

PATENTE DE INVENCION

204182

Cas IX.



204182

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Procedimiento y aparato para el entretenimiento y
"reposito de los útiles destinados al pulimentado del
"vidrio".

=====

SOLICITANTES: LES GLACIÈRES DE LA SAMBRE Société Anonyme,
residentes en Auvélais, Bélgica.

=====

Ya se sabe que el pulimentado del vidrio se hace con ayuda de útiles denominados "pulidores" que comprenden unas placas de material absorbente, de fieltro, por ejemplo, sujetas a unos soportes rígidos generalmente de metal. Las superficies de rozamiento de los pulidores van, durante el trabajo, recubiertas de una mezcla de óxido de hierro y de agua denominada "mezcla bruñidora".

En el curso del pulimentado, el fieltro se va impregnando progresivamente de mezcla bruñidora y el calor desprendido por el rozamiento provoca la evaporación del agua, permaneciendo el polvo del óxido de hierro en el interior del fieltro donde va obstruyendo poco a poco



204182

los intersticios. La placa se endurece y llega a inutilizarse para el pulimentado. Entonces se precisa retirar del aparato

15. el pulidor y someterle a un lavado con agua y a un raspado con el cepillo, después de lo cual se seca y puede volver a utilizarse.

Dicho procedimiento de limpieza es por lo general suficiente cuando los pulidores se utilizan del modo

20. habitual para frotar la superficie superior de la hoja de vidrio. La mezcla abrasiva se localiza luego en la proximidad de la superficie exterior del fieltro que se aplica sobre el vidrio y el lavado acompañado de un cepillado da resultados satisfactorios.

25. En otra forma de ejecución se han utilizado pulidores inferiores para el pulimentado simultáneo de las dos superficies de vidrio. En este caso, la mezcla abrasiva depositada sobre la superficie superior del fieltro tiende a descender por gravedad en la masa y no puede ser extraída

30. con facilidad mediante cepillado.

Según la presente invención, se somete la placa de fieltro a la acción del vacío después de haberla impregnado con agua, de preferencia, caliente. El vacío se puede aplicar ya sea a la superficie del fieltro para hacer subir

35. la mezcla bruñidora o bien a través de unos agujeros que hay dispuestos en el soporte del fieltro para alejar la mezcla bruñidora de la superficie. La aplicación del vacío puede ser intermitente y alternar con el regado del fieltro, o bien pueden tener lugar las dos operaciones

40. simultáneamente. Antes de la aplicación del vacío, es conveniente proceder a un cepillado superficial.

Los aparatos utilizados según la presente invención



204182

45. pueden tener un casco que se encaja sobre el pulidor a limpiar y que vá unido a una bomba de vacío o a una serie de ventosas que se desplazan por la superficie del pulidor y que pueden alternar con unos dispositivos de riego.

En los dibujos adjuntos que representan esquemáticamente, a título/^{de}ejemplos, algunas formas de ejecución de aparatos según la presente invención;

50. La fig. 1 es una vista por cepajo de un casco de vacío y la fig. 2 es un alzado en corte diametral según la línea II-II de la fig. 1 mostrando el casco colocado sobre un pulidor.

55. Las figuras 3 y 4 representan una variante, respectivamente, en corte diametral y en vista por encima.

Las figuras 5 y 6 son, a mayor escala, unos cortes parciales según las líneas V-V y VI-VI, respectivamente, de la fig. 4.

60. La fig. 7 es un corte diametral y La fig. 8 es una vista inferior de otra forma de ejecución.

70. Cuando deba limpiarse el pulidor compuesto de la capa de fieltro 1 y del soporte metálico 2, se retira de la máquina de pulir. Se le cepilla, se le riega con agua caliente y se le aplica el casco 3 de forma aplastada, unido por un tubo 4 a una tubería de vacío 5. En el ejemplo de las figuras 1 y 2, el interior del casco vá dividido por unos tabiques 6 en compartimientos unidos cada uno por unas bifurcaciones 7 al tubo de vacío 4. Una junta periférica de caucho 8, garantiza la hermeticidad entre el casco y el fieltro.

Después de la extracción de la mezcla por el vacío,



204182

el fieltro se cepilla de nuevo bajo el agua, después se seca antes de volverle a utilizar.

75. El aparato representado en las figuras 3 a 6 lleva una serie de ventosas 9 unidas por unos tubos 10 a una tubería anular 11 que, a su vez, vá unida a una bomba de vacío, por una tubería 12. Entre las ventosas 9 hay dispuestas unas regaderas 13 bifurcadas en una tubería anular 14
80. alimentada de agua por un conducto 15. De este modo se puede proceder simultáneamente al regado y a la evacuación de la mezcla brufidora y agua. Esta mezcla se recoge en un depósito 16 que hay intercalado en el conducto 12 y la mezcla brufidora puede utilizarse de nuevo después
85. de decantación.

Después de cierto tiempo de funcionamiento se aminora el vacío y se imprime al pulidor o al aparato un desplazamiento angular para hacer alternar la aplicación local del vacío y del regado.

90. En las figuras 7 y 8 vá representado otro modo de ejecución. Dichas figuras muestran un pulidor cuyo soporte 2 vá perforado de agujeros 17 que permiten aplicar las ventosas 9 bajo estos últimos, mientras que las regaderas 13 distribuyen el agua por la superficie superior del
95. fieltro.

Sin embargo, es preferible, por lo general, aplicar el casco de vacío sobre la superficie activa del fieltro con objeto de no obligar a los productos de relleno a atravesar el espesor del fieltro.

100. Aun cuando en la descripción que precede se ha tratado más especialmente de la limpieza de un pulidor aislado, se puede, evidentemente, tratar del mismo modo y



204182

simultáneamente una serie de pulidores llevados por un larguero o soporte común.

N O T A

105.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que

110.

el invento corresponde a una patente presentada en Bélgica, con fecha 14 de julio de 1951, nº 504.664, acogándose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de

115.

Invencción, por 20 años en España: " Procedimiento y aparato para el entretenimiento y repuesto de los útiles destinados al pulimentado del vidrio"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.= Procedimiento para el entretenimiento y repuesto de los útiles destinados al pulimentado del vidrio,

120.

caracterizado porque se someten sucesiva o simultáneamente los fieltros del pulidor a un regado y a la acción del vacío, para extraer la mezcla bruñidora que les impregna.

2º.= Procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizado porque el vacío y el riego se aplican localmente en uno o varios puntos del fieltro, desplazándose después dichos puntos para hacer alternar la acción del vacío y del riego.

125.

3º.= Procedimiento según reivindicaciones 1ª o 2ª, caracterizado porque se aplica el vacío a la superficie activa del útil, en un espacio aislado por una junta hermética.

130.

4º.= Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizándose porque la mezcla



204182

bruñidora extraída del fieltro se separa del agua en exceso y vuelve a utilizarse de nuevo.

135. 5ª.= Aparato, para la ejecución del procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizado por la disposición de un casco destinado a ceñir el pulidor, yendo provisto dicho casco, eventualmente, de tabiques interiores y unido a una bomba de vacío.

140. 6ª.= Aparato para la ejecución del procedimiento especificado en las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizándose porque comprende una serie de ventosas unidas a una bomba de vacío por una tubería sobre la que vá unido un recipiente colector de la mezcla bruñidora.

145. 7ª.= Aparato, según reivindicación 6ª, caracterizado porque las ventosas alternan con unos dispositivos de riego.

150. 8ª.= Aparato según reivindicaciones 5ª o 6ª, caracterizado porque los soportes de los fieltros de los pulidores ván perforados de agujeros con objeto de aplicar unas ventosas bajo los referidos soportes.

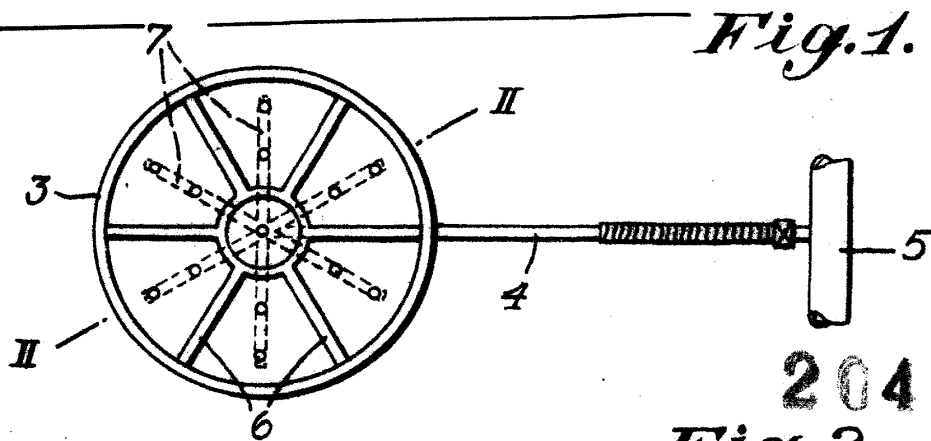
155. 9ª.= Procedimiento y aparato para el entretenimiento y repuesto de los útiles destinados al pulimentado del vidrio; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 JUN. 1952

LES GLACERIES DE LA SAMBRE.

S.P. de J. GOMEZ ACIBO y MOFEL



204182

Fig. 2.

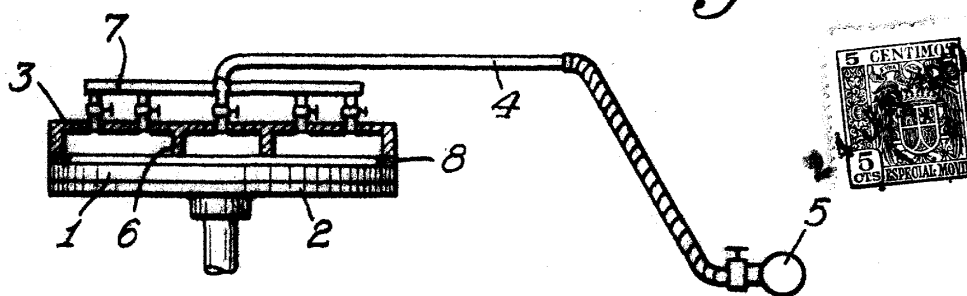


Fig. 3.

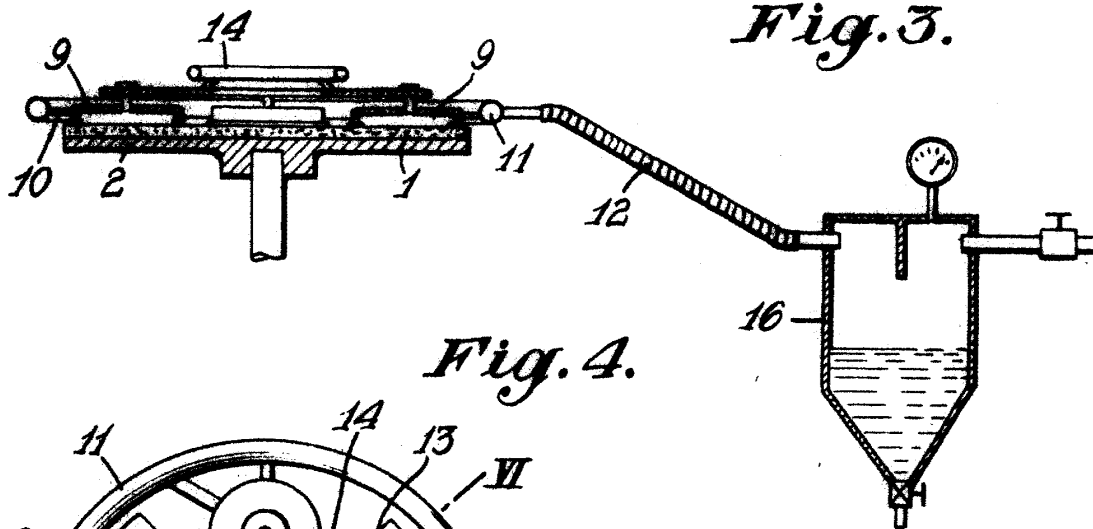
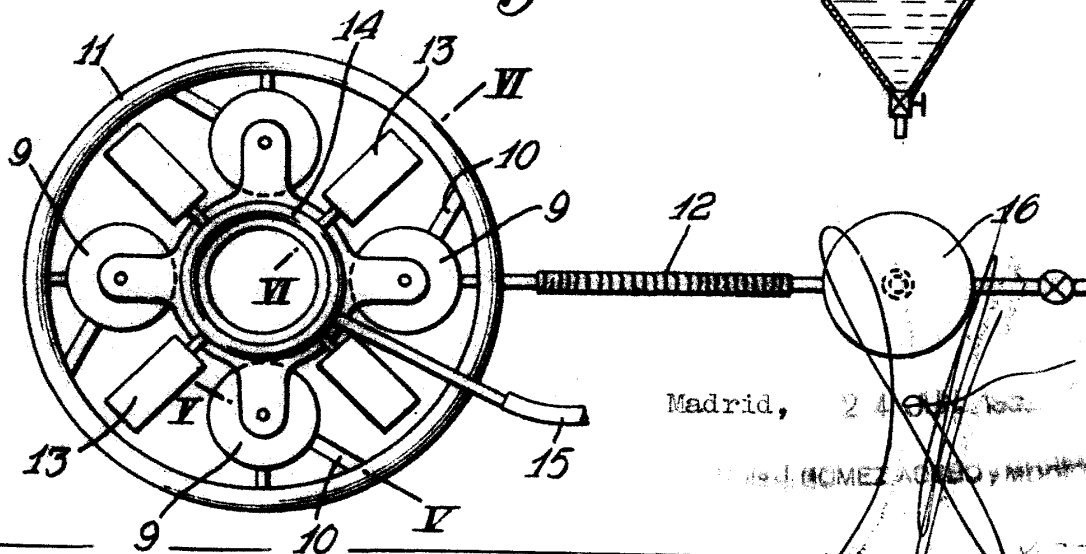


Fig. 4.



Madrid, 24 Oct 1882.

J. GOMEZ AGUIRRE Y CIA

Fig. 5.

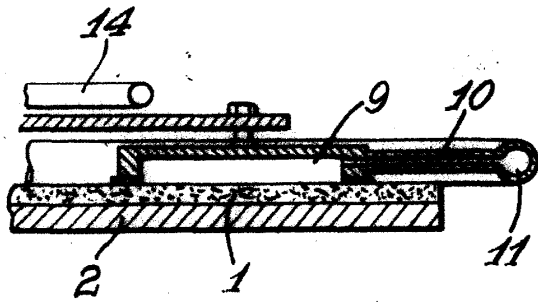
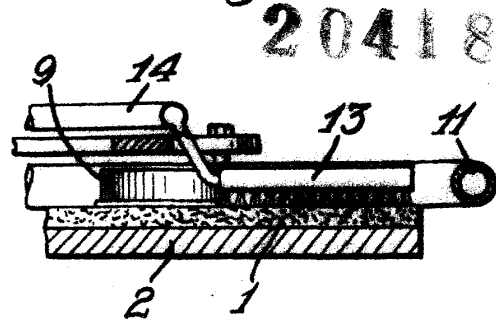


Fig. 6.



204182

Fig. 7.

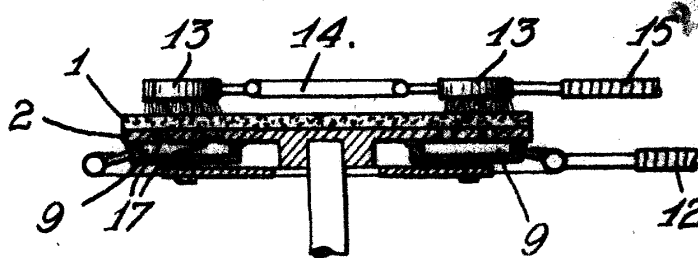
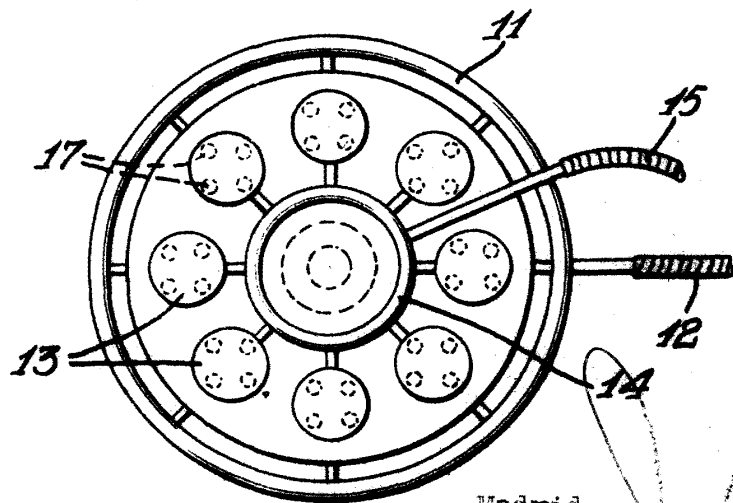


Fig. 8.



Madrid,

