



204722

E O G B

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"MOLDURA CON SUPERFICIE DE ACOPLAMIENTO O CONTACTO EN RELIEVE", a favor de VIUDA DE RAFAEL ESTEVAN GIMENEZ, S.L., domiciliada en SAX (Alicante), San Sebastian, nº 1.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Desde tiempo inmemorial se vienen utilizando toda clase y tipo de molduras para tapar las juntas que siempre quedan o existen al acoplar toda clase de puertas, ventanas u otros elementos, a los tabiques a que han de adaptarse para terminar cualquier tipo de construcción; al efecto se han utilizado siempre molduras de madera, pero estas cada vez resultan a precios más prohibitivos por lo que mis representados han estudiado su fabricación en materia plástica, ahora bien, las molduras así obtenidas resultaban de difícil acoplamiento y pegado sobre la superficie de madera en que en general está construido el marco o cerco de las

5.-
10.-



- 15.- puertas, ventanas, etc., dada la dificultad de adherencia que los plásticos presentan respecto a la madera, por tal motivo mis clientes han ideado el dotar a las superficies de tales molduras que han de ser puestas en contacto con los cercos o marcos de madera de las puertas o ventanas a que se apliquen de una serie de relieves, incisiones o dientes, con lo que al aumentar enormemente la superficie de contacto, es mucho más facil conseguir el que estas queden perfectamente pegadas o adheridas a los cercos o marcos a que han de adaptarse o cubrir, dando lugar a que el pegamento o materia adhesiva utilizada, penetre en los relieves o canalizaciones que se producen debido a la existencia de los dientes o relieves citados, consiguiéndose un perfecto pegado de estas molduras a la superficie de madera de los cercos o marcos de puertas, ventanas, etc.

- 20.-
- 25.-
- 30.-
- 35.-
- 40.-
- Todo ello además de dar lugar a que tales molduras pueden ser facil y perfectamente adaptadas a las superficies de los marcos o cercos de las puertas, ventanas, etc., evitan las enojosas, caras e imperfectas operaciones de clavado que desde tiempo inmemorial se venian haciendo, ya que para que resultasen perfectas, era preciso cubrir o tapar posteriormente los orificios producidos con tal motivo, operación que daba lugar a un enorme encarecimiento de la mano de obra que se evita utilizando este procedimiento de pegado, que resulta perfecto debido a la existencia de los relieves que hemos indicado en la parte o cara posterior de las molduras, en donde reciben el pegamento o materia adhesiva, consiguiéndose con su aplicación trabajos de acabado realmente buenos.

Por ello, el objeto de este modelo de utilidad es el de poder acoplar o substituir los tradicionales perfiles de madera por otros fabricados en material plástico, por lo



45.- que se ha pensado en dotar a estos perfiles, fabricados generalmente por extrusión, de unas ranuras sobre la base de asiento o contacto, para que el adhesivo o pegamento utilizado pueda ejercer perfectamente su acción, mejorando en gran parte su fuerza adhesiva al introducirse en las ranuras y canalizaciones a que dan lugar los relieves de

50.- que se ha dotado a las caras de contacto de las molduras, aumentando de este modo dicha superficie de contacto.

Una vez que nos es conocido el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, que lo es a título de ejemplo y una de las

55.- variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse, pasaremos a describirlo.

En la figura 1, se representa la vista en perspectiva de una de las molduras utilizadas al efecto, en la figura 2, el corte de un cerco de madera al que aparecen adheridas varias molduras, y en la figura 3, varias de las

60.- secciones que pueden darseles a los relieves dispuestos en la superficie de contacto de estas molduras.

Como podemos observar en la figura 1, se trata de una moldura destinada al fin u oficio indicado, para hacer las veces de tapajunta o simplemente para cubrir una

65.- determinada superficie, que en su parte o cara de contacto lleva dispuestos una serie de relieves más o menos pronunciados y de muy diferentes formas, según se desée, cuyas formas pueden ser por ejemplo, las que aparecen representadas en la figura 3, señaladas con los números 2-3-4 y 5, en disposición de prismas cuadrangulares o rectangulares

70.- semicilindros altos, prismas triangulares o media-caña en relieve, etc.

En la figura 2, vemos representado un cerco o marco de madera o de cualquier otro material, señalado con el

75.-



80.- número 6, sobre el que aparecen adheridos o pegados convenientemente los perfiles de las molduras 7-8 y 9, entre cuyo cerco y perfiles se observa la superficie en relieve o rugosa de las molduras convenientemente rellena del material adhesivo 10, que como es natural adoptará su misma forma.

85.- Suficientemente descrito el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

90.-

N O T A

Este modelo de utilidad descrito recaerá, pues sobre las siguientes reivindicaciones:

95.- 1ª.- "MOLDURA CON SUPERFICIE DE ACOPLAMIENTO O CONTACTO EN RELIEVE", caracterizada por cuanto llevará practicados en su cara de contacto una serie de salientes, dientes o ranuras en relieve que por el hecho de serlo dan lugar y se alternan con el mismo número o serie de canaliillos, concavidades o entrantes dispuestos en su cara o superficie interna o posterior de acoplamiento o de contacto con la superficie a que hayan de ser acoplados, cuya cara o superficie interna puede ser total y continua, dividida o alternada, en dos o más en todas las cuales podrán disponerse tales relieves, alternados con las concavidades a

100.- que su existencia da lugar, que tienen por finalidad el

105.- aumentar la superficie de contacto de la cara a tal fin

94/22



destinada de la moldura y en la que se situará y adherirá la materia adhesiva o de pegado que se le aplique, constituyendo una lámina conjunta con una superficie de contacto mucho más amplia que la que presenta la primitiva cara o superficie de contacto de la moldura.

110.-

2ª.- "MOLDURA CON SUPERFICIE DE ACOPLAMIENTO O CONTACTO EN RELIEVE".

120.-

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

123.-

Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento veintitres líneas.

MADRID A 16 DE JULIO DE 1974

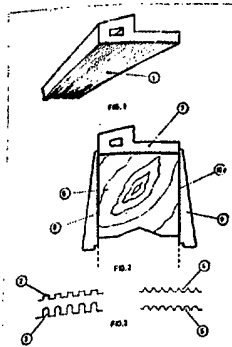
204722



D I S E Ñ O

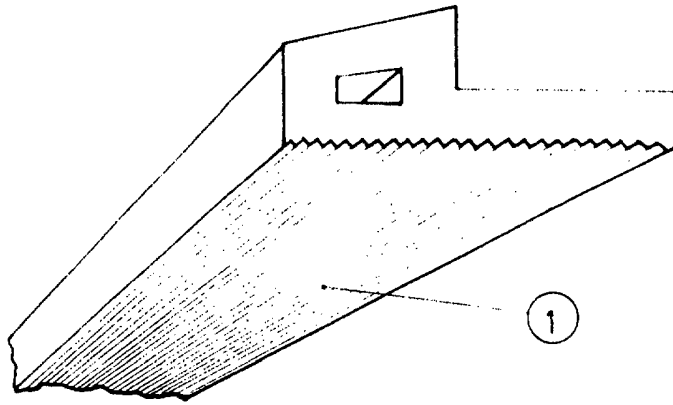
=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE VIUDA DE RAFAEL ESTEVAN GIMENEZ, S.L., DOMICILIADA EN SAX (Alicante), SAN SEBASTIAN, Nº. 1, POR: "MOLDURA CON SUPERFICIE DE ACOPLAMIENTO O CONTACTO EN RELIEVE".



Escala variable.

MADRID A 16 DE JULIO DE 1974



16



FIG. 1

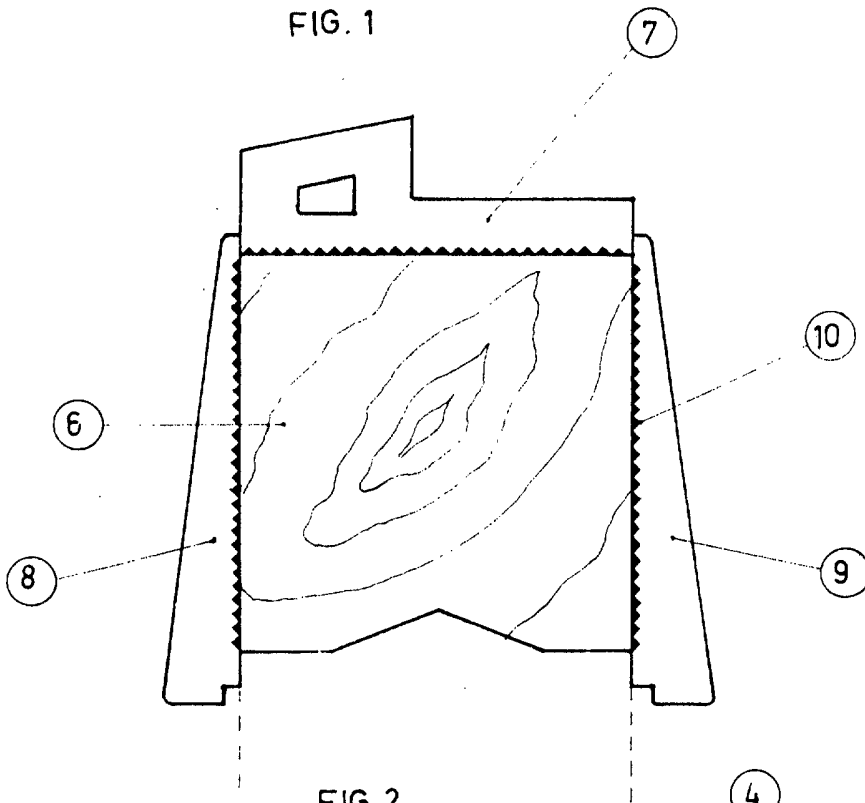


FIG. 2

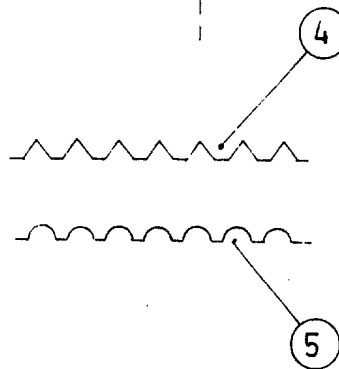
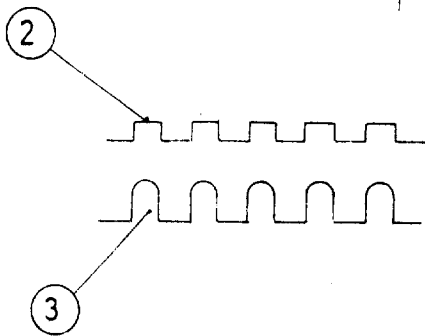


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
MADRID 15 JUL 1974

[Handwritten signature]