giratorio así fabricado poseerá



50 numerosas ventajas sobre los conocidos, que no solo dan por resultado un giratorio defectuoso, sino que consumen mayor cantidad de materia y mano de obra.

Claro es que los procedimientos descritos podrán ser ante-
rados en detalles tales como las herramientas o material em-
pleado y el orden en que las diversas operaciones se efectuen
55 sin que por ello se altere la base del procedimiento de fabri-
cación perfeccionado.

N O T A

60 EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las-
siguientes reivindicaciones:

1a:- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GIRATORIOS -
PARA CADENAS DE GANADO", que se caracteriza porque el conjunto
se monta sobre una chapa, preferentemente ovalada, en la cual
se practican tres orificios cónicos, el central algo mayor -
65 que el diámetro de gancho giratorio y los laterales con el
correspondiente a los extremos de la horquilla que en ellos-
ha de ser introducida.

2a:- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GIRATORIOS-
PARA CADENAS DE GANADO", según reivindicación 1a, que se ca-
70 racteriza porque la horquilla se fabrica en una sola opera-
ción dejando sus ramas paralelas y con sus extremos sacados
en forma de cuatro, se introduce a presión en los orificios-
laterales de la chapa y se remacha la parte que sobresale al-
otro lado, con lo que queda la horquilla impedida de moverse-
75 en ningún sentido y, por ello, de caer sobre la cabeza del -
gancho giratorio inmovilizándolo.

3a:- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GIRATORIOS-
PARA CADENAS DE GANADO", según reivindicaciones anteriores,
que se caracterizan porque el gancho giratorio se construye-
80 con una cabeza de suficiente diámetro para que no pueda pasar



85 por el orificio central, mientras que el extremo opuesto se
achaflana para que, después de pasar por el eslabón de unión
de lacadena, sin necesidad de abrir éste y volverlo a soldar,
se doble y apoye el achaflanado sobre el cuerpo del gancho,
-cerrándolo y soldándolo electricamente.

4*:- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual
ha de recaer la presente Patente de Invención, -----

p o r

---"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GIRATORIOS PARA
CADENAS DE GANADO"

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des-
criptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por
una sola cara.-

Madrid, a 5 de Agosto de 1.952

P.A. Antonio F. de Arico
P.P.