

204512

204512



MALE REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de NERVA, S.L., sociedad mercantil española, domiciliada en Barcelona, calle Consejo de Ciento, 451.-

por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS DE PUNTO CONFECIONADOS CON MAQUINAS -INTERLOCK-".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción concierne a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos de punto confeccionados con las máquinas "Interlock" cuyos perfeccionamientos conocidos y practicados en Inglaterra no lo han sido hasta la fecha en nuestro país.

- 5.
- Consisten esencialmente los perfeccionamientos de referencia en que para acoplar en el tejido de punto a obtener, y durante la fabricación de éste, un hilo de goma natural, recubierto o no, al objeto de dar mayor elasticidad al tejido obtenido, según las pasadas de hilo de goma acoplado, se utilizan unos dispositivos apropiados que, acoplados conveniente y adecuadamente en la máquina "Interlock" faciliten el suministro y entrega regular y uniforme de dicho hilo de goma en unos guía-hilos convenientemente dispuestos junto a la plataforma o carro circular y gi-
- 10.
- 15.



ratorio, portador de las agujas y dispositivos tejedores, de la correspondiente máquina, haciendo llegar dicho hilo de goma al tejido, durante el proceso de fabricación de éste, para que quede inyectado o acoplado en el tejido.

5. Concretamente, con los perfeccionamientos objeto de esta patente puede ser inyectado o acoplado en el tejido de punto un hilo de goma comprendido, por ejemplo, entre las medidas correspondientes a los números 50 y 120 ambos inclusive.
  
10. Los perfeccionamientos de referencia tienen aplicación tratándose de tejidos de punto fabricados indistintamente con algodón, "jumel", seda natural o artificial, estambre, y, en general, con toda clase de fibras naturales o sintéticas.
  
15. Los dispositivos antes citados se reducen esencialmente a dos: un primer dispositivo alimentador del hilo de goma, y un segundo dispositivo de accionamiento del primero.  
  
Para la mejor comprensión de la presente patente de introducción, y a título tan solo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los cuales se representa un caso concreto de realización práctica de aquélla.
  
20. La figura 1 muestra una vista en perspectiva de la parte inferior del dispositivo alimentador del hilo de goma.  
  
La figura 2 muestra un corte transversal y esquemático del bloque inferior de la parte superior del dispositivo alimentador del hilo de goma.
  
25. La figura 3 muestra una vista en perspectiva de todo el dispositivo alimentador del hilo de goma.
  
- 30.

204512



-3-

La figura 4 representa una vista, parte en corte y parte representada esquemáticamente, mostrando, respectivamente, el acoplamiento de tales dispositivos sobre la máquina "Interlock", y el dispositivo de accionamiento del

5. dispositivo alimentador del hilo de goma.

El dispositivo alimentador del hilo de goma está constituido esencialmente por una pequeña plataforma -1- que lateralmente apoya en una pequeña bancada -2-. Tal plataforma presenta un apéndice -3- que en su extremo, opuesto a la plataforma, presenta un disco -4- provisto de un orificio para la entrada o paso del hilo de goma -5- procedente de la correspondiente bobina.

10.

El disco -4- en su parte inferior presenta un saliente donde va acoplada una pequeña polea -6- similar a otras poleas -7- -7'- emplazadas en el apéndice -3-, poleas todas ellas que tienen por función el mantener en tensión al hilo de goma -5- .

15.

Sobre la plataforma -1- va dispuesto un bloque de diversas piezas destinadas a regular la tensión del hilo de goma y mantener tal regularidad.

20.

Con tal objeto sobre la plataforma -1- van dispuestos verticalmente dos cilindros -8- -8'-, susceptibles de girar sobre su eje, cilindros que por su parte inferior, y mediante unas tuercas -9- -9'-, van acoplados a una placa horizontal -10-, mientras que por su parte inferior y por su respectivo eje van acoplados a unos piñones dentados -11- -11'- los que, accionados convenientemente como luego se verá, son los que hacen girar a los respectivos cilindros, estando dispuestos los citados piñones dentados por debajo de la plataforma -1- .

25.

30.



Entre ambos cilindros -8-8'- va dispuesto un cuerpo -12-, preferiblemente de material plástico, provisto exteriormente de unas canales o guías laterales para el paso entre las mismas del hilo de goma -5-.

5. Como fácilmente puede observarse en los dibujos, (Figs. 1 y 3), el hilo de goma -5- procedente de la polea -7'- efectúa varias vueltas sobre los rodillos -8-8'- pasando a su vez por entre las guías o canales de la pieza -12- .

10. Al objeto de que el hilo de goma -5- no se salga de las respectivas canales de la pieza -12- van dispuestas verticalmente dos horquillas -13-, una a cada lado de dicha pieza, que se introducen por unos orificios practicados en la placa -10-, pasando por unas ranuras practicadas en los salientes de cada guía o canal.

15. Junto a uno de los lados de la pieza -12- va dispuesto un resorte oscilante -14- para regular la tensión del hilo de goma -5-.

20. El hilo de goma procedente de los cilindros -8-8'- llega, a través de un conducto u ojete -15- a la parte superior de la placa -10- enrollándose en la parte superior de una pieza de metal -16- en forma de cono invertido, pasando el hilo de goma en cada vuelta a través de una rueda de guías -17- solidaria de un vástago vertical -18- acoplado sobre la placa -10-, y de este modo el hilo de goma 25. -5- provisto de una regularidad de avance y tensión, después de pasar por un ojete -19-, desciende para llegar al inyector o guía-hilos acoplada en la máquina "Interlock".

30. Como se ha indicado, los cilindros -8-8'- son accionados por los piñones -11-11'-.



204512

Estos piñones -11-11'- engranan, a su vez, con otro piñón -20- cuyo eje presenta inferiormente un ensanchamiento -21- con una canal en espiral, y el extremo inferior de dicho eje está destinado a encajar en el interior de una pieza -22- susceptible de girar al ser accionada por un eje inferior -23- acoplado al dispositivo de accionamiento del alimentador del hilo de goma.

Como se comprenderá, al girar el eje -23- girará el piñón -20- accionando a todo el dispositivo alimentador del hilo de goma.

Al objeto de independizar el movimiento del eje -23- del dispositivo alimentador del hilo de goma para que éste no entre en acción a pesar de estarlo el eje -23-, va dispuesto un mecanismo de embrague que asegura tal independencia. Dicho mecanismo está constituido por un diente -24-, accionable por un resorte exterior, susceptible de engranar con la canal en espiral del ensanchamiento -21- del eje del piñón -20- y por un tope -25- saliente de la parte inferior de dicho eje, tope que, mientras tropiece con un saliente -26- acoplado a la pieza -22-, determina el giro de todo el dispositivo alimentador del hilo de goma. Accionando el resorte exterior y, por tanto, la uña o diente -24- ello determinará la elevación de toda la pieza -21- y parte inferior del eje del piñón -20- con lo que llegará un momento que, al no tropiezar el tope -25- con el saliente -26-, aún cuando gire la pieza -22- dejará de hacerlo el piñón -20- y, por tanto, quedará sin movimiento todo el dispositivo alimentador del hilo de goma, al quedar éste totalmente independizado de su dispositivo de accionamiento.

En cuanto al dispositivo de accionamiento del dispositi-

204512



5. tivo alimentador del hilo de goma, dicho dispositivo de accionamiento está constituido por el eje -23- que en su extremo inferior presenta un piñón cónico -27- accionado por otro piñón -28- acoplado sobre un eje -29- que en su otro extremo presenta una rueda dentada -30- que engrana con la rueda dentada circular -31- que acciona a toda la máquina "Interlock".

10. De este modo, el movimiento giratorio de la máquina "Interlock" está sincronizado con el del dispositivo de accionamiento del alimentador del hilo de goma y con el de este dispositivo alimentador.

15. De lo explicado anteriormente se deduce que el dispositivo alimentador del hilo de goma, considerando ahora como tal a su pequeña bancada -2-, está fijado sobre el plato soporte -32- de la máquina "Interlock", mientras que el dispositivo de accionamiento, también fijado a dicho plato, lo está por su parte inferior.

20. Sobre la máquina "Interlock" se acoplará un número de tales dispositivos indicados en una proporción múltiple al número de guía-hilos o alimentadores de la máquina "Interlock" correspondiente.

25. Dentro de la presente patente de introducción será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de los perfeccionamientos objeto de la misma.

N O T A

204512



Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de  
5 tejidos de punto confeccionados con máquinas -Interlock-,  
caracterizados esencialmente en que para acoplar en el tejido  
de punto a obtener, y durante la fabricación de éste, un  
hilo de goma, recubierto o no, al objeto de dar mayor elasticidad al tejido, y lo que dependerá de las pasadas de hilo  
10 de goma, se utiliza un dispositivo alimentador del hilo de  
goma citado que, acoplado convenientemente a la máquina  
"Interlock", facilita el suministro y entrega regular y uniforme de dicho hilo de goma a unos guía-hilos convenientemente dispuestos junto a la plataforma o carro circular y giratorio,  
15 portador de las agujas y demás dispositivos tejedores, de la correspondiente máquina, haciendo llegar dicho hilo de goma al tejido durante el proceso de fabricación de éste para que quede acoplado o inyectado entre el tejido, dispositivo alimentador que es accionado convenientemente.

20 2.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos de punto confeccionados con máquina -Interlock-, según reivindicación 1, caracterizados porque el dispositivo alimentador del hilo de goma está constituido por un par de cilindros verticales de acero, susceptibles de girar sobre  
25 sus respectivos ejes, entre cuyos cilindros va dispuesta una pieza provista exteriormente de canales horizontales, por cuyos cilindros y canales pasa el hilo de goma, dando varias vueltas sobre los mismos, cuyo hilo, que procede, a través de unos juegos de poleas, de la bobina correspondiente y es susceptible de ser tensado en este proceso llega a unos cilindros  
30



204512

superiores, uno de ellos en forma de cono invertido y el otro provisto de una rueda de guías, de donde, después de sufrir varias vueltas para completar la regularización de avance y tensión del hilo, pasa a unos guía-hilos acoplados  
5 al carro giratorio de la máquina "Interlock" para su inyección en el tejido objeto de la confección.

3.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos de punto confeccionados con máquinas "Interlock", según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque los  
10 cilindros verticales del dispositivo alimentador del hilo de goma son accionados por unos piñones que engranan con una rueda dentada cuyo eje es accionado convenientemente.

4.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos de punto confeccionados con máquinas -Interlock-,  
15 según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizados porque el hilo de goma durante su paso por los cilindros verticales y pieza acanalada existente entre los mismos queda protegido por medios apropiados, tales como unas horquillas verticales que impiden todo desplazamiento del citado hilo.

20 5.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos de punto confeccionados con máquinas -Interlock-, según reivindicaciones 1, 2, 3 y 4, caracterizados porque el accionamiento del dispositivo alimentador del hilo de goma se interrumpe a voluntad mediante mecanismo apropiado,  
25 piado, tal como un embrague.

6.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tejidos de punto confeccionados con máquinas -Interlock-, según reivindicaciones 1, 2, 3, 4 y 5, caracterizados porque un medio para interrumpir el accionamiento del dispositivo alimentador del hilo de goma consiste en la presencia de un

204512



resorte, accionable a voluntad en momento oportuno, que cons-  
tituido por una uña o diente susceptible de encajar en una  
canal en espiral practicada en un ensanchamiento del eje de  
la rueda de accionamiento de los piñones de los cilindros  
5 giratorios por los que pasa el hilo de goma, levanta en mo-  
mento oportuno el eje de dicha rueda dentada, desembragán-  
dola o independizándola, cuyo eje del citado mecanismo de  
accionamiento presenta, en su extremo de acoplamiento con el  
dispositivo alimentador del hilo de goma, medios para obli-  
10 gar al giro del eje del citado dispositivo alimentador, ta-  
les como un diente susceptible de tropezar con un tope del  
eje del dispositivo alimentador.

7.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación  
de tejidos de punto confeccionados con máquinas -Interlock-,  
15 según reivindicaciones 1, 2, 3, 4, 5 y 6, caracterizados  
porque el mecanismo de accionamiento del alimentador del hilo  
de goma está constituido por un eje accionado por un juego  
de piñones accionado, a su vez, por la rueda dentada que  
acciona toda la máquina "Interlock".

20 8.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación  
de tejidos de punto confeccionados con máquinas -Interlock-,  
según reivindicaciones 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7, caracterizados  
porque el dispositivo alimentador del hilo de goma se acopla  
sobre la base superior del cilindro central de la máquina  
25 "Interlock" mientras que su correspondiente mecanismo de  
accionamiento de aquél va acoplado en la parte inferior de  
dicha base o cilindro.

9.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación  
de tejidos de punto confeccionados con máquinas "Interlock",  
30 según reivindicaciones 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 y 8, caracteriza-

204512



dos porque sobre cada máquina "Interlock" se acoplará un número de dispositivos alimentadores de hilo de goma con su correspondiente mecanismo de accionamiento, en una proporción múltiple al número de guía-hilos o alimentadores de la máquina "Interlock" correspondiente.

10.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS DE PUNTO CON MAQUINAS -INTERLOCK-.

Consta la presente memoria descriptiva de diez hojas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de dos hojas de dibujos.

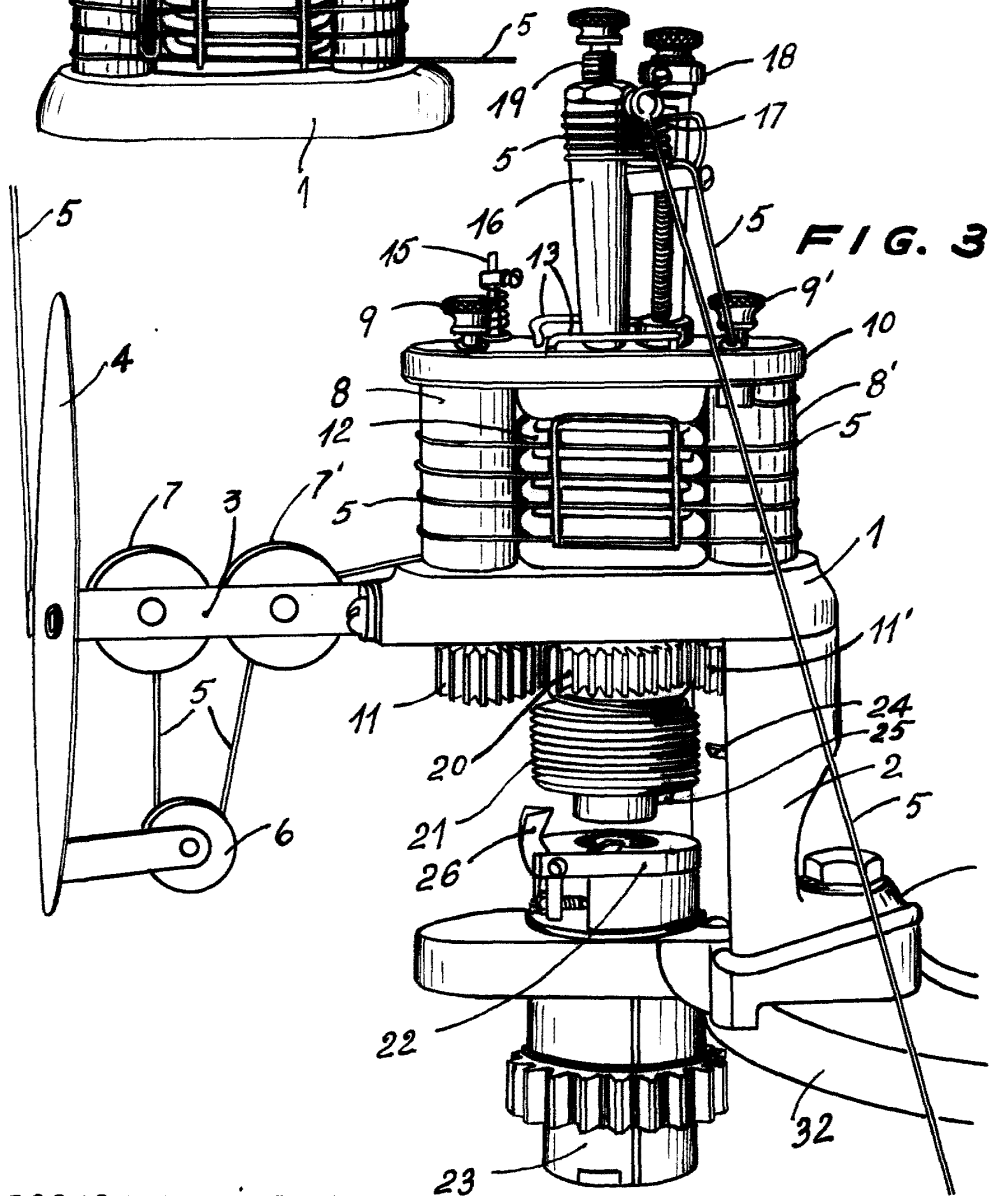
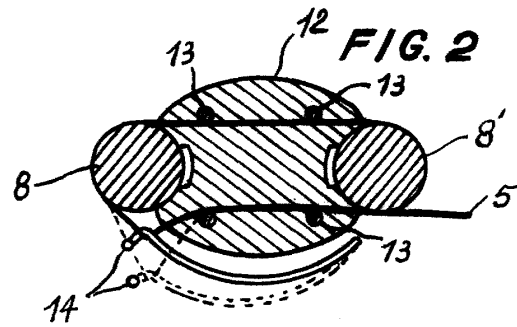
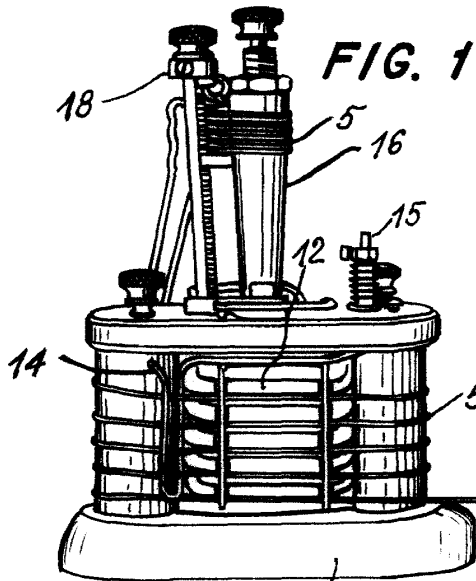
Barcelona, 9 de Julio de 1952.

NERVA, S.L.

P.A.



204512



ESCALA: VARIABLE

Barcelona, 9 de Julio de 1952.

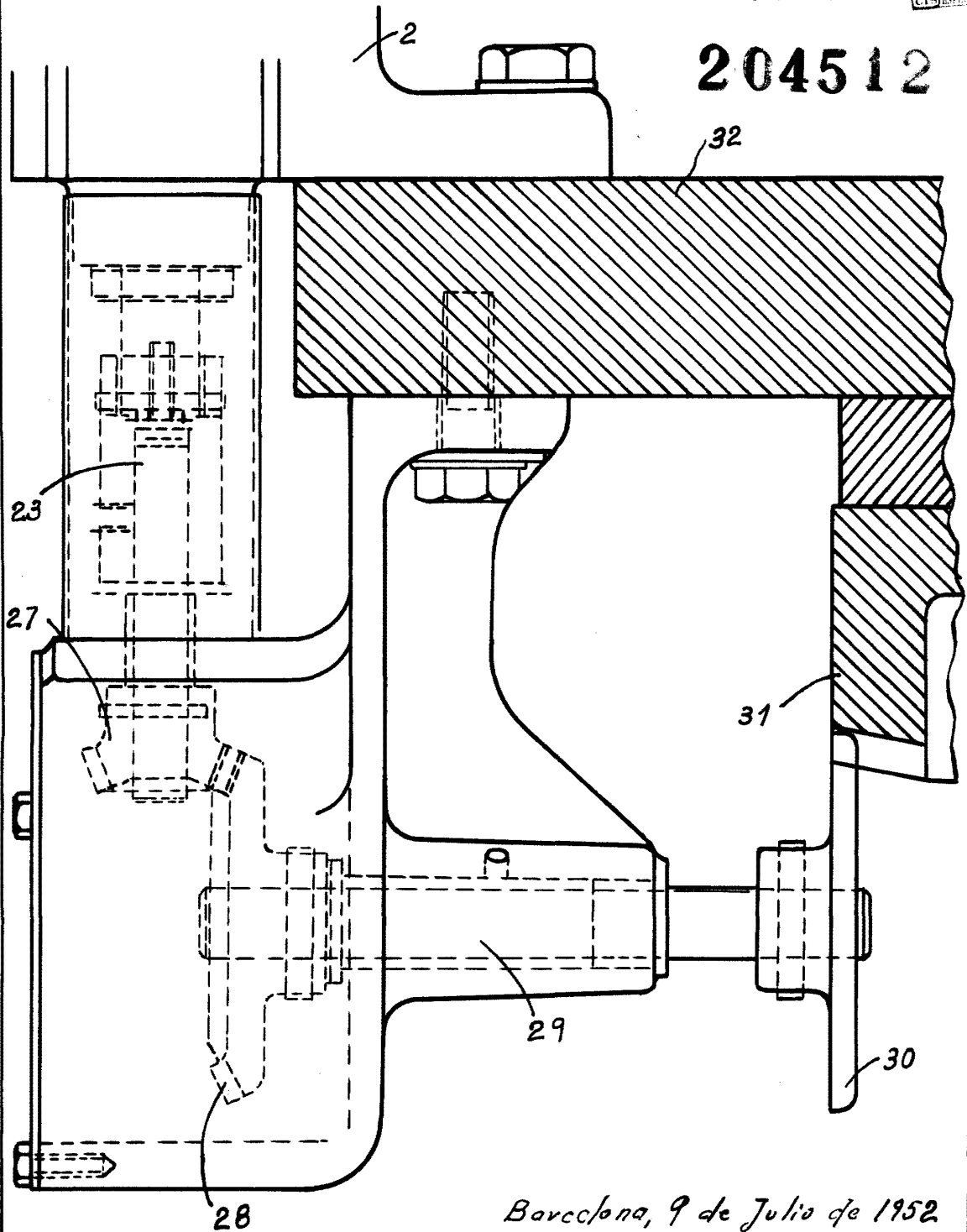
P.A.

*Proz. a. cub.*



FIG. 4

204512



ESCALA: VARIABLE

Barcelona, 9 de Julio de 1952

P.A.

*Mur2 af all*