



PATENTE DE INVENCIÓN

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE APARATOS PARA EL TRABAJO DE REPARACION DE MEDIAS O TEJIDOS SIMILARES", a favor de DON CARLOS GARAVENTA GROSSI, domiciliado en Barcelona, calle Casanova 101, prel.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de aparatos para el trabajo de reparación de medias o tejidos similares.

5. En los tejidos delicados, de punto, tales como los de las medias u otros, se producen unos defectos que, sin ser corrida de puntos, dejan igualmente defectos del tejido, tales son los denominados enganchones o acumulación del punto o reunión de las mallas, cuya acumulación es preciso deshacer, sea mediante agujas u otros medios manuales.

10 Son conocidos determinados aparatos, en los cuales, un disco de acero, con el borde recortado en diente de sierra, aplicado contra la zona defectuosa y haciéndolo girar ejerciendo determinada presión contra el tejido mantenido éste al aire, llegan a realizar el trabajo de volver el punto a su normal disposición. También son conocidos discos
15 igualmente rígidos con púas o agujas también rígidas sobre el disco, realizando análogo género de trabajo.

20 Esta realización carece de ventajas, pues, si bien pueden ser reducidos los enganchones, quedan, sin embargo, el peligro de que, por un aumento insensible de presión o velocidad, se produzca un corte o desgarro que inutilice al tejido que se quiere reparar.

25 El solicitante, ensayando diversos medios para evitar estos inconvenientes, ha encontrado que solamente la organización a base de dientes o aspas movibles y en montaje elástico, permiten obtener trabajos perfectos sin temor a un corte o desgarro.

30 Para lograr tal finalidad, dispone en la periferia de un disco soporte una serie homogénea de cuchillas o aspas mantenidas elásticamente sobre medios elásticos de muelle, con posibilidad de oscilar en sentido radial o coplanario con el disco soporte, mientras que, en sentido transversal, se encuentran afianzadas rígidamente.

35 Como medios para contribuir al afianzamiento y juego de las aspas o cuchillas, se cuenta con un soporte prensor dispuesto en la extremidad de un cable giratorio, cuyo cable se encaja dentro de un mango por el cual se sostiene el aparato.

204594



19

to con la mano.

Los medios elásticos para el juego radial de las
aspas o cuchillas puede ser un alambre de acero doblado,
formando una periferia dentada, en cuyas puntas quedan encaja-
das las colas de las aspas o cuchillas, o bien una pluralidad
de alambres de acero formando bucle con sus dos extremos
apoyados en los cantos de las aspas o cuchillas contiguas a las
que mantienen en posición equilibrada por efecto de la igual
tensión de ambas ramas del bucle elástico.

5.

10.

Se comprende, pues, que con este montaje perfeccionado
y la disposición de cuchillas oscilantes libres en la perife-
ria del disco soporte, puede ejercerse una presión de trabajo
arbitraria, sin peligro de corte o desgarró, toda vez que si
la resistencia encontrada fuese suficientemente grande, cedería
el aspa o cuchilla en el sentido conveniente para evitar todo
perjuicio al género que se repara.

15

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presen-
te memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado
un caso de realización, que se cita únicamente a título de ejem-
plo.

20

En el dibujo:

la figura 1ª representa, en vista frontal, el disco
soporte con las aspas o cuchillas sobre muelle continuo.

25

la figura 2ª muestra, en vista lateral alzada, el
disco soporte y contradisco prensor,

la figura 3ª indica, en vista frontal, la realización
del apoyo elástico sobre pluralidad de muelles intercalados.

30

Consiste la invención en preparar un disco soporte -1-,
con núcleo prolongado -2-, para roscar al extremo del dable
flexible giratorio, comprendiendo este disco soporte una serie
de ejes -3-, dispuestos normalmente a su plano, sobre cuyos
ejes se montan las aspas o cuchillas -4- que, periféricamente
presentan las puntas de trabajo -5-, en forma triangular, des-
viadas oblicuamente respecto del radio que va al mencionado
eje de giro individual, comprendiendo la parte opuesta de cada
punta un remate apropiado para recibir a cada ángulo del alam-
bre muelle, sobre cuyos ángulos quedan encajadas las distintas
aspas o cuchillas periféricas.

35

40

En las cuchillas existe, pues, una cola o ángulo entrante
-6- para montar en las crestas del muelle de alambre -7-, concén-
trico con el sistema de crestas o puntas -5-.

45

El núcleo del disco soporte, por su parte anterior, lle-
va acoplada al mismo una arndela o similar, que forma reborde
adecuado para impedir el movimiento transversal o frontal de
las cuchillas -4-, haciéndose la adecuada fijación y ocultación
del conjunto por medio del disco prensor -8-, fijado al referido
núcleo por un tornillo u otro medio.

50

En la alternativa que indica la figura 3ª se detalla la
organización de las aspas o cuchillas -4-, sobre sus ejes de
giro -3-, pero teniendo como apoyo elástico una serie de muelles
de alambre 9, que formando bucle elástico, mantienen las dos
ramas apoyadas con tensión contra los cantos de las referidas
cuchillas, a los fines de dotarlas de apoyo elástico marginal.



Con esta organización original de los elementos activos de la herramienta de trabajo para géneros de punto, tal como el de las medias y similares, se obtienen unas ventajas sobre los actualmente conocidos, las que pueden resumirse en las siguientes:

5. 1ª.- Siendo las aspas o cuchillas, articuladas, hacen una presión suave sobre el género, evitándose que éste pueda romper.
10. 2ª.- En caso de desgaste o avería de uno o varios de los elementos activos, aspas o cuchillas, se pueden substituir por otros nuevos sin necesidad de cambiar el disco completo.
15. 3ª.- Por el hecho de estar articulados los elementos aspas o cuchillas, se puede reparar un género de malla menos resistente que el de nylon, cosa prácticamente imposible en los discos rígidos o con discos formados con agujas.
20. El sistema para el accionamiento rotatorio del cable de mando puede ser movido a mano, mecánicamente o por motor eléctrico, para lograr una rotación regulable en su velocidad, de la pieza portadora del disco soporte de las aspas o cuchillas, las cuales aplican directamente contra el tejido que al efecto se mantiene tenso y al aire, sobre un soporte apropiado.
25. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que se citan como derivadas de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

30. N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

35. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos para el trabajo de reparación de medias o tejidos similares, de cualquier fibra textil, natural, o artificial, incluyendo la seda natural, caracterizados por comprender una organización articulada de una pluralidad de elementos activos o de trabajo
40. dispuestos sobre un disco soporte portador de los respectivos ejes de giro de dichos elementos, comprendiendo estos elementos, medios para la realización del trabajo y medios para el apoyo sobre un elemento elástico de sostén del conjunto, hallándose vinculado el disco soporte a un racor para su acoplamiento a un
45. cable giratorio mandado a mano, mecánicamente o por motor eléctrico.
50. 2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los que, los medios activos, se hallan constituidos por aspas o cuchillas dotadas de un eje de oscilación intermedio y provistas de medios para apoyo sobre el elemento elástico, cuyos medios de apoyo son una prolongación de la cuchilla más allá del eje de oscilación, constituyendo una boca o entrante para recibir en élla la acción del medio elástico rector.
55. 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1ª y 2ª, en los cuales el medio elástico de sostén o racor, consiste

204594

19



en un alambre curvado según un trazado en zig-zag, formando puntas simétricas que encajan en los medios receptores de cada aspa o cuchilla.

- 5. 4ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1ª y 2ª, en los que, en otra alternativa, el medio elástico rector consiste en una pluralidad de muelles en ángulo, formando respectivos bucles entre sus dos ramas, hallándose estos muelles entre los flancos de las espas o cuchillas, cuyos flancos son ahora los medios receptores de la acción de los muelles mencionados.

- 10. 5ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1ª a 4ª, en los que, el disco porta espas y muelles es un plato con núcleo adecuado para su acoplamiento a un cable flexible rotatorio, comprendiendo un contra disco prensor para la inmovilización de los ejes y para evitar todo movimiento transversal de las espas o cuchillas.

- 15. 6ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de aparatos para el trabajo de reparación de medias o tejidos similares.

- 20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 17 de julio de 1952.

p.a.

[Handwritten signature]



Fig. 1

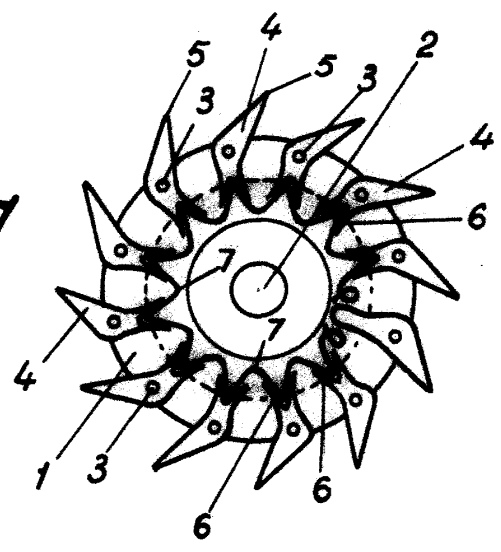


Fig. 2

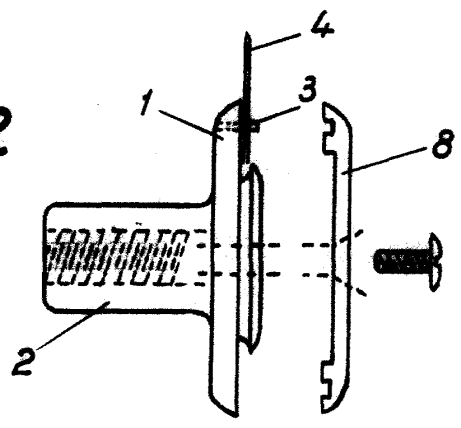
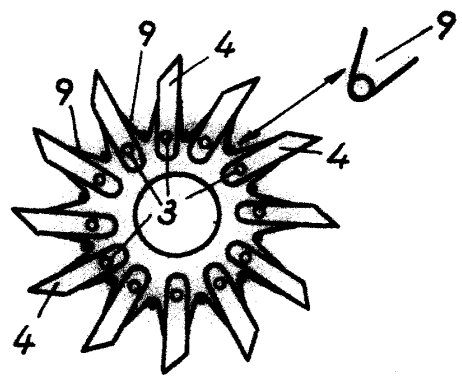


Fig. 3



Madrid, 17 Julio 1952
JAIME ISERN MIRALLES
P. P.