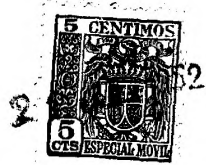


204627



20462

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que, por veinte años, se solicita, como propia y nueva, a favor de D. FRANCISCO DE LA MARTA SUAREZ de nacionalidad española y domiciliado en Sevilla A.Benavides 35, y cuya Patente ha de recaer sobre un "SISTEMA DE MOVIMIENTO CONTINUO".

~~~~~

M e m o r i a     d e s c r i p t i v a

-----

El presente registro de Patente de Inven-  
ción tiene por objeto garantizar la explotación  
exclusiva, en todo el Territorio Nacional, Colo-



5. nias y Protectorado, de un sistema de movimiento continuo, tal y como se describe a continuación y se representa gráfica y esquemáticamente, a título de ejemplo, en el plano que se une a esta Memoria.

10. En el referido plano, presentado en forma y tamaño reglamentarios (modelo doble: treinta y uno por cuarenta y dos centímetros), se han dibujado las cuatro figuras que se indican a continuación, en las cuales se han señalado los elementos que también se citan:

15. Figura 1 = Representación esquemática de tres trapecios, para apreciar el movimiento de los mismos, en vista lateral.

Figura 2 = Vista esquemática, en perspectiva, de la parte inferior de un trapecio.

20. Figura 3 = Representación esquemática de un trapecio, en vista de frente.

Figura 4 = Representación, igualmente esquemática, del conjunto del sistema.

25. Los elementos señalados en dichas figuras son:

A = Primer trapecio.

B = Segundo id.

C = Tercer id.

1 = Sustentación del trapecio.

30. 2 = Trapecio propiamente dicho.

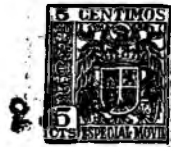
3 = Pequeño contrapeso.

4 = Sustentación de la plataforma -5-.

5 = Plataforma giratoria.

6 = Puntal.

204627



- tres -

35. 7 = Contrapeso flexible.  
8 = Tirantes de refuerzo.  
9 = Presilla-muelle para retención del trapecio.  
10 = Tope para el puntal -6-.
40. 11 = Parte superior horizontal del trapecio.  
12 = Saliente hacia el interior, del eje inferior del trapecio.  
13 = Columna central.
45. 14 = Rueda dentada especial.

Observaciones al plano:

- Los trapecios van dispuestos en círculo, según más adelante se indicará, pero, para mayor claridad en la explicación de su movimiento, en la Fig.1 se han dibujado en línea recta.
- 50.

La fig.4 va dibujada en alzado, a excepción de la parte superior de la columna central -13- y las partes -11- de los trapecios marcadas en trazos, para apreciar la disposición en círculo de éstos.

55.

Los dientes de la rueda -14-, refiriéndonos a la misma figura 4, se han dibujado en forma normal debido a lo pequeños que en ella han de aparecer, pero son verticales y movibles hacia atrás, tal y como se indicará más adelante.

60.

DESCRIPCIÓN:

- Todos hemos visto en los circos como un acróbata pasa de un trapecio a otro por su propio impulso, asiéndose con sus manos al eje inferior del mismo.
- 65.

204627

- cuatro -



70. Si colocamos varios trapecios en círculo, con el debido peralte hacia el centro del círculo formado, ese acróbata daría varias vueltas (según sus fuerzas), pasando varias veces sobre el mismo trapecio.

75. Si al trapecio le adosamos debidamente en su eje inferior una plataforma giratoria -5-, que pueda recibir un contrapeso flexible -7- (saco de arena o munición), con los trapecios colocados en círculo, dicho contrapeso irá pasando de una plataforma a otra (ver figura 1) y no parará jamás, hasta el desgaste de sus piezas.

80. La fuerza del descenso del trapecio al recibir el contrapeso -7-, empuja, con su saliente -12- una rueda dentada -14-.

Pueden marchar dos o más trapecios al tiempo, equidistantes entre sí, para dar más fuerza a la rueda.

85. La entrega del contrapeso -7- de una plataforma -5- a otra se verifica por su propio único impulso.

90. Una vez hecha la entrega, el trapecio -2- retrocede y, ayudado por el contrapeso fijo -3-, queda entallado por la presilla-muelle -9- y en disposición de espera para recibir perfectamente el contrapeso volante -7- y efectuar de nuevo el movimiento de balanceo.

95. Para la entrega del contrapeso -7-, las plataformas giratorias -5- disponen en su parte delantera de un puntal -6-, metálico, saliente hacia abajo, que, al rozar con la resistencia -10-



inclina la plataforma hacia delante y la ayuda a dejar caer el contrapeso en la siguiente.

100. La resistencia -10- es una barra metálica, clavada en el suelo a altura conveniente para que tope en ella el puntal -6-.

105. La presilla muelle -9-, que retiene el trapecio por su eje inferior el retroceder de vacío, dá libertad a dicho trapecio tan pronto recibe éste el peso del contrapeso móvil -7-.

La rueda -14- dispone de dientes verticales y movibles hacia atrás, al objeto de que, al retroceder el trapecio, los roce, pero no empuje en sentido contrario a la marcha de dicha rueda.

110. VARIOS:

Tanto los materiales a emplear, como la forma, dimensiones y disposición de los elementos y del conjunto, son susceptibles de variar, siempre que este cambio no altere la esencia del invento a que nos referimos.

115. Los términos en que queda redactada esta Memoria son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende patentar, debiéndose tomar en sentido bien amplio, nunca en limitativo.

120. El peticionario se reserva el derecho a obtener los oportunos registros complementarios - (Certificados de Adición), por los perfeccionamientos que la práctica le aconseje.

\*\*\*\*\*



125.           NOTA    DE    REIVINDICACIONES

- - - - -

130.           Se reivindica, como de propia y nueva invención, a favor de D. FRANCISCO DE LA MARTA SUAREZ, de nacionalidad española y domiciliado en Sevilla, A. Benavides 35, por los extremos que se indican a continuación:

135.           PRIMERO = Por un sistema de movimiento continuo, caracterizado por estar compuesto por una serie circular de trapecios, cada uno de los cuales lleva una plataforma móvil en su parte inferior, para ir entregando a la del trapecio siguiente un contrapeso flexible, y retrocediendo luego a su posición anterior, ayudado por un contrapeso fijo a cada trapecio, haciendo que, con la fuerza de descenso de dichos trapecios, se mueva una rueda dentada, colocada en el centro de la serie, por medio de un saliente del eje inferior de los repetidos trapecios.

140.           SEGUNDO = Por el mismo sistema de movimiento continuo, a que nos hemos referido en la anterior reivindicación, que se caracteriza igualmente porque, una vez hecha la entrega del contrapeso a la siguiente plataforma y retrocedido el trapecio, queda éste entallado por una presilla mueble (sujeta al piso a altura y distancia oportunas) y en disposición de espera para recibir (una vez efectuada toda la vuelta) el contrapeso volan



155. te, y llevar de nuevo a cabo el mismo movimiento de balanceo, ya que dicha presilla-muelle suelta el trapecio tan pronto como la plataforma recibe el contrapeso.

160. TERCERO = Por el mismo sistema de movimiento continuo, a que nos hemos referido en las dos anteriores reivindicaciones, que se caracteriza igualmente porque, para facilitar la entrega del contrapeso, cada plataforma giratoria dispone, en su parte delantera, de un puntal metálico, saliente hacia abajo, que, al rozar con una resistencia (constituida por una barra metálica clavada en el suelo a altura y distancia convenientes) inclina la plataforma hacia delante, para hacer caer el contrapeso en la siguiente.

170. CUARTO = Por el mismo sistema de movimiento continuo, a que nos hemos referido en las tres anteriores reivindicaciones, que se caracteriza también porque la rueda dentada dispone de dientes movibles hacia atrás y verticales, para permitir ser empujados en una sola dirección.

175. QUINTO = Por el mismo sistema de movimiento continuo, a que nos hemos referido en las cuatro reivindicaciones anteriores, que se caracteriza también porque pueden marchar al tiempo dos o más trapecios, equidistantes entre sí, para dar mayor fuerza a la rueda dentada.

180. SEXTO = Por un "SISTEMA DE MOVIMIENTO CONTINUO".

Tal y como queda descrito y para los fines especificados.

La presente Memoria descriptiva consta de

204627

- ocho -



185. ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se une otra de planos, en tamaño y forma reglamentarios (modelo doble: treinta y uno por cuarenta y dos centímetros), para la mejor comprensión del sistema que se desea patentar.

190. Madrid, a diecinueve de Julio de mil novecientos cincuenta y dos.

193. Por autorización de D. Francisco de la Marta Suarez.

ENRIQUE BARRERA LÓPEZ  
POR FOLIO

ARD

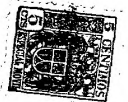
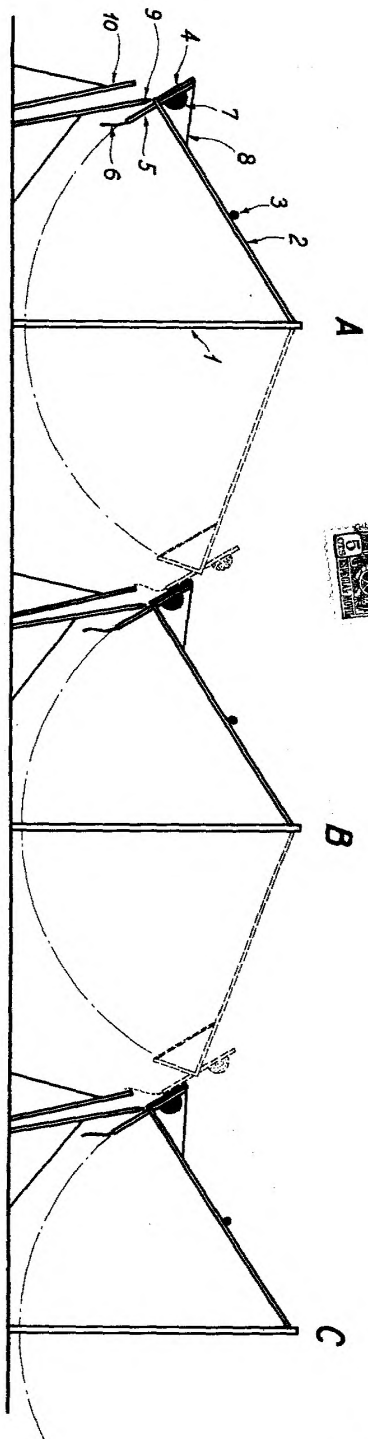
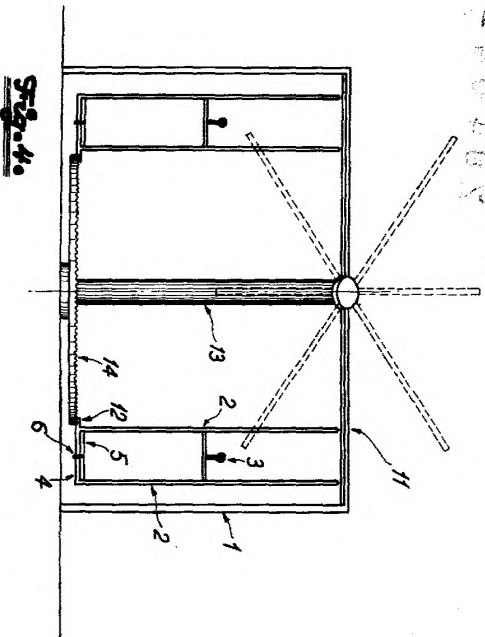
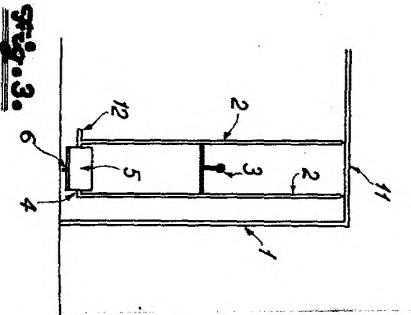
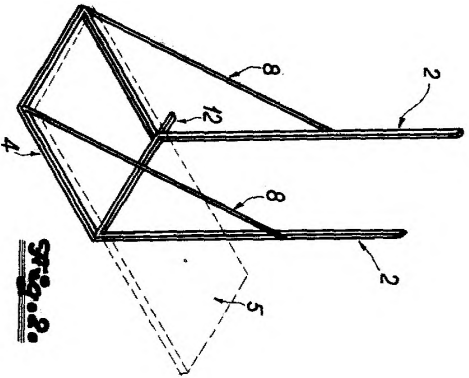


Fig. 1.

Isolado



**Industria Brasileira**  
Fundada em 1928  
Rua do B. S. Carlos, s/n.º, Rio de Janeiro, Brasil

