

204852



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Miguel AREVALO Sangés, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de A. Guimerá número 45, por " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN NUEVO TEJIDO PLASTICO ADHESIVO ".

La presente Patente de Invención tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación de un procedimiento para la fabricación de un nuevo tejido plástico adhesivo a base de polivinilo plastificado.

5 Son conocidos en el mercado diferentes marcas y tipos de esparadrapos , los cuales se obtienen adicionando a un tejido de algodón unas materias adhesivas, pero todos ellos adolecen del defecto de su poca plasticidad.

10 Con el fin de subsanar este inconveniente el recu-



rrrente ha ideado y puesto en práctica un procedimiento para la fabricación de un nuevo tejido plástico adhesivo, el cual presenta la ventaja de su impermeabilidad e ininflamabilidad y además de ser de colores variados, 15 y permitiendo con esto la obtención de un efecto sintético por lo menos discreto, al utilizarlo en pequeña cirugía y curas domésticas.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo se representa en forma esquemática un alzado y una 20 planta de la forma de realización del procedimiento objeto de la presente memoria descriptiva.

Consiste esencialmente en arrollar el tejido, a base de cloruro de polivinilo, ^{plastificado,} una vez completamente limpio, sobre un eje o tambor -1- del que pasa por medio de dos rodillos-guía -2- a un juego de tres rodillos -3-4-5-, uno de los cuales -4- está sumergido en una cubeta -6- que contiene el baño de emplasto, del que se impregna el rodillo -6- y éste, a su vez, lo deposita sobre una de las caras, de la banda o tira de tejido 25 plastificado. A continuación pasa por una rasqueta o cuchilla que elimina el exceso de emplasto, uniformizado la capa y dejándola reducida al espesor deseado. Pasa luego, por una zona -7- de secado al aire, guiado por un rodillo o tambor -8- y de aquí a una estrella 30 de arrollamiento -9- en la que la tira o banda -10- ya impregnada, se arrolla cuidadosamente sin tocar una cara con otra y a continuación, dispuesta en la estrella de secado con aire caliente en cámaras o en túneles con tímicos. Finalmente, se corta en trozos de diferentes 35 anchuras y se arrolla en carretes de diferente longitud. 40



Así descrito comprende, el procedimiento objeto de la presente memoria, una primera fase de arrollamiento - del tejido plastificado en bobinas, una segunda fase - de aplicación de emplasto adhesivo, tercera fase de 45 secado al aire y arrollamiento en una estrella, cuarta- fase de secado con aire caliente en túneles o cámaras- y una quinta y última fase de cortado en trozos de anchura diversa y arrollamiento en carretes.

Variarán las dimensiones de los utensilios y máqui - 50 nas empleados, así como el color del tejido. Variará también la composición del emplasto adhesivo el cual - será a base de óxido de cinc o caucho y variarán en general, cuanto no altere, cambie o modifique la - esencialidad del procedimiento objeto de esta Patente 55 de Invención.

————— N O T A —————

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1ª.-Un procedimiento para la fabricación de nuevo tejido plástico adhesivo que esencialmente consiste en arrollar en una primera fase el tejido a base de cloruro de polivinilo plastificado, de color variado, una vez completamente limpio, sobre un tambor o rodillo, del que pasa acompañado por dos rodillos-guía a la segunda fase de impregnación de emplasto /que tiene lugar por medio de un juego de tres rodillos-guía, /entre los

204852

- 4 -



que pasa el tejido y uno de los cuales se halla sumer-
65 do en una cubeta, que contiene un baño de emplasto a ba-
se de caucho y óxido de cinc del que se impregna uno de
los rodillos y éste, a su vez, lo deposita sobre una ca-
ra de la banda o tira de tejido plastificado. A continua-
ción pasa ésta por una rasqueta o cachilla que elimina-
70 el exceso de emplaste, uniformizando la capa y dejándola
del espesor deseado. Luego sigue una tercera fase de se-
cado al aire y arrollamiento con una estrella pasando -
luego arrollada en ésta a una cuarta fase, en la que tie-
ne lugar un segundo secado con aire caliente en una cáma-
75 ra o túnel y finalmente a una quinta fase en que se cor-
ta del ancho y longitud deseados y se arrolla en carre-
tes.

2º.- Un procedimiento para la fabricación de un nuevo te-
jido plástico adhesivo.

80 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas -
81 foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 30 de JULIO de 1952.

P. A.

M. L. NOGA

Alfama



Fig. 1

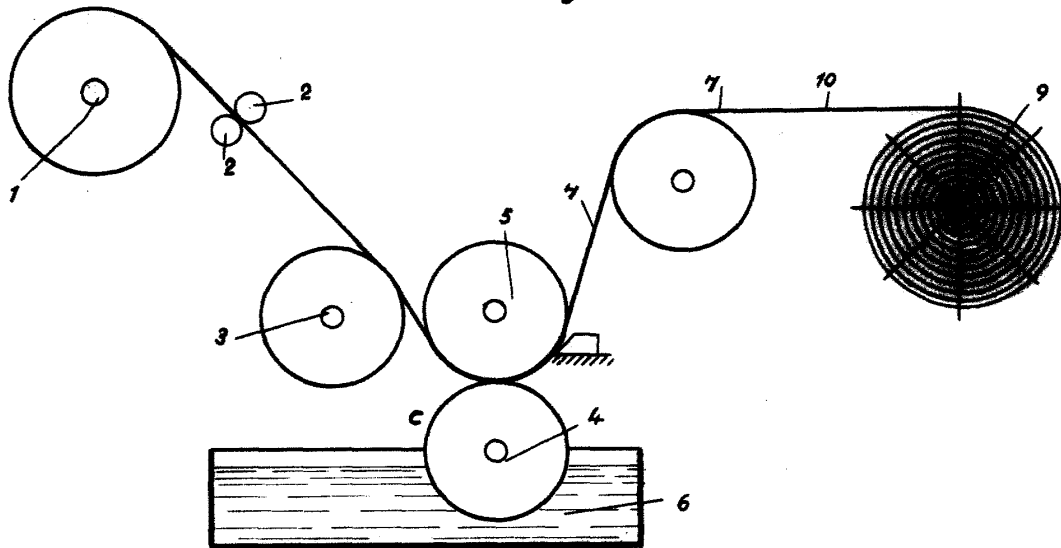
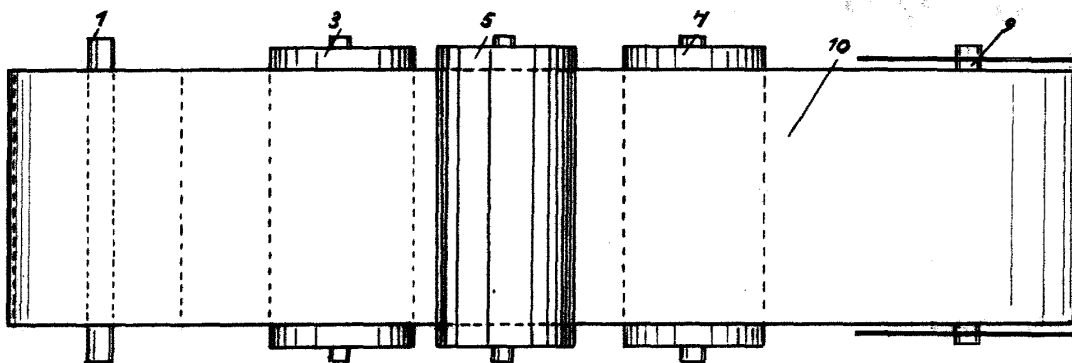


Fig. 2



BARRIO 30 Julio DE 1952

M. L. MORA

Handwritten signature

Escala variable.