

E0513



204527

10 JUL 1974

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años,

para todo el territorio español, por "CIERRE PERFEC-
CIONADO", cuyo privilegio se solicita a favor de
METALURGICA MORALES, S.A., entidad nacional, resi-
dente en HOSPITALES DE LLOBREGAT (Barcelona), calle
Cobalto nº 8.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad consiste, conforme
indica su enunciado, en un cierre para maletas, cajas
y/o similares, cuyas nuevas características de diseño,
constitución y conformación, permiten la obtención de
un nuevo cierre de fácil fabricación y manejo que cum-
ple la misión para la que específicamente ha sido con-
cebido, con una seguridad y eficacia máximas.



5 Con este nuevo cierre se consigue un importante ahorro de mano de obra y de tiempo, en contraposición a los cierres clásicos que, por constar de varias piezas para su funcionamiento, generalmente con dos bisagras para sus ejes de giro, lo que obliga a una instalación de montaje en la industria, encareciendo el producto.

10 Este Modelo es de sencillo mecanizado, no precisando de montajes ni de otras piezas giratorias como bisagras, etc. Pudiéndose construir con plástico inyectado, no siendo imprescindible entonces, ninguna manipulación posterior; ó bien, en un metal flexible, siendo necesario un posterior acabado.

15 Este cierre está formado por dos piezas de distinto tamaño, siendo la menor fija y la que está unida solidariamente a una de las partes de la caja que se quiera cerrar, mientras que la pieza mayor se fija en la otra parte de la caja. Esta pieza mayor presenta dos rehundidos en sentido transversal, siendo estas partes y debido a que el material en que está construída es flexible, permite un giro suficiente para poderse encajar con la pieza menor situada en la otra parte de la caja, permitiendo así el cierre de la misma.

25 La descripción detallada que se dá a continuación, proporciona una idea clara de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, al ser considerado



con los dibujos que se acompañan, en los que a vía
de ejemplo y a título meramente ilustrativo, se
grafía un modo preferente de ejecución, sin que
ello signifique limitación alguna en la amplitud
5 del derecho registral solicitado.

En el dibujo de la figura 1, puede observarse
que el cierre está compuesto tan sólo por dos pie-
zas, macho y hembra.

10 El macho contiene los dos ejes de giro en un
conjunto único.

La pieza de menor tamaño 32, que hace la función
de hembra, tiene forma de prisma recto de sección
rectangular, prolongándose en su base superior en
un apéndice 18, con el fin de efectuar el encaje
15 con la pieza macho. La base inferior presenta una
hendidura 13, que coincide con una pestaña de menor
tamaño que la hendidura citada anteriormente y que
está situada en la parte superior de la pieza macho.
Esta hendidura sirve de guía para cerrar la caja,
20 maleta u otro objeto en que esté colocado el cierre
y también para el ensamblado perfecto del conjunto
y evitar movimientos laterales, consiguiéndose un
más facil manejo.

También en esta pieza 32, existen dos taladros
25 11 y 12, que se utilizan para su sujeción a la caja,
maleta o similar. Dichos taladros están achaflanados
para que una vez colocados los tornillos, o cualquier

1030



otro medio de ejecución, no sobresalgan de la superficie de la pieza, consiguiéndose un mejor acabado.

5 La pieza mayor que hace la función de macho, consta de una zona fija 26, y de otras dos móviles 27 y 28.

10 La parte 26 y 28, tiene forma sensiblemente prismática de sección rectangular, con la base inferior 29, inclinada y la superior 30, presenta una pestaña 31, de sección sensiblemente rectangular, con el fin de encajarse con la hendidura 13, de la pieza 32. En la cara posterior del prisma, existe una ranura 21, en sentido horizontal y en toda su anchura, con el fin de que pueda girar la porción 28 respecto a la fija 26.

15 En la cara frontal y en su parte superior 26, existen dos taladros 14 y 15, para alojar los tornillos o cualquier otro medio convencional de fijación para sujetar la porción 26, a la caja, maleta u otro objeto al que se le aplique el cierre. Entre los dos taladros 14 y 15, achaflanados, se observa un tercer taladro 16, que sirve para encajar con el pivote 19, que existe en la parte central de la caja 27, para evitar posibles movimientos, obteniendo una sujeción más perfecta.

25 La porción 28, presenta su base inferior con una pequeña inclinación, prolongándose ésta con la



base superior de la pieza 27, siendo la base superior de la pieza 27, también inclinada, siendo la zona de unión 33, de las dos piezas con un espesor inferior al grosor de las piezas 27 y 28. Tanto el grosor de la porción 21 como de la 33, estarán en función del material empleado, así como del giro a efectuar.

La zona 27, tiene forma de un prisma hueco, de sección rectangular, exento de su cara frontal, en donde se observa en el interior del prisma existe un pivote 19, que encaja perfectamente en el taladro 16, cuando efectúa el giro al cerrar.

También existe una oquedad 34, la cual es la que alojará la protuberancia 18, de la pieza fija 32, que estará situada en la otra parte de la caja.

Se comprenderá, después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos, que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva, que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, dentro de una manufactura relativamente barata, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica



pudieran aconsejar, siempre y cuando con las va-
riantes que se introduzcan, no se altere o modifi-
que la esencia del Modelo, que queda resumido en la
siguiente,

5 N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

10 1ª - "CIERRE PERFECCIONADO", de los que están
fabricados de un material flexible, caracterizado
por estar formado a base de dos piezas, colocándose
una en cada parte de la caja, maleta o similar, a
la que se aplique el cierre, siendo la pieza menor
totalmente fija, presentando en su parte superior
un apéndice sensiblemente rectangular que será el
encargado de soportar la sujeción propiamente di-
cha. Existiendo en la base inferior de la pieza me-
15 nor una entalla encargada de alojar una protuberan-
cia que surge de la base superior de la pieza mayor,
la cual presenta tres zonas, una de ellas fija y
las otras dos pueden efectuar el giro.

20 2ª - Perfeccionamientos, según la anterior reivin-
dicación, caracterizados por existir en la pieza ma-
yor dos zonas de menor sección, que permiten el giro
de la pieza sobre sí misma. Estos espesores están
en función del material utilizado para su construc-
ción, así como del giro que debe efectuar la pieza
25 para su movimiento de cerrado.

3ª - "CIERRE PERFECCIONADO".



10 JUL 1974

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 10 de Julio de 1.974

METALURGICA MORALES, S.A.

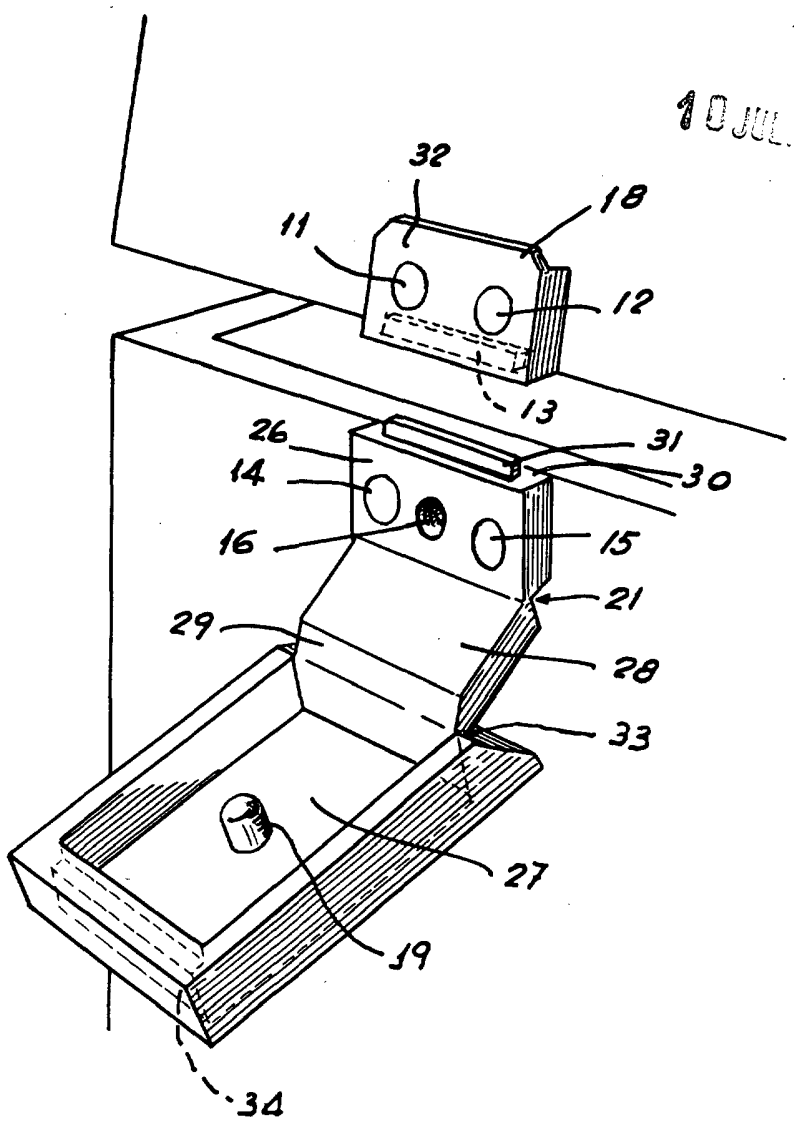
P. A.,

M.º CARMEN MORGADOS MANUELLES

P. p.

Fdo. Juan Antonio Morgados Manuelles

10 JUL



MADRID. 10 de Julio de 1.974
p.a. H.^a del Carmen Morgades Manoueltes
r.f. Morgades

ESCALA CONVENCIONAL