

2-6-76

204248



204248

Int. 000

B 27 D

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. ALBERTO BOILS ALBA

Nacionalidad: Española

Domicilio: Alacuás, 5 y 7 - ALDAYA (Valencia)

Objeto: "ESTRUCTURA PERFECCIONADA PARA BLOQUES DE  
MADERA OPERABLES"

Prioridad:

### MEMORIA DESCRIPTIVA

5 A lo largo de la presente Memoria Descriptiva y contando con la ayuda del plano adjunto, se exponen las características fundamentales de una estructura perfeccionada para bloques de madera operables, por cuyas evidentes y ventajosas cualidades se solicita, a favor del titular del expediente, el privilegio de exclusividad reconocido por la vigente Ley de la Propiedad Industrial para su explotación en España.

10 Los bloques objeto del expediente están constituidos por una pluralidad de finas chapas que son encoladas entre sí y sometidas a procedimientos especiales y muy



15

rigurosos de prensado y secado, hasta que originan unas masas homogneas, duras, estables y neutras a las influencias externas climatologicas. Los bloques así obtenidos pueden ser torneados, cepillados, pulimentados y, en general, sometidos a cualquier operación o tratamiento propio de la madera, sin que en modo alguno se resienta su original estructura, ya que, muy al contrario, ofrece ventajas condiciones para la perfecta admisión y realización de todo tipo de trabajo.

20

Por otra parte, la composición de los bloques a base de chapas independientes, que posteriormente son unidas, permite que estas chapas puedan ser seleccionadas con diversidad de coloridos, de forma que su posterior trabajo ponga de manifiesto esta variedad de coloridos y permita la obtención de bellas combinaciones de formas, dibujos y colores; combinaciones que no son posibles utilizando los bloques de pieza única.

25

30

A fin de facilitar la descripción y la comprensión del Modelo de Utilidad presentado, se ha considerado conveniente la aportación del plano adjunto, cuyas figuras corresponden a diversas representaciones del mismo. Estas figuras únicamente tienen valor informativo, por lo que, en cualquier circunstancia, deben ser consideradas en su más amplio sentido y nunca como límite del alcance del expediente, tan solo determinable por la propia Ley de la Propiedad Industrial.

35

40

La figura 1ª del citado plano es la reproducción de una vista en perspectiva de una pieza de madera obtenida, mediante torneado, a partir de un bloque de chapas



45

prensadas y encoladas. La figura 2ª es una sección longitudinal de la misma de la figura anterior, practicada en forma transversal respecto a las chapas componentes del bloque. Por último, la figura 3ª es una vista en planta de otra sección transversal, en la que, además, se ha señalado a trazos las dimensiones iniciales del bloque, como demostración de la operación de torneado que ha soportado.

50

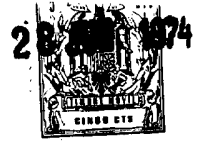
Con el mismo objeto de facilitar la descripción y comprensión del Modelo, se hace continua referencia al contenido de las precitadas figuras, en las que se ha señalado con -1- un bloque de chapas ya trabajado y con -2- las chapas componentes de este mismo bloque. Estas chapas están perfectamente agrupadas, habiendo sido sometidas a una operación previa de encolado y prensado, con posterior secado, todo ello realizado con especial esmero y pulcritud de forma que la superficie obtenida es uniforme y sin fallos, dando lugar a una masa compacta de evidente calidad técnica.

55

60

65

Una vez concluido el proceso de obtención del bloque en todas sus operaciones, éste se encuentra en condiciones de ser sometido a cualquier procedimiento de manipulación, pudiendose observar cómo en nuestro ejemplo del plano adjunto, ha sido torneado sufriendo un sensible rebaje a partir de su forma inicial cuadrangular (vease la figura 3ª), que ha eliminado los vértices -3-. A continuación le ha sido practicado un profundo moldurado cóncavo -4-, que demuestra la eficacia del comportamiento de las chapas prensadas y da fe, al mismo tiempo, de la belleza del dibujo obtenido en la zona señalada con -5-.



70

cuya belleza puede verse sensiblemente realizada al emplear chapas -2- de distinto colorido.

75

Al realizar las operaciones descritas, o cualquier otra de moldurado convexo, vaciado, tallado, orificiado, apuntado, etc., etc, no se resiente lo más mínimo la integridad del conjunto, cuyas chapas ofrecerán siempre una superficie exterior tersa y limpia, susceptible de ser sometida a todos los tratamientos de terminado necesarios.

80

Pero, además, nuestra estructura perfeccionada ofrece otras características, independientemente de las operaciones, de capital importancia, En efecto, la estructura soporta perfectamente los cambios ambientales de temperatura, humedad, etc., en mejores condiciones que los bloques convencionales, por cuanto su constitución a base de chapas independientes garantiza un curado más sencillo y rápido de

85

cada una de ellas, en contraposición al largo periodo de curado necesitado por los bloques de grueso calibre. Su obtención resulta mucho más económica y de más fácil trabajo, llegando a hacerse posible el aprovechamiento de residuos y chapas de maderas nobles para conseguir un bloque cuya apariencia no desmerecerá de los auténticos. La sencillez de manipulación asegura un costo más bajo de la mano de obra, y en resumen, se puede disponer en abundancia de bloques de madera en óptimas condiciones de producción y comercialización.

95

Suficientemente descrita la naturaleza de nuestro Modelo de Utilidad, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea



alterada su esencialidad, contenida en la siguiente

100

N O T A

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

105

1º.- Estructura perfeccionada para bloques de madera operables, caracterizada por estar constituida por la agrupación de una pluralidad de chapas, susceptibles de ser de diferentes coloridos y tramas, que son sometidas a un riguroso procedimiento de encolado, prensado y secado obteniendo un bloque compacto que puede ser sometido, en ventajosas condiciones de manipulación, economía y estética, a cualquier operación de torneado, entallado, moldurado, apuntado, vaciado, etc., etc., así como a tratamiento de superficie, sin que en ningún momento sea afectada la estructura de chapas, que aguantan ventajosamente las variaciones ambientales de temperatura y humedad sin acusarlas, debido a su inicial curado independiente y sin que en ningún momento se altere la homogeneidad del bloque constituido. Y

110

115

2º.- "ESTRUCTURA PERFECCIONADA PARA BLOQUES DE MADERA OPERABLES;" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

120

204248

204248

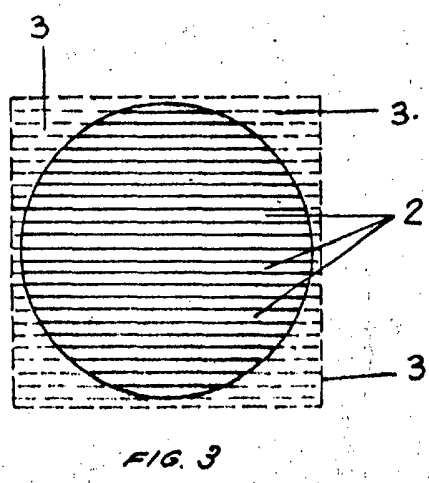
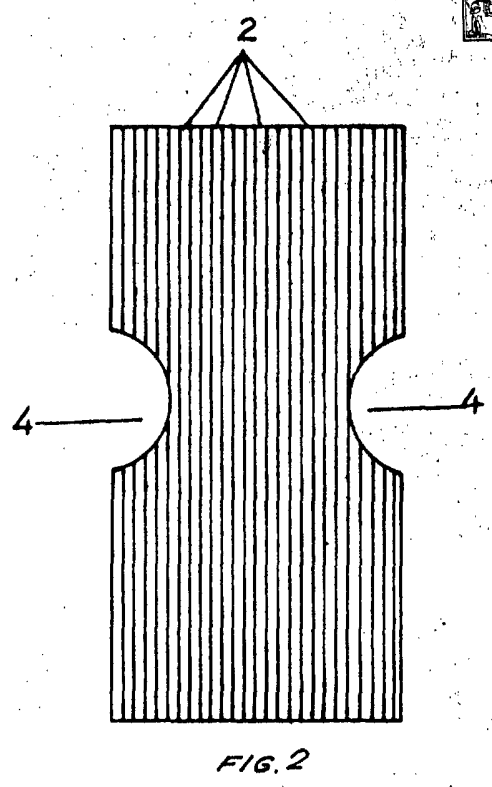
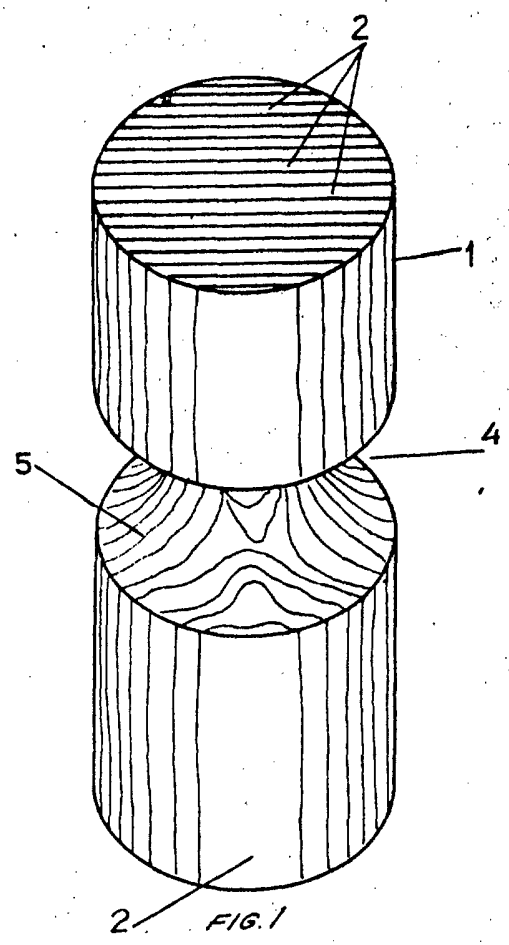


Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a dobles espacio en 122 líneas.

Valencia, a 22 de Junio de 1974

Por autorización del interesado.

*Jp. Le Valle*



ESCALA VARIABLE  
VALENCIA JUNIO 1974

P.A.

*Alberto Valle*