



los actualmente empleados, con el consiguiente ahorro en los costes, no obstante lo cual tienen una gran resistencia a los impactos y al soporte de la carga, poseyendo a la vez una gran superficie de apoyo para la mercancía. Otras propiedades resultantes de los perfeccionamientos incorporados a estos objetos, son su facilidad de manejo, traslado y apilamiento y el hecho de que, dentro de las características generales en que se basa la invención, es posible fabricar diversos tipos de contenedores apropiados en cada caso para diferente clase de mercancía, permitiendo cubrir un amplio campo de necesidades en el transporte y almacenaje de mercancías.

Uno de los perfeccionamientos previsto consiste en configurar las planchas que componen los laterales y el fondo del recipiente ó contenedor, dándole un perfil de forma sinuosa ó en zig-zag que constituye franjas salientes en una cara y otra de cada plancha, alternadas con canales, proporcionando así a las paredes y fondo una gran rigidez y resistencia a la carga y a los impactos.

También se mejoran dichos laterales formando en los bordes superior e inferior de los mismos unos dobleces ó arrollamiento constitutivos de unos bordes tubulares, de cualquier sección, que contribuyen a darles una rigidez y resistencia mayor que la que podría esperarse del calibre de la plancha empleada.

Otro de los perfeccionamientos consiste en componer cada una de las patas ó columnas del armazón mediante dos perfiles angulares de plancha, dispuestos con sus cavidades enfrentadas para formar un tubo, unien



dose mediante ensamblado de los lados doblados de un perfil entre los dobleces de los lados del otro. Esto da también a las patas una gran fortaleza y resistencia.

5

Está previsto también el disponer en el extremo de cada pata ó columna una pieza en forma de cantonera para facilitar el apilamiento, en cuyas piezas hay un orificio para permitir colgar los contenedores.

10

Finalmente los perfeccionamientos incluyen la combinación de fondos especiales de plancha de perfil sinuoso, con cuatro ó con dos laterales enrejados, fijos ó abatibles.

15

Para que las características generales expuestas resulten mas fácilmente comprensibles, se acompañan dos láminas de dibujos que representan unos ejemplos de realización que deben interpretarse ámpliamente y sin carácter restrictivo alguno.

20

Dichos dibujos representan en sus figuras - como sigue.

Fig.1.- Perspectiva de un contenedor con uno de sus laterales roto para que se vea su interior.

Fig.2.- Sección vertical longitudinal de medio contenedor, a mayor escala que la figura 1.

25

Fig.3.- Detalle mostrando la sección transversal de una pata ó columna del armazón del contenedor.

Fig.4.- Alzado de dos contenedores apilados, con el detalle seccionado de un punto de apoyo.

30

Figs.5, 6 y 7.- Tres variantes de contenedores vistos en perspectiva.

Ateniéndonos a los referidos dibujos vemos que los ejemplos de realización mostrados en ellos, se cons

204158

25



- 4 -

tituyen como sigue:

Los contenedores mostrados en las figuras 1, 2 y 3, son cajas integradas por cuatro laterales de plancha A y cuatro patas de sustentación B, mas un fondo C tambien de plancha que se sueldan entre si ó se unen por cualquier otro medio para formar un armazón ó conjunto de rigidez adecuada para el uso a que se destine.

Cada una de las cuatro planchas constitutivas de los laterales A, se hallan dobladas formando un perfil sinuoso en zig-zag con unos dobleces formando salientes -2- hacia el exterior (ó hacia el interior) alternados con unas ámplias depresiones -3- que interiormente forman unos anchos salientes, de manera que dan a la plancha una gran rigidez que no tendría por si misma, sin tales dobleces. La plancha del fondo C- empleado en estos ejemplos tiene tambien dobleces formando depresiones -3- en una cara y resaltes alternados en la otra, aunque tambien podrían tener el mismo perfil que los laterales A, (viéndose estos perfiles mas claramente en la sección de la figura 2, en la cual se aprecia tambien como los bordes superiores -1- de dichos lados A, se doblan formando un tubo cerrado que proporciona una gran consistencia y resistencia a la carga y a los golpes que pueda recibir el contenedor durante su manejo. El borde inferior -1'- se dobla tambien en U, sirviendo la aleta de apoyo a la plancha C, del fondo.

Las patas designadas con B, se constituyen, según vemos en la figura 3, por dos planchas: una exterior D, doblada formando dos ángulos diedros obtusos,

404153

25



5 con sus bordes -4- doblados y otra plancha E, doblada en ángulo recto con dos aletas -5- introducidas entre los dobleces -4-, constituyendo así unos cuerpos tubulares de gran resistencia, en los que no hay bordes - cortantes con la particularidad de componer exteriormente dos ángulos diedros en los que se acoplan los la dos del contenedor, representados a trazos en dicha - figura 3.

10 Cada pata B, lleva en su extremo superior - una pieza -6- en forma de cantonera ó cazoleta angular con una base -7- que rebasa el diámetro de las patas - B, con el fin de superponer ó apilar unos contenedores sobre otros, tal como muestra la figura 4, en la que hay un detalle seccionado para que se vea como los ex- 15 tremos inferiores de las patas B, se apoyan en las bases -7- de las cazoletas -6-, viéndose también el borde tubular -1- sobre el que descansan dichas cazoletas.

20 Todas las cazoletas ó cantoneras -6- tienen practicado un orificio -8-, lo cual permitirá desplazar los contenedores de un lugar a otro enganchandolos por dichos orificios.

25 Según los materiales u objetos a transportar, la composición de los contenedores puede variar con res pecto al ejemplo mostrado en las figuras 1, 2, 4. Puede constituirse mediante un fondo C de plancha con doble ces y de cuatro laterales enrejados F, montados en unos perfiles angulares tubulares -9-, con las cazoletas per foradas -6-, armado a las patas B, según muestra la fi gura 5.

30 La figura 6, es otra variante de éste contene dor perfeccionado, que en este caso se compone del mis-



5 mo fondo C de plancha con dobleces, dos laterales A, tambien de plancha con dobleces y de dos laterales enrejados F con ángulos ó tubos -9-, más las patas B, y las cazoletas perforadas -6- en los extremos superiores de las mismas.

10 Por último la figura 7, representa una variante más, con el fondo de plancha C, las patas B, con cazoletas perforadas -6-, dos lados contiguos de plancha A, un lado enrejado G, montado en un marco -10- y abatible, mas un enrejado H, fijo con largueros -9-, y sobre el otro marco abatible -11- con un enrejado I, disponiendo en este caso de unos pestillos -12- que se fijan en los ganchos -13-, para mantener cerrados los lados abatibles, aunque puede emplearse cualquier otro dispositivo.

15 Los cuatro ejemplos contenedores de las figuras 1, 5, 6, y 7, son sólo algunas de las muchas variantes que pueden formarse combinando los elementos previstos por la invención, cuyas variantes vendran determinadas por las diversas necesidades ó exigencias de los productos, piezas, objetos, materias a transportar ó almacenar, u otras circunstancias de lugar y de medios de transporte.

20 Tambien son susceptibles de variación las formas, capacidad, tamaños, calibres de las planchas, número y cantidad de los dobleces, forma ó perfil de estos, espesor de los enrejados, sección de las porciones tubulares de las patas y bordes, así como cualquier otro detalle constructivo que no altere lo esencial -
25 que se resume en la siguiente.
30

- 7 204158



NOTA REI VINDICATORIA

Los puntos esenciales que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Contenedores perfeccionados, caracteri-
zados porque cada una de las patas ó columnas de su ar-
mazón está integrada por un cuerpo tubular compuesto
por dos planchas dobladas angularmente, con sus cavida-
des enfrentadas, una de cuyas planchas tiene sus lados
longitudinales plegados, llevando ensamblado dentro
10 de dichos pliegues los lados de la otra plancha, forman
entre ambas dos ángulos diedros longitudinales en los
que se acoplan los cantos de los laterales del contene-
dor, rematándose cada pata ó columna por una cantonera
ó cazoleta capaz de recibir los extremos de las patas
15 de otro contenedor, al apilar unos sobre otros.

20 2.- Contenedores perfeccionados, caracteriza-
dos porque las cantoneras ó cazoletas que según la rei-
vindicación anterior rematan las patas, tienen practi-
cado un orificio de enganche para el traslado y despla-
zamiento del contenedor suspendido ó colgado.

25 3.- Contenedores perfeccionados, caracteriza-
dos porque los laterales y fondo unidos solidariamente
al armazón de patas ó columnas constituidas de acuerdo
con las reivindicaciones anteriores, estan constituidos
por unas planchas con dobleces que les dan un perfil de
forma sinuosa ó en zig-zag constituyendo salientes en
una cara y otra de la plancha, alternados con canales,
proporcionando asi a estos elementos una gran rigidez
y resistencia a la carga y a los golpes, teniendo dichas
30 planchas su borde superior doblado ó arrollado formando
un canto tubular y su borde inferior tambien doblado -



formando una aleta inclinada cuyo canto sirve de apoyo al fondo, pudiendo constituirse el contenedor mediante las planchas indicadas ó sustituyendolas mediante laterales enrejados ó combinar laterales de plancha de los perfiles referidos con laterales enrejados abatibles ó fijos y abatibles.

5

4.- " CONTENEDORES PERFECCIONADOS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

10

Esta memoria consta de OCHO hojas, escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

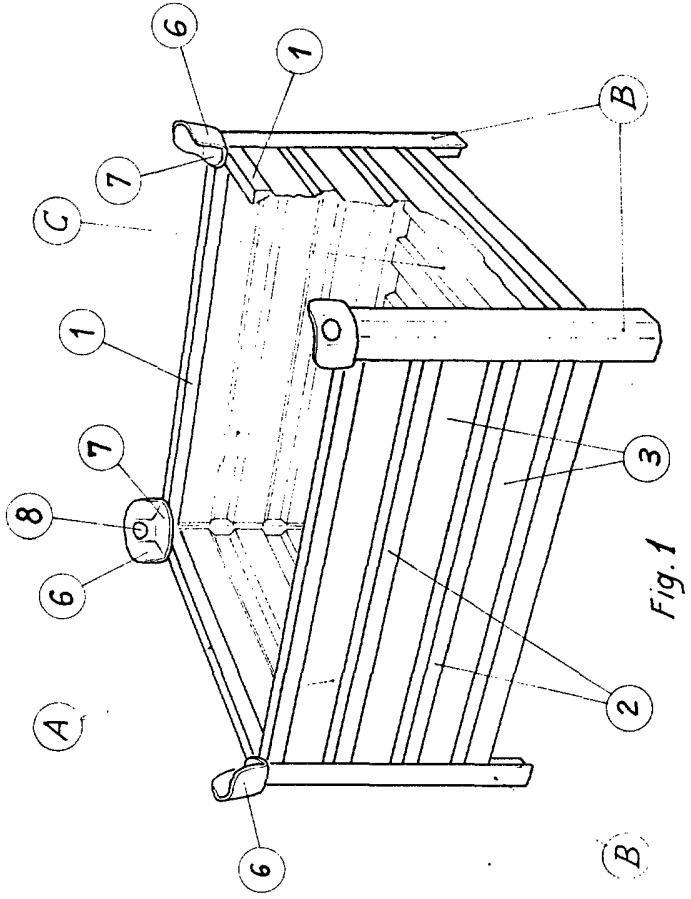
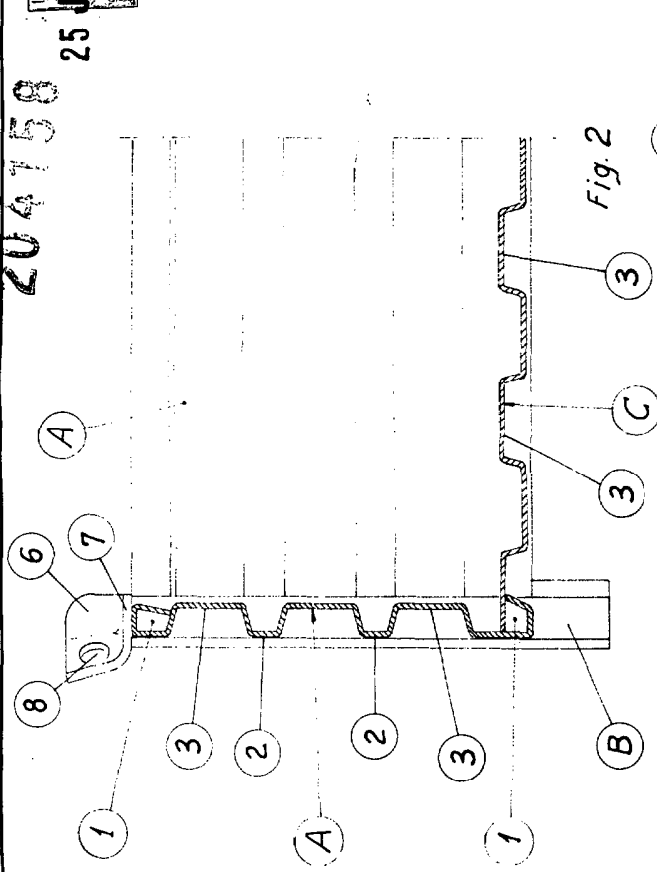
Madrid, 25 JUN. 1974

15

Por autorización de la interesada.

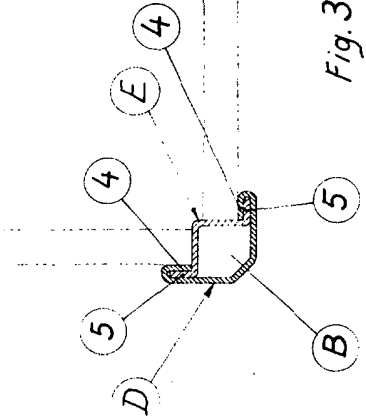
204758

25 JUN 1974



MADRID Abril 1974

[Handwritten signature]



MADRID 25 JUN 1974

Fig. 3

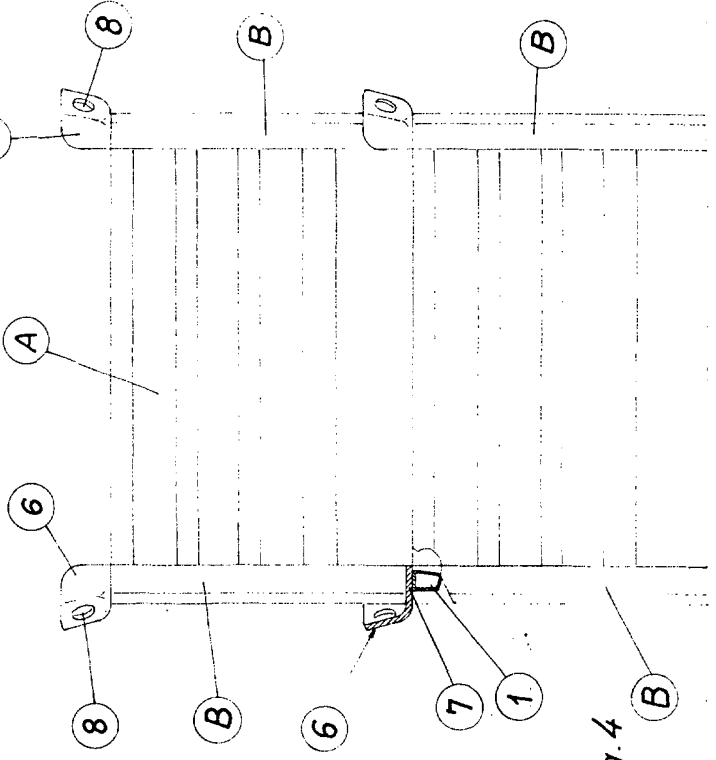


Fig. 4

escala variable

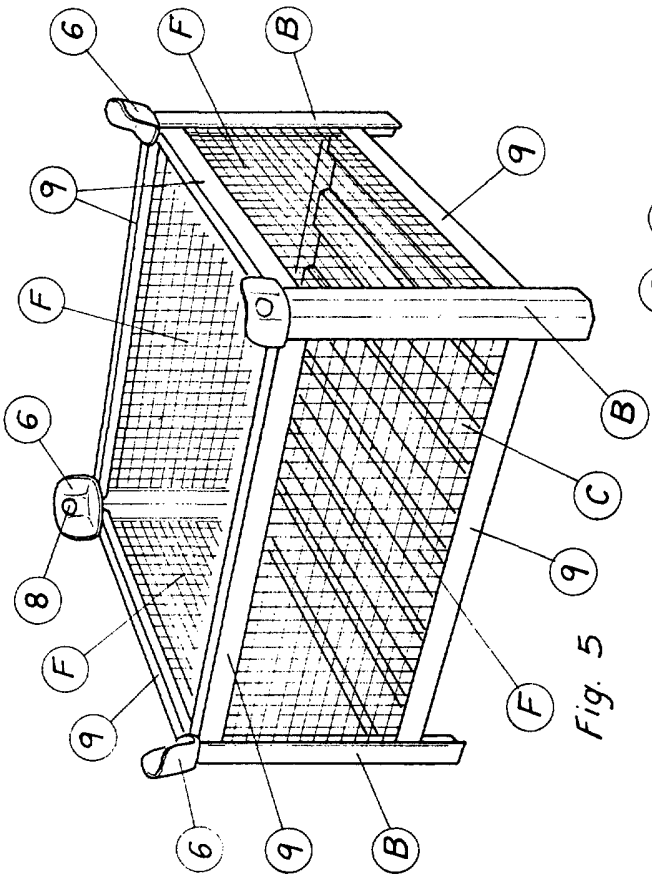


Fig. 5

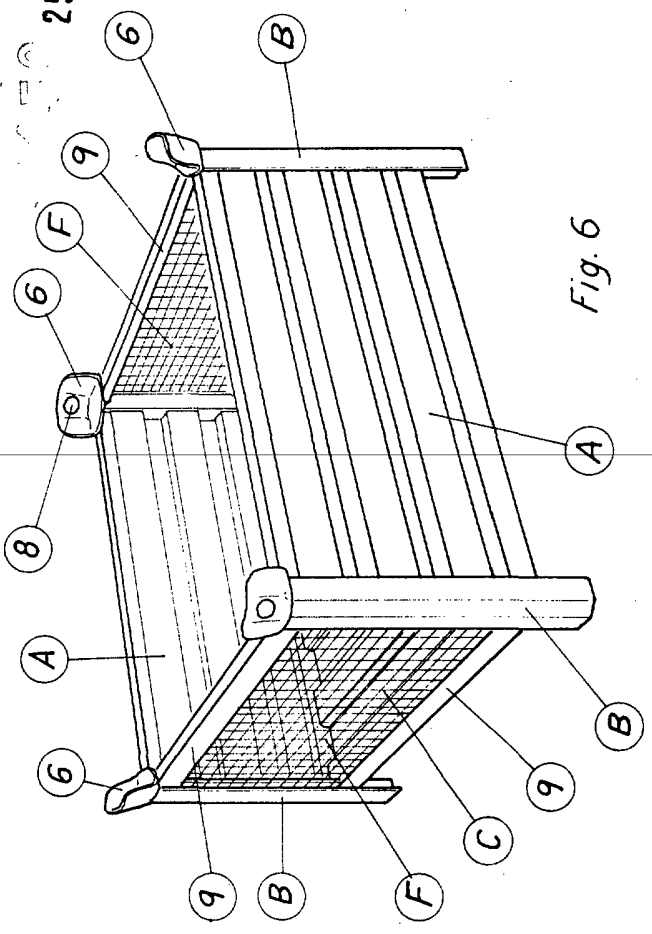


Fig. 6

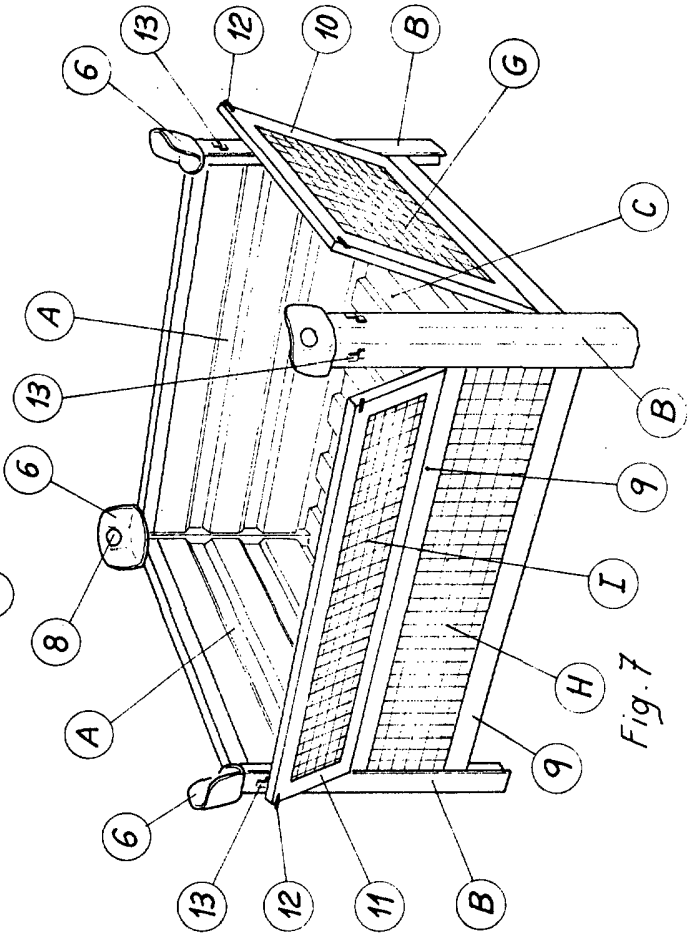


Fig. 7

MADRID Abril 1974

Jose Lopez

MADRID 25 JUN 1974

escala variable

