

Int. Cl.ª: 909F



204449

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
MEDICAL IDENTIFICATION SYSTEMS INCORPORATED, de nacionalidad estadounidense, domiciliada en 880 Third Avenue, New York, New York 10022, (USA); por "TARJETA DE INFORMACION DEL ESTADO DE SALUD".

Una tarjeta adaptada para ser llevada por una persona, por ejemplo en la cartera de bolsillo de su portador, que tiene una hoja de papel impresa que está doblada en dos secciones de tarjeta alrededor de un trozo de microfilm situado entre ellas, ocupando dicho microfilm una posición de exposición con relación a una ventana de exposición en dichas secciones de tarjeta y siendo sostenido por dichas secciones de tarjeta contra resbalamiento desde esta posición durante la operación de cierre hermético de una envolvente protectora de material plástico alrededor de dicho conjunto de papel y de microfilm.

El presente invento se refiere de modo general a mejoras en una tarjeta de información del estado de salud con el tamaño de una cartera de bolsillo, refiriéndose la mejora, más



particularmente, al modo de constitución de la tarjeta que facilita la combinación de los datos impresos sobre ella con una ficha o trozo de microfilm que tiene una extensa capacidad de presentación de datos.

5 Para servir eficazmente como tarjeta sanitaria de emergencia por ejemplo durante una situación de emergencia en que el portador de la tarjeta es incapaz de hablar o comunicarse, la información o datos acerca de la salud dispuestos sobre la tarjeta deben ser suficientemente extensos para cubrir todas
10 las contingencias y proporcionar guía al médico que atienda al paciente. Por lo tanto es aconsejable suplementar los datos que son representados en forma impresa sobre la tarjeta con datos previamente registrados en una ficha o trozo de microfilm. No obstante, no se debe dejar que el montaje del microfilm con la
15 tarjeta haga prohibitivo el costo de producción de dicha tarjeta; ciertamente, hay tendencia a que esto ocurra ya que la ficha o trozo de microfilm es comparativamente pequeña y por lo tanto es difícil de colocar o de manipular.

 En sentido amplio, un objeto del invento es proporcionar
20 nar una combinación, producida de manera económica, de tarjeta de información acerca de la salud impresa y de microfilm, que supere los inconvenientes precedentes y otros de la técnica anterior. Específicamente, un objeto del invento es proporcionar una tarjeta que tenga secciones plegables, que contenga los datos
25 impresos, y las cuales secciones, en su plegado, contribuyan a facilitar la manipulación de la ficha de microfilm.

Una tarjeta que muestra objetos y ventajas del presente invento incluye un cuerpo de papel impreso formado por dos sec-

204449



5 ciones plegadas conjuntamente de modo que sostienen un trozo de microfilm entre ellos en una posición de exposición con relación a una ventana de exposición, haciendo dicha aplicación de dicho microfilm también mínimos cualquier movimiento o resbalamiento del microfilm durante la aplicación de una envolvente protectora o cubierta de material plástico alrededor de la tarjeta.

10 La breve descripción anterior, así como otros objetos, características y ventajas del presente invento, serán comprendidos más completamente haciendo referencia a la siguiente descripción detallada de una realización actualmente preferida, pero a pesar de ello ilustrativa, de acuerdo con el presente invento, tomándola en unión con los dibujos anejos, en los que:

15 La figura 1 es una vista delantera de una tarjeta de información acerca de la salud, que muestra atributos del producto del presente invento;

La figura 2 es una vista similar a la de la figura 1 pero de la cara trasera de la tarjeta;

La figura 3 es una vista en perspectiva despiezada que ilustra los componentes individuales de la tarjeta;

20 La figura 4 es una vista en perspectiva que ilustra el microfilm en forma de tira en el curso de su conversión en trozos separados apropiados para utilizarse en la tarjeta del presente invento;

25 La figura 5 es una vista plana parcial del cuerpo de papel de la tarjeta, que ilustra características estructurales de la ventana de exposición de la misma; y

La figura 6 ilustra los componentes de la tarjeta tal como se muestran en la figura 3, pero en estado montado, y antes

204430



de cerrar herméticamente por calor la envolvente o cubierta exterior de material plástico.

Se hace referencia ahora a los dibujos, en los que una tarjeta de información acerca de la salud, que muestra objetos y ventajas del presente invento, está designada de modo general por el signo de referencia 10, siendo ilustrada en la figura 1 la cara delantera 12 de la tarjeta y siendo ilustrada en la figura 2 la cara trasera 14 de dicha tarjeta. Tal como se comprende posiblemente del mejor de los modos en la figura 3, las superficies delantera y trasera impresas 12, 14 son en realidad dos secciones superpuestas de un cuerpo de papel rectangular 16. A saber, el cuerpo de tarjeta 16 tenía primero impresa sólo una de sus superficies con la información que se desea exhibir en la parte delantera 12 y en la parte trasera 14 de la tarjeta, tal como se ilustra en la figura 5, y luego el cuerpo es doblado en su centro a lo largo de una línea de plegado 18 para formar dichas secciones de tarjeta superpuestas 12 y 14.

El cuerpo 16 no sólo contiene información esencial impresa sobre él, sino que también sirve como un soporte para un trozo separado de microfilm que tiene reproducida en una colocación central sobre él, por procesos fotográficos, una disposición concentrada de información o datos acerca de la salud 22 que tiene a su alrededor zonas de reborde 24. Inicialmente las fichas o trozos de microfilm 20 están en forma de tira, tal como se ilustra en la figura 4, siendo producida en dicha forma de tira por uno cualquiera de un cierto número de dispositivos comercialmente asequibles. Se han obtenido buenos resultados utilizando un dispositivo fabricado por Minnesota Mining and



Manufacturing Corp. para la finalidad específica de producir tiras de microfilm. Dicho dispositivo es utilizado de una manera convencional, excepto que en lugar de reproducir las zonas de datos 22 en posición adyacente a lo largo de la tira de película 26, las mismas son reproducidas sólo en posiciones teóricas alternadas, dejando por lo tanto entre ellas los espacios 28. La disposición que antecede facilita la conversión de la tira de película 26 en trozos de microfilm 20 separados, cortando de modo transversal a dicha tira en lugares 30 distanciados entre sí.

10 Para montar el trozo de microfilm 20 para su exhibición en el cuerpo de papel 16, dicho cuerpo, tal como se ilustra del mejor de los modos en la figura 5, está provisto con un orificio o porción vaciada rectangular y grande 32 que está orientada de modo transversal con respecto a la línea de plegado 18 de manera que cada una de las mitades de la porción vaciada 32 se extiende en direcciones opuestas desde la línea de plegado 18 dentro de cada una de las secciones de tarjeta 12 y 14. Así, la porción vaciada 32 sirve eficazmente como ventana de exhibición y, lo que es más importante, las porciones periféricas 34 en cada una de las secciones delantera y trasera de tarjeta 12, 14, que delimitan a cada abertura 32, están también en una posición ventajosa para aplicar las porciones marginales de tira de película 24 interpuestas entre estas porciones periféricas u operativas 34. Como consecuencia de ello, la tira de película 20 es colocada con facilidad entre las secciones de tarjeta 12 y 14 con la exhibición de datos 22 situada sobre ellas de manera centrada y claramente visible dentro de los confines de la ventana de exhibición 32, mientras que las zonas del cuerpo de papel 34 están en contacto de aplicación con las zonas de reborde del microfilm 24, de manera

15

20

25



que se hace mínimo el movimiento o resbalamiento relativo entre ellos.

Después de haber colocado o montado el trozo de tira de película 20 en su posición operativa dentro de la combinación de soporte de tira de película y cuerpo de tarjeta 16, el conjunto es colocado dentro de una cubierta o envolvente 36 transparente de tamaño dimensionado con holgura que tiene un panel delantero transparente 38 conectado a lo largo de un borde 40 con un panel transparente 42. Debido a que la envolvente 36 está dimensionada con holgura con respecto al cuerpo de papel 16, porciones confrontadas o enfrentadas marginales 44 de la envolvente de material plástico 36 son presentadas en todos los cuatro lados y son extendidas más allá de los bordes del cuerpo de papel 16. De una manera que se puede comprender bien, las zonas marginales 44 de material plástico son cerradas herméticamente por calor una con otra para formar una envolvente protectora alrededor de la tarjeta de información acerca de la salud 10.

La información 22 que es reproducida fotográficamente sobre el microfilm 20 puede, desde luego, variar considerablemente, pero en una forma de realización preferida de la tarjeta 10 incluye: información y datos personales; los nombres y señas de doctores, clínicas y hospitales que han sido visitados para examen, tratamiento, consulta u operaciones; y una indicación positiva o negativa acerca del tratamiento en cuanto a dolencias o estados especificados, tales como cáncer o tumores, enfermedades cardiacas, quejido del corazón, fiebre reumática, dolor pectoral, presión en el pecho, alta presión sanguínea, etc.

Se pretende una amplia libertad para efectuar modificaciones, cambios y sustituciones dentro de la presente memoria des-



criptiva, y en ciertos casos se emplearán algunas características del invento sin la correspondiente utilización de otras de sus características. Correspondientemente, es apropiado que las reivindicaciones siguientes sean consideradas en sentido amplio y de una manera compatible con el espíritu y alcance del presente invento.

-- REIVINDICACIONES --

1. Tarjeta de información del estado de salud, adaptada para ser llevada por una persona, caracterizada porque comprende un cuerpo de papel rectangular que tiene impresión sobre una de sus superficies, y doblado a lo largo de una línea de plegado central en dos secciones de tarjeta superpuestas que exponen dicha superficie impresa, un par de ventanas de exposición alineadas situadas en una esquina de dichas secciones de tarjeta, cada una de las cuales consta de una zona rectangular vaciada que tiene su lado inferior coincidente con dicha línea de plegado central y situada a lo largo de la misma, y uno de sus lados adyacente a dos lados alineados de dichas secciones de tarjeta, un microfilm que tiene datos en una colocación central y dos zonas de reborde laterales en lados opuestos del mismo, teniendo dicho microfilm una posición de exposición operativa en dicha ventana de exposición, en que sendos bordes de fondo de cada una de dichas dos zonas de reborde laterales han sido movidos cada uno para topar directamente con dicha línea de plegado en lados opuestos de dicha ventana de exposición y un borde lateral de dicha zona de reborde lateral está alineado con dichos lados en alineación de dichas secciones de tarjeta de



modo tal que dichos datos situados centralmente de dicho micro-
film coinciden con dicha zona vaciada que sirve en calidad de di-
chas ventanas de exposición y adicionalmente dicho microfilm está
constreñido por dicho tope contra un movimiento inadvertido desde
5 dicha posición de exposición, y una cubierta protectora de mate-
rial plástico dimensionada que tiene una parte delantera y una
parte trasera transparentes conectadas entre sí que definen un
compartimento de alojamiento de tarjeta dispuesto entre ellas,
en relación protectora alrededor de dicho cuerpo de papel plegado
10 y que tiene sus zonas marginales superpuestas cerradas hermética-
mente por calor una con otra.

2. TARJETA DE INFORMACION DEL ESTADO DE SALUD.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memo-
ria Descriptiva, que consta de ocho hojas escritas a máquina por
15 una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid 15 JUN 1974
CARLOS FERNANDEZ
P.P.

204440

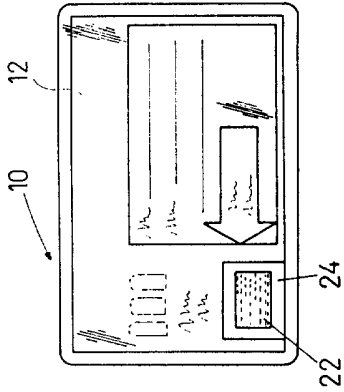


FIG. 1

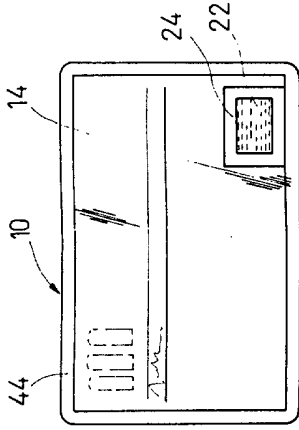


FIG. 2

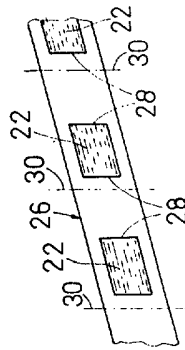


FIG. 4

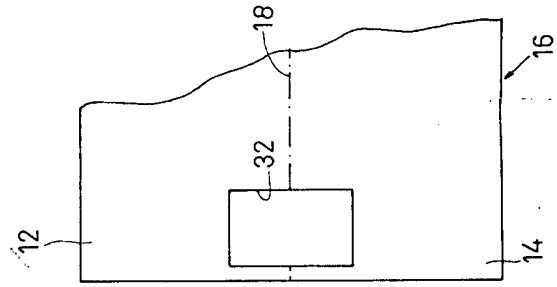


FIG. 5

FIG. 3

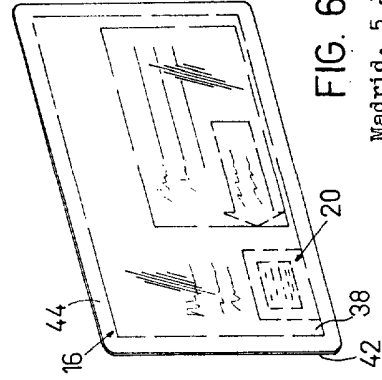
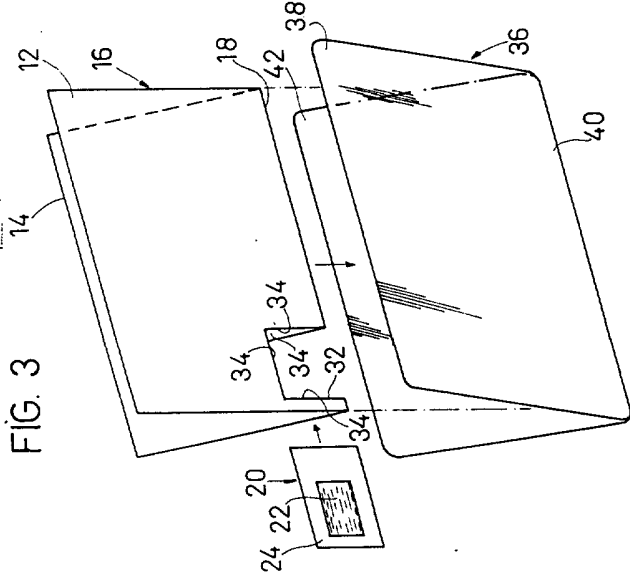


FIG. 6

Escala variable

Madrid, 5 JUN 1970
CARLOS RIVERA
P.P.