

204535



204.535

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

Don Joaquin GARCOS VIDAL

de nacionalidad española.

residente e Iruja-Huesca- Carretera de Madrid 29.

P O R

MÁQUINA CORTADORA AUTOMÁTICA DE LADRILLOS Y TEJAS ÁRABES"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste el objeto de la presente patente de invención en una máquina cortadora automática de ladrillos y tejas árabes.

Hasta la fecha no se conoce en el mercado, máquina que
5 reuna las condiciones que, en sí lleva la que es objeto de ésta patente de invención.

Para la mejor comprensión del objeto de la presente patente caracterizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva, se acompaña un plano explicativo de sus particularidades.
10

En la Figa -1- se aprecia una vista lateral de dicha



máquina, el barro lo recibe ésta máquina en una lona-1- mó-
vil con dos poleas -2- que se desliza sobre unos rodillos
de madera -3-. El peso del barro sobre la lona al entrar
15 en la máquina la pone en funcionamiento.

En una de las poleas -2- hay un piñón -4- que engrana
con otro -5- cambiabile para regular las medidas a que se
quiera realizar el corte. Esta pieza -5- está calculada de
tal forma que, el número de dientes coincide con la medida
20 del ladrillo en centímetros. Este piñón vá sujeto al cha-
sis por el dispositivo -6-. Le comunica la fuerza a otro
-7- y éste a su vez a otro -8- el cual pone en funciona-
miento todo el dispositivo de corte. Con el mismo eje de
éste piñón gira una rueda dentada -9- de la que luego ha-
25 remos referencia, al explicar el porqué de la piezas. El
dispositivo de corte tiene una inclinación regulable para
conseguir el corte completamente vertical de las piezas
de distintas medidas. Esta inclinación se regula mediante
giro sobre el eje del piñón -4-.

30 Una vez cortadas las piezas ván saliendo sobre unos ro-
dillos de yeso -10- empujadas por las que, todavía no han
sido cortadas antes de llegar al final, las piezas son re-
tiradas.

En la misma Figa también se vé un dispositivo trasborta-
35 dor que, únicamente funciona cuando se fabrican tejas ára-
bes y tiene la finalidad de transportar el residuo de barro
procedente del corte oblicuo de la teja depositada en -11-
Consta éste transportador de un motor -12- que por medio
de dos poleas con carreras trapezoidales -13- lo pone en
40 movimiento, vá una polea -14- al transportador de lona y



y otra -16- el de hélice. El barro pasa de nuevo a otro y luego volverá a la gillotera. La máquina cortadora se apoya en dos ruedas y dos patas de altura regulable para los distintos tipos de galleteras.

45 En la Fig -3- se aprecia una vista de frente de la máquina y en ella el dispositivo de corte.

La rueda dentada -9- a la que hemos hecho referencia pone en marcha a las referidas o indicadas en el plano piezas -6- y a la -17-, esta pieza es un aro dentado con una hendidura y que
50 gira apoyada en tres ruedas -19- fijas al chasis que recorren la mentada hendidura. En caso de desgaste estas ruedas -19- tiene una excéntrica para eliminar la holgura.

Por entre el citado aro pasa el barro y el cilindro -18- sujeto en -9- y -17- corta una pieza en cada vuelta cualquiera
55 que sea la medida del ladrillo, siempre se regula el corte con un solo alambre.

En esta figura se ven las poleas -15- de la transmisión del transportador de barro residuo de la teja árabe.

En la Fig -3- se aprecia una vista de planta de dicha máquina.
60 na.

En la Fig -3- se aprecia el dispositivo que sirve para cortar la teja árabe. Va sujeto al chasis de la máquina por cuatro puntos -22-. En el aro dentado -17- hay montada a su alrededor una espiral cuya altura o salto de la misma es igual a
65 la diferencia entre las altura de la parte delantera y trasera de la teja árabe. Sobre esta espiral, al dar vuelta la pieza -17- rueda un eje -23- que llevará o bajará la parte móvil -23- para que se reproduzca el corte oblicuo. Esta parte móvil se mueve entre cuatro ruedas -24- con cojínete a
70 bolas regulables para evitar ondulaciones por desgaste. La parte móvil -25- tiene una hendidura que sirve de guía a las ruedas -24-



Por cada vuelta del aro -17- hay un cuerpo longitudinal de la teja. Por cada vuelta dá un salto en la espiral citada luego un paso de la posición del alambre -a- a la -b- y el salto coincide exactamente con el corte longitudinal. Entre el movimiento del barro y el del alambre, una componente acciona las ruedas -25- una fija y de la -26- tira un muelle de contiene al alambra -27- tenso. Hay un canal -28 para regular el tamaño de la teja. El paso indicado de -a- a -b- dura mientras se dá una vuelta completa y el salto como anteriormente se indica coincide con el corte longitudinal.

Puesto que la salida de barro en su forma de medio tubo como se vé en dicha figura, una vez hecho el corte oblicuo, la teja sigue teniendo el mismo radio delante y detrás. Al retirarse el barro, se desprende éste por detrás y reduciendo su radio. Al reducirse el radio de la teja el ángulo que forman -a- y h- se anula-indicado por puntos- y queda la teja perfectamente terminada.

La principal ventaja sobre las demás cortadoras automáticas, es la de cortar la teja árabe, con corte longitudinal y oblicuo con perfección cosa que no se ha conseguido hasta la fecha. aún habiéndose intentado muchas veces. siendo las tejas árabes de mucho consumo en España, ésta máquina cortadora del mentado artículo o producto, se hace indispensable cualquier ladrillería.

Es de gran sencillez ésta máquina a ún a pesar de sus componentes y su funcionamiento es suave y rápido y además su coste no es muy elevado, y por lo tanto muy asequible a los modestos industriales. Toda la máquina vé montada sobre cojinetes de bolas oscilantes, funciona con los dispositivos de corte sin motor.

Descrito suficientemente el objeto de la presente paten-



105 te de invención no obstante debe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras, siempre y cuando no se altere la esencialidad de la misma no invalidándose el cambio de forma ni materiales empleados en su construcción o fabricación.

110 REIVINDICACIONES

Reivindico el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del objeto de la presente patente de invención caracterizada en las siguientes reivindicaciones:

115 La Máquina cortadora automática de ladrillos y tejas árabes, caracterizada esencialmente por un juego de dos poleas sobre las cuales se desliza una lona móvil actuando sobre unos rodillos y que, -el propio peso del barro pone en funcionamiento el conjunto de la máquina al mover las poleas citadas que la ponen en movimiento.

2a. Máquina según reivindicación anterior caracterizada esencialmente porque una de las poleas de la reivindicación anterior lleva un piñón que engrana con otro cambiabile para regular las medidas a que se quiera realizar el corte. Este último está calculado de modo que éste coincida con la medida del ladrillo.

3a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente porque el referido piñón vá sujeto al chasis por un enlazamiento de piezas circulares el cual pone en movimiento todo el dispositivo de corte.

4a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente porque el conjunto de piezas que forman el corte tiene una inclinación regulable para conseguir el corte completamente vertical de las



135 piezas de distintas medidas, ésta inclinación se regula mediante el piñón de la reivindicación segunda y sobre su eje.

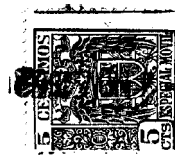
5a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente por una rueda dentada que es la que
140 pone en marcha el conjunto de las piezas que forman o hacen el corte del ladrillo, llevando una de ellas un diente con una hendidura, siendo circular y que gira apoyada en tres ruedas fijas al chasis de la máquina, teniendo
145 la mentada rueda una excéntrica para eliminar holguras cuando existe desgaste de dichas piezas.

6a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente porque el conjunto de piezas que hacen el corte del ladrillo va sujeto al chasis de la máquina por cuatro puntos.

150 7a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente porque el aro o pieza circular de la reivindicación quinta va montada a su alrededor una espiral cuya altura o salto de la misma es igual a la diferencia entre la altura de la parte delantera y trasera
155 de la teja árabe. Sobre esta espiral rueda un eje que hace actuar a la parte móvil para conseguir el corte oblicuo, moviéndose ésta parte móvil entre cuatro ruedas con cojinetes a bolas regulables, llevando ésta parte
160 móvil una hendidura para que sirva de guía a las mentadas ruedas.

8a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente, porque el piñón de cambio de medidas con su número de dientes, es igual al número de centímetros de la pieza deseada.

165 9a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracteri-



zada esencialmente por un transportador del barro residuo
le efectuar el corte oblicuo y que lo lleva de nuevo a la
galletera.

170 10a. Por "TRUQUIL CONECTOR AUTOMATICO DE INCRILLOS Y REJAS
ARABES".

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la
esencialidad de la presente memoria descriptiva.

175 Consta ésta memoria descriptiva de siete hojas mecanogra-
fiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas
de un plomo explicativo a título de ejemplo.

Madrid cuatro de Noviembre de 1952

P...

D. Joaquim Cabos Vidal

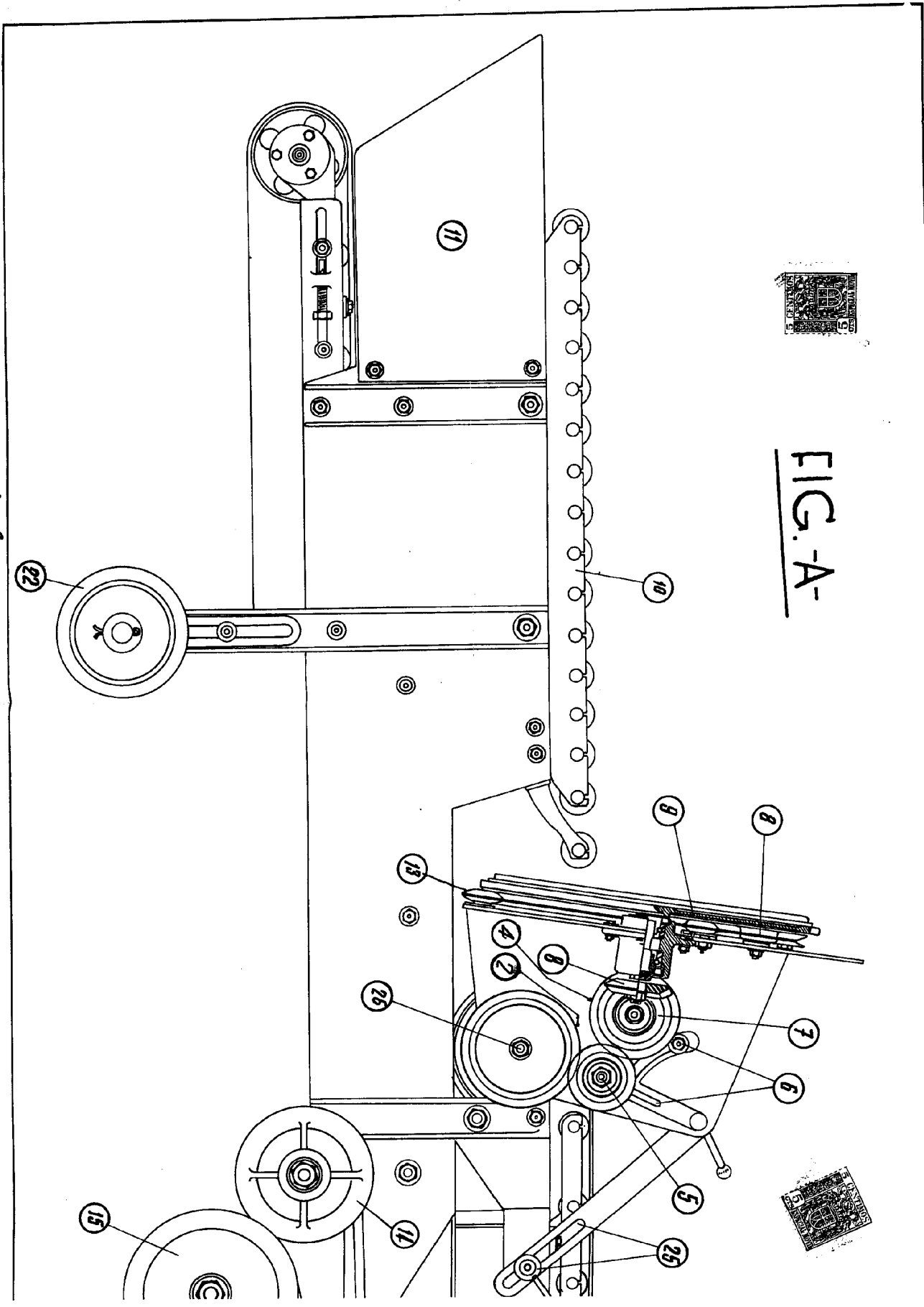


FIG.-A-

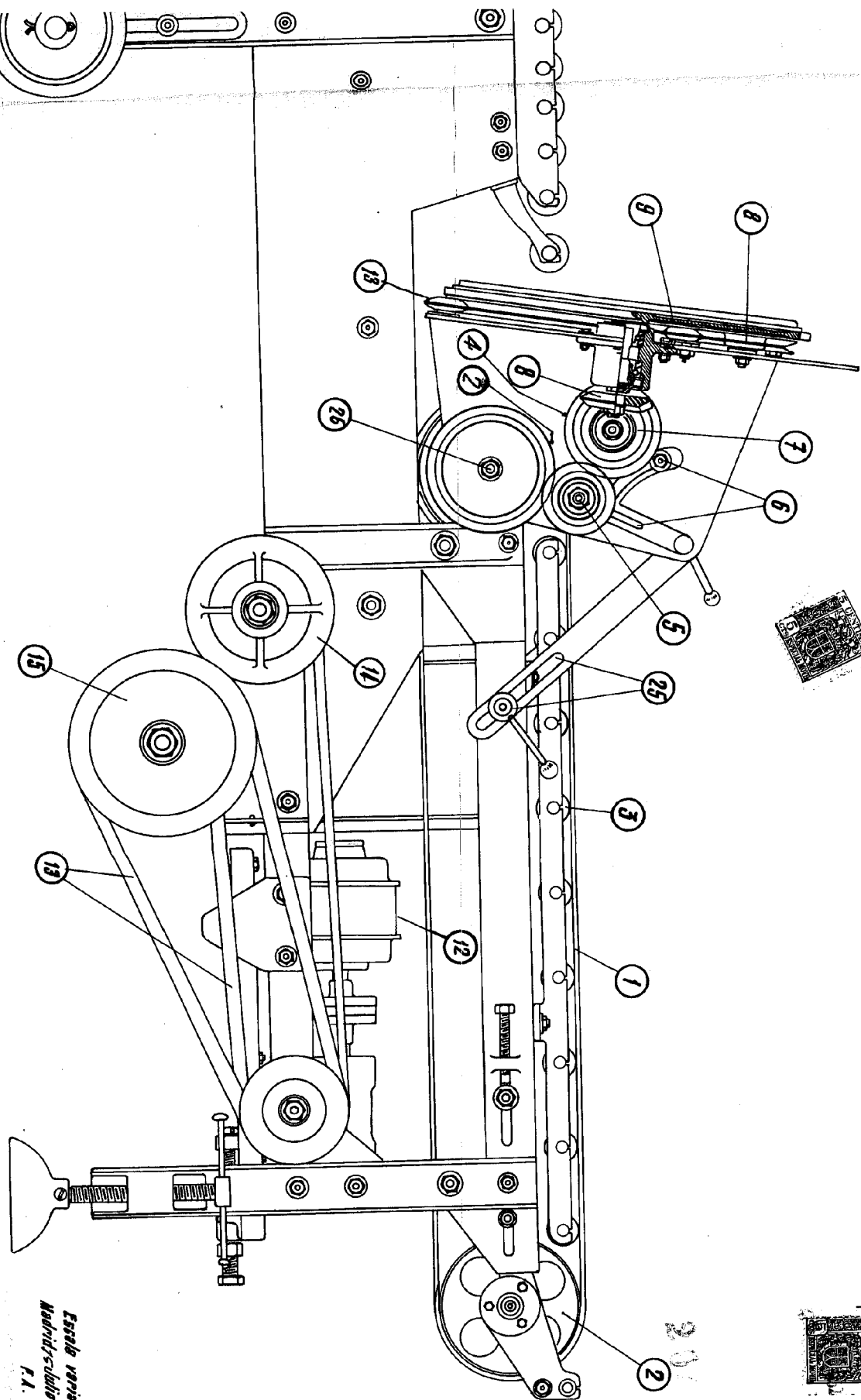
Comba de quatro rasas

2/2

Bomba de cuatro fases

204535

H/0JA n: 1



Escala variable
 Madrid-Villar - 1952
 P.A.

Handwritten signature

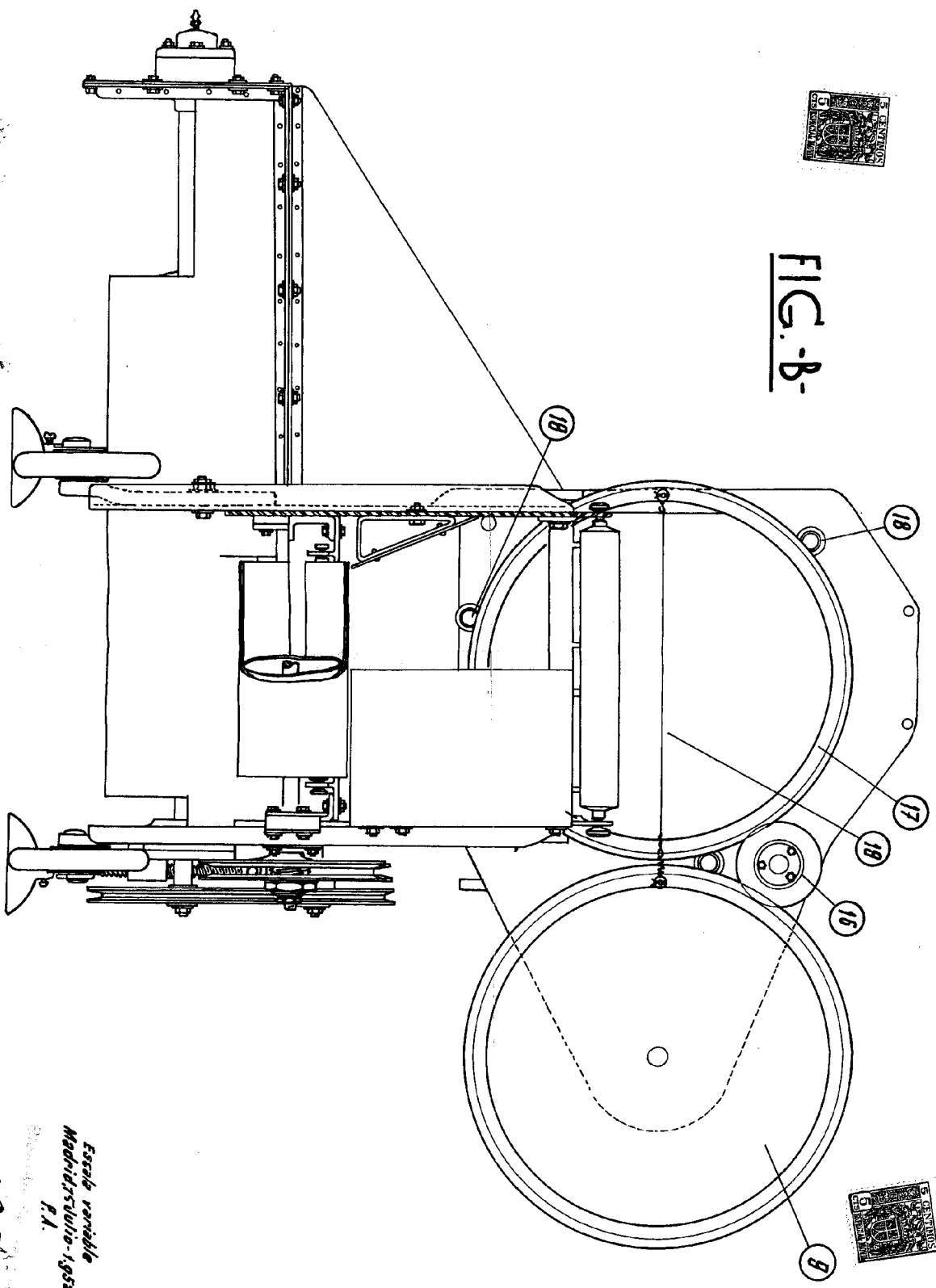
Contra de cuartos fogos

D. Joaquim Cabos Tidal

H 0 J A n. 2

204535

FIG.-B-

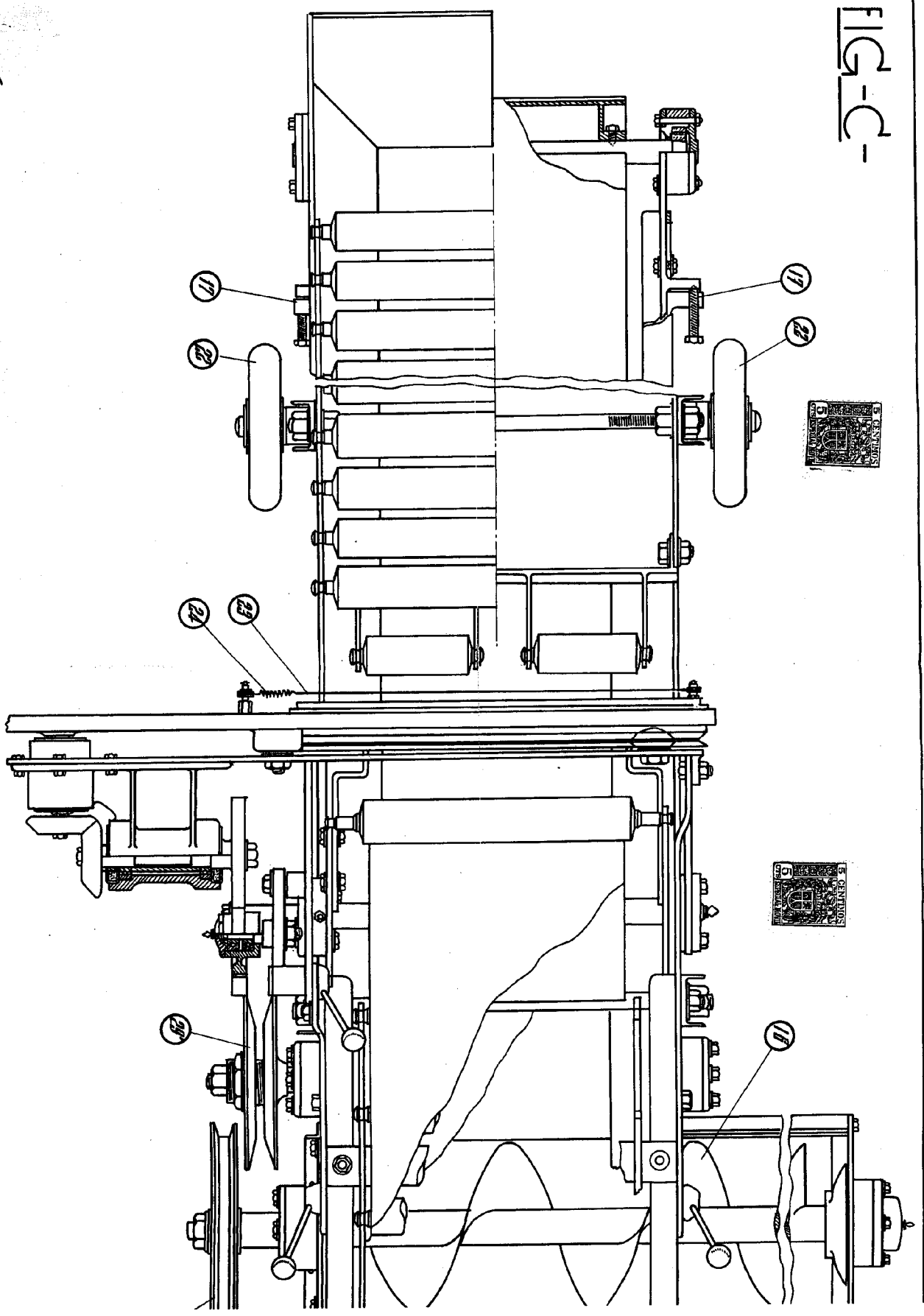


Escala variable
Madrid-Suivio-1932
P.A.

J. S. Santos

Forsta de cuatro fogos

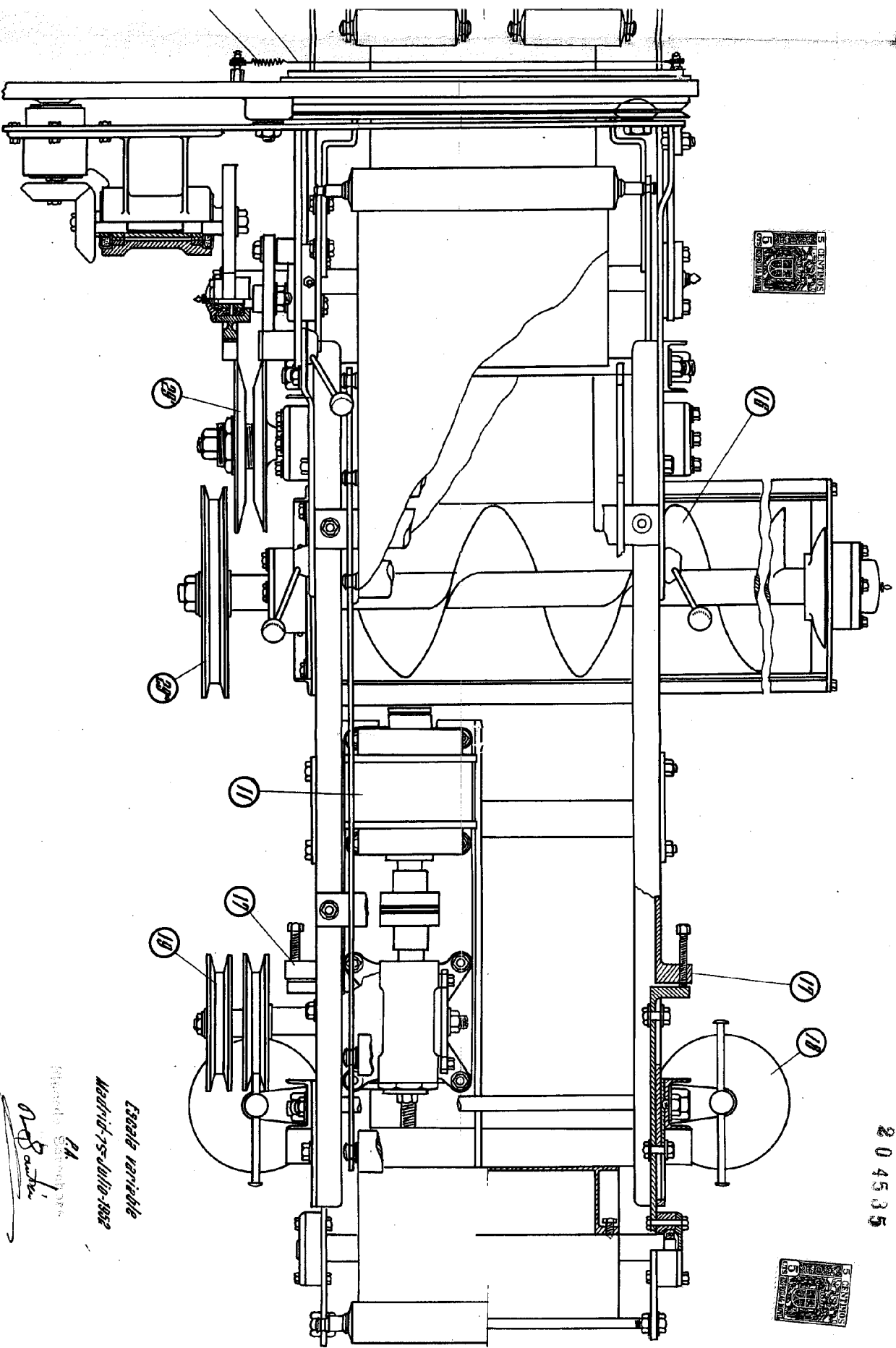
FIG-C-



2/2
Bomba de vacio fogos

D. Joaquin Cabos Vidal H O J A m i 3

204535



Escala variable
Madrid-75-0110-1002

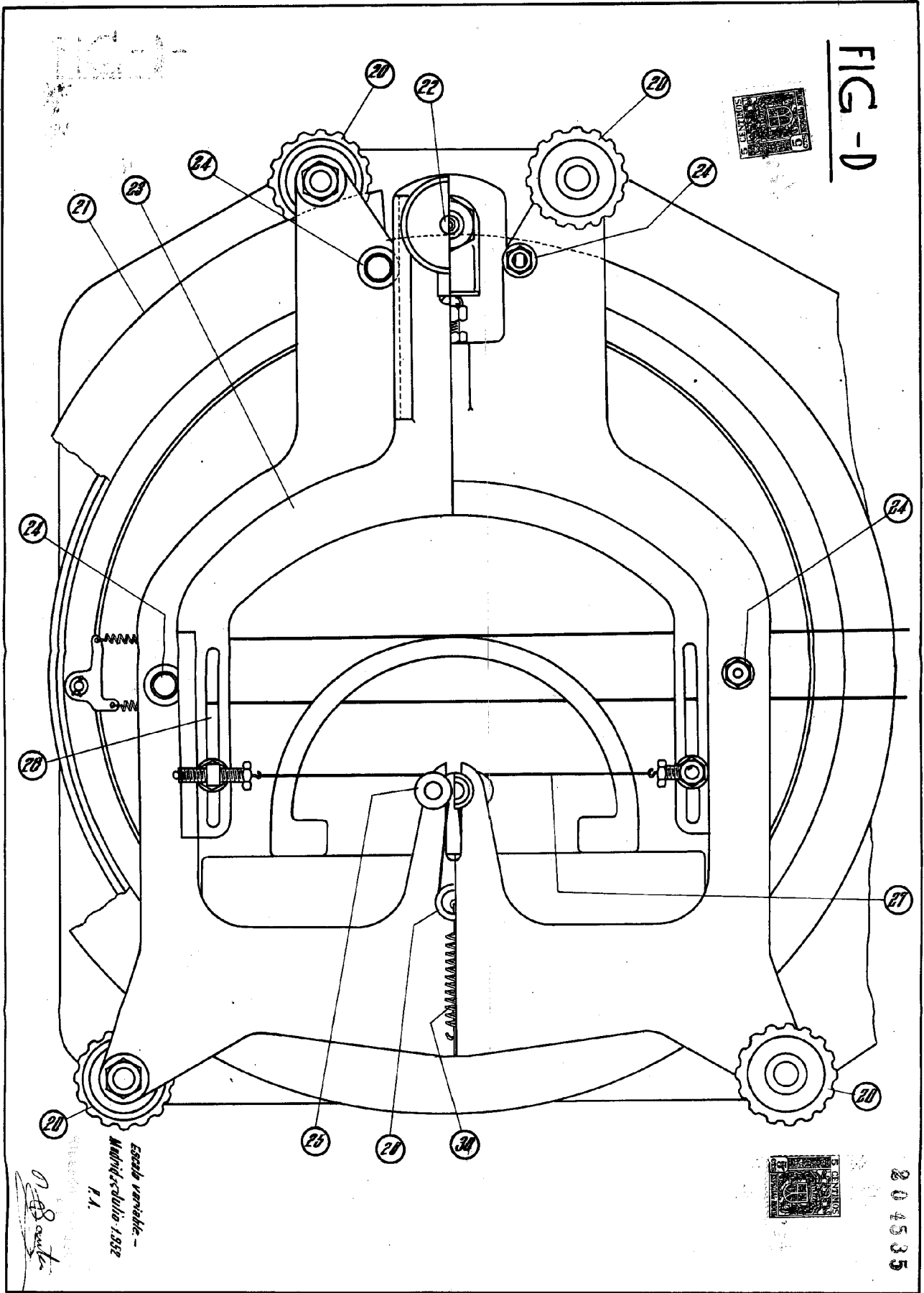
24
Madrid-75-0110-1002
J. Cabos Vidal

Consta de cuatro hojas

D. Joaquín Cabris Vidal

H 0 J 4 m. 37

FIG - D



204535

Escudo variable -
Módulo 1.932
P. A.

O. J. Cabris Vidal