

204384



204384

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la Firma TH. KIESERLING & ALBRECHT, de nacionalidad alemana, domiciliada en SOLINGEN (alemania), Am Birkenweiher 66, por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS DISPOSITIVOS DE IMPULSION DE LAS PRENSAS PERFILADORAS".-

-o-o-o-o-o-

El invento en cuestión tiene por objeto unos perfeccionamientos que se introducen en los dispositivos de impulsión de las prensas, que rebaten el material cuya elaboración se pretende, para obtener determinados perfiles. Con el fin de construir las citadas prensas de poco peso, se dispone en la parte baja del estator el mecanismo de impulsión. Así se monta en la columna lateral del



10 estator unas excéntricas las cuales desplazan y viran por
medio de una biela de tracción las palancas de presión de
los porta-útiles. La disposición del mecanismo de impul-
sión en la parte de la máquina que está encima de los por-
ta-útiles, perjudica el conjunto de la prensa a causa de
los rebotes y de una carga desventajosa en general, hechos
desfavorables que se eliminan en consecuencia del montaje
15 del mecanismo impulsor en la ya citada porción inferior de
la máquina, caracterizándose ésta por su rigidez y estabi-
lidad por la nivelación de las fuerzas actuantes en los
arriba mencionados soportes o quicios laterales. Digno de
mención es también el hecho de que el mecanismo de impul-
sión de la prensa está montado casi por completo entre am-
20 bos soportes laterales, teniéndose de este modo un acce-
so libre y facil hacia la mesa de la máquina.

Para conseguir en las prensas perfiladoras que
nos ocupan en la presente patente y que se caracterizan por
25 el hecho de que su mecanismo impulsor está dispuesto en la
parte baja como se dijo anteriormente, un ajuste y cambio
del trayecto del porta-útil, se propone en este invento,
que se disponga el punto de rotación de la palanca de pre-
sión sobre la cual actua la biela de tracción, en una tuer-
ca ajustable y cambiabile en su posición por medio de un
30 husillo u otros órganos semejantes. Por dicho fin se dis-
pondrá los dos husillos movedizos de una prensa de tal ma-
nera, que ambos pueden ser ajustados y variados en su po-
sición simultaneamente, por medio de tornillos sin fin y



35 ruedas de tornillo sin fin, manejados mediante un volante manubrio o por el empleo de una fuerza motriz; en consecuencia del cambio y ajuste adecuado y previsto de los dos husillos en una sola fase se consigue una corrección y rectificación exacta de la posición de los porta-útiles
40 con relación a su altura, encontrándose ambos dispuestos en dirección paralela.

El dibujo adjunto enseña a simple título de ejemplo el objeto del invento en cuestión para su mejor comprensión. Se aprecia:

45 en Fig. 1 una vista dorsal, parcialmente en sección en dirección de la línea C - D de la Fig. 2, y
en Fig. 2 un corte a través del estator en dirección de la línea A - B de la Fig. 1.

La máquina se compone de los dos estatores -1 y
50 2- los cuales están unidos en su parte superior p.ej. por un puente tubular -3- y en su parte inferior mediante una placa base -4-. Ambos estatores están formados por placas de acero soldadas entre si, en su parte delantera se dispone el órgano -5- para la colocación y el asiento de la
55 mesa estrecha -6- con los correspondientes útiles -7- montados en su parte inferior. La mencionada mesa se atornilla sobre el indicado apoyo -5-. Para la impulsión del porta-útil -8-, que es guiado por el órgano de soporte graduable -9-, sirven en cada uno de los estatores las excéntricas -10- dispuestas en la parte inferior de los mencionados estatores. Sobre el árbol de excéntrica -11- se en-
60



65 cuenta la rueda dentada -12- la cual engrana en un piñón -13-, siendo impulsados ambos piñones mediante el arbol -14-, dispuesto debajo de la placa de base -4-. Un electromotor, no apreciable por cierto en el dibujo adjunto, está montado p.ej. en la parte posterior del estator -1-, impulsando dicho motor la polea -15- sobre la cual se coloca una correa. La polea anteriormente mencionada está construida de tal manera, que sirve de volante, teniendo ésta

70 montado un freno automático con un dispositivo director de mando, acoplamiento y embrague. La pareja de ruedas -16 y 17- ponen en rotación el arbol -14-.

Sobre las excéntricas -10- descansa la biela de tracción -18- que está en contacto con las palancas de presión -19-. Las mencionadas palancas de presión están elaboradas de tal manera, que tengan la forma de una palanca de un solo brazo; su extremo delantero -20- descansa en el portal-útil -8- de modo girable. El centro de rotación -21- se encuentra según las indicaciones del presente invento en una tuerca -22- la cual es cambiabile en su posición mediante el husillo -23-, empleándose con tal fin p.ej. una rueda de tornillo sin fin -24- y un tornillo sin fin -25-. Ambos tornillos sin fin -25- están unidos entre si mediante el arbol -26-. Como mecanismo de cambio que actua sobre los

80

85 tornillos sin fin -25- se emplea un volante manubrio o un motor cuya colocación no se expone en el dibujo adjunto. A causa del cambio y del ajuste mutuo y simultaneo de ambos tornillos sin fin se consigue una corrección y rectificación paralela y apreciable del porta-útil con relación a



90 la altura de su posición.

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

95 1.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de impulsión de las prensas perfiladoras, caracterizados por el hecho de que el mecanismo de impulsión está dispuesto en la parte inferior del estator lateral y que el punto de rotación -21- de la palanca de presión -19- está dispuesto en una tuerca -22- que es movable y cambiable mediante un
100 husillo -23- u otro órgano adecuado, actuando sobre la mencionada palanca de presión la biela de tracción -18-.

2.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de impulsión de las prensas perfiladoras según reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que ambos husillos -23-
105 están dispuestos en forma movable y cambiable mediante dispositivos adecuados como lo son p.ej. los tornillos sin fin -25- y ruedas sin fin -24-, realizándose el mencionado cambio y ajuste de ambos husillos simultáneamente y empleándose para dicho fin a discreción un volante manubrio o un
110 motor que actúa sobre el tornillo sin fin y la rueda sin fin anteriormente mencionada.

3.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de impulsión según reivindicaciones anteriores, caracterizados por consistir esencialmente en "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS DISPOSITIVOS DE IMPULSION DE LAS PRENSAS PERFILADORAS".-

204384

- 6 -



Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

Madrid, 7 julio de 1952.-

Rodrigo de la Torre
P. P.



Fig. 2, (A-B)

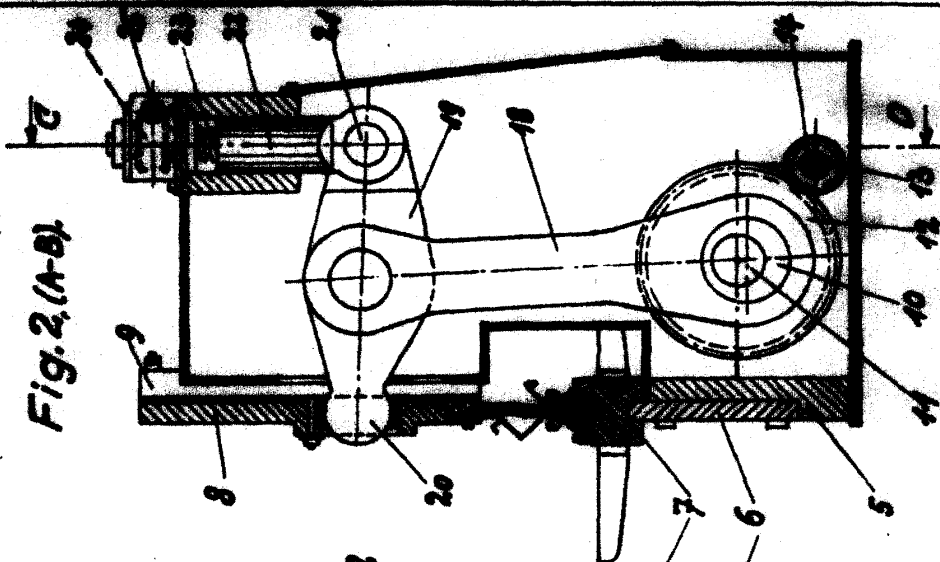
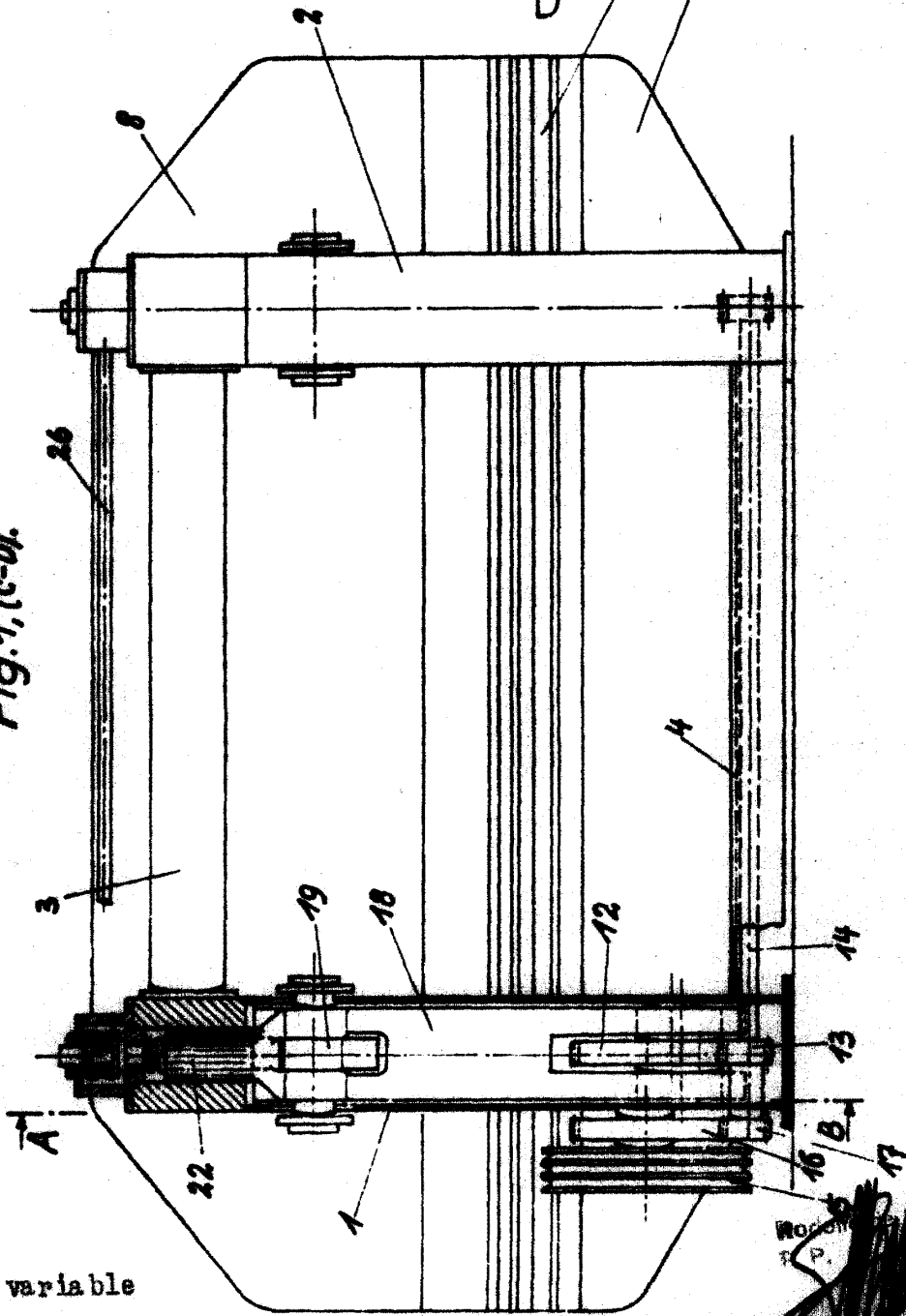


Fig. 1, (C-D)



Escala variable

