

Clase 66

204805

204805

UNA PATENTE DE INTRODUCCION

Industrias Kores, S.A.-

204805 23



204805

Industrias Kores S.A., establecida en Barcelona, calle Cerdeña, 488, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: - "PROCEDIMIENTO PARA IMPRIMIR, EN EL DORSO DE LAS CINTAS DE LAS MAQUINAS DE ESCRIBIR Y SIMILARES, UNA REPETICION INTERMITENTE DE GRAFICOS O TEXTOS" (Clase 66) Grupo 7º, del Nomenclator Oficial.-

5 La utilización práctica de las cintas para máquinas de escribir, requiere, muchas veces, que la cinta contenga inscripciones o impresiones, repartidas por toda su longitud, en forma de indicaciones de origen o de calidad, impresas sobre la cara entintada o sobre el dorso de la cinta, las cuales pueden consistir en leyendas sobre la propiedad de la cinta, o textos de propaganda y similares. Repetidas veces han aparecido, en el comercio, cintas mecanográficas con tales impresiones, obtenidas mediante la aplicación de pigmentos colorantes corrientes, que contrastan suficientemente con el color de la tinta que impregna la cinta.-

10 Son conocidas, por ejemplo, cintas mecanográficas negras con impresiones en un color obtenido por la disolución de blanco de zinc o blanco de titánico, en un medio de suspensión corriente.- Pero esta clase de impresiones solo satisfacen durante un corto tiempo, porque la impresión, a causa de la percusión de los tipos de la máquina de escribir o-

15



20 similar, pronto se cubre del color de la cinta, el cual, bajo la influencia de dichos golpes, penetra en la cinta, originando que tal impresión se vuelva cada vez menos visible.

También contribuye a la desaparición de las impresiones el hecho de que muchos de los colorantes utilizados al efecto, son disueltos por el colorante líquido que impregna el tejido de la cinta.-

25 También es conocido el modo de hacer las impresiones descritas, empleando polvos de metal como pigmento colorante, - por ejemplo, polvos de aluminio y utilizando, para ello, como medio de suspensión, un disolvente de rápido secado. Sin embargo, las impresiones obtenidas de tal modo, tampoco se -
30 adhieren en el tejido, por cuya razón desaparecen bajo la influencia de los golpes que dan los tipos de las máquinas de escribir, que percuten con fuerza considerable, por lo que - llega un momento en que ya no pueden leerse dichas impresiones, o acaso con dificultad. Además de este defecto también
35 resulta perjudicial, que el medio disolvente, de rápida evaporación, presenta, por lo general, en relación con el colorante de la cinta, un poder disolvente considerable.- Esto - tiene como consecuencia, que el disolvente atrae ávidamente el colorante del tejido, por lo que la impresión se vuelve -
40 sucia y desde un principio ya no contrasta bien sobre la cinta. Por lo demás, el empleo de los disolventes de rápida - evaporación no es, de por sí recomendable, ya que son fácilmente inflamables y, a veces venenosos, perdiéndose gran cantidad por evaporación. Para mayor conocimiento de causa se -
45 hace observar que también se ha ensayado incorporar los polvos de aluminio a líquidos estratificadores, o sean líquidos que consisten en una disolución de celuloide o similares, - preparado en un disolvente, los cuales, después de eliminar -



50

el disolvente, dejan una capa en forma de película, sobre el objeto al cual se han aplicado. Sin embargo, los líquidos estratificadores no se han aplicado para preparar las impresiones sobre las cintas, sino para distinguir sus finales, o los bordes de las mismas, o sea en sitios que ya no tienen contacto, o al menos muy pocas veces, con los tipos, y por ello no necesitan ninguna resistencia especial contra los efectos de percusión de los mismos. Tales capas de película resultan, en efecto, poco resistentes contra los golpes de los tipos.-

55

60

El presente invento se refiere a un procedimiento para caracterizar, por impresiones, las cintas para máquinas de escribir o similares, que funcionan con cintas colorantes.

65

Se conocen cintas que poseen unas marcas, repartidas uniformemente sobre toda su longitud. Dichas marcas se obtienen por impresión utilizando como colorante impresor, unos polvos de metal, con preferencia de aluminio. Según el nuevo procedimiento se evita el empleo de disolventes volátiles.- Para

70

llevar a cabo la impresión, los polvos metálicos se mezclan únicamente con un líquido que no sea volátil, ni tan solo secante. De acuerdo con el nuevo procedimiento se utiliza, con preferencia, como medio de suspensión para los polvos de metal,

75

un aceite similar al aceite que integra el colorante de la cinta, o simplemente la misma clase de aceite que impregna la cinta. De este modo se obtiene una impresión que, en cuanto a la solubilidad y duración, es sensiblemente superior a la obtenida por el procedimiento hasta hoy conocido.- La fabricación se ha simplificado, además al suprimir el empleo de los líquidos volátiles para la suspensión del pigmento. El aumento del poder adhesivo de esta impresión es debido, probablemente, al hecho de que, con respecto a las cualidades físico-teóricas, se utiliza el mismo aceite de la tinta impresora, o



80 bien cualquier otro líquido colorante, similar al líquido -
que impregna el tejido de la cinta.-

Al efectuar la impresión las partículas de los polvos
de metal, se adhieren sobre una superficie microscópicamen-
te pequeña del líquido y no se fijan de una manera rígida, -
85 sino que van nadando, de cierto modo, por adhesión. Por el-
contrario si se emplean medios suspensores de rápida volati-
lización, podrán dar lugar a que se forme, entre la cinta y
la partícula de los polvos de metal, una especie de entrecapa
volatilizadora, que después de evaporarse, impide que el-
90 granulado de los polvos de metal se incorporen al tejido, con
suficiente firmeza. La exactitud de esta hipótesis, no puede
probarse, sin embargo, por ahora.-

De lo dicho resulta que el invento no se limita a la -
utilización de un aceite, como líquido portador de los polvos
95 colorantes, sino que conviene elegir, como suspensor del colo-
rante, un líquido que se mantenga neutral, con respecto al -
líquido que impregna el tejido. Es decir que ni el líquido in-
corporado al tejido, ni su colorante, lo disuelvan o lo alte-
ren de ninguna manera y que además, no se evapore con rapi-
100 dez.- En cambio, no se hace extensiva dicha exigencia, quan-
do el líquido portador del colorante tiene un excesivo poder
secante, en cuyo caso bastará tener en cuenta que la opera -
ción de secar se desarrolle tan despacio, que la partícula -
de metal, al secarse el líquido que las lleva en suspensión,
105 pasen paulatinamente, a quedar adheridas por el líquido por-
tador del colorante, que las fija a la cinta, del modo antes
mencionado. En último término se hace observar que, según el
invento, no importa de que clase sea el líquido portador del
colorante de la cinta, sino que éste debe elegirse especial-
110 mente, de acuerdo con la clase de polvos de metal empleados,



115 puesto que dichos polvos, que serán con preferencia de aluminio, presentan una estructura en forma de escamas, en vez de la estructura granulada de los demás pigmentos colorantes. La estructura en forma de escamas asegura su adhesión a la cinta y dificulta el paso del colorante del tejido, hacia la cara delantera, a través de la cinta, evitando que la impresión tenga un mal aspecto, siendo esto debido, tal vez, a que las distintas escamas quedan escalonadas como las tejas, de modo que al pegarse, sobre una gran superficie de la cinta, aumenta su poder adhesivo.--

120 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 70 del vigente Estatuto, se hace constar, como fuente informativa, que el procedimiento para imprimir, en el dorso de las cintas de las máquinas de escribir y similares, una repetición intermitente de gráficos o textos, tal como se ha descrito en la presente memoria, ha sido realizado en Viena, 125 (Austria), hace más de un año, por el Ingeniero vienés D. Alfonso van de Castel.--

130 La Patente de Introducción, por: "PROCEDIMIENTO PARA IMPRIMIR, EN EL DORSO DE LAS CINTAS DE LAS MAQUINAS DE ESCRIBIR Y SIMILARES, UNA REPETICION INTERMITENTE, DE GRAFICOS O TEXTOS", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

135

R E I V I N D I C A C I O N E S

140 1ª.- "PROCEDIMIENTO PARA IMPRIMIR, EN EL DORSO DE LAS CINTAS DE LAS MAQUINAS DE ESCRIBIR Y SIMILARES, UNA REPETICION INTERMITENTE DE GRAFICOS O TEXTOS", caracterizado por el he



cho de que para conseguir una impresión permanente e indele-
ble, se emplea una suspensión de polvos de aluminio en un me-
dio no volátil de modo que el vehícu- le portador del pigmento
145 colorante de la impresión, sea neutral con relación al líqui-
do portador del colorante de la cinta, lo que se consigue --
preparando la suspensión de los pigmentos metálicos de impre-
sión, a base de un aceite o soporte graso de la misma natura-
leza, que el empleado para la impregnación o entintado previo
de la cinta.-

150 2ª.- "PROCEDIMIENTO PARA IMPRIMIR, EN EL DORSO DE LAS CINTAS
DE LAS MAQUINAS DE ESCRIBIR Y SIMILARES, UNA REPETICION IN -
TERMITENTE, DE GRAFICOS O TEXTOS". Tal como se ha descrito y
demostrado en la presente memoria.-

155 Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 23 de Julio de 1952.-

P.A. de Industrias Korés, S.A.-

JUAN B. RENTERIA