

PATENTE DE INTRODUCCION



3 JUL 19

201324

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en prensas continuas de hélice
"para prensar materias celulósicas y oleaginosas, así
"como fruta y productos análogos".

=====

SOLICITANTE: Don Hilario Huguenot Clavier, de nacionalidad
francesa, domiciliado en Peñarroya,
Pueblonuevo, Córdoba.

=====

La presente invención se relaciona con un nuevo
dispositivo de construcción de las prensas continuas de
hélice.

Según la presente invención, la prensa tiene dos
5. hélices de pasos contrarios de cubos cónicos, montados
sobre un mismo árbol y que giran en el interior de tubos
que tienen unas perforaciones para permitir la salida de
los líquidos y no la de la materia, siendo tal la disposi-
ción que las bases de los dos cubos cónicos que están
10. frente a frente, sean de la misma naturaleza.



- En el caso en que las bases pequeñas de los cubos estén en contacto o poco alejadas una de otra, se pueden alimentar las dos hélices por una misma tubería o una misma tolva, efectuándose la evacuación de la materia prensada por los dos extremos de la prensa. Cuando sean las bases grandes las que estén yuxtapuestas, las alimentaciones se hacen por separado por los dos extremos, pero se puede prever solamente un orificio de evacuación para la materia prensada por las dos hélices.
- 15.
20. Se pueden fácilmente combinar las dos disposiciones de modo que se garantice la alimentación en el centro de la prensa, marchando la materia hacia los extremos volviéndola a recoger en un segundo dispositivo de prensado que la conduce de nuevo hacia el centro por donde es evacuada.
25. Las ventajas obtenidas con la presente invención, son las siguientes:
- 1º) sencillez de construcción mecánica.
 - 2º) equilibrio de todos los esfuerzos longitudinales y por consiguiente supresión de los soportes especiales que deban soportar los expresados esfuerzos de los empujes.
 - 3º) doble producción con un solo mecanismo de movimiento.
 - 4º) posibilidad de efectuar dos prensados sucesivos en continuo, con una sola máquina y sin órganos intermedios.
- 30.
35. La descripción siguiente comparada con el dibujo adjunto, dado a título de ejemplo, no limitativo, permitirá comprender con facilidad el modo en que puede ejecutarse la invención, sobrentendiéndose que las particularidades que
- 40.



resulten tanto del dibujo como del texto, forman parte de la referida invención.

La figura 1 muestra un corte vertical parcial de una prensa de alimentación central.

45. La fig. 2 es una vista por un extremo de la fig. 1.

La fig. 3 es un corte vertical parcial de una prensa alimentada por los extremos.

La fig. 4 es una vista por un extremo de la fig. 3.

50. En las formas de ejecución representadas en el dibujo, las dos hélices A y B son de pasos contrarios y van montadas sobre un mismo árbol C, ya sea según la disposición de la fig. 1 o bien según la disposición de la fig. 3.

55. En el dispositivo representado en la fig. 1, D es un tubo de entrada del material a prensar, cuando este último está lo suficientemente líquido para poder ser inyectado en la prensa por medio de una bomba. En el caso en que la materia a prensar no esté suficientemente líquida para ser impulsada a bomba, se reemplaza el tubo D por una tolva de carga. La salida de la pasta se efectúa por los dos extremos D y F que corresponden al mayor diámetro del cubo cónico de las hélices.

60. La fig. 3 representa otro montaje de las mismas hélices. La entrada del material se efectúa por las dos tolvas G y H. Sin embargo, estas dos tolvas pueden reemplazarse por dos tubos análogos a D que permiten la inyección de la materia por medio de bomba.

65. La salida de la materia prensada se efectúa por los extremos I y J de las dos hélices A y B, las cuales van separadas por un intervalo suficiente K.

70. Los dos dispositivos representados en las figuras 1 y 3, pueden utilizarse separadamente o bien montarse sobre un



mismo bastidor, yendo situado el dispositivo de la fig. 3 por debajo del dispositivo de la fig. 1.

75. La materia prensada una primera vez en el dispositivo de la fig. 1 y que sale por los extremos E y F cae por gravedad en las tolvas G y H del dispositivo de la fig. 3, donde es prensada por segunda vez.

80. Como en todos los sistemas de prensas continuas de hélices, estas últimas giran en el interior de tubos metálicos L que tienen por toda su superficie unas perforaciones de pequeños diámetros que permiten la salida de los líquidos y no la de la materia.

85. Se sobrentiende que podrán introducirse diversas modificaciones en la prensa que queda descrita, especialmente por sustitución de medios técnicos equivalentes, sin salirse por ello del área de la referida invención.

N O T A

90. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de Introducción, por 10 años en España: "Perfeccionamientos en prensas continuas de hélice para prensar materias celulósicas y oleaginosas, así como fruta y productos análogos";

95. caracterizándose por lo siguiente:

100. 1.º.- Perfeccionamientos en prensas continuas de hélice para prensar materias celulósicas y oleaginosas, así como fruta y productos análogos, caracterizándose porque la prensa propiamente dicha lleva dos hélices de pasos contrarios,



de cubos cónicos y montadas sobre el mismo árbol.

105. 2ª.= Perfeccionamientos según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque las bases de los cubos cónicos que están de frente son de la misma naturaleza.

110. 3ª.= Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizándose porque las pequeñas bases de los dos cubos están en contacto, efectuándose la alimentación por el centro de la prensa y la evacuación de la materia prensada por los dos extremos.

115. 4ª.= Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque las bases grandes de los dos cubos están frente a frente, efectuándose la alimentación por los dos extremos de la prensa y la evacuación por el centro.

120. 5ª.= Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque la prensa tiene dos elementos que funcionan en serie cayendo la materia prensada en el primer elemento, directamente en el segundo, donde se prensa por segunda vez y es evacuada sensiblemente en la prolongación de la alimentación.

125. 6ª.= Perfeccionamientos en prensas continuas de hélice para prensar materias celulósicas y oleaginosas, así como fruta y productos análogos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 3 de julio de 1952.

HILARIO HUGUENOT CLAVIER.

P.P. de J. GOMEZ ACEBO y MODET

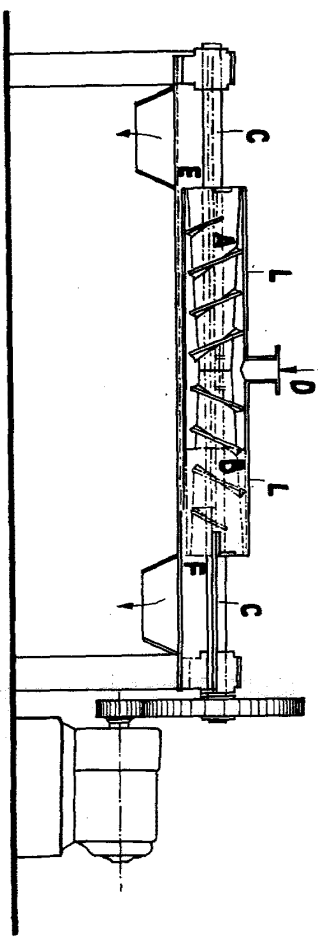


FIG. 1

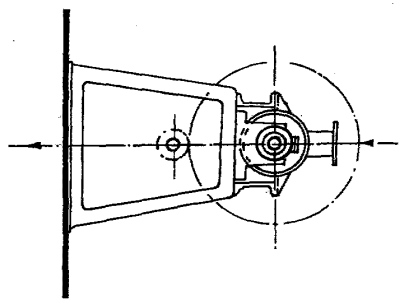


FIG. 2

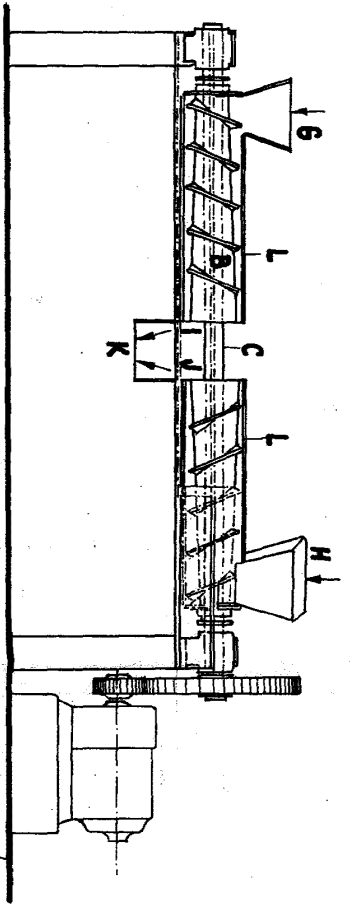
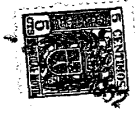


FIG. 3

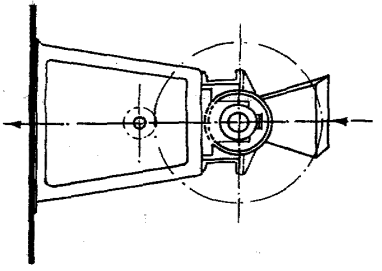


FIG. 4



MADRID 23 JUN 1952
HILAKIU HUGUENOT CLAVIER
J. F.