



204820

204820

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Don Enrique COLL FROU
de nacionalidad española
residente en Gerona, Avda. Padre Claret, nº 45
por:

"UNA NUEVA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE LA PARTE
NO METALICA DE LAS PINZAS PARA TENDER ROPA"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Invención tiene por objeto garantizar a su concesionario el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de una nueva máquina para la fabricación de la parte no metálica de las pinzas para tender ropa.

5. Existen en el mercado varios tipos de máquinas para la fabricación de las pinzas para tender ropa, mas la mayoría de ellas adolecen del defecto de no ejecutar todas las operaciones, necesitándose, por tanto, varias máquinas para la fabricación completa de la parte no metálica de las indicadas pinzas. En cambio, las que ejecutan la totalidad de
- 10.



las operaciones ofrecen una complicación excesiva.

Para remediar dichos inconvenientes, se ha ideado un nuevo tipo de máquina que se caracteriza por ser de funcionamiento automático y carecer de elementos complicados.

5. La máquina objeto de la invención consta, en esencia, de unos rodillos alimentadores situados a la entrada para para las tablillas de madera que han de convertirse en pinzas, a continuación de los cuales se halla situada una cepilladora para dejar las tablillas al espesor deseado, lo
10. que puede realizarse gracias a que tanto los cojinetes de los rodillos como los de la cepilladora son susceptibles de deslizarse y adaptarse a diferentes gruesos de la tablilla, dentro de ciertos límites.

- Después de la cepilladora va montada una fresa que practica las ranuras o muescas de las pinzas y, al mismo tiempo,
15. las corta en sentido transversal mediante una sierra circular adosada en un extremo. Esta fresa, en caso de querer fabricar pinzas más largas, se puede sustituir por otra de la longitud deseada, cambiando para ello unos topes dispuestos
20. en los extremos. Los cojinetes de la fresa indicada están unidos a un carro formado por unas barras deslizantes sobre unos soportes fijos al cuerpo de la máquina. Dicho carro recibe el movimiento de avance y retroceso por medio de una excéntrica.

25. Unida al carro, y dispuesta en un plano inferior al de la fresa, va colocada una sierra circular destinada a practicar la ranura de adaptación del muelle de las pinzas.

- A la salida de la fresa figuran una serie de sierras circulares dispuestas en sentido longitudinal, que cortan
30. las pinzas al ancho determinado, pudiéndose variar el número



mero de dichas sierras cambiando los topes dispuestos entre las mismas y, por tanto, fabricar las pinzas de la anchura deseada.

5. Para la mejor comprensión de la presente Memoria descriptiva, se acompañan dos hojas de dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo se representa un caso práctico de realización de una máquina de las características indicadas.

10. En dichos dibujos, la Fig. 1 es una vista en alzado lateral de la máquina; la Fig. 2 corresponde a una planta superior de dicha máquina; y las Figs. 3 y 4 muestran detalles de la transmisión y motor basculante, vistos por A y B de las Figs. 1 y 2, respectivamente.

15. Las piezas (1) son los rodillos alimentadores, que presentan unas ranuras a fin de presionar la tablilla (2) contra una de las paredes interiores de la máquina opuesta al sentido de trabajo de la fresa (3).

20. Los tornillos (4) permiten bajar o subir los rodillos (1), los cuales son accionados por un juego de engranajes (5), (6) y (7) de los cuales el (7) es solidario de una rueda helicoidal (8), teniendo el piñón (7) una zona sin dientes a fin de inmovilizar los rodillos (1) y, por tanto, la tablilla (2) para permitir el retroceso de la fresa (3). La rueda helicoidal (8) engrana con un tornillo sin fin (9), accionado mediante una correa trapezoidal por el mismo motor que mueve la excéntrica (10) del carro (11) de la máquina, Fig. 2.

25. La cepilladora (12), destinada a dar el grueso requerido a la tablilla (2), va dispuesta en la parte inferior de esta última y posee también cojinete deslizante. La fresa (3) lleva adosada en uno de sus extremos una sierra (13) para

30.



cortar las pinzas (14) de la longitud deseada. Dicha fresa (3) va accionada por una serie de correas trapezoidales (15). Las correas (16) y (17) son las motrices movidas por un motor basculante (18), tal como se aprecia en la Fig. 4.

5. El carro (11) formado por una serie de barras (19) se desliza por los dos juegos de soportes (20) y (21) fijos al cuerpo de la máquina, de los cuales, los (20) soportan los cojinetes de la fresa (3) y los (21) llevan una placa (22) Fig. 1, fija a las barras inferiores (19), cuya placa sostiene mediante varios espárragos (23) los cojinetes de la sierra (24), que practica las ranuras de adaptación del alambre o muelle a las pinzas (14); El carro (11) es accionado por la excéntrica (10).

15. Las sierras (25) cortan las pinzas en anchura, figurando encima de éstas el rodillo (26) protector, el cual viene presionado contra las pinzas (14) por unos muelles apropiados que actúan sobre los cojinetes de dicho rodillo (26).

20. El funcionamiento de esta máquina se deduce claramente de lo explicado, siendo el mismo totalmente automático. Partiendo de tablillas de madera de dimensiones variables dentro de ciertos límites, se obtienen las pinzas provistas de las ranuras y muescas transversales, realizándose el cortado en anchura y longitud de tales pinzas por medio de los simples mecanismos descritos.

25. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de las distintas piezas componentes de la máquina descrita, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

30. N O T A

REIVINDICACIONES



Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

- 1ª.- Una nueva máquina para la fabricación de la parte no metálica de las pinzas para tender ropa, que consiste
5. esencialmente en un bastidor soporte general en el que van montados unos rodillos giratorios alimentadores situados a la entrada de la máquina y en el punto en donde se introducen en ésta las tablillas de madera que se convertirán, una vez debidamente cortadas, en varias pinzas, hallándose
 10. dispuesta a continuación de los indicados rodillos una cepilladora para dar a las tablillas el grueso deseado, lo que es factible gracias a que tanto los cojinetes de los indicados rodillos como los de la cepilladora son susceptibles de deslizarse y adaptarse a diferentes gruesos de la
 15. tablilla, hallándose montada a la salida de la cepilladora una fresa destinada a practicar las ranuras o muescas de las pinzas, y al mismo tiempo, a cortar estas últimas en sentido transversal mediante una sierra circular adosada en uno de los extremos de dicha fresa, la cual puede ser substituida por otra de la longitud adecuada en el caso de precisarse fabricar pinzas más largas, bastando para ello cambiar unos topes dispuestos en los extremos, y estando los cojinetes de la mencionada fresa unidos a un carro formado por unas barras deslizantes sobre unos soportes apropiados
 20. fijos al cuerpo de la máquina, cuyo carro recibe el movimiento de avance y retroceso por medio de una excéntrica, hallándose unida a éste carro móvil y dispuesta en un plano inferior al de la fresa una sierra circular destinada a practicar en las pinzas la ranura transversal en la que
 25. se adaptará el muelle de las mismas, las cuales son cortadas
 - 30.



en sentido longitudinal a la salida de la fresa por medio de varias sierras circulares, que proporcionan a dichas pinzas el ancho predeterminado, que puede ser variado modificando el número de tales sierras, para lo que basta cambiar unos topes dispuestos entre las mismas.

5. 2ª.- Una nueva máquina para la fabricación de la parte no metálica de las pinzas para tender ropa, caracterizado por el hecho de que los rodillos de alimentación presentan unas ranuras a fin de poder presionar los mismos, por medio de tornillos adecuados, contra la tablilla de madera que se introduce en la máquina, siendo accionados dichos rodillos por un juego de engranajes, de los cuales uno es solidario de una rueda helicoidal que engrana con un tornillo sin fin movido, a través de la oportuna transmisión, por el mismo motor que impulsa una excéntrica accionadora del carro de la máquina, y figurando en el piñón solidario de la precitada rueda helicoidal una zona sin dientes destinada a permitir la inmovilización de los rodillos, y por tanto de la tablilla, al efecto de posibilitar el retroceso de la fresa.

15. 3ª.- Una nueva máquina para la fabricación de la parte no metálica de las pinzas para tender ropa, caracterizado por el hecho de que la cepilladora, que está destinada a proporcionar el grueso requerido de la tablilla de madera, va colocada en la parte inferior de esta última y posee un cojinete deslizante, a fin de poder graduar el grueso de aquella tablilla.

20. 4ª.- Una nueva máquina para la fabricación de la parte no metálica de las pinzas para tender ropa, caracterizada por el hecho de que la fresa lleva adosada en uno de sus extremos una sierra circular para cortar las pinzas de la lon-

30.



gitud deseada, siendo accionada la referida fresa por una serie de correas movidas, a través de otras transmisiones, por un motor basculante.

5ª.- Una nueva máquina para la fabricación de la parte no metálica de las pinzas para tender ropa, que se caracteriza por el hecho de que el carro esta formado por varias barras y se desliza por soportes fijos al cuerpo de la máquina, de los cuales los primeros sostienen los cojinetes de la fresa y los segundos llevan una placa fija a las barras inferiores, cuya placa actúa de apoyo, mediante espárragos adecuados, de los cojinetes de la sierra circular que practica las ranuras transversales en las pinzas para recibir el muelle.

6ª.- Una nueva máquina para la fabricación de la parte no metálica de las pinzas para tender ropa, caracterizada por el hecho de que frente a las sierras finales que cortan las pinzas longitudinalmente va montado un rodillo que viene presionado sobre las indicadas pinzas por medio de resortes que actúan sobre los cojinetes desplazables del mencionado rodillo.

7ª.- UNA NUEVA MÁQUINA PARA LA FABRICACION DE LA PARTE NO METÁLICA DE LAS PINZAS PARA TENDER ROPA.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de siete páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y vá acompañada de dos hojas de dibujos aclarativos.

Madrid, 1 de agosto 1952

P. A.
F. A.
E. A.
E. G. G. G.

204820

Fig. 1

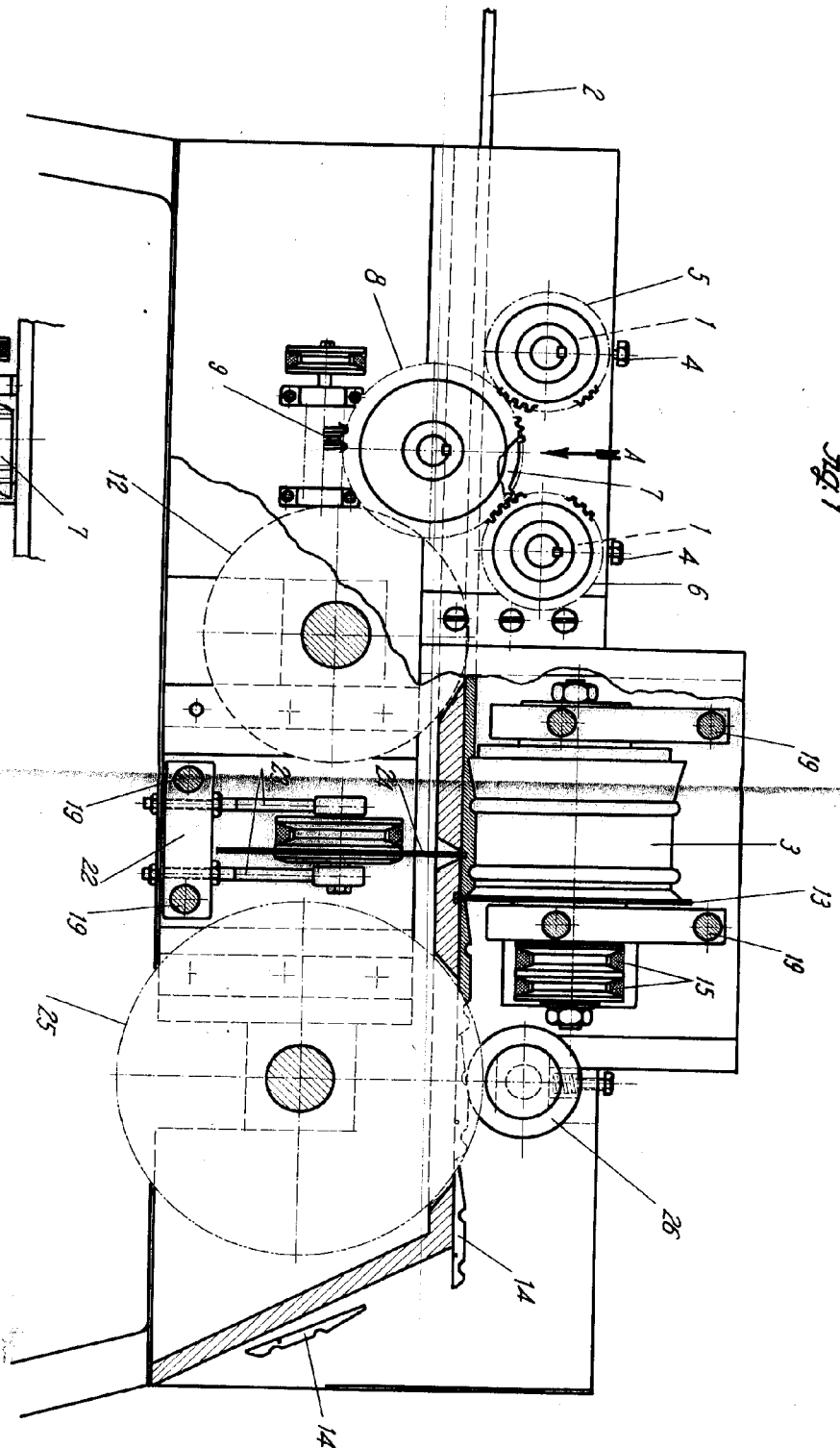
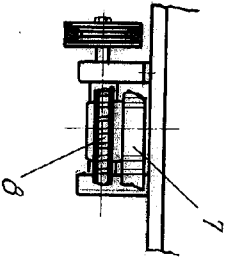


Fig. 3



Madrid, Julio 1952
D. Enrique Coll Frou

Ensemble variable.

204820



2 Hg. 2. Hg. 2. 2

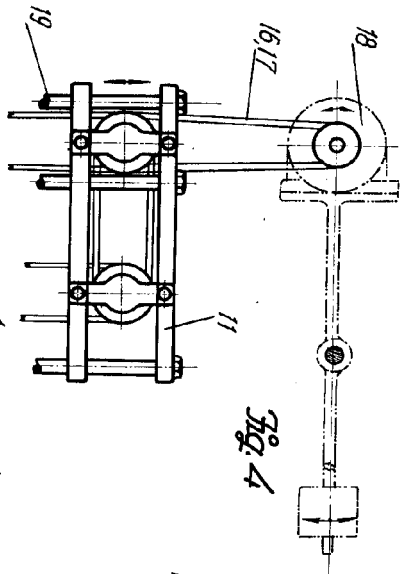


Fig. 4

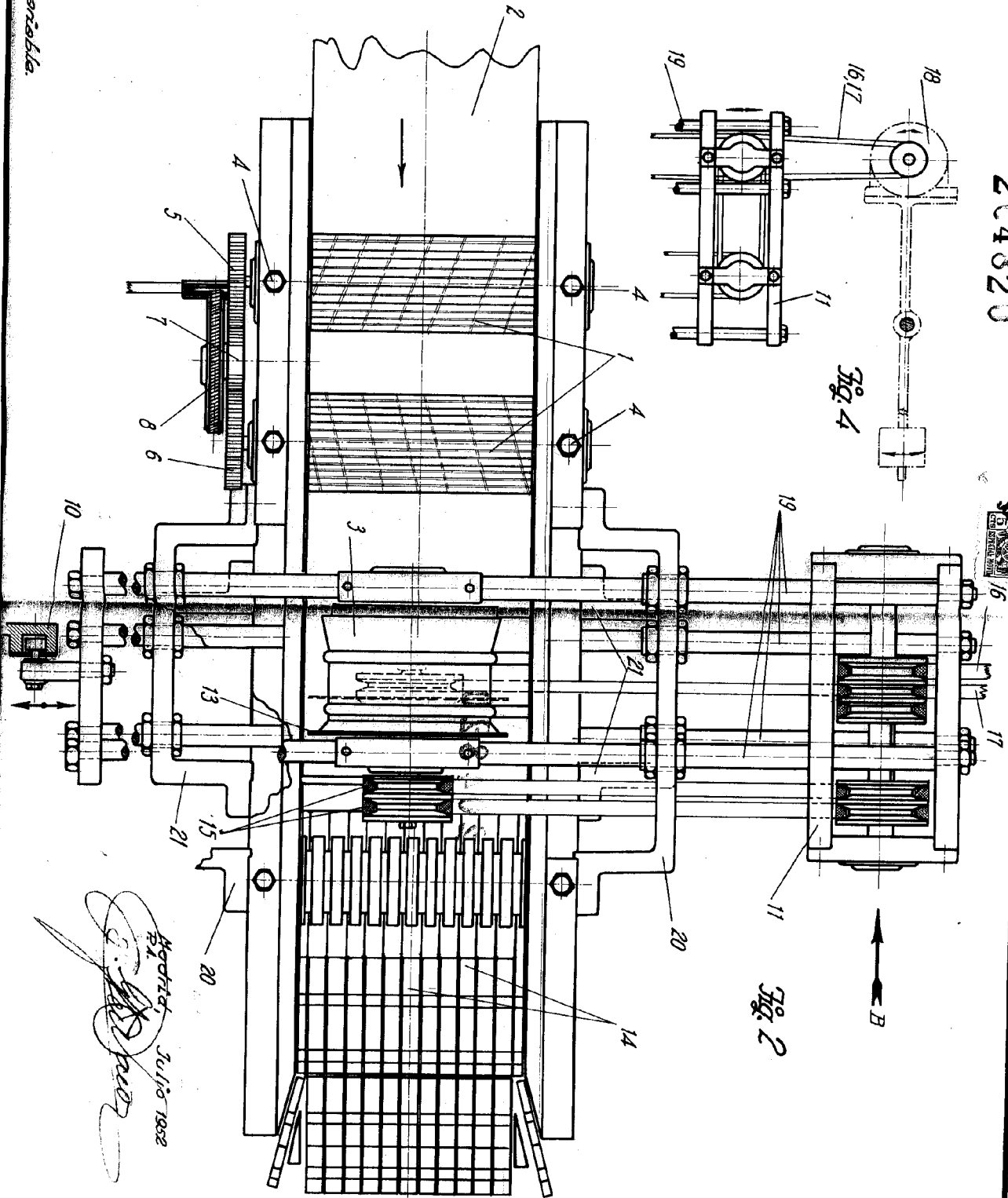


Fig. 2

sección variable.

Modificado
 por
 Julio 1902
