



204610

204610

E/ND-1

=====

PATENTE de INVENCION

Que por veinte años, se solicita, como propia y nueva a favor de don Rene BROCHON WILHELM, de nacionalidad francesa y domiciliado en San Sebastian, Fuenterria - bia numero nueve, que ha de recaer sobre

NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE HERRAMIENTAS.

=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

5

El presente registro de patente de invencion, tiene por objeto garantizar la explotacion exclusiva, en todo el territorio nacional, de una nueva afiladora universal de herramientas, conforme se describe a continuacion y se representa, en forma gráfica, aunque a título de ejemplo, en el plano que se acompaña donde aparecen tres vistas, de frente (I), de planta (II) y de perfil (III).

10

Los elementos de que consta y que se iran detallando, hace que esta afiladora reuna las necesarias ventajas que la anteponen a las demas, como son:

1º- Colocacion de la piedra a su altura de trabajo,



se hace fácil, y en forma rápida, debido al desplazamiento vertical del porta-piedra.

15 2- La colocación angular de la pieza a afilar se consigue instantáneamente gracias a la forma de girar del conjunto formado por el soporte de giro, el carro transversal y el carro longitudinal alrededor de la base circular de la columna vertical.

20 3- El desplazamiento de este mismo conjunto sobre el sector de la mesa de la máquina suprime toda vibración y permite alcanzar las velocidades de seis a nueve mil quinientas revoluciones necesarias, en la actualidad, para trabajar con ciertas piedras diamante de afilar metales duros y para el afilado de herramientas de alta precisión.

25 4- El dispositivo de cabezal universal orientable permite presentar la pieza a afilar ante la piedra en cualquier posición angular.

30 5- La tensión de la correa se obtiene también instantáneamente gracias al dispositivo de articulación y reglaje de la mesa del motor, y

 6- Todas las maniobras de afilar son sencillas y se realizan con gran economía de movimientos y de tiempo.

35 El funcionamiento es como sigue: La posición de la pieza en relación con la piedra se consigue rápidamente por los dispositivos siguientes:

Colocación vertical.- La piedra y su eje (3), van montados en un carro porta-piedra (4) móvil que se
40 desplaza en altura por el medio del husillo (5) y sobre una columna rectangular vertical (2) provista de una base circular 2ª y solidaria de la mesa (1) de la máquina.

204610



- tres -

45 Colocacion angular.- La mesa (1) está provista a su vez de un sector (1ª) sobre el cual se desplaza radialmente el soporte de giro (7), del carro transversal.

50 Este soporte gira alrededor de la base circular 2ª de la columna vertical, lo que le permite ocupar todas las posiciones angulares de 0 a 90º. El perno (8) permite la sujecion al ángulo deseado.

55 Colocación transversal.- Por otra parte un carro transversal (9) al cual va unido un soporte longitudinal en forma de cola de milano (9ª), se desplaza lateralmente sobre el soporte (7) por medio de un husillo (10).

60 Movimiento longitudinal.- El afilado se consigue por el desplazamiento de un carro longitudinal (11) a **cala** de milano que se adapta sobre el soporte (9ª). De esta forma se consiguen los cuatro movimientos necesarios al afilado de todas las piezas: vertical, angular, transversal y longitudinal que son los que confieren a la máquina su universalidad.

65 La sujecion de la pieza se consigue mediante un cabezal universal (12) orientable en todas las posiciones, pues va montado en un soporte giratorio (13) por medio de un eje (14), lo que permite su orientación angular vertical. El soporte (13), gira a su vez sobre su base (15), permitiendo la orientación angular longitudinal. Un eje con tornillo (16) sujeta el soporte al ángulo deseado.

70 El cabezal universal (12), va provisto de un orificio al cono Morse 12a para la adaptación, o bien de un mandril para coger las piezas a afilar, o bien de



- cuatro -

204610

75 un punto para el afilado entre puntos, utilizando en este caso, el contrapunto (17).

80 El mando se efectua por el motor (18) provisto de una polea que transmite el movimiento de rotación por medio de una correa (20) a la polea (4) del eje portapiedra (3).

85 Reglaje de la tension de la correa, es conseguido segun se suba o baje el carro portapieza (4), y entonces la correa (20), queda mas o menos tensada. Entonces la tension conveniente de la misma, se consigue cambiando la posicion del motor, por medio de la articulacion de la mesa (20) del motor (18) sobre dos llantas (22) que giran sobre dos ejes superiores (23) solidarios de la mesa (21) y otros dos ejes inferiores (24) solidarios de la mesa (1) de la máquina.

90 El reglaje de la posición del motor (18) y por tanto, de la tension de la correa (20) se consigue por un piston (25) que gira sobre un eje superior (23) solidario de la mesa (21) y que se desplaza longitudinalmente en un cilindro (25) partido en una parte de su largura y que gira a su vez sobre un eje (26) solidario de la mesa (1) de la máquina.

95 La sujecion a su posicion de la mesa articulada (21) del motor (18) seobtiene apretando el cilindro (27) - sobre un piston (25), mediante el tornillo (29).

100 La forma, materiales y dimensiones, seran variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del invento, que queda descrito en las lineas anteriores, cuyos terminos deben ser tomados con caracter amplio y nunca en forma limitativa, reservandose el petionario el derecho a obtener los oportunos registros

105



complementarios que la práctica de su invención,
le vaya aconsejando.

110

NOTA de

REIVINDICACIONES.

Se reivindica, como propia y nueva, a favor de
don René BROCHON WILHELM, por los extremos que a
continuación se expresan:

115

PRIMERO : Por NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE HERRA
MIENTAS, caracterizada por un conjunto formado de
soporte orientable, de un carro transversal y de un
carro longitudinal, que gira alrededor de la base
cilíndrica de una columna rectangular vertical soli-
daria de la mesa de la máquina.

120

SEGUNDO : Por una NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE HERRA
MIENTAS, caracterizada por un carro móvil porta -
piedra que se desplaza sobre una columna rectangu-
lar vertical solidaria de la mesa de la máquina.

125

TERCERO : Por una NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE HE-
RRAMIENTAS, caracterizada por un conjunto formado
de un soporte orientable de un carro transversal y
de un carro longitudinal y que al girar tiene su
apoyo sobre un sector fijo solidario de la mesa de
la máquina.

130

CUARTO : Por una NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE
HERRAMIENTAS, caracterizada por llevar un cabezal
universal porta-pieza porta-punto orientable a
todos los ángulos.

135

QUINTO : Por una NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE
HERRAMIENTAS, caracterizada por un dispositivo de
tensión de la correa de transmisión por medio de
la articulación de la mesa del motor de mando sobre



204610

la mesa de la máquina.

140

SEXTO : Por una NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE HERRAMIENTAS, caracterizada por un dispositivo de regulación de la tensión, de la tensión de la correa, mediante un pistón solidario de la mesa del motor de mando que se desplaza en un cilindro solidario de la mesa de la máquina.

145

SEPTIMO: Por una NUEVA AFILADORA UNIVERSAL DE HERRAMIENTAS.

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados.

150

La presente memoria, consta de seis hojas mecanografiadas, por una sola cara y otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

Madrid, a diez y siete de julio de mil novecientos cincuenta y dos.

155

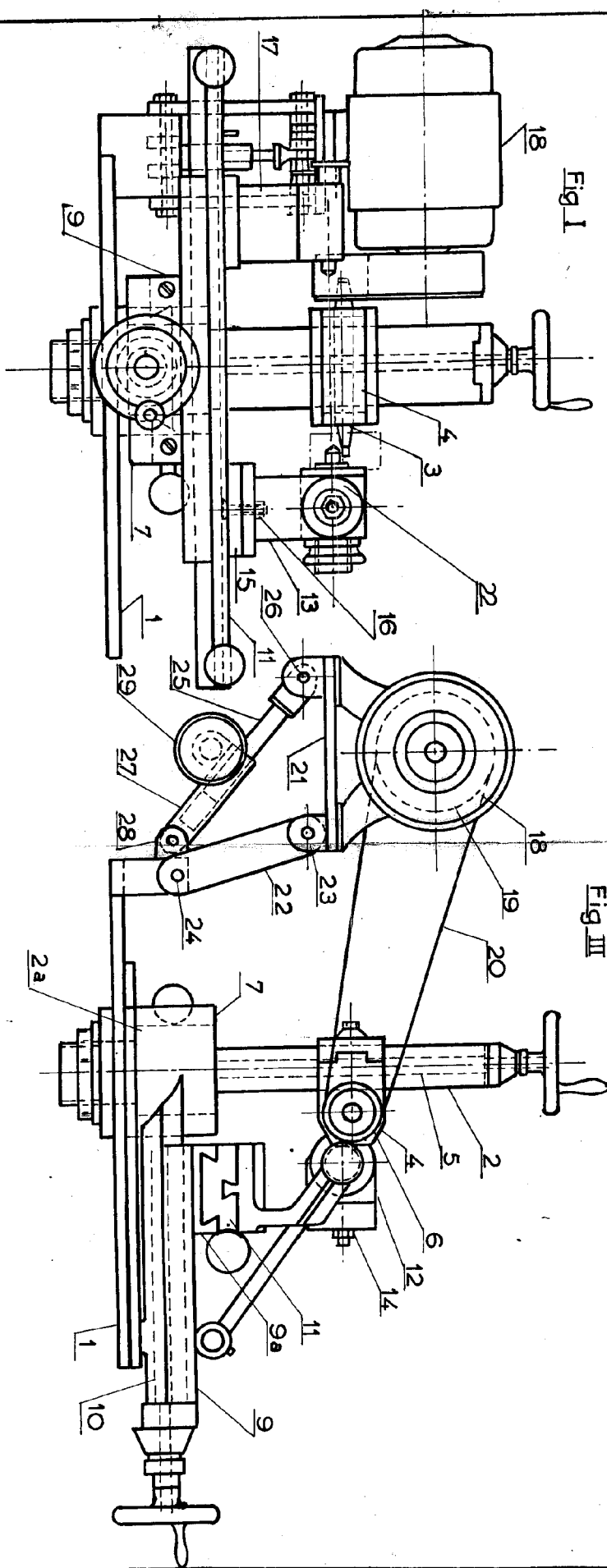
P.A. de don René BROCHON WILHELM,

E. Rodriguez de Rivas,

P.P.

158.-

E/ND-1-



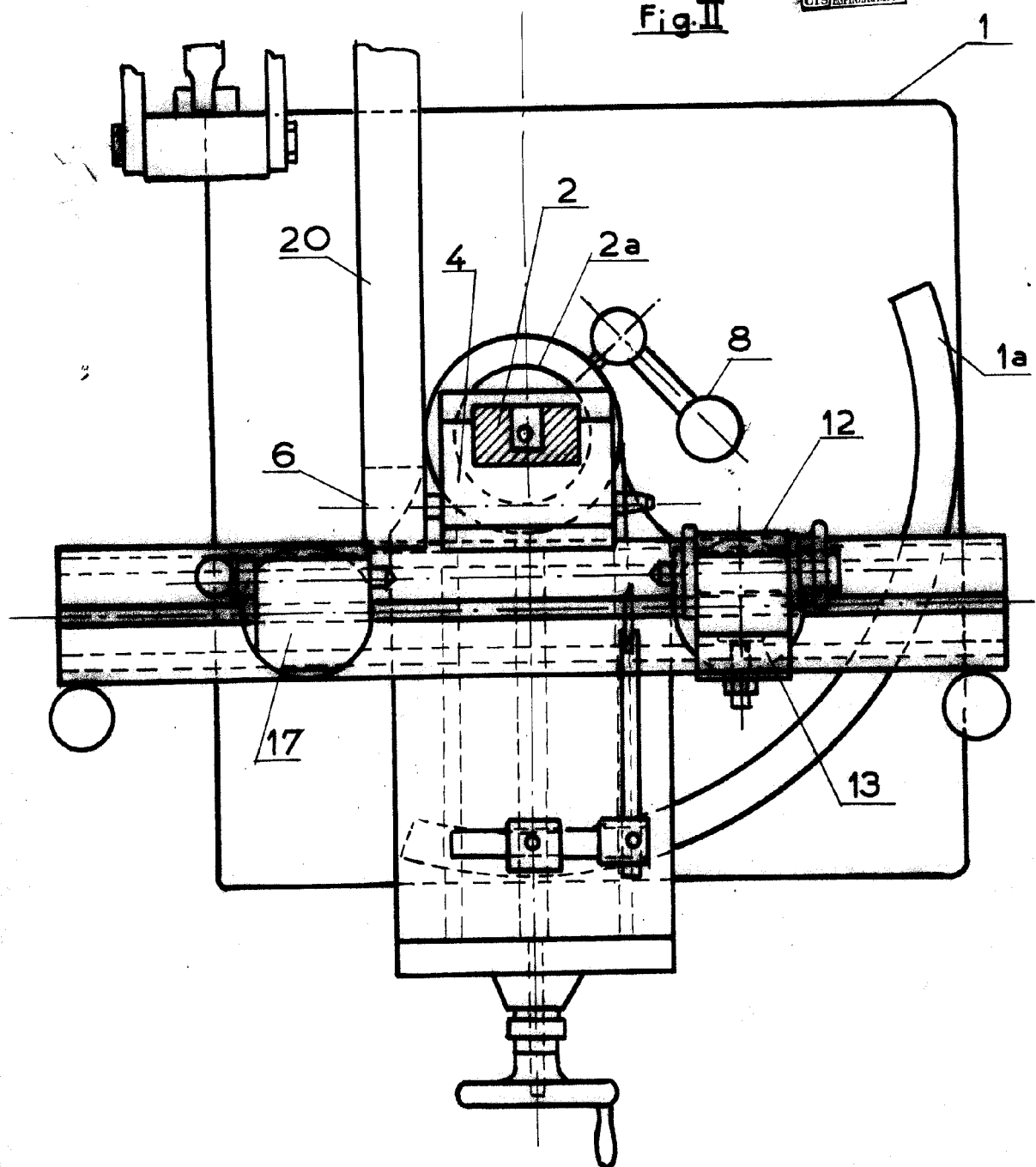
Escaleta variable
Madrid 17 Julio 1952

René Brochon Wilhelm Hoja¹

2 0 4 6 1 0



Fig. II



Escala variable
Madrid 17 Julio 1952

ENRIQUE RODRIGUEZ - RIVAS
POR PODER