

204286



Int. Cl.: D01D

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "ARO ROTATIVO PERFECCIONADO PARA HILATURA", a favor de Don ALBERTO BERGADA CORSO, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Plaza de Tetuan, 38-39, A., 13-2ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un aro rotativo perfeccionado para hilatura.

Más concretamente, en la invención se ha ideado un aro para hilatura, especialmente destinado para su aplicación en las máquinas de hilar y torcer continuas o de anillos, cuyo aro presenta unas peculiaridades que lo hacen ventajosamente práctico con respecto a otras realizaciones conocidas actualmente en el mercado y destinadas para usos análogos.

Los aros de las continuas de hilar y torcer se prevén usualmente fijos en el "balance" o carro. Se han ideado, sin embargo, aros rotativos destinados a sumar sus revoluciones a las del huso, a fin de conseguir entre otras ventajas, un no-



table incremento en la producción.

Pero ello ha resultado hasta el presente poco práctico, por el hecho de que el aro requiere un cojinete de gran diámetro, siendo esta solución totalmente antieconómica.

5. El aro objeto de la presente invención, tiende a eliminar los referidos inconvenientes sin gravar el coste de la fabricación del mismo, permitiendo ello aumentar la velocidad de cualquier tipo de huso, con un menor desgaste del anillo corredor, y también del aro en caso de que se use anillo metálico, ya que la velocidad de estos anillos queda compensada por la imprimida al aro, que gira en igual sentido.

10. En líneas generales, el aro que se describe puede obtenerse en diversos diámetros, según las necesidades, siendo característica del mismo el especial perfil de que va provisto. En efecto, el aro presenta un perfil interior en concordancia con el tipo de anillo corredor, mientras que el perfil exterior de dicho aro constituye dos gargantas paralelas y anulares, la inferior de las cuales, según la posición de trabajo del aro, integra el camino de rodadura para unos cojinetes exteriores al aro y fijados en el "balance", mientras que la garganta superior es una guía para un medio de transmisión de movimiento, tal como un "piano" o similar, accionado por motor al efecto.

15. Se puede prever un motor general para movimiento de todos los aros de una cara de continua o bien dos motores que moverían una misma cara, el uno la mitad de aros por un lado y el otro la otra mitad por el otro. También puede tomarse el movimiento de la propia polea o "llantera" que mueve la pua mediante un piano con compensador para equilibrar la subida y bajada del balance.
- 20.
- 25.
- 30.



Los cojinetes montados en el "balance", son preferentemente en número de tres, de los cuales dos son fijos y el tercero móvil a lo largo de una ranura colisa del propio "balance", lo que permite la correcta colocación del aro.

5. Según lo descrito, se proporcionan tres puntos de apoyo exteriores para el giro del aro, eliminándose con ello la solución antieconómica de un cojinete central único de gran radio.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

15. La figura 1, es una vista en planta del aro, según el modelo.

La figura 2, corresponde a una sección diametral del mismo, vista por II-II.

20. La figura 3, muestra parcialmente una vista en planta de la pieza "balance" o balancín, en la que se aprecian los tres puntos de anclaje para los cojinetes exteriores del aro.

La figura 4, manifiesta en detalle la disposición de trabajo del aro, apoyado sobre los cojinetes y montado en el "balance".

25. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un aro -1-, especialmente destinado para máquinas de hilar y torcer. El referido aro -1-, presenta un perfil especial, tal como se aprecia en las figuras 2 y 4, cuyo perfil integra un borde anular interior -2-, sobre el que se adapta el corredor, y un borde anular exterior -3-, en cuya superficie se encuentran mecanizadas dos gargantas -4- y -5-,

30.



paralelas, de sección conveniente.

En la garganta -4-, desliza el "piano" o medio transmisor de movimiento, mientras que la garganta -5- constituye un camino de rodadura para los cojinetes -6- de apoyo, previstos en número de tres, y fijados en el "balance" -7-, el cual comprende taladros -8-, para dicho fin, uno de los cuales, -9-, presenta forma de ranura colisa para permitir el desplazamiento del cojinete en la cuantía precisa para la correcta adaptación del aro en su posición óptima de trabajo.

5.

El aro rotativo -1-, está provisto de freno adecuado, actuante en caso de rotura de hilo, simultáneamente con el freno propio del huso.

10.

La referencia -10-, representa a cuatro o cinco orificios, repartidos en el perímetro del aro -1-, que comunican la zona exterior de rodadura del cojinete con la parte interior del aro por donde roza el cursor (solo en caso de cursores de "oreja" para el tipo de aro del esquema). En dichos orificios están metidos a presión una felpa que por el exterior roza con otra felpa (estática) la cual está en el interior de un pequeño depósito sobre el propio balance y siempre empapada de aceite, así de esta manera comunica aceite a las cuatro o cinco felpas del aro, y estas a su vez al cursor por la parte interior del aro, para mejor deslizamiento y menor desgaste.

15.

20.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25.

30.



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 5. 1ª.- Aro rotativo perfeccionado para hilatura, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una especial sección que integra un borde anular interno, para el anillo corredor, y un borde anular exterior provisto en su superficie externa de dos gargantas paralelas anulares, en una de las cuales se aloja y desliza un medio transmisor de movimiento, tal como un "piano" o similar, mientras que la otra garganta constituye el camino de rodadura para tres o más cojinetes de apoyo exteriores al aro, y que permiten el giro del mismo, cuyos cojinetes se prevén fijados a la pieza "balance", siendo uno de dichos cojinetes susceptible de deslizamiento en ranura colisa al efecto, para funciones de montaje del aro en su posición óptima de trabajo.

2ª.- Aro rotativo perfeccionado para hilatura.

- 20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 1 JUL 1974
 p. a.
 P. P. JAIME ISERN

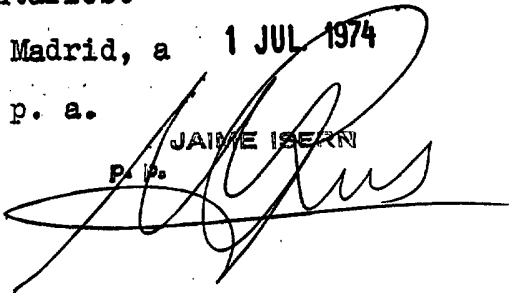




Fig. 2

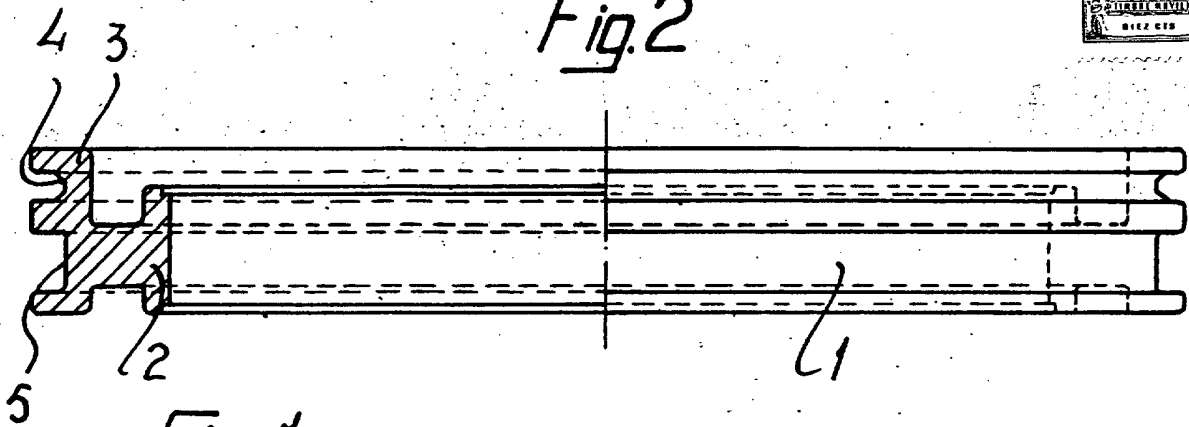
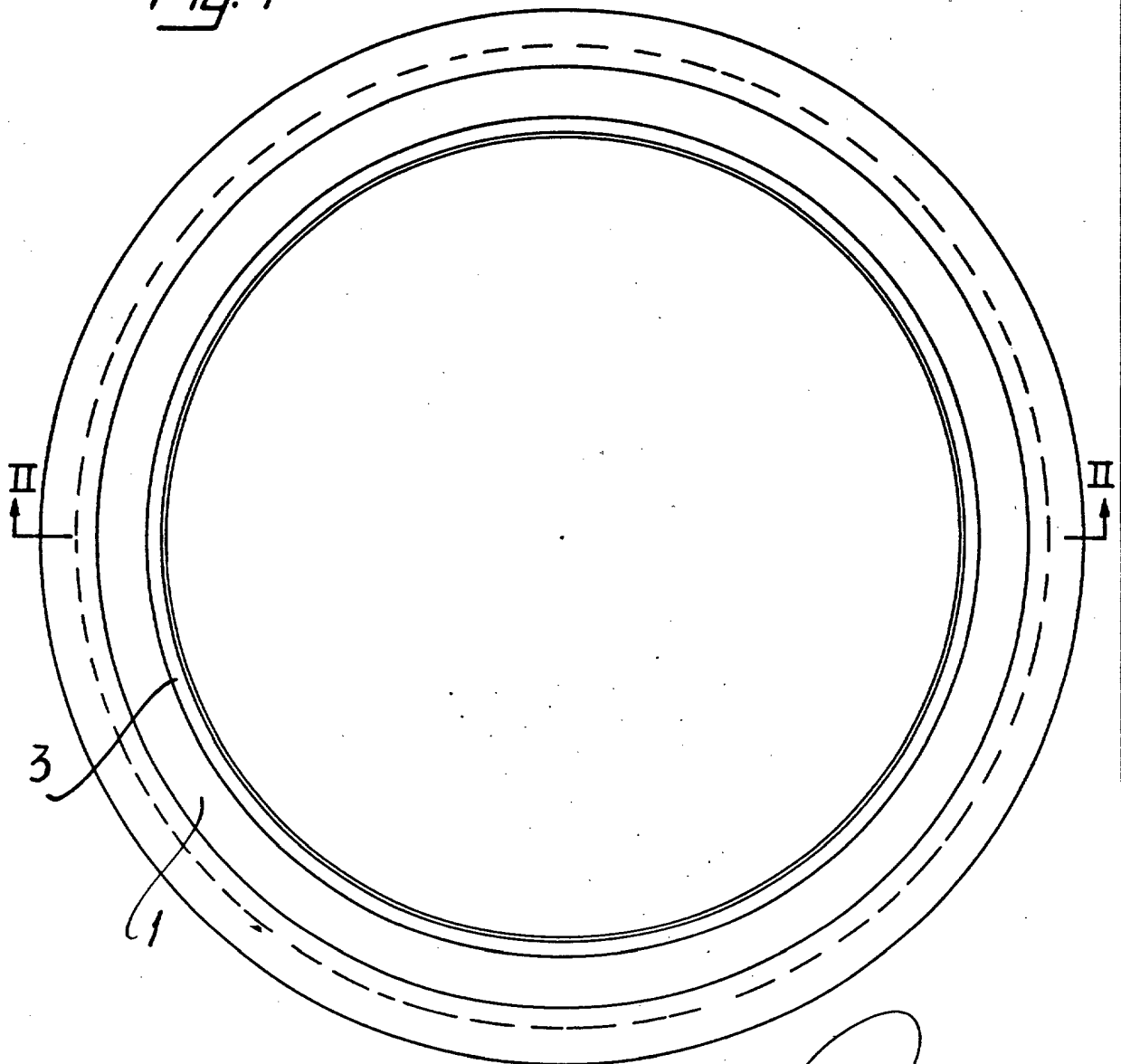


Fig. 1

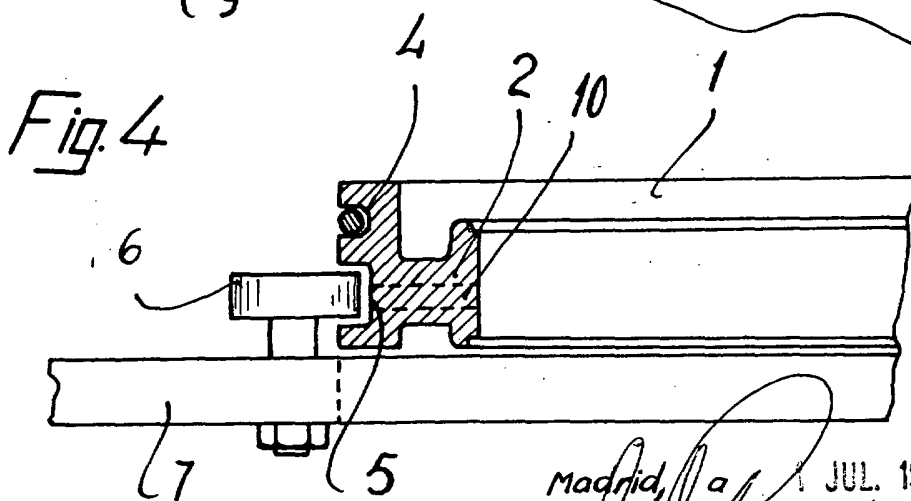
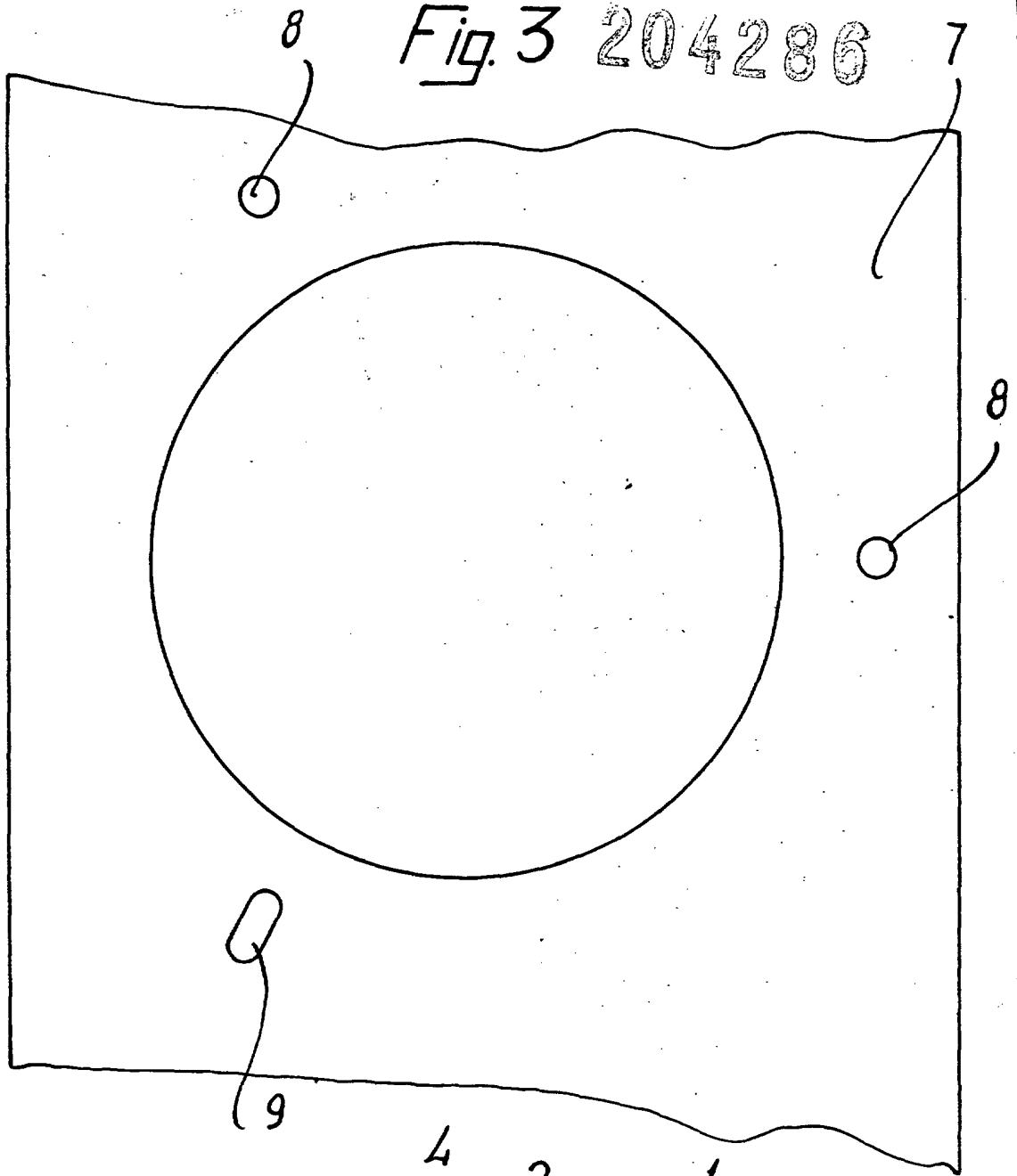


Madrid a 1 JUL. 1974
p.a.

JAIME ISERN
F. P.



Fig. 3 204286



Madrid, a 1 JUL. 1974
p.a. JAIME USERN
p.p.