

204224



Int. No.	H 0 3 F
	B 6 0 R

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de ACUSTICA ELECTRONICA ROSELSON, S.A., sociedad mercantil española, domiciliada en BARCELONA, Francisco Tárrega, 8. - - - - -
por: "ALTAVOZ PERFECCIONADO PARA AUTOMOVILES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un altavoz perfeccionado para automóviles que se distingue muy ventajosamente con respecto a los conocidos porque
5 el montaje del mismo en el vehículo se efectúa de manera extraordinariamente fácil y rápida, es decir sin las consabidas operaciones necesarias con dichos altavoces convencionales y con intervención de muy pocas herramientas.

En razón de ello, el altavoz en cuestión se
10 caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituido



en dos partes, una de las cuales incorpora en un solo bloque todos los elementos del altavoz a excepción de la rejilla, o sea, el bastidor cónico, el motor, y la membrana, en tanto que la otra parte consiste en la

5 rejilla. El bastidor está dotado de unas rendijas periféricas en las que encajan a presión unos salientes previstos interiormente en el marco de la rejilla, con lo que se obtiene el acoplamiento a presión de la última al altavoz propiamente dicho. El bastidor presenta

10 característicamente en su zona superior una amplia zona no perforada que recoge la humedad que se desliza sobre dicho bastidor, con lo que se consigue una eficaz protección de la membrana y demás elementos internos del altavoz. También es característico del altavoz el

15 hecho de que su rejilla está constituida fundamentalmente por dos placas perforadas de orificios coincidentes y de materiales de distinta dureza las cuales se hallan superpuestas y adheridas entre sí y al marco y poseen excelentes propiedades antivibratorias y la necesaria

20 transparencia acústica.

Con el fin de facilitar la instalación, el altavoz está acondicionado, de origen, en una caja dividida en dos partes, una de las cuales comprende, al menos, una cavidad en la que se aloja el bloque formativo

25 del altavoz propiamente dicho, en tanto que la otra parte de la caja comporta un entrante donde queda dispuesta la rejilla. La caja comprende departamentos en los que se alojan bolsas que contienen hembrillas de conexión a los terminales previstos en el altavoz, así como tornillos

30 para la fijación del mismo en el lugar de la instalación.

204224



El conjunto comprende además una plantilla constituida por una lámina en la que están trepados una abertura y unos orificios para marcar sobre el lugar de la instalación el contorno de la parte cónica del altavoz y la situación de los orificios de fijación. Dicha lámina comprende las necesarias instrucciones para efectuar el montaje.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva dos hojas de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva que ilustra por separado las dos partes formativas del altavoz.

La figura 2 es un detalle a mayor escala que muestra en sección alzada la constitución de la rejilla.

La figura 3 corresponde a una vista en planta que representa las dos porciones de la caja abierta en la que se acondicionan como conjunto de montaje rápido las partes de un juego de dos altavoces.

Y la figura 4 muestra en planta la lámina en la que quedan comprendidas la plantilla y las instrucciones para el montaje.

De acuerdo con los dibujos, el altavoz perfeccionado para automóviles objeto de este modelo de utilidad está constituido fundamentalmente en dos partes -1- y -2-. La primera de ellas comprende, en general, un bastidor cónico -3- en el que está formado un reborde circundante

204224



-3a- sustancialmente plano poseedor en sus bordes longitudinales de sendas estrechas pestañas -4- en las que se han previsto en puntos oportunos cuatro pestañas aberturas o rendijas -5-. Dicho bastidor soporta el correspondiente motor +1'-, la membrana -6- y los demás componentes interiores del altavoz propiamente dicho. El referido bastidor comprende dos terminales de conexión -7- del aparato de radio o "radiocassette" al altavoz, así como unos orificios colisos -8- para fijación del altavoz en el lugar de la instalación.

La otra parte -2- del altavoz se refiere a su rejilla, la cual comprende dos placas -9- y -10- provistas de sendas pluralidades de orificios -11- y -12- para paso de sonido, de cuyas placas la primera es rígida, en tanto que la segunda es de un material elástico, estando tales placas superpuestas con sus orificios en coincidencia y unidas entre sí. Estas placas encajan por sus bordes en un entrante previsto en la zona posterior de un marco -13- y se hallan sujetas por unas pestañas -13'- de dicho marco. A la cara trasera de la placa rígida -9- está adherida una delgada lámina porosa -14- que impide la entrada de polvo a los elementos internos del altavoz. El marco -13- está dotado posteriormente de unos salientes interiores -15- situados en correspondencia con las rendijas -5- del bastidor del altavoz.

En el caso ilustrado, el altavoz ha sido previsto en número de dos, formando un juego, en el que (Figura 3) las partes -1- de los dos altavoces se alojan en respectivas cavidades de una porción -16- de una caja que ventajosamente es de poliestireno expandido y comprende



una segunda porción -17- de igual material, a modo de
tapa que presenta dos entrantes donde encajan las partes
-2- o rejillas de dichos altavoces. La porción -16- de
la caja tiene un rehundido -18- en el que ajusta a presión
5 un resalto correspondiente -19- de la porción -17-.

El conjunto comprende (Figura 4) una lámina -20-
de cartulina o equivalente que por medio de un trepado
-21- está dividida en dos partes -22- y -23- separables.
La primera de ellas está provista de un trepado -24-
10 cuyo contorno es el mismo que el del bastidor -3-, pres-
cindiendo del reborde plano -3a-. A partir de este tre-
pado se forma en dicha parte -22- una abertura que
constituye una plantilla que sirve para marcar con un
punzón o útil escritor el contorno citado en el lugar
15 de la instalación del altavoz. Además, en la mencionada
parte -22- de la lámina están formados con líneas debi-
litadas los contornos de cuatro orificios -25- que se
obtienen por rotura de dichas líneas y cuyos contornos
se marcan asimismo sobre el lugar donde se deba realizar
20 el montaje para efectuar los orificios propiamente dichos
que servirán para la fijación del altavoz, fijación que
se realiza con ayuda de unos tornillos -26- autorroscantes
contenidos en una bolsa flexible -27- alojada en una
cavidad -28- de la porción -16- de la antedicha caja.
25 En esta misma porción -16- existe una cavidad -29-
donde se aloja una bolsa flexible -30- que contiene
terminales de conexión -31- de acoplamiento rápido
a presión a los terminales -7- previstos en el
bastidor -3- del altavoz, cuyos terminales -31- reciben



a los oportunos cables para la conexión eléctrica en el automóvil.

En cuanto a la parte -23- de la lámina -20-, lleva impresos unos dibujos -32- y unas inscripciones en forma de leyendas -33- relacionadas con tales dibujos y en las que se dan las instrucciones necesarias para facilitar el montaje de los altavoces. A esto contribuyen unos esquemas y dibujos previstos en una faja (no ilustrada) que mantiene retenidas entre sí las dos porciones de la caja en posición cerrada.

Los salientes posteriores internos -15- del marco -13- de la rejilla del altavoz encajan a presión elástica en las rendijas -5- de la pestaña -4- del reborde trasero -3a- del bastidor -3-, con lo que se obtiene el acoplamiento fácil y rápido de la rejilla.

En el bastidor -3- existen las correspondientes aberturas -34-, habiéndose previsto una amplia zona superior -35- cerrada que recoge la humedad que se desliza sobre tal zona, con lo que se evita que penetre al interior del altavoz y deteriore sus elementos.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este altavoz perfeccionado para automóviles en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

204224



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Altavoz perfeccionado para automóviles, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que el bastidor de soporte del motor, membrana y demás elementos internos está provisto de un reborde circundante dotado de unas rendijas en las que encajan a presión unos salientes previstos posteriormente en la cara interna del marco
10 de la rejilla, con lo que se obtiene el acoplamiento en montaje rápido, cuyo bastidor presenta una amplia zona posterior sin abertura, destinada a impedir la entrada directa de la humedad a los elementos interiores del altavoz, estando constituida la rejilla por dos placas,
15 una rígida y otra exterior elástica superpuestas, dotadas de orificios en coincidencia y retenidas al interior del marco mediante unas pestañas previstas en éste.

20 2.- Altavoz perfeccionado para automóviles, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que, para facilitar el montaje, está acondicionado, de origen, en una caja que comprende al menos una cavidad para el altavoz respectivo en la que se aloja un bloque formado por el bastidor, el motor, la membrana y demás elementos internos fijados previamente al bastidor,
25 y otra cavidad en la que queda alojada la correspondiente rejilla, estando provista además la caja de entrantes para el alojamiento de los tornillos de fijación del bastidor y para los terminales de conexión acoplables a presión en los terminales previstos en dicho bastidor,



comprendiendo el conjunto de montaje una lámina en la que están impresas las instrucciones para el montaje y poseedora de unos trepados destinados a la formación de unos orificios constitutivos de plantillas para marcar en el lugar de la instalación el contorno de las perforaciones de fijación del bastidor y de la abertura para paso del mismo, que deben practicarse en dicho lugar de la instalación.

3.- ALTAVOZ PERFECCIONADO PARA AUTOMOVILES.

Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 20 de Mayo de 1974

ACUSTICA ELECTRONICA ROSELSON, S.A.

P. A.

MANDE DEPOSITAR
P. A.

204224

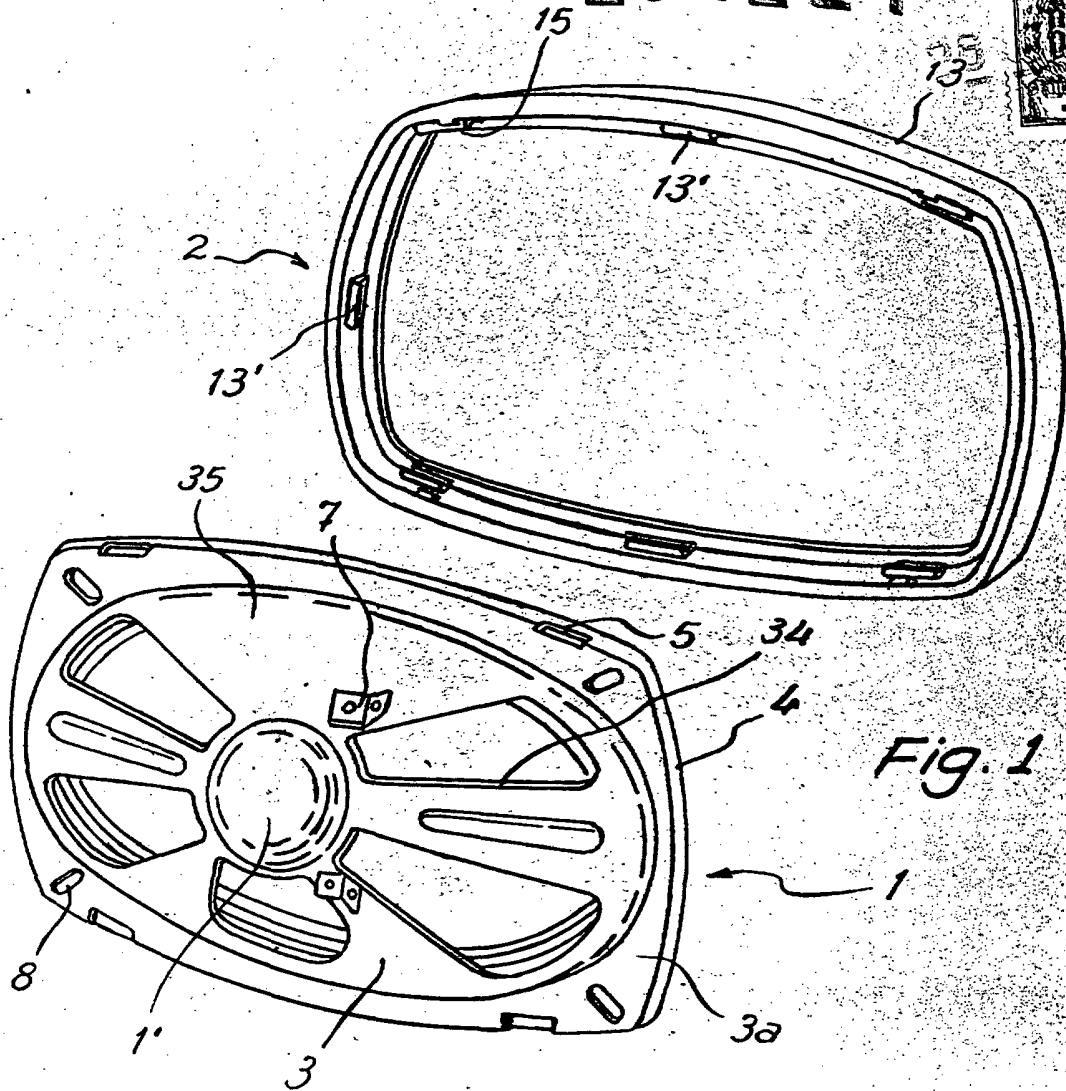


Fig. 1

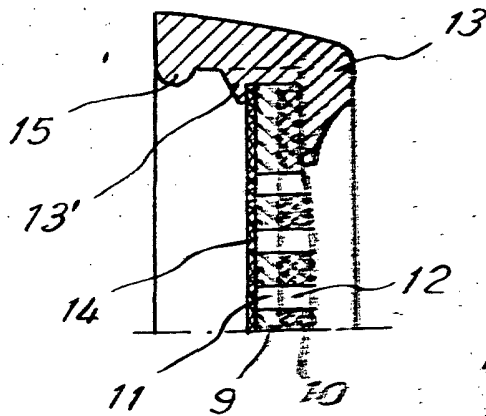


Fig. 2

Madrid, e 6. Junio 1974
P.A.

MANUEL DE RAFAEL
F. P. *[Signature]*

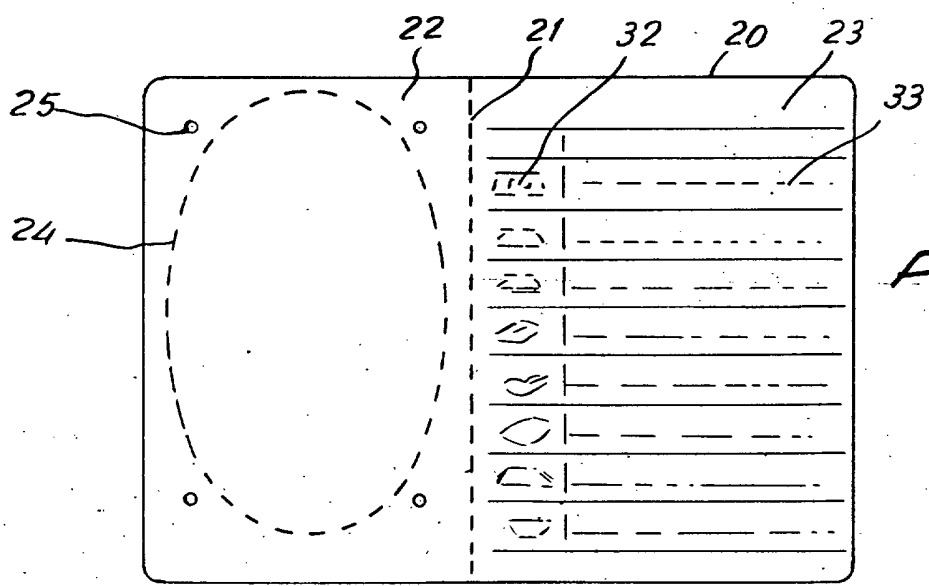
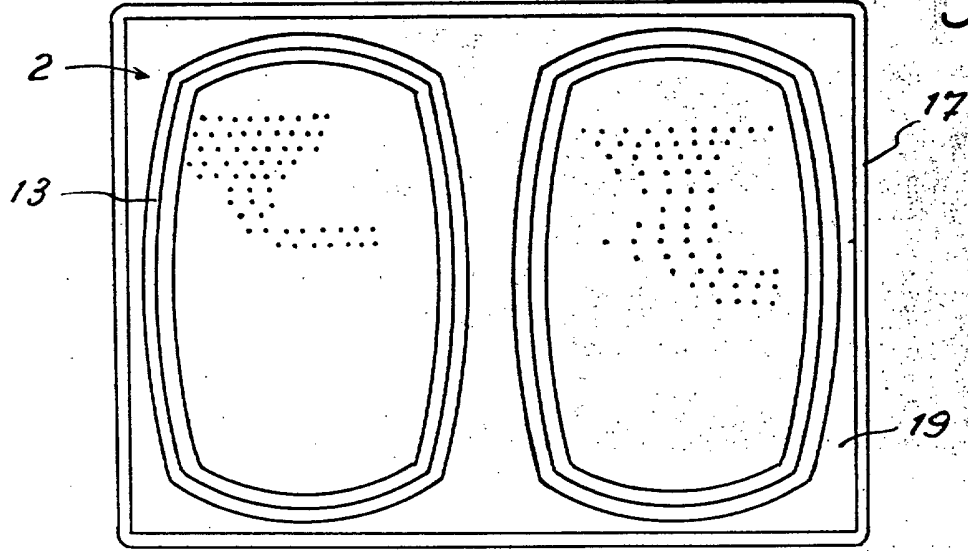
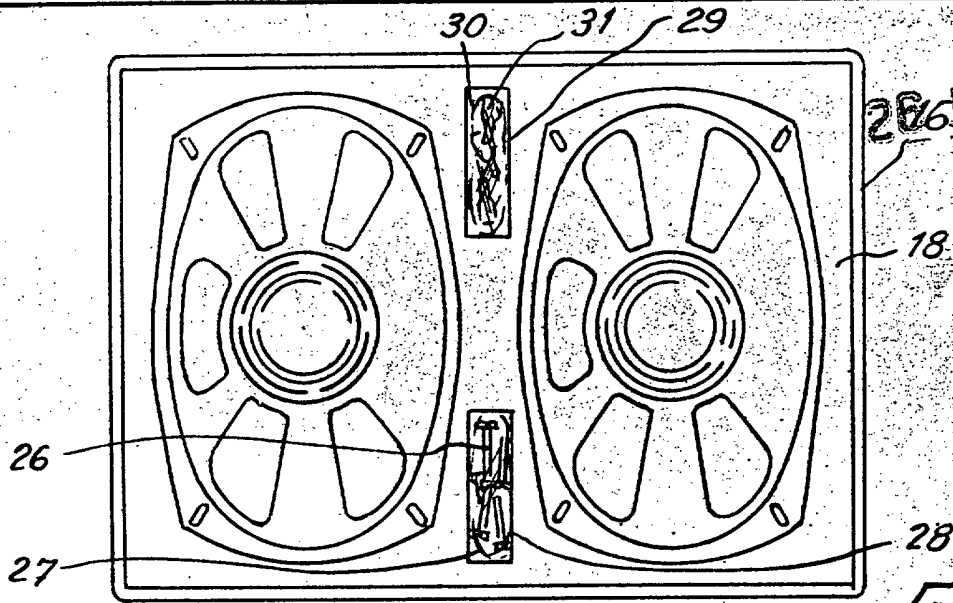


Fig. 4

Madrid, 26 Junio 1974

MANUEL DE RAFAEL
 P. P. *[Signature]*